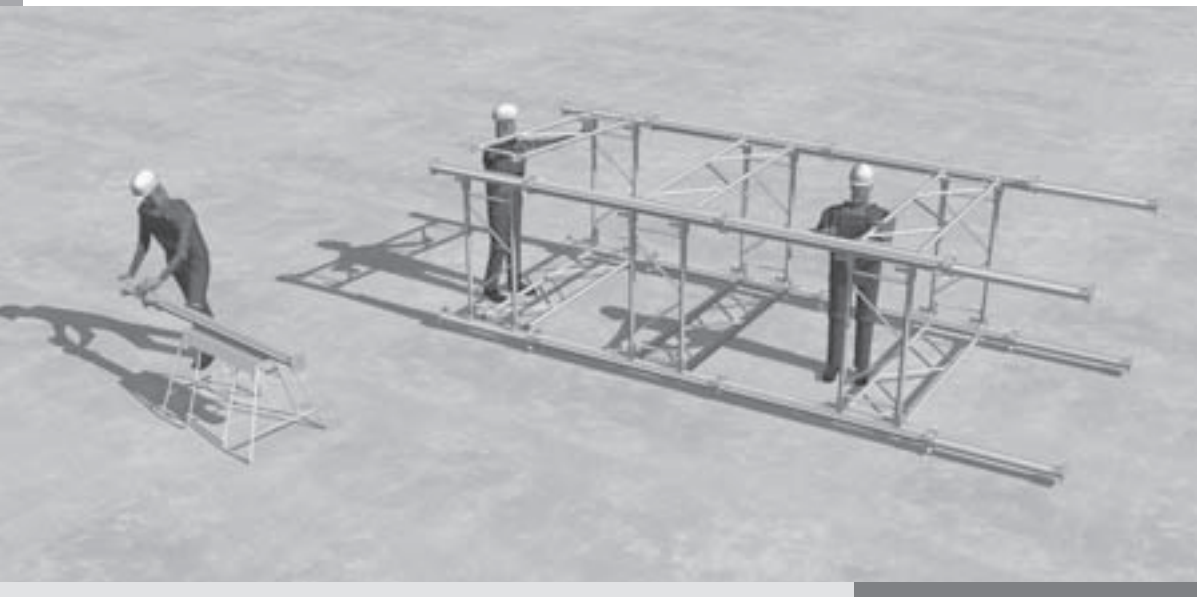


MULTIPROP System

Návod k montáži a používání standardního provedení



Obsah

Úvod

Přehled, hlavní součásti	1
Přehled, příslušenství	2
Standardní provedení	3
Zásady pro užívání	3
Bezpečnostní pokyny	4
Obecně	4

A Montáž a demontáž

A1 Skladování a přeprava	5
A2 Příslušenství MULTIPROP	
Rámy MRK	6
Kalotová patka MKF	8
Kalotová křížová hlava MKK	9
Hlava MULTIPROP U 100 - U 140	10
Spona MULTIPROP s MPB 24	10
Patka MP 50	11
Hlavy s klapkou a bez ní	12
A3 Samostatně stojící stojka MULTIPROP Manipulace a obsluha	13
A4 Stojky MULTIPROP v systému	
Spojování stojek	14
Montáž 4sloupkové věže v poloze naležato	15
Vícesloupková věž montovaná naležato	18
A5 Stojky MULTIPROP v systému Montáž věže nastojato	20
A6 Demontáž	
Demontáž stojící věže	22
Demontáž položené věže	22

B Používání

B1 Provázání konstrukce trubkami	23
B2 Rámy	24
B3 Stoly a věže	
Spouštění	25
Pojíždění s vysokozdvizným vozíkem a pojezdem	25
Posunování tyčí	26
Přemísťování jeřábem	27

Tabulky

MULTIPROP 250, 350, 480, 625	28
MULTIPROP 250, 350, 480, 625 S patkou MP 50	29

Výrobní program

Výrobní program	30
-----------------	----

Vysvětlivky



Bezpečn. upozornění



Upozornění



Vizuální kontrola



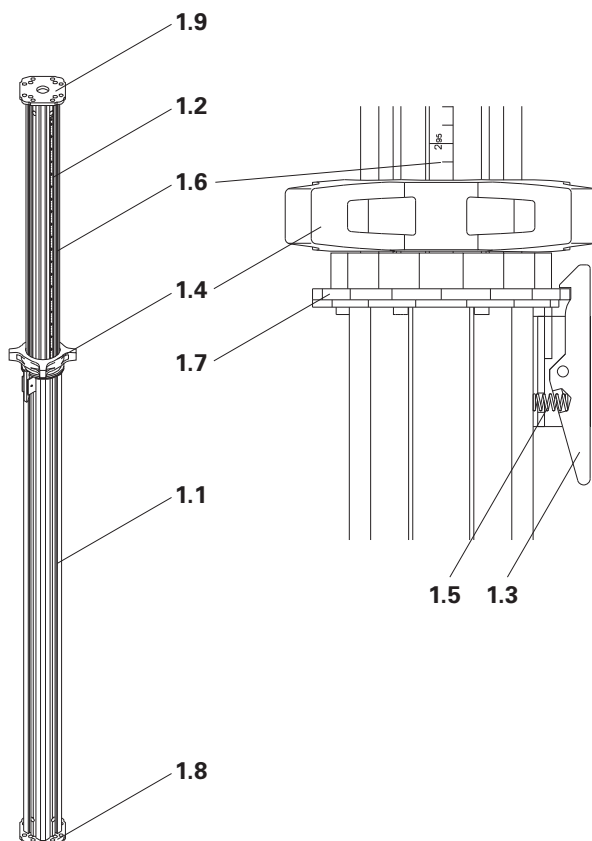
Tipy

Úvod

Přehled, hlavní součásti

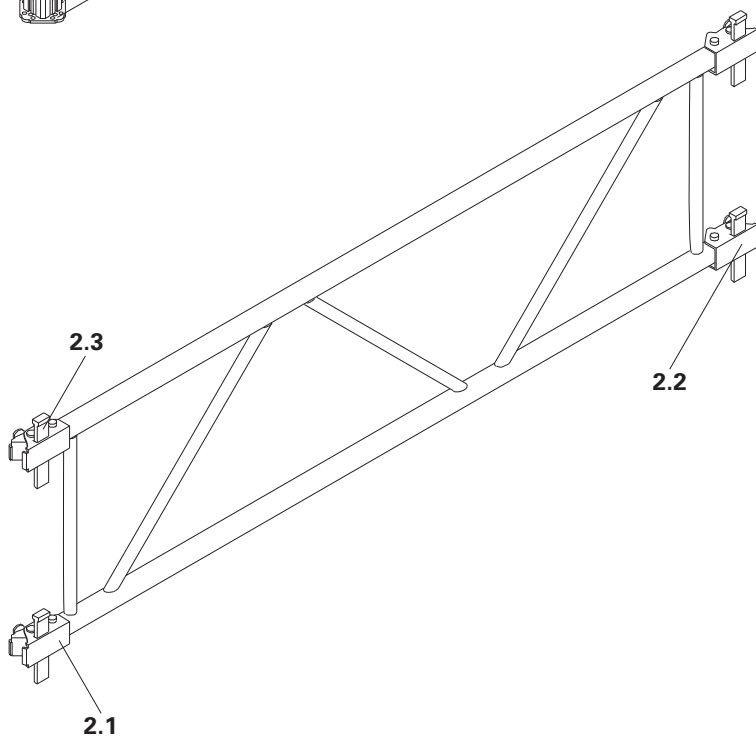
1 MULTIPROP MP

- 1.1 Vnější profil
- 1.2 Vnitřní profil
- 1.3 Pojistný hák
- 1.4 Stavěcí matice
- 1.5 Tlaková pružina
- 1.6 Vestavěný metr
- 1.7 Kluzná podložka
- 1.8 Patková deska
- 1.9 Hlavová deska



2 Rám MRK

- 2.1 Klínový uzávěr A
- 2.2 Klínový uzávěr B
- 2.3 Klín

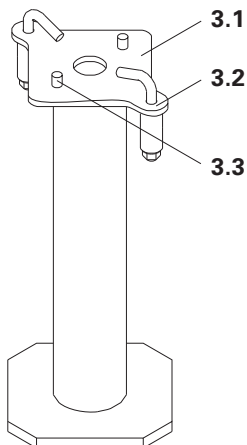


Úvod

Přehled, příslušenství

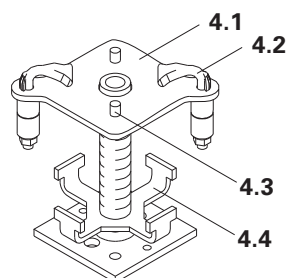
3 Patka MP 50

- 3.1 hlavová deska
- 3.2 svorka
- 3.3 středící kolík



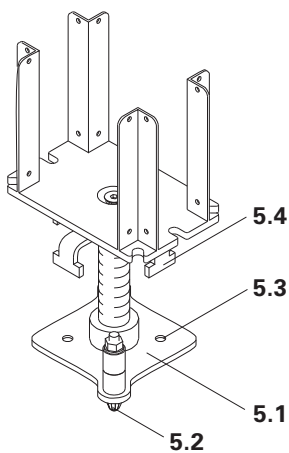
4 Kalotová patka MKF

- 4.1 hlavová deska
- 4.2 svorka
- 4.3 středící kolík
- 4.4 otočná křídlová matice



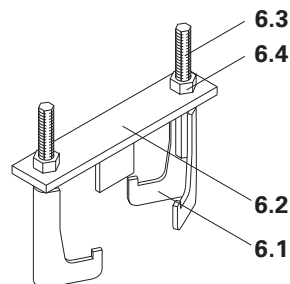
5 Kalotová křížová hlava MKK

- 5.1 patka
- 5.2 svorka
- 5.3 středící kolík
- 5.4 otočná křídlová matice



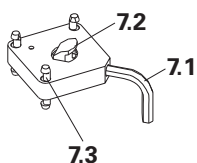
6 Hlava MULTIPROP U 100 - U 140

- 6.1 závěsný plech
- 6.2 deska
- 6.3 šestihřanný závit M16
- 6.4 šestihř. matice M16, klíč 24 mm



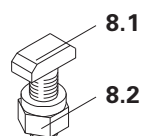
7 Spoj MPV-2

- 7.1 upínací packa
- 7.2 upínací čelist
- 7.3 středící kolík



8 Spojovací šroub s maticí MP

- 8.1 šroub M12
- 8.2 matice M12



Úvod

Standardní provedení

Obecně

Stojky PERI MULTIPROP MP se používají buď jako samostatné podpěry nebo propojené do věží nebo stolů pomocí ráků MRK .

Vnější profil stojky MULTIPROP je práškově lakovaný. Ráky MRK je možné montovat na oba profily vnější i vnitřní. Vestavěný metr a rychlootočná matice umožňují přesné přednastavení požadované výšky. Stojky MULTIPROP jsou opatřeny pojistkou proti vypadnutí, která zabraňuje samovolnému vypadnutí vnitřního profilu. Na vnějším profilu se nachází značení, které usnadňuje přesnou montáž ráků MRK. Pro jejich montáž postačí pouze kladivo.

Zvláštní pozornost je třeba věnovat klíčovým spojům, které se mohou při používání bednění uvolňovat.

Hlavní součásti systému

Stojky:
 MULTIPROP 120, L = 0,80 - 1,20 m
 MULTIPROP 250, L = 1,45 - 2,50 m
 MULTIPROP 350, L = 1,95 - 3,50 m
 MULTIPROP 480, L = 2,60 - 4,80 m
 MULTIPROP 625, L = 4,30 - 6,25 m

Ocelové ráky MRK ve velikostech:
 62,5, 75, 90, 120, 137,5 a 150 cm.

Hliníkové ráky MRK ve velikostech:
 201,5, 225, 230, 237, 266, 296 cm.

Systémové rozměry

Konstrukční výška samostatně stojících stojek odpovídá dovolené délce vytažení 0,80 m - 6,25 m, či 1,30 m - 6,75 m při použití patky MP 50.

Konstrukční výška při nasazení v systému s ráky MRK činí max. 14,40 m, příp. 14,90 m s patkou MP 50.

Půdorys je vždy obdélníkový nebo čtvercový dle použitého ráku MRK od 0,625 m až po 2,96 m.

Technické údaje

Dovolené únosnosti viz Protokol o typových zkouškách a Tabulky PERI.

Zásady pro užívání

1. Výrobky PERI jsou výhradně technickými pracovními prostředky, určenými pro užívání odborně způsobilými osobami.

2. Návod k montáži a používání slouží zhotoviteli (uživateli) jako podklad pro posouzení nebezpečí a pro vydání instrukcí pro přípravu a užívání systému. V žádném případě je nenahrazuje.

3. Je možné používat pouze originální díly PERI. Použití jiných produktů a doplňků představuje chybné použití s bezpečnostním rizikem.

4. Před každým použitím je nutné zkontrolovat a odzkoušet kvalitu a funkčnost konstrukčních dílů.

5. Jakékoliv úpravy konstrukčních dílů PERI jsou zakázány a představují chybné užívání s bezpečnostním rizikem.

6. Bezpečnostní pokyny a dovolené zatížení musí být dodržovány.

7. Vlastnosti dílů dodávaných stavbou musí odpovídat požadavkům tohoto Návodu k montáži a používání i platným zákonům a normám.

Pokud není uvedeno jinak, platí:

- díly ze dřeva: třída pevnosti C24 dle EN 338, resp. S10 podle ČSN 73 2824-1.
- lešenářské trubky: pozink. ocel. trubky s jmenovitým vnějším průměrem Ø 48,3 a tl. stěny nejméně 3,2 mm dle ČSN EN 12811-1: čl. 4.2.1.2
- lešenářské spojky dle ČSN EN 74-1.

8. Jiné než standardní provedení může být realizováno pouze po zvláštním vyhodnocení rizik zhotovitelem (uživatelem). Na základě tohoto posouzení musí vyhotovit vlastní opatření pro zajištění bezpečnosti práce a stability.

9. Při manipulaci s bedněním a při práci na něm musí být dodržovány předpisy a normy platné v ČR: Nařízení vlády 591/2006, Nařízení vlády 362/2005, ČSN 73 8101, ČSN EN 12 811-1, ČSN EN 12 812, ČSN EN 13 374 v aktuálním znění.

Úvod

Bezpečnostní pokyny

Obecně

1. Odchyly od standardního provedení a/nebo od použití v souladu s předpisy představují potencionální bezpečnostní riziko.
2. Při používání našich výrobků je nutno dodržovat zákony, normy a jiné bezpečnostní viz kapitola „Zásady pro používání“.
3. Za nepříznivých povětrnostních podmínek, viz. NV č. 362/2005, čl. IX, je potřeba k zajištění bezpečnosti učinit vlastní opatření a vydat nutné pokyny.
4. Zhotovitel (uživatel) musí ve všech fázích stavby zajistit stabilitu. Musí zajistit, aby všechna vznikající zatížení byla spolehlivě přenesena a odvedena a toto musí doložit.
5. Zhotovitel (uživatel) se musí postarat o vytvoření bezpečného pracoviště, včetně bezpečného přístupu na něj. Nebezpečná místa je třeba uzavřít a označit. Průlezové otvory u pochozích podlah musí být v průběhu provádění prací uzavřeny.
6. Pro lepší srozumitelnost nejsou zobrazené detaily úplné. Ve skutečnosti musí být chybějící nezobrazené zařízení sloužící bezpečnosti přesto k dispozici.
7. Všechny pracovní lávky a zábradlí musí být provedeny v souladu s normami ČSN EN 12811-1, resp. ČSN 73 8101 a ČSN EN 13 374.

Skladování a přeprava

1. Jednotlivé díly nikdy neshazovat!
2. Díly skladovat a přepravovat takovým způsobem, aby nemohlo dojít k samovolné změně jejich polohy. Díly sloužící k zavěšování uvolňovat vždy až poté, co přepravované sestavy nemohou samovolně změnit svou polohu.
3. Přemísťované díly uchytit a usadit tak, aby nemohlo dojít k jejich překočení, rozpadnutí, sesunutí nebo odkulení.
4. K zavěšování používat vhodné prostředky, ty zavěšovat pouze do určených bodů pro zavěšování zátěže.
5. Volné díly při přemísťování a pojíždění odstranit příp. zajistit.
6. Konstrukční díly osazovat vždy s pomocí lan.
7. S díly pojíždět pouze po čisté, rovné a dostatečně únosné podlaze.

Systémové

1. Díly bednění odbedňovat až po dostatečném zatvrdnutí betonu a po odsouhlasení zodpovědnou osobou.
2. Ukotvení zatížit až po dosažení dostatečné pevnosti betonu, do kterého je kotveno.

Obecně

Další informace o výrobcích PERI:

- Typové zkoušky pro samostatně stojící stojky MULTIPROP
- Typové zkoušky pro systém MULTIPROP
- Typové zkoušky pro samostatně stojící stojky MULTIPROP s patkou MP 50
- Typové zkoušky pro systém MULTIPROP s patkami MP 50
- Tabulky PERI
- Návod k používání zdvihacích a pojízdných zařízení
- Návod k používání palet a paletových příložek

Konstrukce zobrazené v tomto návodu jsou zobrazeny jako vzor, pouze v jedné velikosti. Pro standardní provedení lze odpovídajícím způsobem použít i další systémové díly jiných rozměrů.

A1 Skladování a přeprava



Dbejte Návodu k používání palet a příložkových palet PERI!

Ručně skládané přepravní jednotky musí být vystohovány a zajištěny odborným způsobem!

Například stojky MULTIPROP podložit hranoly a svázat ocelovými páskami.

(obr. 2)

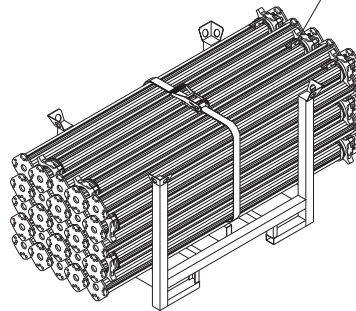
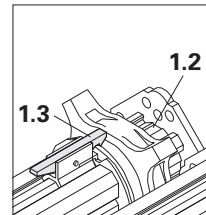


Pojistné háky (1.3) zabraňující vysunutí vnitřního profilu (1.2) musí být zablokovány.

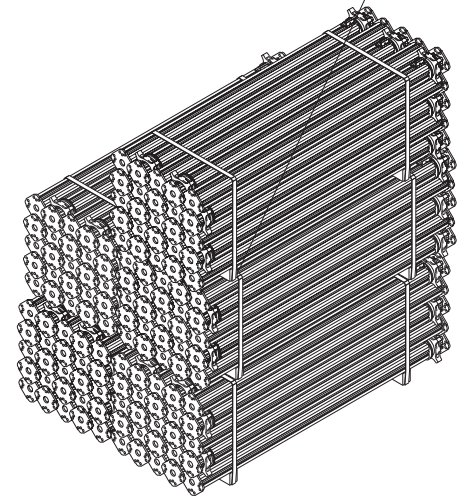
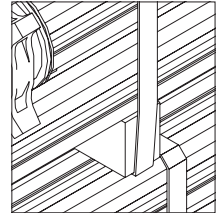
Přeprava

Palety a příložkové palety jsou uzpůsobeny pro transport jeřábem nebo vysokozdvizným vozíkem. Mohou být přepravovány též paletovým vozíkem PERI. Všechny palety a příložkové palety se mohou naložit podélně i příčně.

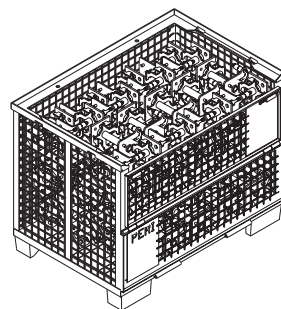
Pro představu několik příkladů.



obr. 1



obr. 2



obr. 3

A2 Příslušenství MULTIPROP

Rámy MRK



Rámy MRK odkládat nebo ukládat tak, aby nemohly spadnout! Nepoškozovat klínový uzávěr!

Montáž

Na stojky (1) nasadit rám MRK (2) tak, aby se klín zarazel shora dolů.

(obr. 4)

Při montáži popřípadě použít trojnožku.

1. Otevřít klínový uzávěr A (stříbrný)

(2.1) příp. B (žlutý) (2.2). Klín (2.3) je nahore.

(obr. 5)

2. Klínový uzávěr nasadit do rýh na profilu MP.

(obr. 6)

3. Uzavřít klínový uzávěr.

4. Kladivem klín pevně zarazit.

5. Stejným způsobem zarazit klíny ostatních uzávěrů.

Rám je ke stojkám pevně uchycen.

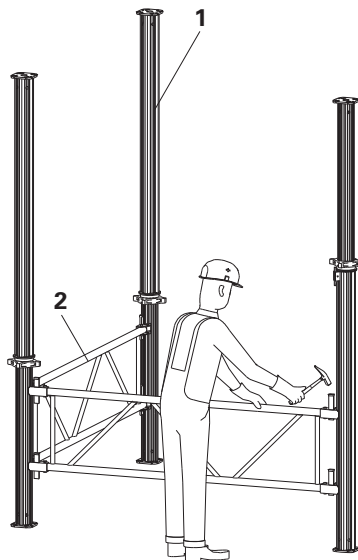
(obr. 6)



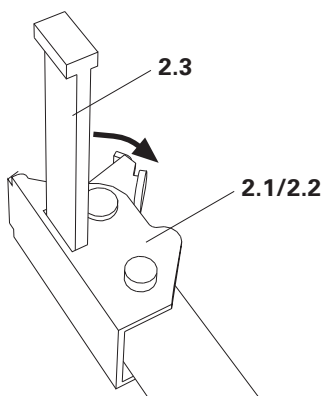
Prokluzuje-li klín, nemá svěrací účinek!

(obr. 7)

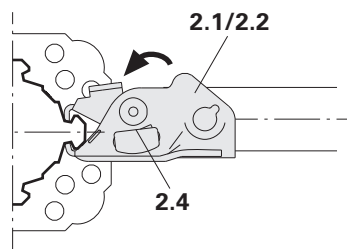
- V takovém případě klínový uzávěr uvolnit a ještě jednou uzavřít.
- Aby připojení k vnějšímu nebo vnitřnímu profilu stojky bylo pevné, má klín dvojí vedení (2.4).



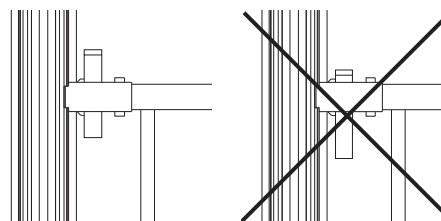
obr. 4



obr. 5



obr. 6



obr. 7

A2 Příslušenství MULTIPROP

Umístění rámu MRK

Obecně platí

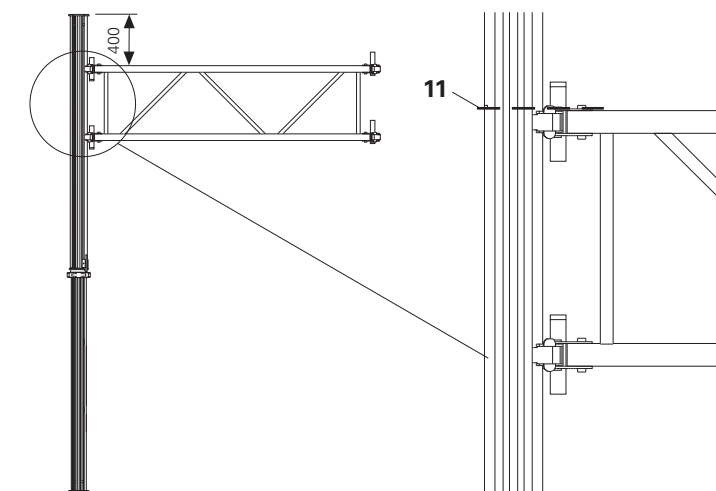
Rozmístění rámu MRK lze převzít z platné Typové zkoušky.

Značení na vnějším profilu

Rám MRK umístit horním klínovým uzávěrem na kruhové vyhloubení (11) vnějšího profilu. Aby byla dodržena 40 cm vzdálenost.

(obr. 8)

Pohled A-A



obr. 8

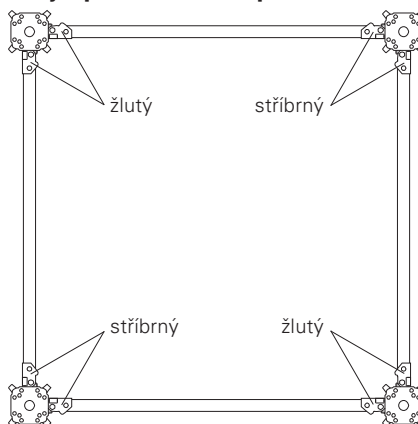


Do jednoho styčnicku je dovoleno připojit pouze klínové uzávěry stejné barvy!

(obr. 9)

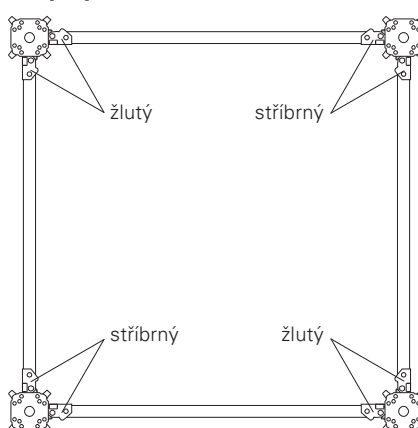
Aby nemohlo dojít k samovolnému vypadnutí, musí klíny (2.3) zabudovaných rámu směřovat vždy shora dolů!

vnější profil + vnitřní profil



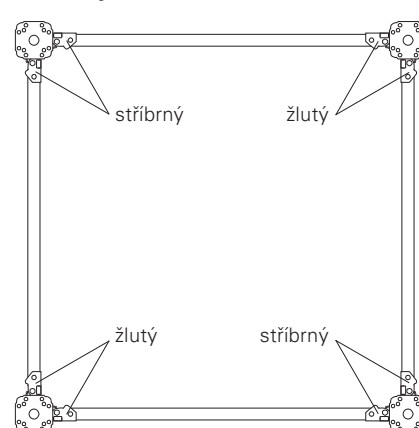
obr. 9

vnější profil ≤ MRK 90



obr. 10

vnitřní profil ≤ MRK 90



- Rámy ≤ MRK 90 musí být na vnitřní profil stojek nasazovány opačně než na vnější profil. Tím jsou po výšce věže barvy klínových uzávěrů prostřídány. (obr. 10)

A2 Příslušenství MULTIPROP

Kalotová patka MKF

Dovolená únosnost max. 60 kN

Kalotová patka MKF (4) s rychlosvorkou je výklopná do všech stran v úhlu 3°. Stojky MULTIPROP proto mohou být použity i pro podepření nakloněných ploch. (obr. 11)

Montáž

1. Středící čepy (4.3) na patce (4.1) vsadit do otvorů patkové příp. hlavové desky stojky (1.8 příp. 1.9).
2. Svorky patky (4.2) kladivem pootočit nad patkovou příp. hlavovou desku stojky.
3. Kalotovou patku MKF pomocí křídlové matice (4.4) vytočit na požadovanou míru.

Max. vytočení patek: 100 mm.

Kalotová patka MKF je se stojkou spojena. (obr. 12)



Kalotové patky MKF používat pouze tehdy, pokud jsou stojky propojeny rámy!

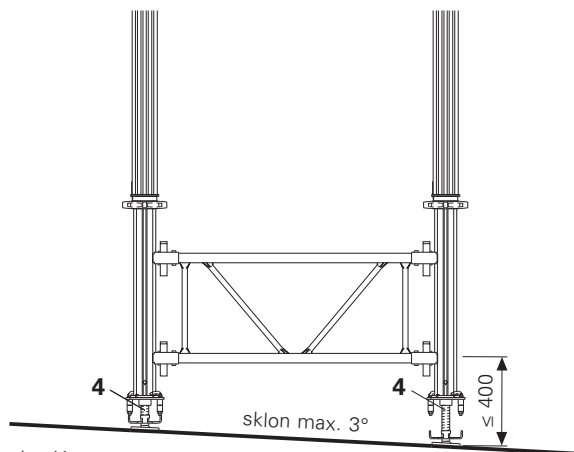
První rám smí být namontován maximálně 40 cm nad horní hranu podlahy!



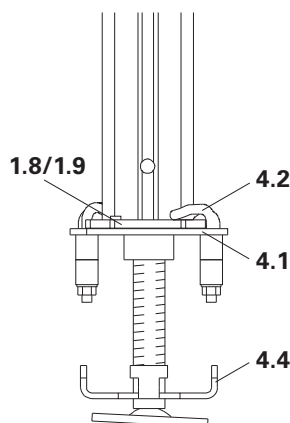
- Pokud je stojka pod zatížením, může se křídlovou maticí otáčet s pomocí montážní tyče nebo kladiva.
- Křídlovou matici nikdy neuvolňovat údery. Nebezpečí ulomení! (obr. 13)

Uvolňování

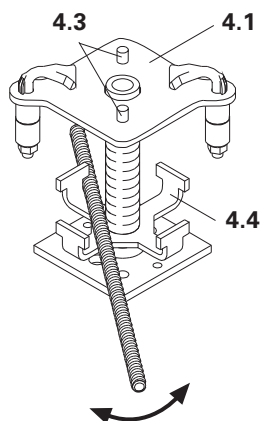
1. Svorky rozevřít pomocí kladiva.
2. Kalotovou patku MKF odejmout.



obr. 11



obr. 12



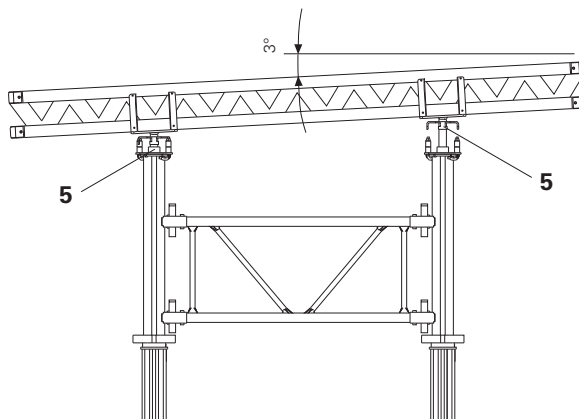
obr. 13

A2 Příslušenství MULTIPROP

Kalotová křížová hlava MKK

Dovolená únosnost viz Typové zkoušky systému MULTIPROP.

Kalotová křížová hlava MKK (5) s rychlosvorkou je výklopná do všech stran v úhlu 3°. Slouží k stabilnímu uložení jednoho nebo dvou nosníků GT 24 nebo VT 20 v případě, kdy bednění stropu není vodorovné.
(obr. 14)



obr. 14

Montáž

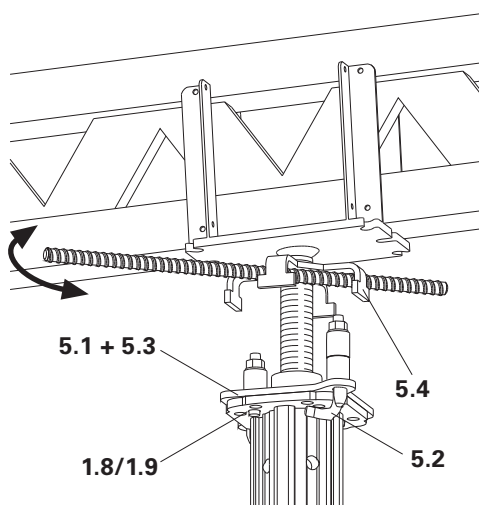
1. Středící kolíky (5.3) na hlavě (5.1) vsadit do otvorů patkové příp. hlavové desky stojky (1.8 příp. 1.9).
2. Svorky hlavy (5.2) kladivem pootočit nad patkovou příp. hlavovou desku stojky.
3. Kalotovou hlavu MKK pomocí křídlové matice (5.4) vytočit na požadovanou míru.

Max. vytočení hlavy: 100 mm.

(obr. 15)



- Vodorovné síly jsou spolehlivě přenášeny.
- Pokud je stojka pod zátěží, může se křídlovou maticí otáčet s pomocí montážní tyče nebo kladiva.
- Křídlovou matici nikdy neuvolňovat úderem. Nebezpečí ulomení!



obr. 15

Uvolňování

1. Svorky rozevřít pomocí kladiva.
2. Kalotovou křížovou hlavu odejmout.

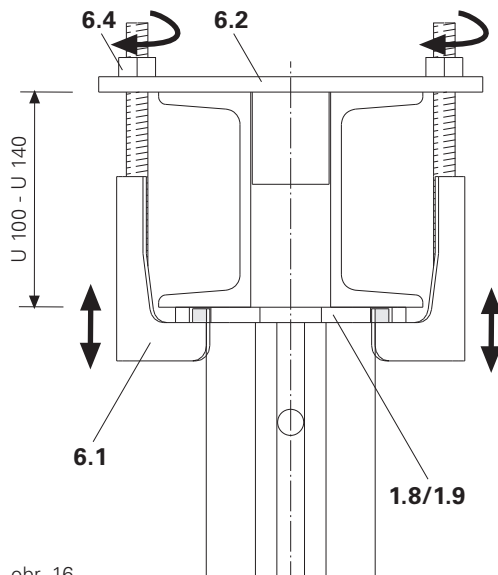
A2 Příslušenství MULTIPROP

Spona MULTIPROP U 100 - U 140

Velmi velká zatížení je možné přenášet stropními stoly, kde jsou na stojky osazovány ocelové závory coby sedlové nosníky nesoucí roznášecí dvojice nosníků GT 24. V takovém případě se ocelové nosníky se stojkou MULTIPROP spojují sponou MULTIPROP U 100 - U 140.

Montáž

1. Uvolnit šestihranné matice M16 (6.4).
2. Na závory do mezery mezi U profily nasadit desku (6.2).
3. Závěsné háky (6.1) zespodu vsadit do otvorů v hlavové příp. patkové desce stojky (1.8 příp. 1.9).
4. Nasadit a utáhnout šestihranné matice M16.



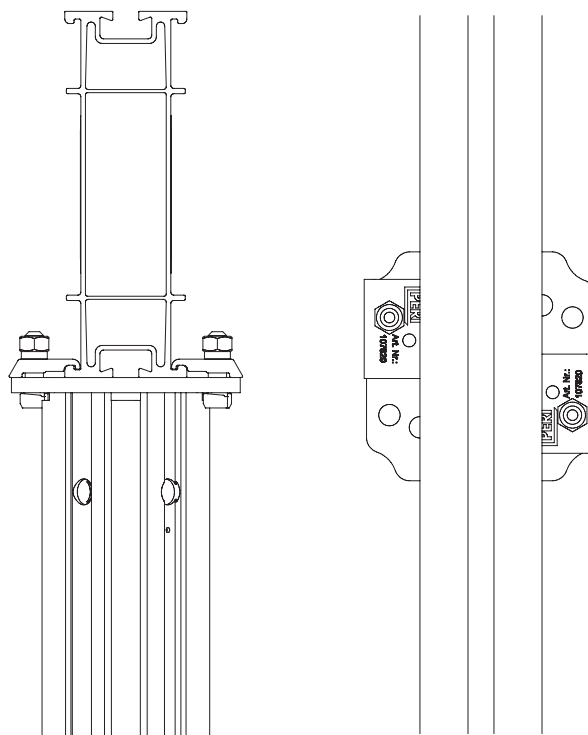
obr. 16

Spona drží ocelovou závoru na stojce.
(obr. 16)

Povolení

1. Vytočit šestihranné matice M16 (6.4).
2. Závěsné háky vytáhnout z otvorů v desce stojky a sponu odejmout.

obr. 16a



Spona MULTIPROP MPB 24

Velmi velká zatížení je možné přenášet stropními stoly, kde jsou na stojky osazeny hliníkové nosníky MPB 24.

Montáž

Pro spojení stojek s nosníky MPB 24 se používají dvě v diagonále umístěné spony MPB 24 a montážní šrouby MP s maticemi.

(obr. 16a)

A2 Příslušenství MULTIPROP

Patka MP 50

Dovolené únosnosti viz Typové zkoušky:

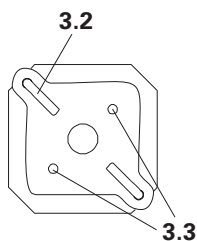
- systému MULTIPROP s patkou MP 50
- stropních stojek MULTIPROP s patkami MP 50



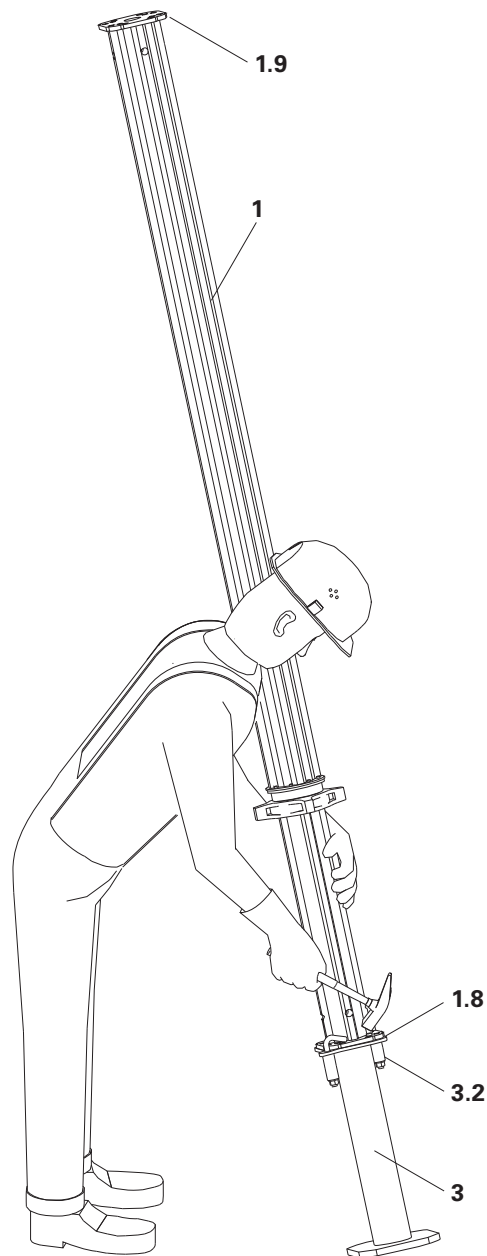
- Patka MP 50 (3) prodlužuje stojku o 50 cm.
- Stojka MULTIPROP může být na patku MP 50 postavena vnějším i vnitřním profilem.

Montáž

1. Stojku (1) posadit na patku MP 50 (3).
2. Středící kolíky (3.3) patky přitom vsadit do otvorů v patní či hlavové desce stojky (1.8 či 1.9). (obr. 17)
3. Svorky (3.2) pootočit s pomocí kladiva nad patní či hlavovou desku stojky. (obr. 18)



obr. 17



obr. 18

Patka MP 50 je se stojkou spojena.

Povolení

1. Svorky s pomocí kladiva rozevřít.
2. Patku MP 50 odejmout.

A2 Příslušenství MULTIPROP

Hlavy pro převzetí bednění PERI s klapkou nebo bez ní

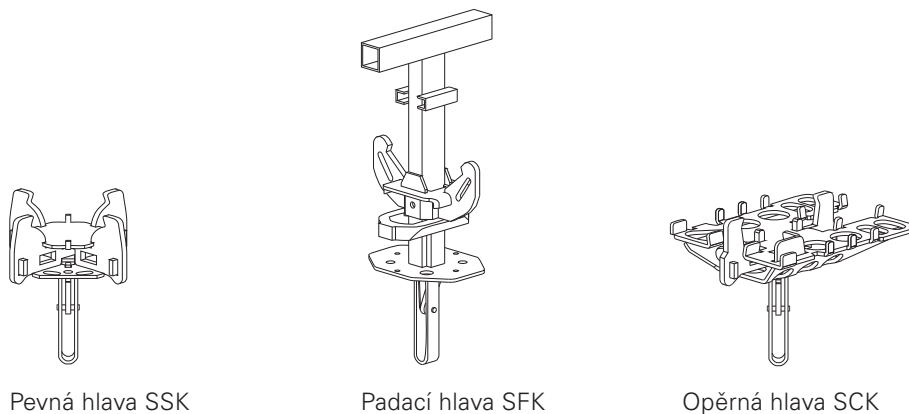
Díly zajišťující přenos sil z bednicí formy do svislých podpěr se hodí pro všechny běžné stojky s vnitřním průměrem 40 mm. (obr. 19)

Montáž

1. Hlavu nasadit na patkovou či hlavovou desku stojky (1.8 či 1.9).
2. Klapku zablokovat nebo hlavu zajistit čepem a závlačkou.
3. Stojku postavit na místo. Bednění může být osazeno. (obr. 20)

Demontáž

Klapku odblokovat nebo vyjmout čep a hlavu odebrat.



Pevná hlava SSK

Padací hlava SFK

Opěrná hlava SCK

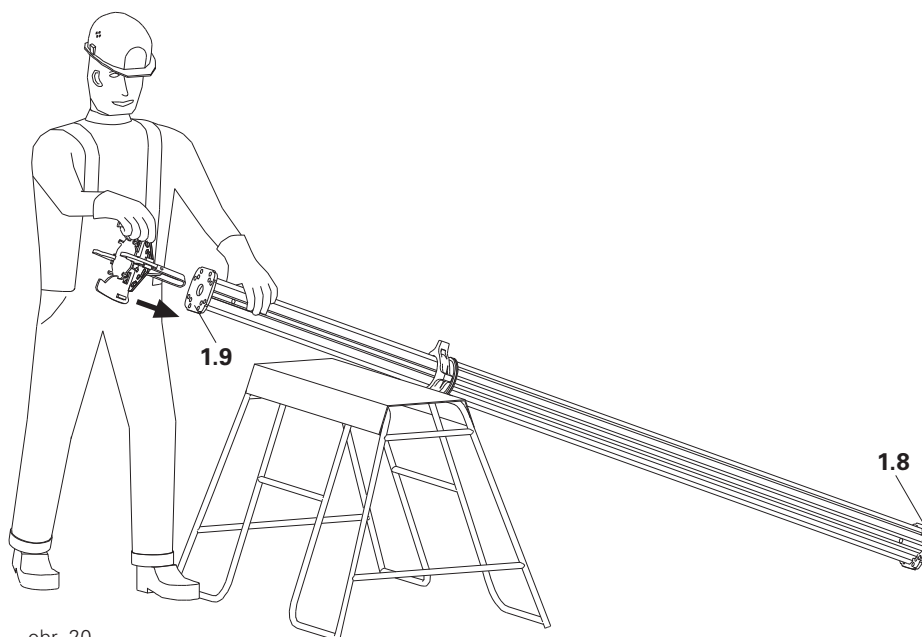


Křížová hlava 20/24

Přímá hlava 24

Přímá hlava 16/20

obr. 19



obr. 20

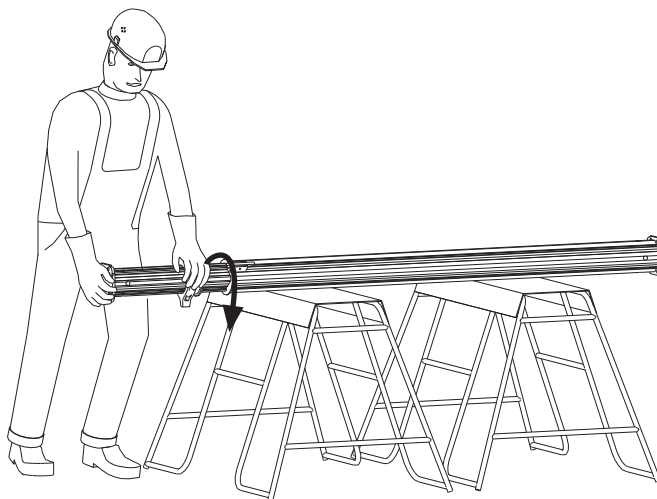
A3 Samostatně stojící stojka MULTIPROP

Manipulace a obsluha

Stojku MULTIPROP se zasunutým profilem uvnitř položit na připravený kozlík. (obr. 21)

Nastavení stojky

1. Stlačit pojistné háky (1.3). Stavěcí matice (1.4) je odblokována.
 2. Vnitřní profil (1.2) vytáhnout na potřebnou délku.
 3. Otáčením matice na vestavěném metru (1.6) se nastaví přesná délka stojky. (Jedno otočení matice znamená prodloužení stojky o 36 mm.)
 4. Vnitřní profil posunout až stavěcí matice dosedne na kluznou podložku (1.7).
 5. Zablokovat pojistné háky.
- (obr. 22)



obr. 21

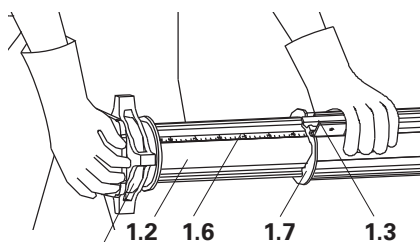
Stojka je připravena.



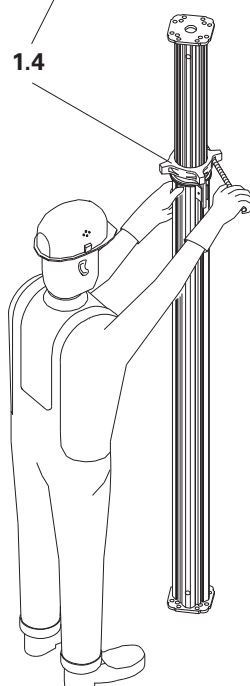
Zkontrolovat pojistné háky.



- Stojky zvedat takovým způsobem, aby se stavěcí matice točila dolů.
 - Každou stojku lze nastavit plynule i při částečném zatížení do 15 kN. Stavěcí maticí je možné otáčet s pomocí táhla.
 - Při zatížení stojky > 60 kN je nutné, aby otáčení matice bylo nezávislé na zátěži, použít maticový klíč HD.
 - Aby se kluzná podložka snadno obsluhovala, musí se občas namazat.
- (obr. 23)



obr. 22



obr. 23

A4 Stojky MULTIPROP v systému

Spojování stojek

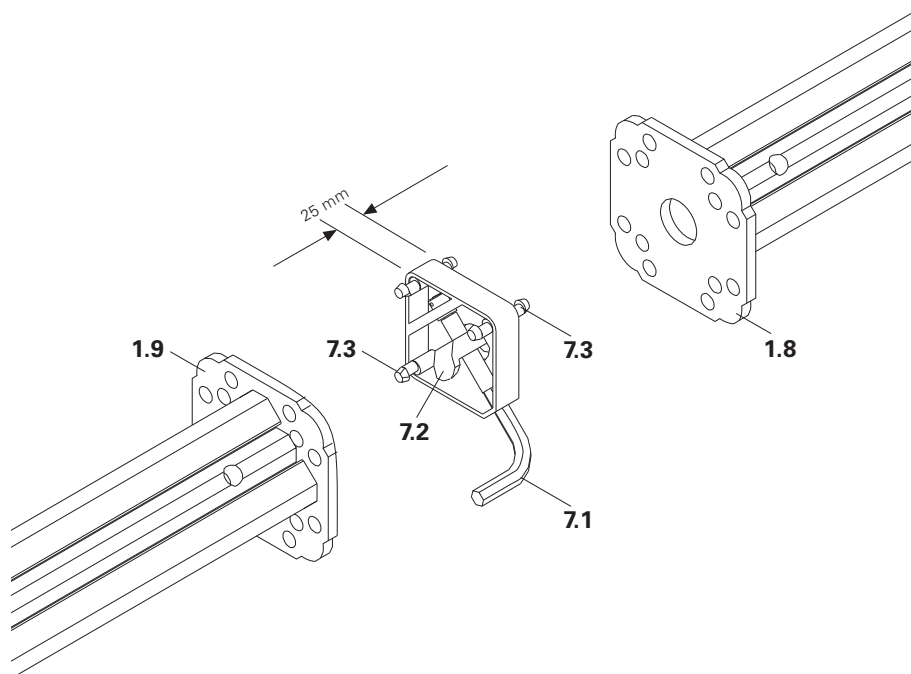
Se spojem MPV-2

Spoj MPV-2 (7) spojuje dvě stojky MULTIPROP s koncovými deskami tloušťky 10 mm.

Montáž

1. Středící kolíky (7.3) spoje nasadit do otvorů v patkové či hlavové desce (1.8 či 1.9) stojky.
 2. Druhou stojku nasadit na středící kolíky spoje MPV.
 3. Upínací čelist (7.2) je vsazena do prostředního otvoru stojky.
 4. Upínací páčku (7.1) otočit doprava a pevně utáhnout. (obr. 24)
- Stojky jsou spojeny.

Délka věže může být nastavena podle vestavěného měřidla.
Pro každý spoj MPV se musí počítat s přírůstkem 2,5 cm.



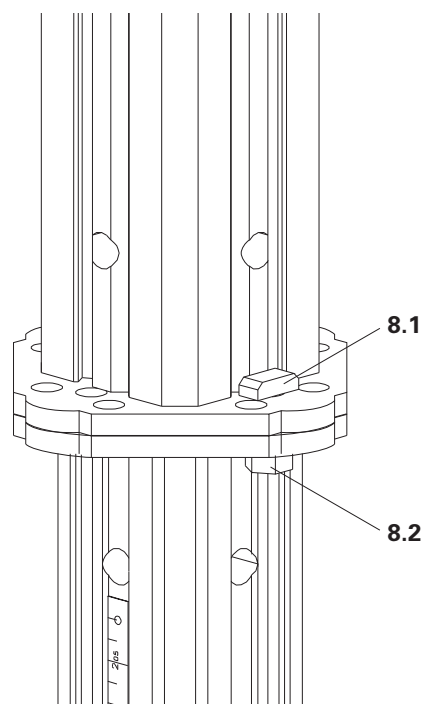
obr. 24



Nastavované stojky smí být použity pouze ve věži!
Věže ztužit rámy MRK!
Zkontrolovat pevnost všech spojů!

Spojovací šroub MULTIPROP s maticí

Alternativně ke spoji MPV-2 mohou být koncové desky obou stojek spojeny diagonálně umístěnými spojovacími šrouby MP (8.1) s maticemi (8.2). (obr. 25)



obr. 25

A4 Stojky MULTIPROP v systému

Montáž 4sloupkové věže v poloze naležato

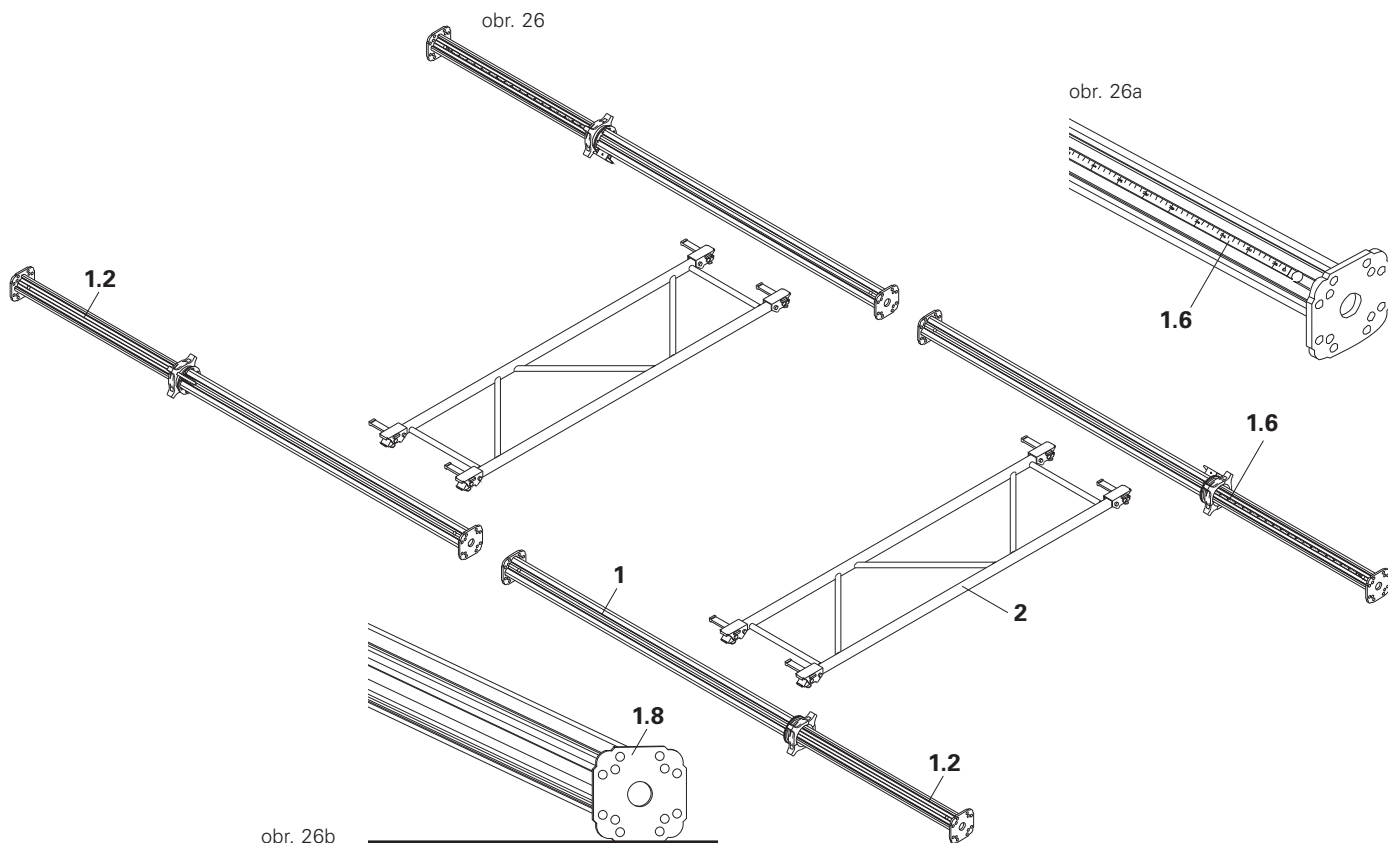
Pro montáž v poloze naležato je zapotřebí rovná montážní podlaha.



Příprava

1. Nastavit délku jednotlivých stojek, jak bylo popsáno v kapitole A3.
2. Stojky (1) a rámy MRK (2) rozmístit po podlaze:
 - Vnitřní profily (1.2) nejvyšší a nejspodnější stojky jsou na vnější straně.
 - Uspadnutí se tím vyrovnání nerovností v podlaze příp. to umožní nivelaci bednění.
 - Měřidlo (1.6) směřuje do středu věže. (obr. 26a)
 - Patková deska (1.8) musí ležet hranou na podlaze. (obr. 26b)

- Spojení stojek leží v jedné rovině. Aby bylo zamezeno nákladným korekcím, je nutné neustále dávat pozor na souosost stojek.
- U věží s obdélníkovým půdorysem se začíná na širší straně. To znamená, že se na podlahu pokládají širší rámy. (obr. 26)
- Rozmístění rámu MRK musí odpovídat platným Typovým zkouškám.

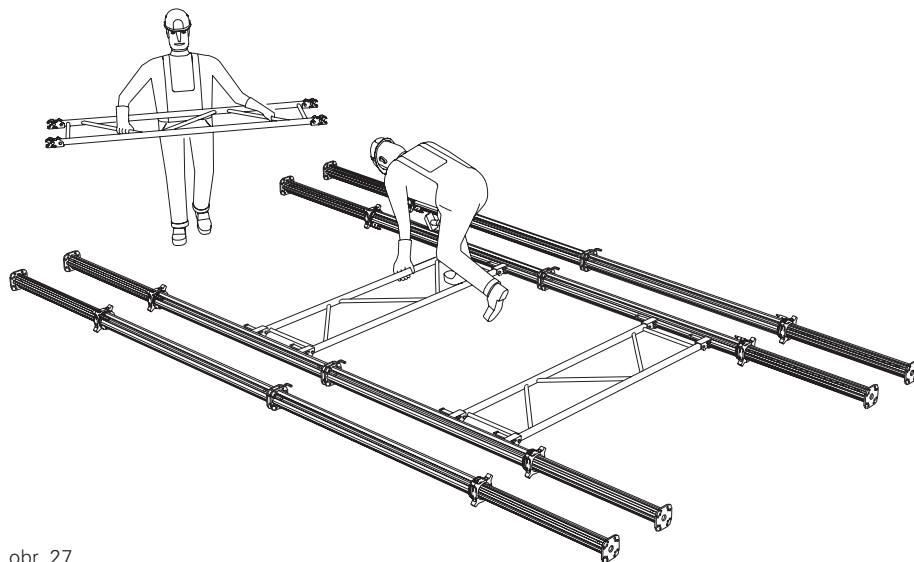


A4 Stojky MULTIPROP v systému

Montáž 4sloupkové věže v poloze naležato

Montáž věže

1. Stojky vzájemně pospojovat.
 2. Uchytit rámy.
- (obr. 27)

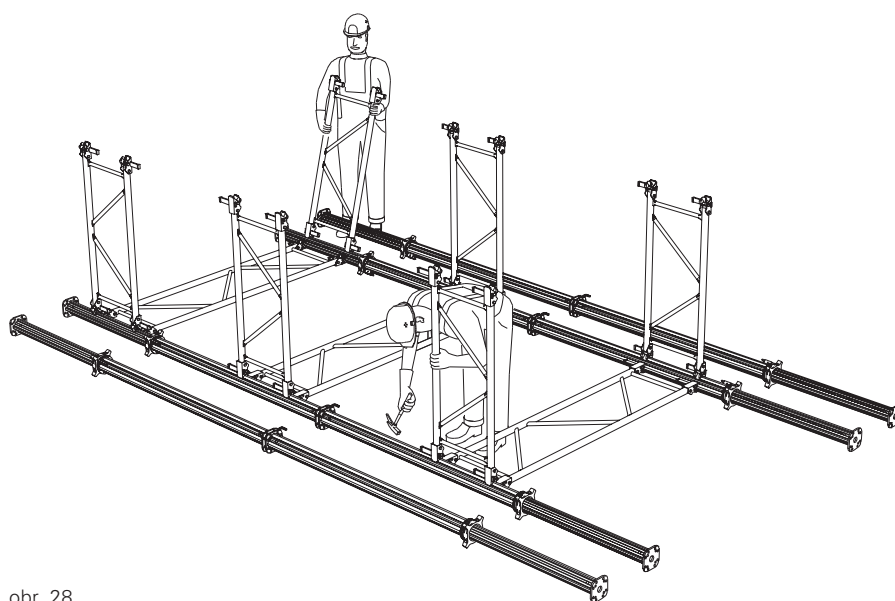


obr. 27

3. Připojit boční rámy.
- (obr. 28)



Dávat pozor na barvy klínových uzávěrů a směrování klínů.



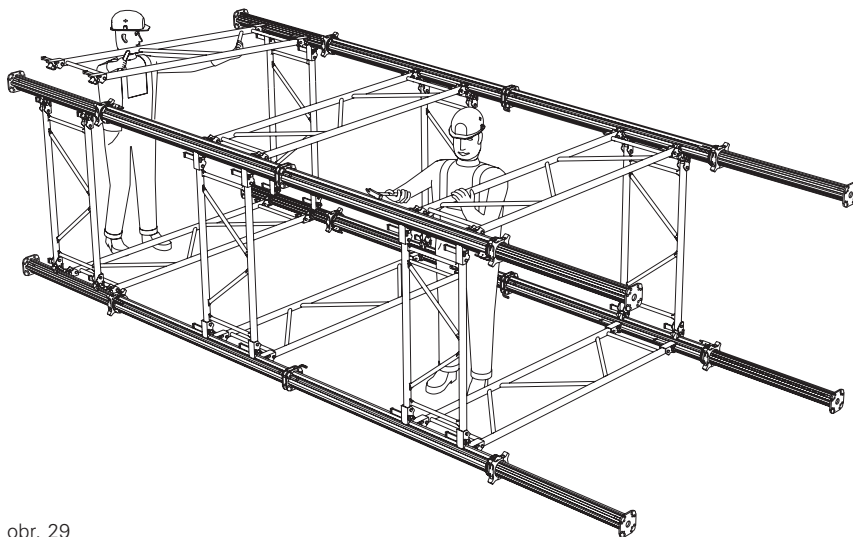
obr. 28

A4 Stojky MULTIPROP v systému

Montáž 4sloupkové věže v poloze naležato

Montáž věže

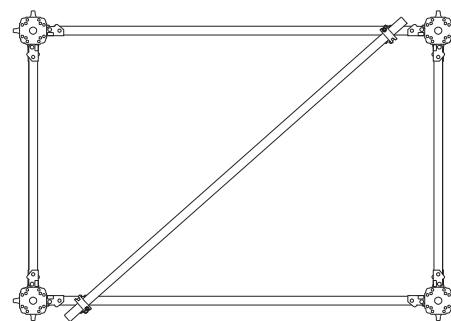
4. Druhý pár stojek vložit do otevřených klínových uzávěrů rámu.
 5. Klínové uzávěry uzavřít a klíny pevně dorazit.
 6. Osadit horní rámy.
(obr. 29)
- Věž je smontovaná.



obr. 29



- U větších sestav mohou být horní stojky pokládány samostatně. Před připojením rámu ale stojky vzájemně spojit.
- Pro udržení pravoúhlosti průřezu u věží s výškou > 7,0 m je zhruba v jejich polovině nutné otočnými spojkami k rámu MRK uchytnit horizontální diagonálu.
(obr. 30)



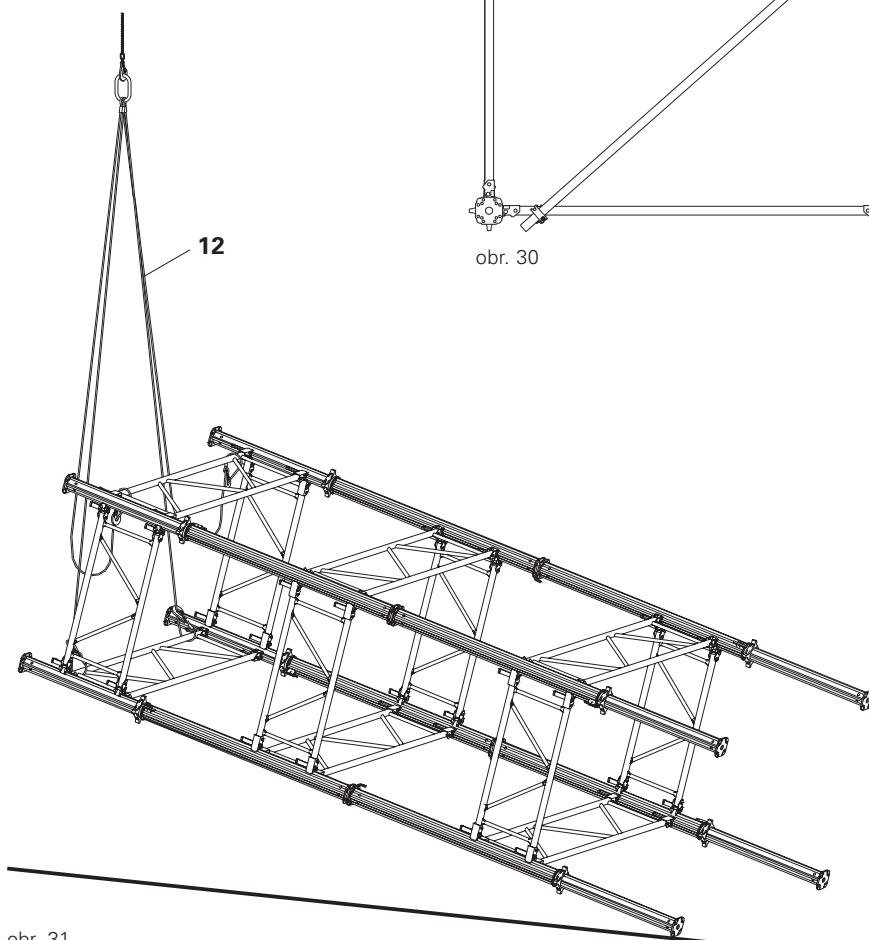
obr. 30

Postavení věže (vztyčení)

1. Na dva protilehlé rámy v nejvyšší řadě rámu zavěsit 4pramenné závěsy (12).
2. Věž postavit (vztyčit).
3. Věž vyrovnat.
4. Ukotvit, pokud je to potřeba.
5. Prověřit stabilitu.
6. Sundat závěsy.
(obr. 31)



Před vztyčením věže musí všechny stavecí matice doléhat ke kluzným podložkám.



obr. 31

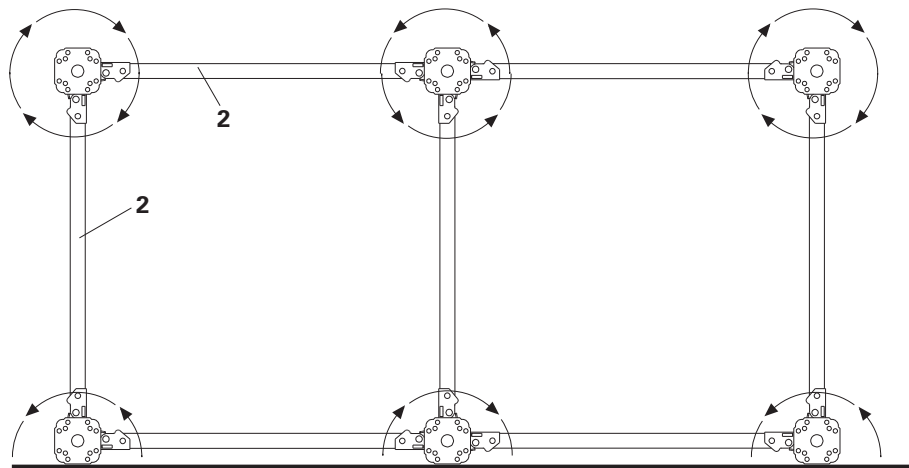
A4 Stojky MULTIPROP v systému

Vícesloupková věž montovaná naležato

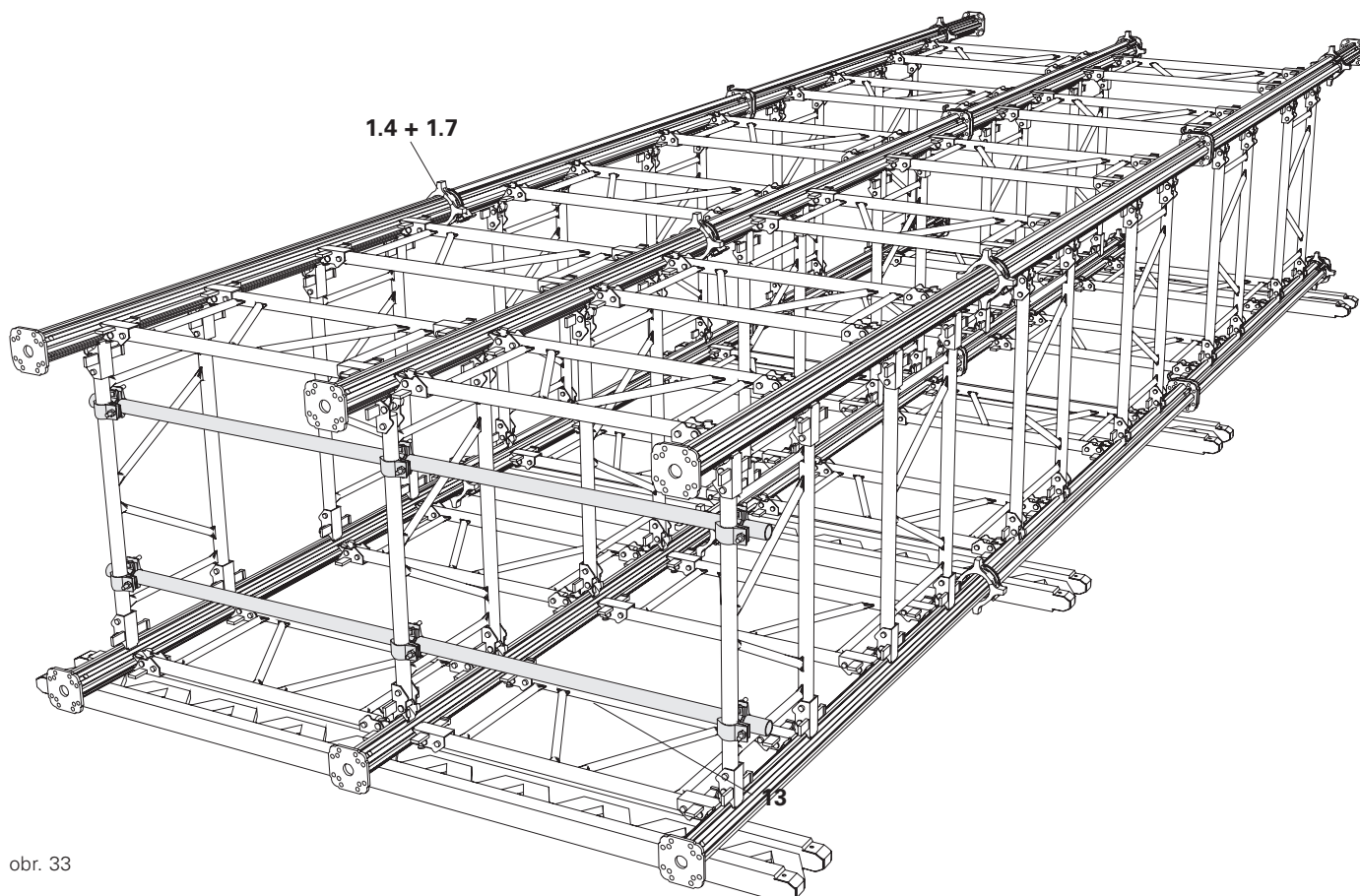
Platí pokyny ze strany 6 a 7.

Pro doplnění:

- Postupná montáž rámu MRK (2) musí probíhat důsledně jako po spirále. (obr. 32)
- Věž je ztužena diagonálami z trubek $\varnothing 48,3$.
- Všechny stavěcí matice (1.4.) musí být vytočeny až na dotyk s kluznou podložkou (1.7).
- Pro uchycení jeřábového závěsu se pod trubku nejvyššího rámu osazuje lešenářská trubka (13).



obr. 32



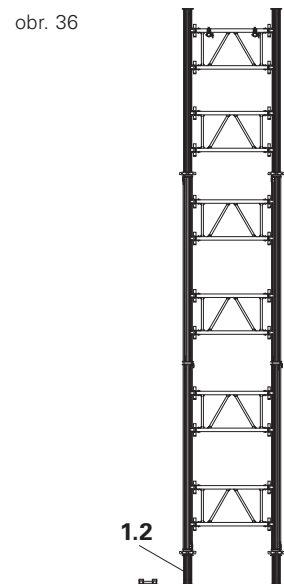
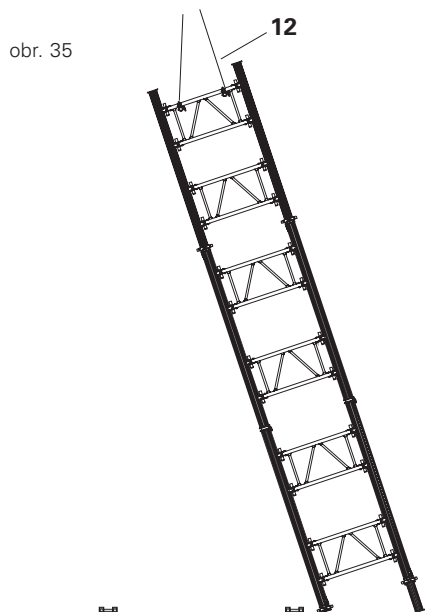
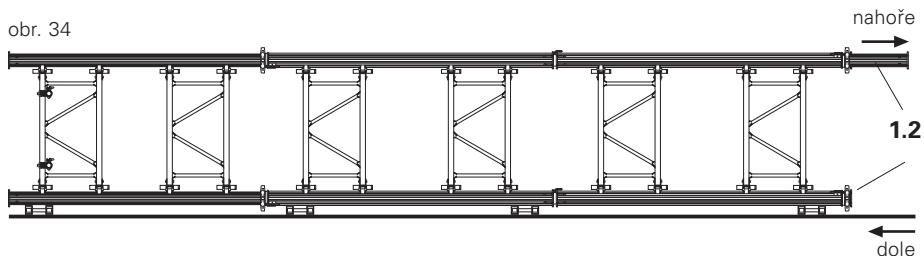
obr. 33

A4 Stojky MULTIPROP v systému

Vícesloupková věž montovaná naležato

Postavení věže (vztyčení)

1. Zasunout vnitřní profily (1.2) spodních stojek.
 2. Vysunout vnitřní profily (1.2) vrchních stojek. Tím se zamezí tomu, že by díky velkému ohybovému momentu věž narazila plnou tíhou na patku.
 3. Připevnit jeřábové závěsy (12).
 4. Věž postavit (vztyčit).
 5. Dolní rohová vřetena (1.2) vytočit a tak nastavit věž do svislé polohy.
 6. Zbývající vřetena stočit na doraz.
 7. Uchytit chybějící rámy.
 8. Věž zajistit proti překlopení.
 9. Odejmout závěsy.
- (obr. 34 - 36)



A5 Stojky MULTIPROP v systému

Montáž věže nastojato

Pokud v důsledku nedostatku místa nebo jiných okolností není možné věž montovat v poloze naležato, je možné tuto stavět zdola nahoru.



Pozor na stabilitu!

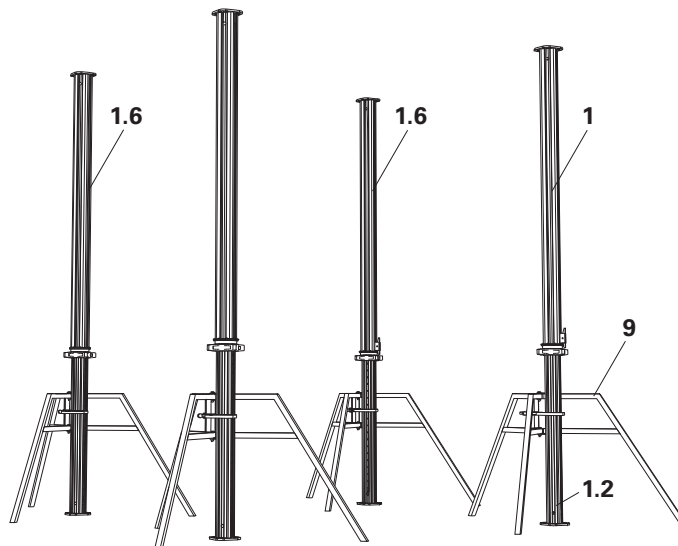
Pro montáž použít únosné podlahy se zabezpečením proti jejich sesmeknutí!

Příprava

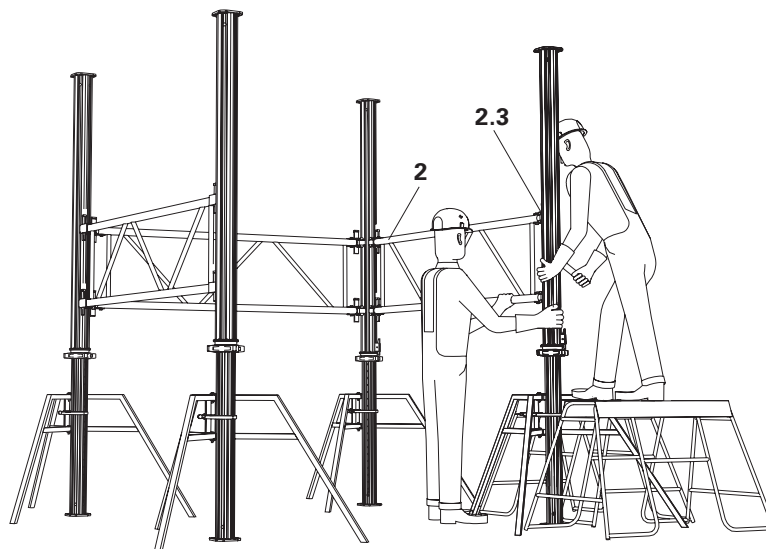
1. Nastavit délku stojek MULTIPROP, viz A3.
2. Připravit potřebné rámy.

Montáž první řady

1. Postavení stojek MULTIPROP (1):
 - Pro stabilizaci stojek použít pomocné trojnožky (9).
 - Rozmístit stojky v osových vzdálenostech podle ráků.
 - Vnitřní profily (1.2) jsou dole.
 - Měřidlo (1.6) směřuje dovnitř. (obr. 37)
2. Uchytení ráků MRK, viz A2:
 - Použít kozlíky.
 - Ráky (2) zvenku umístit na určené místo, viz výkres příp. Typové zkoušky.
 - Klíny (2.3) shora dolů pevně zarážet. (obr. 38)



obr. 37



obr. 38

A5 Stojky MULTIPROP v systému

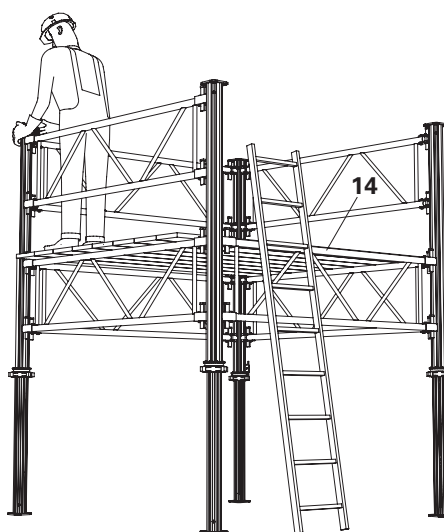
Montáž věže nastojato

Montáž dalších řad

Aby bylo možné osazovat další stojky a rámy, je nutné na první řadu ráků položit podlahy (14).
(obr. 39, 39a)

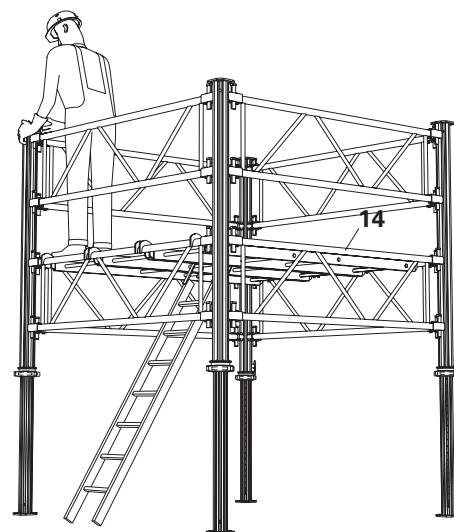
Pracovní plošina z fošen dodaných stavbou

obr. 39



Pracovní plošina z podlah MULTIPROP

obr. 39a

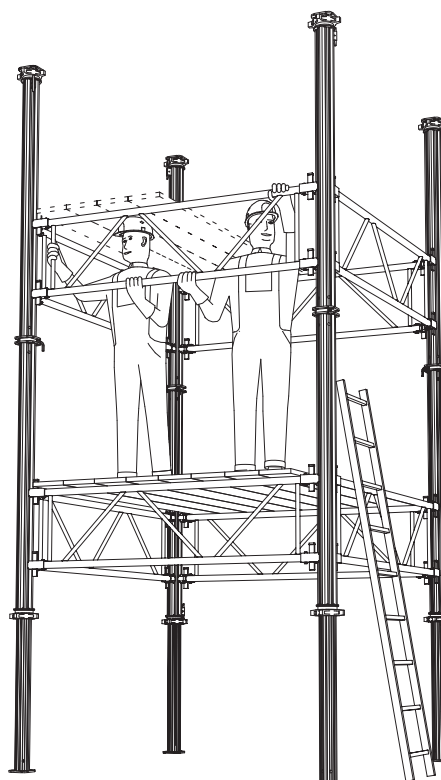


Montáž dalších řad

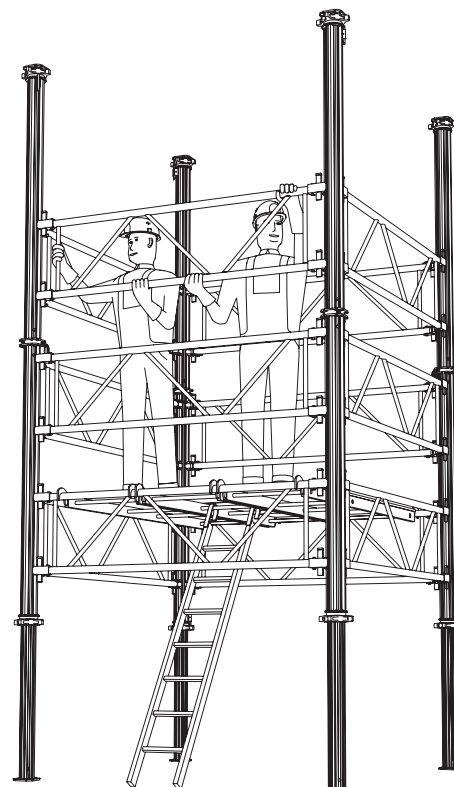
Další úrovně se montují stejným způsobem.

- Vzdálenosti mezi jednotlivými ráky, které mají sloužit jako podpory pro podlahy, činí max. 2,0 m.
- Stojky nasazovat s vnitřním profilem uvnitř. Na potřebnou délku je vytáčet až po vyztužení osazením ráků. (obr. 40, 40a)
- Stojky spojovat: se spojem MPV-2 nebo šrouby MULTIPROP s maticemi, viz A4.
- Ráky mohou sloužit také jako zábradlí a mohou se podle potřeby montovat i dodatečně.

obr. 40



obr. 40a



A6 Demontáž



Během demontáže zajistit dostatečnou stabilitu!

Montéři musí být zajištěni osobními ochrannými prostředky!



Pokud je konstrukce montážně provázána, je vhodné vnitřní profily horních stojek věže zasunout a tím věž s bedněním poklesnout.

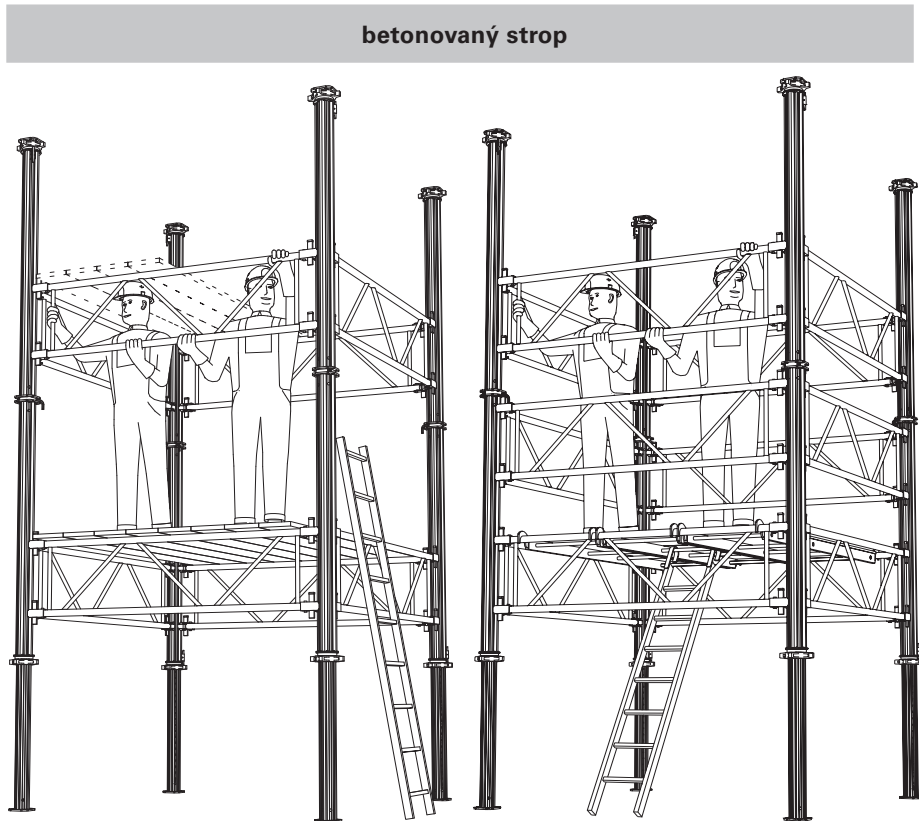
Demontáž může probíhat u stojící věže shora dolů nebo, pokud je to možné, se věž pro demontáž položí.

Demontáž stojící věže

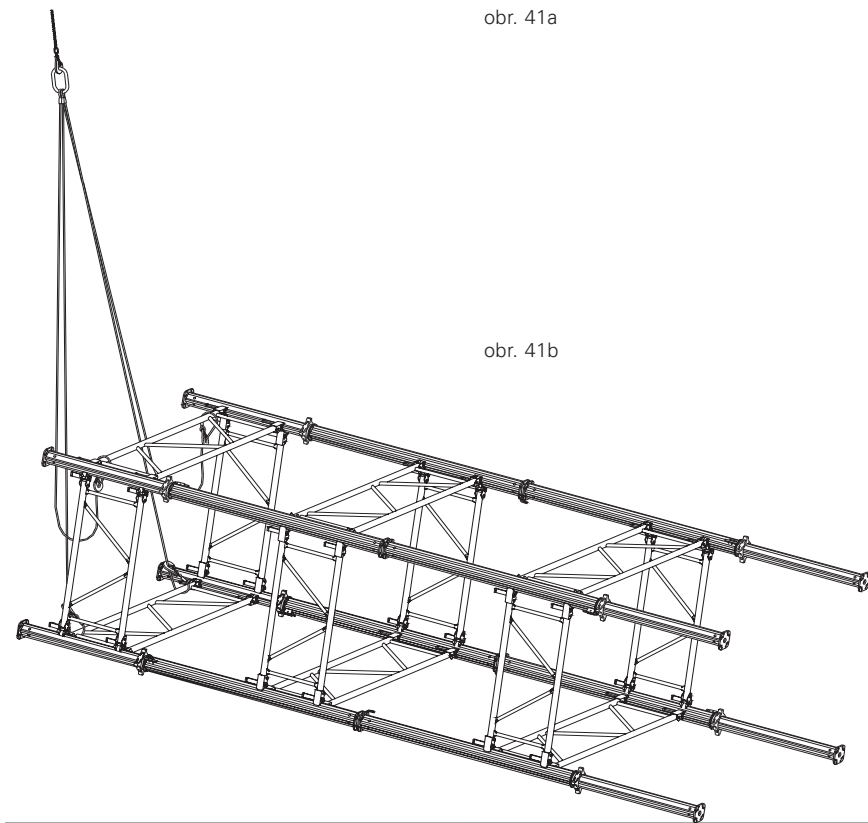
1. Poklesnout věž MULTIPROP.
2. Odstranit bednění.
3. Věž postupně shora demontovat. Horizontální provázání věží uvolnit teprve po zajištění jejich stability. (obr. 41a)

Demontáž položené věže

1. Věž MULTIPROP vysunout z prostoru pod vybetonovanou stropní deskou.
2. Osadit jeřábové závěsy a podpěrnou věž MULTIPROP sklopit na rovný podklad.
3. Jednotlivé díly věže MULTIPROP demontovat. (obr. 41b)



obr. 41a



obr. 41b

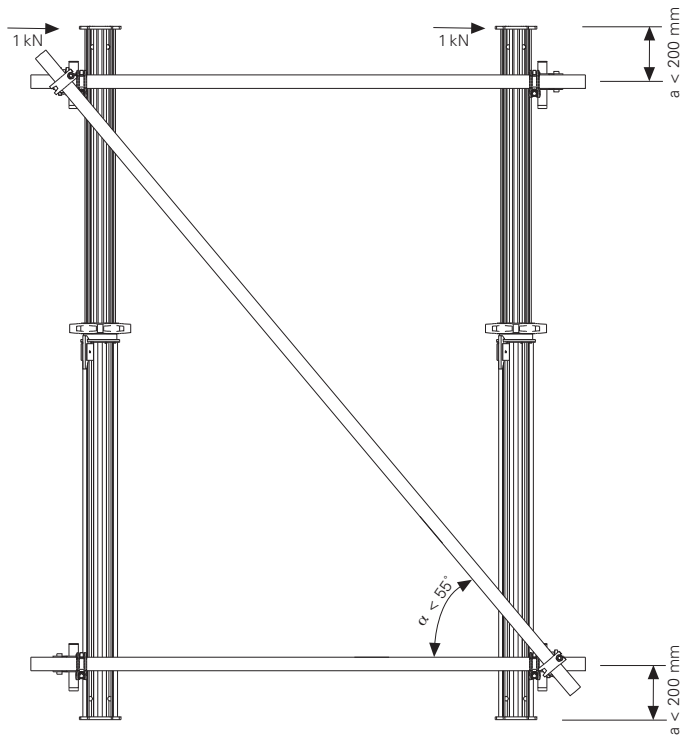
B1 Provázání konstrukce lešenářskými trubkami

Lešenářská spojka MG

Jako pomůcku při stavění je možné použít horizontální propojení - lešenářskými trubkami $\varnothing 48$ mm a lešenářskými spojkami MG-A příp. MG-B. Stojky MP se vytvořením věží a bárek stabilizují. (obr. 42)



Prověřit zajištění proti překlopení!



obr. 42

Případ použití 1:

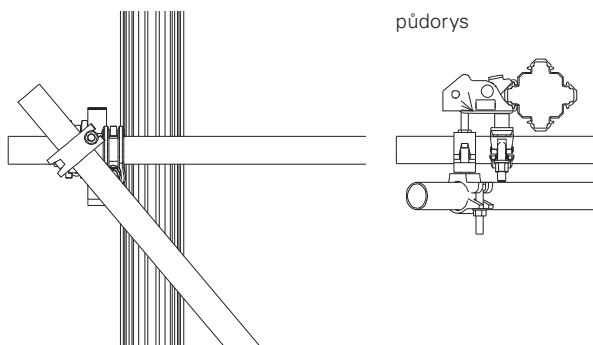
Lešenářská spojka MG pro konstrukční spojení stojek MULTIPROP s lešenářskými trubkami.

Předpoklady:

1. $a < 200$ mm
2. $\alpha < 55^\circ$
3. Umístění spojky, viz obr. 43a.

Spoj může přenést horizontální sílu $F_H = 1 \text{ kN} + 1 \text{ kN} = 2 \text{ kN}$.

obr. 43a

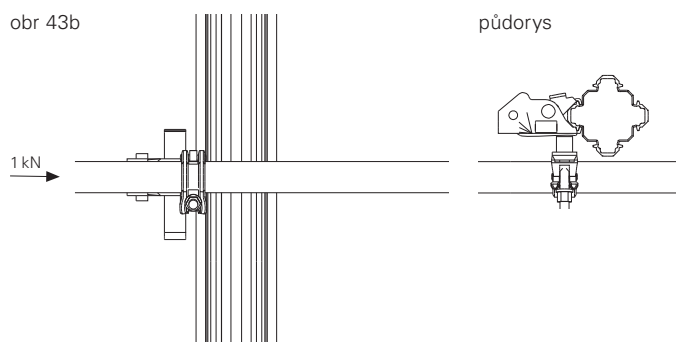


Případ použití 2:

Lešenářská spojka MG pro přenos minimální horizontální síly.

Podél horizontální trubky může být přenesena síla F_H o velikosti 1 kN. (obr. 43b)

obr. 43b



B2 Rámy

Použití pro podepření montážních podlah

Pro montáž sedlových a roznášecích nosníků nebo panelů mohou být položeny v úrovni rámu podlahy. (obr. 44)

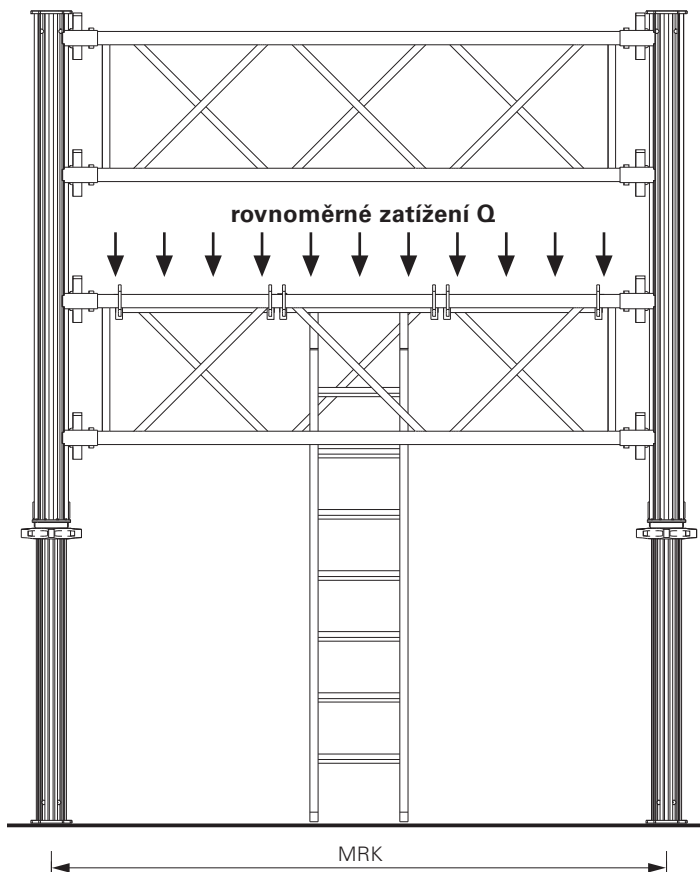
Aby bylo možné pracovat v optimální výšce, musí být proti sobě osazeny dva přidavné rámy.

Montáž rámu je popsána v kapitole A2.

Tabulka

Dovolené zatížení rámu MRK sloužících jako podepření podlahy:

velikost rámu	dov. rovnoměrné zatížení Q [kN/]
MRK 296	1,1
MRK 225	2,0
MRK 150	4,0
MRK 120	5,0



obr. 44

B3 Stoly a věže

Spouštění



Prověřit stabilitu!

Klesání musí být postupné krok za krokem.

1. Stavěcí matice (1.4) stojek MULTIPROP vytáčet a vnitřní profil (1.2) zasunout.
2. Postup opakovat u všech stojek.



Rámy na vnitřním profilu: uvolnit dva klíny umístěné diagonálně.



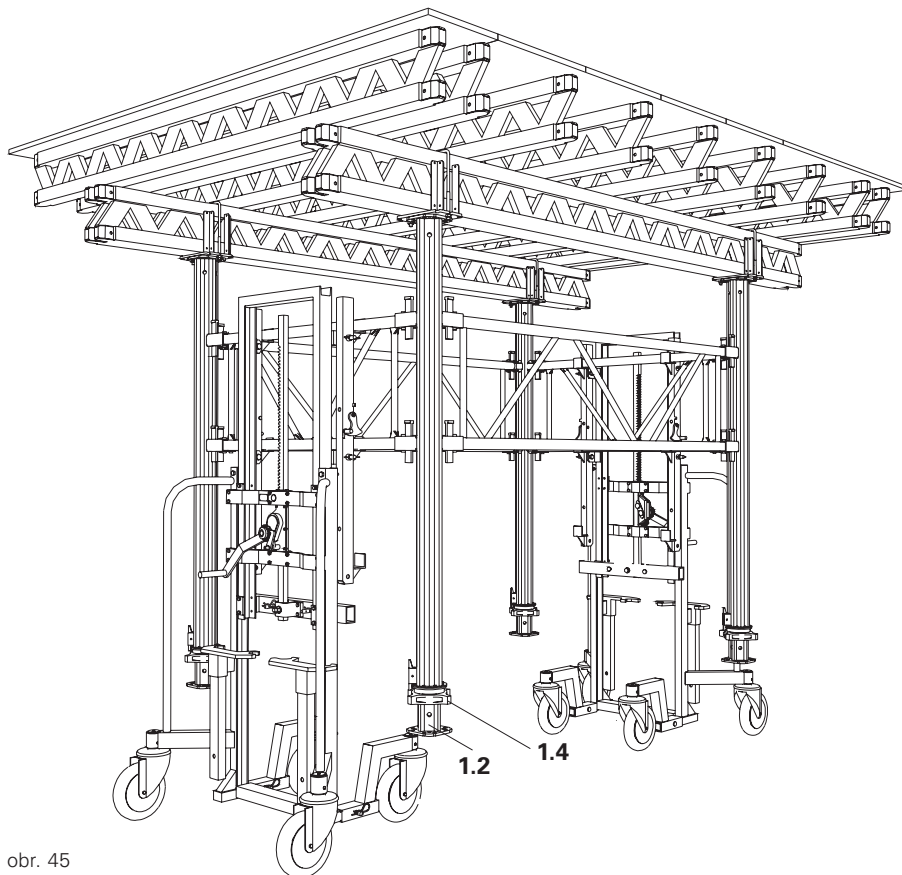
Pro jednodušší postup klesání mohou být použity zvedací a přepravní zařízení nebo stolový přepravní vozík. Ničím nezátížené stojky mohou být snadněji stočeny. (obr. 45)

Pojíždění se zvedacím a přepravním zařízením

1. Doprostřed kratších rámu podpěrného lešení se na každý stůl příp. věž umístí dvě zvedací a přepravní zařízení.
2. Rámy uchytit pomocí adaptérů MULTIPROP.
3. Stůl příp. věž vrátkem stejnoměrně nadzvednout.
4. Se stolem příp. věží popojet.



**Dbejte návodu k používání zvedacího a přepravního zařízení PERI!
Nebezpečí zlomení rámu!**



obr. 45

Tabulka Dovolené zatížení [kg] rámu MRK ke kterým je připojeno zvedací a přepravní zařízení

hliníkové rámy	dov. zatíž. [kg]
MRK 296	350
MRK 266 – 225	440
MRK 201,5	560

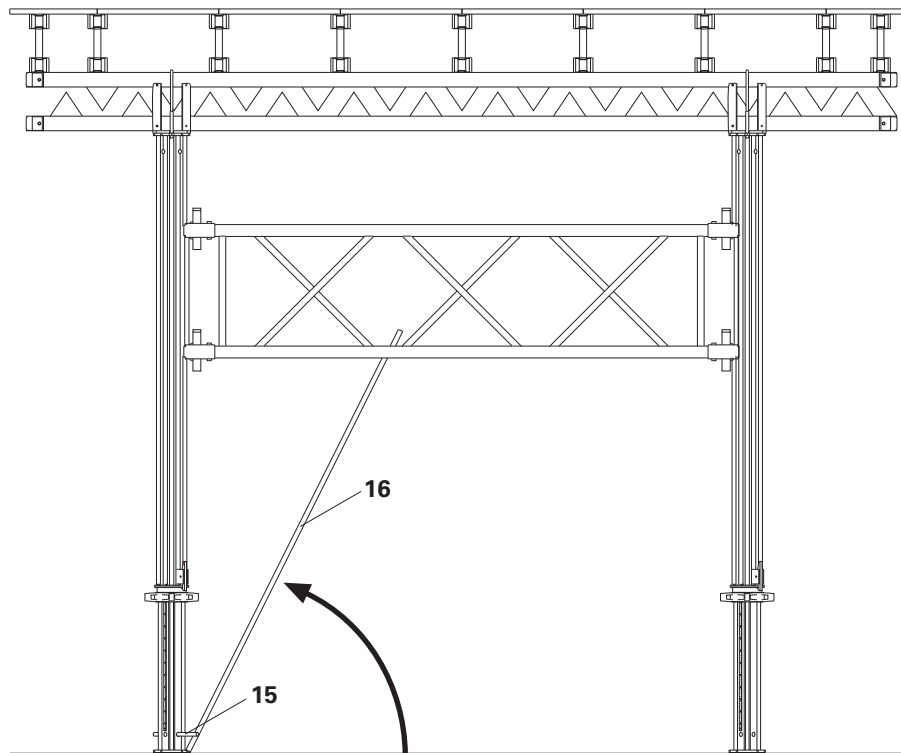
ocelové rámy	dov. zatíž. [kg]
MRK 150	880
MRK 137,5	920
MRK 120	1000

B3 Stoly a věže

Posunování tyčí

Pokud je nutno stropní stůl usadit do přesné polohy, může se stůl PERI MULTIPROP posouvat pomocí montážní páky a pevné tyče.

1. Montážní páku (15) nasadit do spodního otvoru stojky MULTIPROP.
2. Tyčí (16) stropní stůl posunout.
(obr. 46)



obr. 46

B3 Stoly a věže

Přemísťování jeřábem

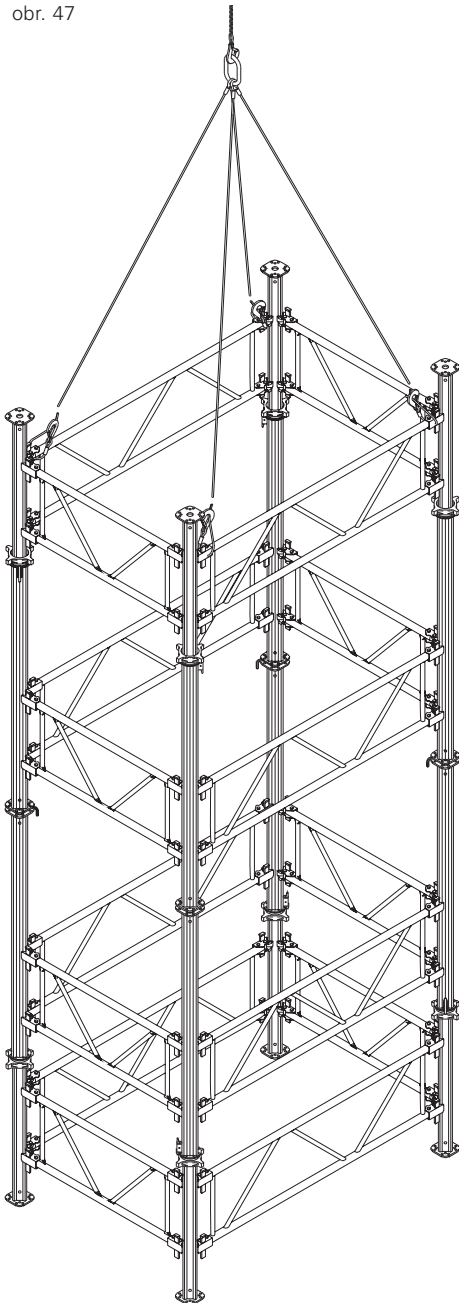
Věže bez bednění

4pramenný závěs (12) upevnit ke dvěma protilehlým rámcům nejvyšší řady. (obr. 47)

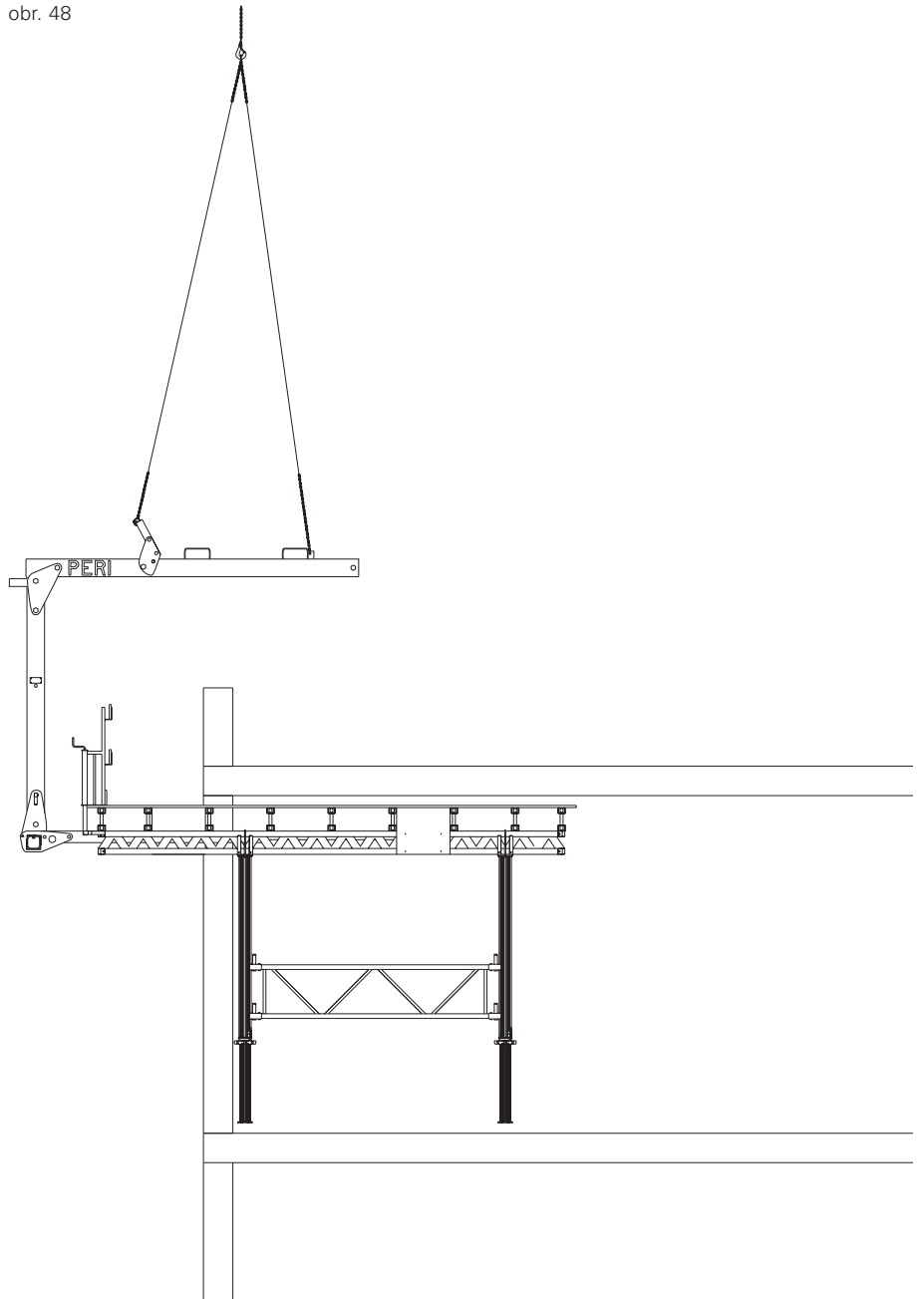
Věže včetně bednění

Při používání vazacích prostředků je nutné dodržovat platné návody. (obr. 48)

obr. 47



obr. 48



MULTIPROP 250, 350, 480, 625 s patkou MP 50

Dovolené zatížení ve stojce [kN] dle typových zkoušek

celková výška [m] (délka vytažení + 50 cm)	MP 250 + MP 50 l = 1,95 – 3,00 m		MP 350 + MP 50 l = 2,45 – 4,00 m		MP 480 + MP 50 l = 3,10 – 5,30 m		MP 625 + MP 50 l = 4,80 – 6,75 m	
	vnější trubka vespod	vnitřní trubka vespod	vnější trubka vespod	vnitřní trubka vespod	vnější trubka vespod	vnitřní trubka vespod	vnější trubka vespod	vnitřní trubka vespod
1,95	74,4	71,5						
2,00	74,4	71,5						
2,10	74,4	71,5						
2,20	74,4	71,5						
2,30	72,3	70,7						
2,40	68,2	69,2						
2,45	66,1	68,5	85,1	81,7				
2,50	64,1	67,7	85,1	81,7				
2,60	61,4	65,7	80,6	80,3				
2,70	58,7	63,7	76,1	78,8				
2,80	56,1	61,2	71,4	75,9				
2,90	53,4	58,3	66,7	73,6				
3,00	50,8	55,4	62,0	71,4				
3,10			59,0	68,5	74,6	71,2		
3,20			55,9	65,6	72,2	70,7		
3,30			53,6	62,8	69,8	70,2		
3,40			51,2	60,0	67,4	69,7		
3,50			49,3	57,4	65,0	69,2		
3,60			47,4	54,8	60,8	67,9		
3,70			45,5	50,7	56,5	66,7		
3,80			43,6	46,6	52,3	65,4		
3,90			40,5	42,6	49,7	61,0		
4,00			37,4	38,6	47,2	56,7		
4,10					44,6	52,3		
4,20					42,6	48,6		
4,30					40,6	44,9		
4,40					38,6	41,2		
4,50					36,5	38,8		
4,60					34,5	36,3		
4,70					32,4	33,9		
4,80					30,8	32,2	47,3	43,2
4,90					29,2	30,4	46,1	43,1
5,00					27,6	28,7	44,9	43,0
5,10					25,9	27,0	43,3	41,8
5,20					24,3	25,2	41,6	40,6
5,30					22,7	23,5	39,9	39,2
5,40							38,0	37,7
5,50							36,2	36,1
5,60							34,3	34,5
5,70							32,4	33,0
5,80							30,6	31,5
5,90							28,9	30,0
6,00							27,2	28,6
6,10							25,9	27,3
6,20							24,6	26,0
6,30							23,4	24,7
6,40							22,3	23,4
6,50							21,2	22,2
6,60							20,2	21,1
6,70							19,3	20,0
6,75							18,8	19,4

Upozornění:
Pro uvolnění zatížení > 60 kN doporučujeme použít maticový klíč HD č. výr. 022027

č. výr.	hmot. kg
027288	10,300
027289	15,600
027290	19,700
027291	25,000
027305	34,800

MULTIPROP MP
MULTIPROP MP 120
MULTIPROP MP 250
MULTIPROP MP 350
MULTIPROP MP 480
MULTIPROP MP 625

Hliníkové stropní stojky.

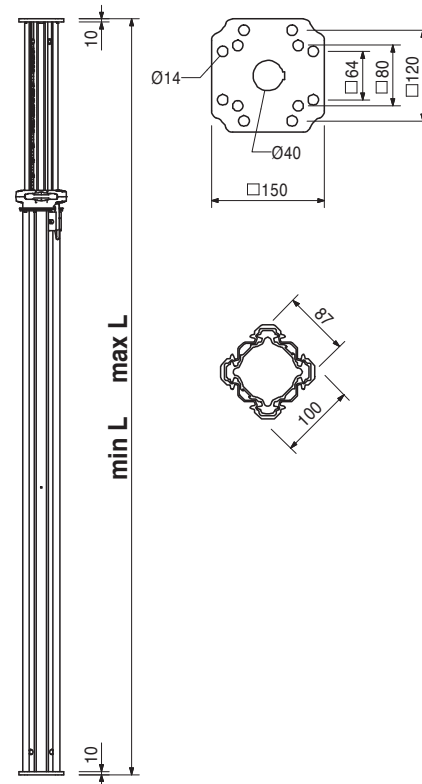
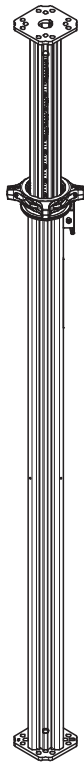
Použitelné jako samostatně stojící stojky, ale i v kombinaci s rámy MRK jako věže.

min. L	max. L
800	1200
1450	2500
1950	3500
2600	4800
4300	6250

Upozornění

Ověření č. Z-8.312-824.

Dovolené zatížení viz Tabulky PERI.



028390	9,890
028400	10,100
028330	11,300
028340	14,000
028380	15,400
028350	16,300

Rámy MRK, ocelové

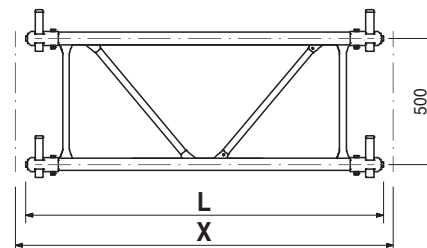
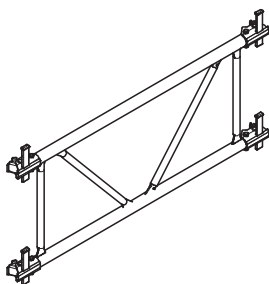
Rám MRK 62,5
Rám MRK 75
Rám MRK 90
Rám MRK 120
Rám MRK 137,5
Rám MRK 150

Ztužující rámy pro MULTIPROP stojky MP.

Možnost uchycení k vnějšímu i vnitřnímu profilu.

S neztratným klínovým uzávěrem.

L	X
545	625
670	750
820	900
1120	1200
1295	1375
1420	1500



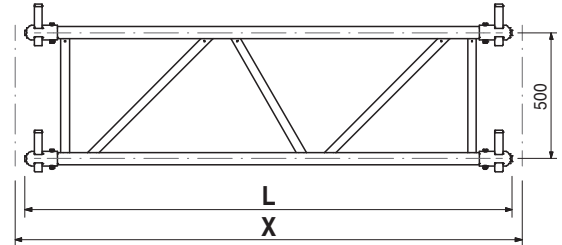
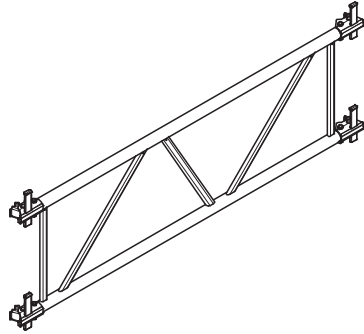
č. výr.	hmot. kg
113799	10,900
028460	11,600
028360	12,400
028470	12,500
028480	12,700
028490	13,900
028370	14,800

Rámy MRK, hliníkové

- Rám MRK 180**
- Rám MRK 201,5**
- Rám MRK 225**
- Rám MRK 230**
- Rám MRK 237**
- Rám MRK 266**
- Rám MRK 296**

Ztužující rámy pro MULTIPROP stojky MP.
Možnost uchycení k vnějšímu i vnitřnímu profilu.
S neztratným klínovým uzávěrem.

L	X
1720	1800
1935	2015
2170	2250
2220	2300
2290	2370
2580	2660
2880	2960



107169	12,000
107170	18,000

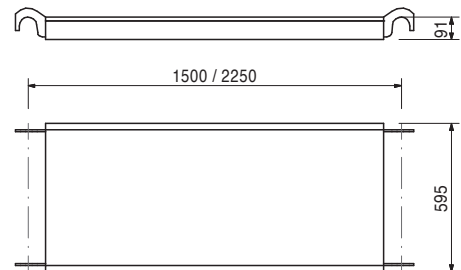
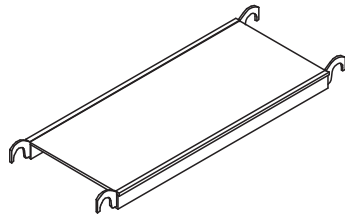
Podlahy MULTIPROP

- Podlaha MULTIPROP 150 x 60**
- Podlaha MULTIPROP 225 x 60**

Pro vytvoření pracovního lešení.

Technické údaje:

dovolené zatížení 200 kg/m².



107171	12,500
107172	18,500

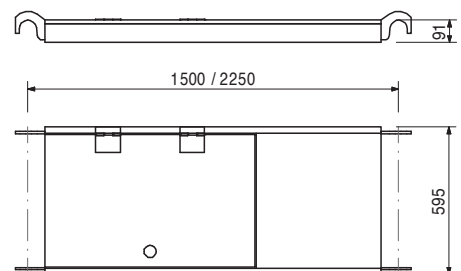
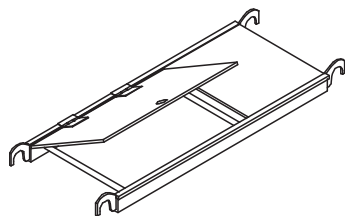
Podlahy MULTIPROP s průřezem

- Podlaha MULTIPROP s průřezem 150 x 60**
- Podlaha MULTIPROP s průřezem 225 x 60**

Pro vytvoření pracovního lešení. S průřezem pro žebříkové výstupy s automatickým uzavíráním.

Technické údaje:

dovolené zatížení 200 kg/m².



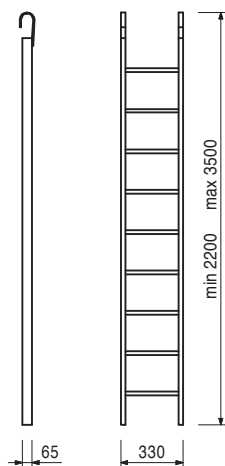
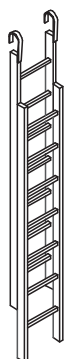
č. výr.	hmot. kg
107173	9,000

Žebřík 220/350, al.

Jako výstup u věží MULTIPROP. Zavěšuje se na podlahu s průřezem.

Technické údaje:

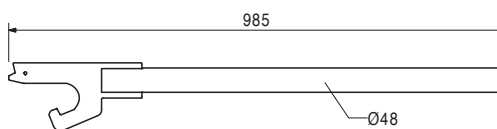
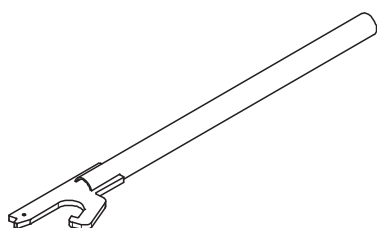
délka 2,20 - 3,50 m.



022027	4,230
--------	-------

Maticový klíč HD

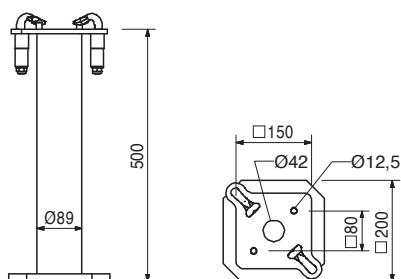
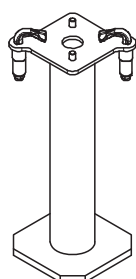
Pro snadnější otáčení stavěcí matice stropní stojky MULTIPROP a hlavy HDK 45.



027310	8,900
--------	-------

Patka MP 50

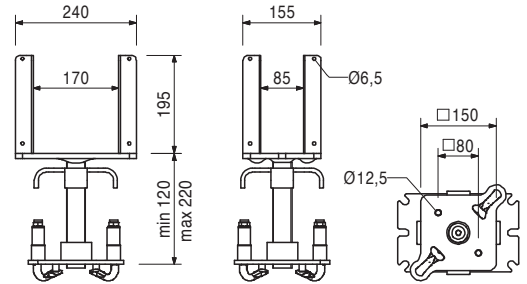
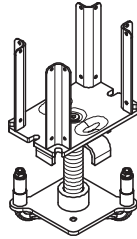
Používá se se stropními stojkami s patní deskou tlustou 6-10 mm. S rychloupínáním svorkami.



č. výr.	hmot. kg
027297	8,730

Kalotová křížová hlava MKK

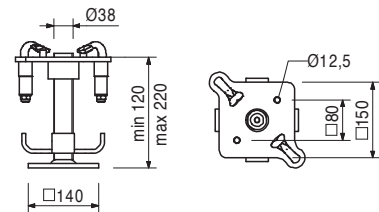
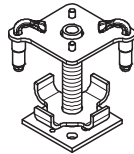
Pro stabilní uložení jednoho nebo dvou nosníků GT 24 nebo VT 20 bez nebezpečí jejich překlopení. Výklopná do všech stran v úhlu 3°. S rychloupínáním svorkami.



027296	6,220
--------	-------

Kalotová patka MKF

Používá se v případě založení na nakloněné rovině. Výklopná do všech stran v úhlu 3°. S rychloupínáním svorkami.

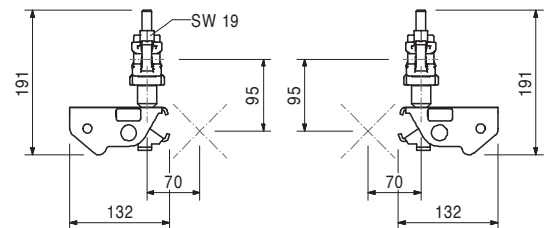
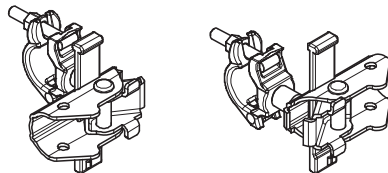


027298	1,930
027299	1,930

Lešenařské spojky
Lešenařská spojka MG-A/C
Lešenařská spojka MG-B/D

Pro připojení vodorovné lešenařské trubky Ø 48 mm ke stojce MULTIPROP.

Upozornění
 klíč 19 mm.



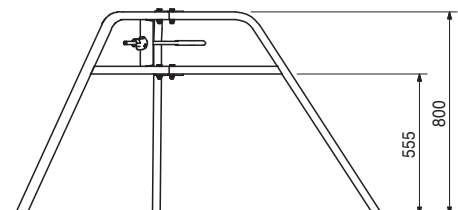
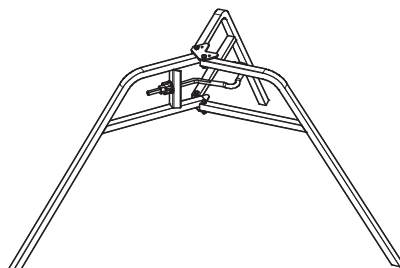
028000	9,170
--------	-------

Univerzální trojnožka, pozink.

Pomoc při stavění stropních stojek s průřezem Ø 48 - 120 mm a 120 x 120 mm. Možno použít i se stropními stojkami MULTIPROP MP s patkami MP 50.

Bezpečnostní upozornění

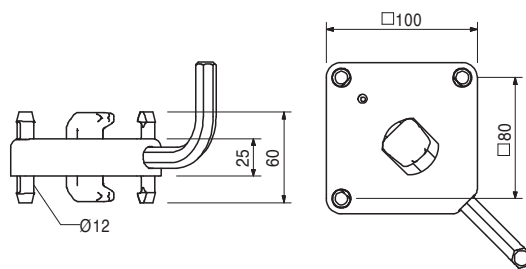
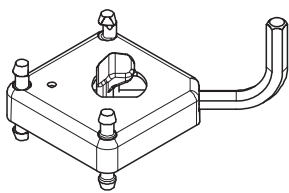
Používejte pouze jako výpomoc při stavění stojek!



č. výr.	hmot. kg
027301	1,020

Spoj MPV-2

Pro vzájemné spojení 2 stojek MULTIPROP.



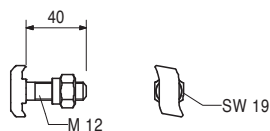
111142	0,082
--------	-------

Spojovací šroub MULTIPROP s maticí

Pro spojování 2 stropních stojek MULTIPROP MP a pro montáž příslušenství k hliníkovému nosníku MPB 24.

Upozornění

klíč 19 mm.



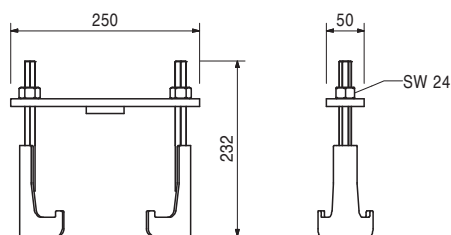
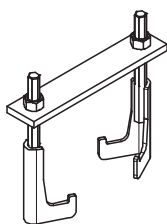
027302	2,100
--------	-------

Hlava MULTIPROP U100-U140

Pro připevnění ocelových závor SRZ a SRU, profilů U100 až U140 k stropní stojce MULTIPROP.

Upozornění

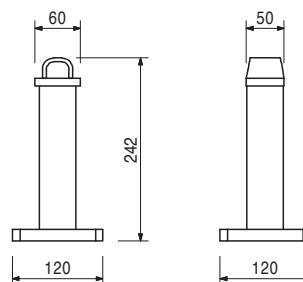
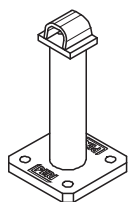
klíč 24 mm.



č. výr.	hmot. kg
107161	3,050

Hlava MP/SRU

Spojovací díl mezi stropní stojkou MULTIPROP a ocelovou závorou SRU/SRZ.



104031	0,462
018060	0,030

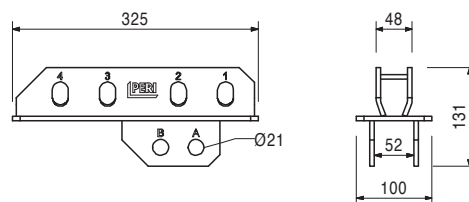
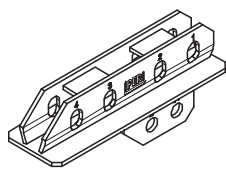
Příslušenství:

čep Ø 21 x 120
závlačka 4/1, poz.

107160	3,960
--------	-------

Adaptér MP/SRU

Vyrovnávací díl mezi hlavou MP/SRU a šikmo probíhající ocelovou závorou SRU.



104031	0,462
018060	0,030

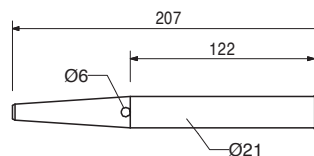
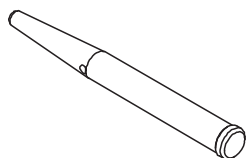
Příslušenství:

čep Ø 21 x 120
závlačka 4/1, poz.

104031	0,462
--------	-------

Čep ø 21x 120

Pro různá spojení.



018060	0,030
--------	-------

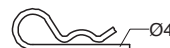
Příslušenství:

závlačka 4/1, poz.

018060	0,030
--------	-------

závlačka 4/1, poz.

Pro čepy do Ø 25 mm.



č. výr.	hmot. kg
079300	24,000
079360	28,800
079420	33,700
079480	38,500
079540	43,300
079600	48,100

Hliníkové nosníky MPB 24

- Hliníkový nosník MPB 24, l = 3,00 m
- Hliníkový nosník MPB 24, l = 3,60 m
- Hliníkový nosník MPB 24, l = 4,20 m
- Hliníkový nosník MPB 24, l = 4,80 m
- Hliníkový nosník MPB 24, l = 5,40 m
- Hliníkový nosník MPB 24, l = 6,00 m

Sedlové nosníky systému MULTIPROP z hliníku.

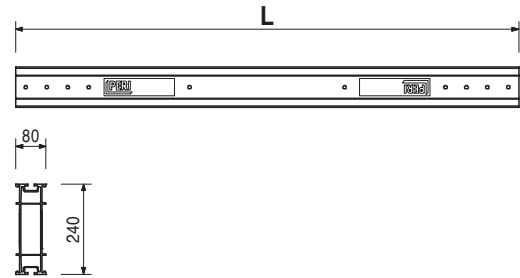
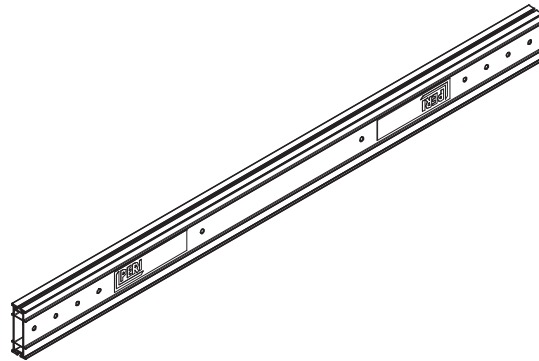
L
2998
3598
4198
4798
5398
5998

Upozornění

Dovolené zatížení viz Tabulky PERI.

Technické údaje:

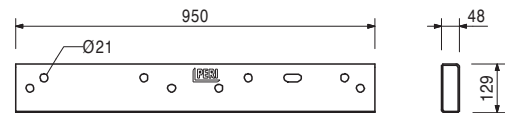
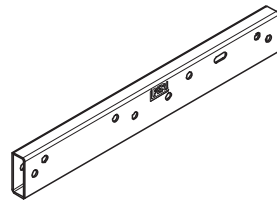
- dov. Q = 50 kN
- dov. A = 80 kN
- dov. M = 15 kNm



107348	9,530
--------	-------

Spojka MPB 24

Pro spojování hliníkových nosníků MPB 24.



104031	0,462
018060	0,030

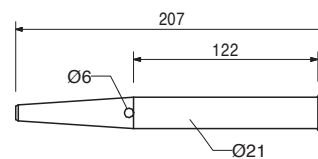
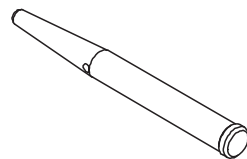
Příslušenství:

- čep Ø 21 x 120
- závlačka 4/1, poz.

104031	0,462
--------	-------

Čep ø 21x 120

Pro různá spojení.



018060	0,030
--------	-------

Příslušenství:

- závlačka 4/1, poz.

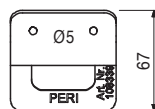
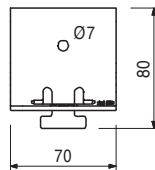
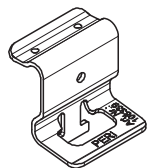
č. výr.	hmot. kg
018060	0,030

Závlačka 4/1, poz.
Pro čepy do Ø 25 mm.



108339	0,203
--------	-------

Zarážka MPB 24/GT 24
Pro montáž nosníků GT 24 k hliníkovému nosníku MPB 24.

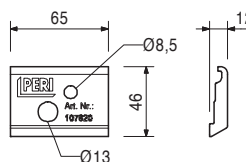


018280	1,000
--------	-------

Příslušenství:
hřebík s dvojitou hlavou 65 mm

107820	0,057
--------	-------

Spona MPB 24
Pro připevnění hliníkového nosníku MPB 24 na stojku MULTIPROP, nebo nosníků GT 24 k hliníkovému nosníku MPB 24.



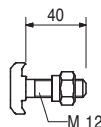
111142	0,082
--------	-------

Příslušenství:
spojovací šroub MULTIPROP s maticí

111142	0,082
--------	-------

Spojovací šroub MULTIPROP s maticí
Pro spojování 2 stropních stojek MP MULTIPROP a pro připevnění příslušenství k hliníkovému nosníku MPB 24.

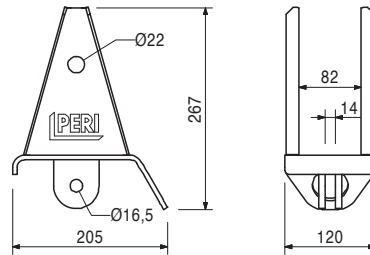
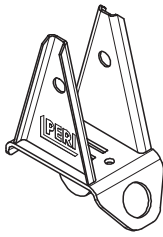
Upozornění
klíč 19 mm.



č. výr.	hmot. kg
108213	2,590

Stabilizátorová hlava MPB 24

Pro uchycení stabilizátorů nebo ukotvení k hliníkovému nosníku MPB 24.



104031	0,462
018060	0,030

Příslušenství:

čep Ø 21 x 120

závlačka 4/1, poz.

104131	3,940
--------	-------

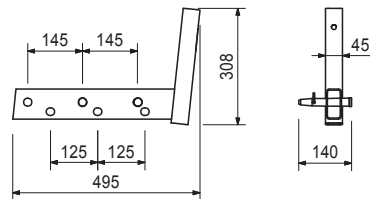
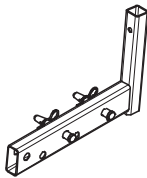
Držák zábradlí SRU/SRZ

Pro montáž ochrany proti pádu - zábradlí s uchycením k profilům U 100 až U 140 ocelových závor SRU a SRZ.

Dodáváno včetně:

2 ks 105400 čepů Ø 20 x 140, poz.

2 ks 018060 závlaček 4/1, poz.



061260	6,150
--------	-------

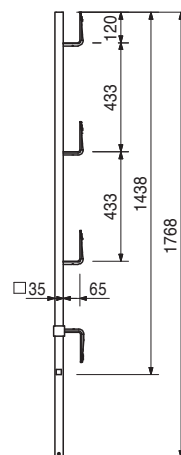
Příslušenství:

sloupek zábradlí SGP

061260	6,150
--------	-------

Sloupek zábradlí SGP

Pro montáž ochrany proti pádu - zábradlí různých systémů.



Společnost PERI v České republice

Váš odborný poradce

Technické kanceláře

Jesenice u Prahy

bednění pozemních staveb
tel.: 222 359 340
fax: 222 359 303

dopravní stavby – mosty
tel.: 222 359 380
fax: 222 359 303

zvláštní konstrukce
tel.: 222 359 376
fax: 222 359 314

lešení
tel.: 222 359 360
fax: 222 359 303

Zlín

bednění
tel.: 577 615 555
fax: 577 001 500

lešení
tel.: 577 615 784
fax: 577 001 500

Ostrava

bednění
tel.: 597 464 226
fax: 597 464 227

lešení
tel.: 597 464 228
fax: 597 464 227

Obchodní oddělení a expedice

Jesenice u Prahy

obchodní oddělení
tel.: 222 359 330
fax: 222 359 315

expedice
tel.: 222 359 320
fax: 222 359 315

Prostějov

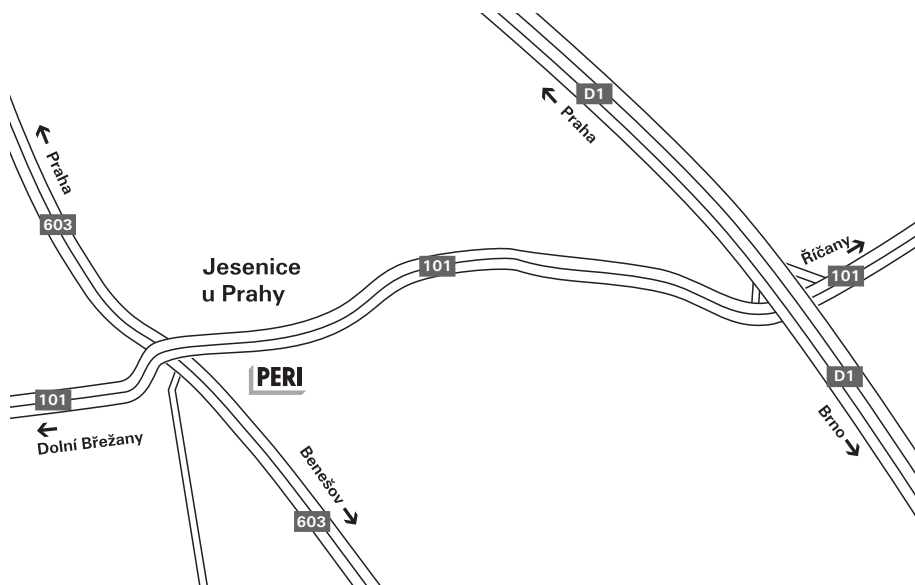
obchodní oddělení
tel.: 581 010 010
fax: 582 365 733

expedice
tel.: 581 010 012
fax: 582 365 733

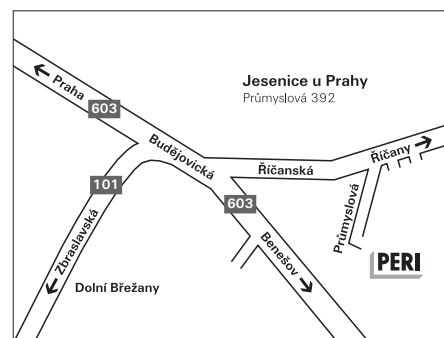


Kontakty na obchodní zástupce naleznete na:
www.peri.cz/info/kontakty.cfm

Vysvětlivky
■ obchodní centra a sklady
■ technické kanceláře



centrální sklad v Jesenici u Prahy



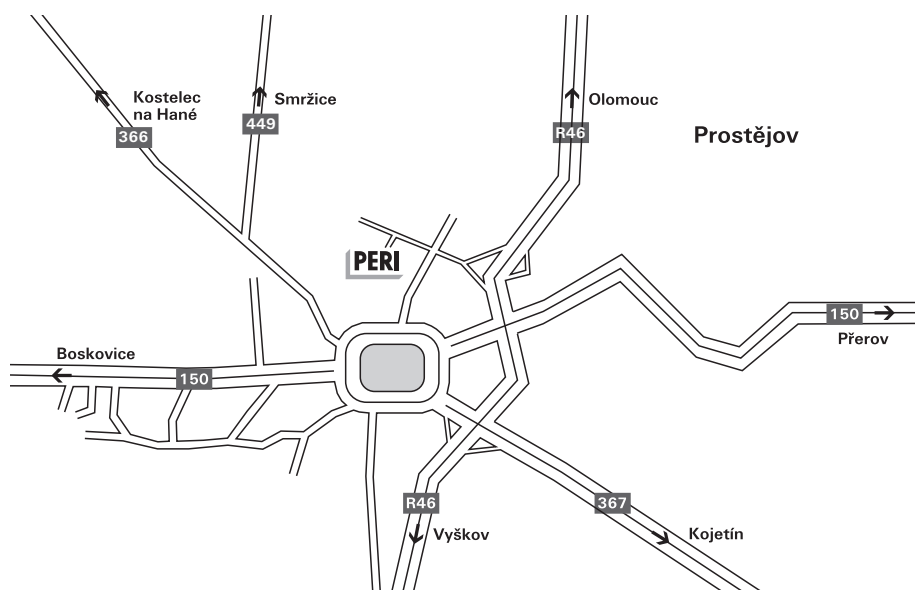
Zde nás naleznete

**PERI spol. s r. o.
bednění lešení služby**
Průmyslová 392
252 42 Jesenice u Prahy
info@peri.cz
www.peri.cz

**PERI spol. s r. o.
bednění lešení služby**
Zarámí 4077
760 01 Zlín

**PERI spol. s r. o.
bednění lešení služby**
Havličkovo nábřeží 38
702 00 Ostrava –
Moravská Ostrava

**PERI spol. s r. o.
bednění lešení služby**
Za Olomouckou ulicí 4421
796 07 Prostějov – Držovice



sklad v Prostějově



Zastoupení PERI ve světě

PERI

01 PERI GmbH

Rudolf-Diesel-Strasse
89264 Weissenhorn
info@peri.com
www.peri.com



02 Francie

PERI S.A.S.
77109 Meaux Cedex
peri.sas@peri.fr
www.peri.fr

03 Švýcarsko

PERI AG
8472 Ohringen
info@peri.ch
www.peri.ch

04 Španělsko

PERI S.A.
28110 Algete - Madrid
info@peri.es
www.peri.es

05 Belgie/Lucembursko

N.V. PERI S.A.
1840 Londerzeel
info@peri.be
www.peri.be

06 Nizozemsko

PERI B.V.
5480 AH-Schijndel
info@peri.nl
www.peri.nl

07 USA

PERI Formwork Systems, Inc.
Elkridge, MD 21075
info@peri-usa.com
www.peri-usa.com

08 Indonézie

PT Beton Perkasa Wijaksana
Jakarta 10210
bpw@betonperkasa.com
www.peri.com

09 Itálie

PERI S.p.A.
20060 Basiano
info@peri.it
www.peri.it

10 Japonsko

PERI Japan K.K.
Tokyo 103-0015
info@perijapan.jp
www.perijapan.jp

11 Velká Británie/Irsko

PERI Ltd.
Rugby, CV23 0AN
info@peri.ltd.uk
www.peri.ltd.uk

12 Turecko

PERI Kalıp ve İskeleleri
Esenyurt / İstanbul 34510
info@peri.com.tr
www.peri.com.tr

13 Maďarsko

PERI Kft.
1181 Budapest
info@peri.hu
www.peri.hu

14 Malajzie

PERI Formwork Malaysia
Sdn. Bhd.
43300 Seri Kembangan,
Selangor Darul Ehsan
info@perimalaysia.com
www.perimalaysia.com

15 Singapur

PERI ASIA Pte. Ltd
Singapore 387355
pha@periasia.com
www.periasia.com

16 Rakousko

PERI Ges.mbH
3134 Nußdorf ob der Traisen
office@peri.at
www.peri.at

17 Česká republika

PERI spol. s r.o.
252 42 Jesenice u Prahy
info@peri.cz
www.peri.cz

18 Dánsko

PERI Danmark A/S
2670 Greve
peri@peri.dk
www.peri.dk

19 Finsko

PERI Suomi Ltd. Oy
05460 Hyvinkää
info@perisuomi.fi
www.perisuomi.fi

20 Norsko

PERI NORGE AS
3036 Drammen
info@peri.no
www.peri.no

21 Polsko

PERI Polska Sp. z o.o.
05-860 Płochocin
info@peri.pl.pl
www.peri.pl.pl

22 Švédsko

PERIform Sverige AB
30013 Halmstad
peri@periform.se
www.periform.se

23 Korea

PERI (Korea) Ltd.
Seoul 135-080
info@perikorea.com
www.perikorea.com

24 Portugalsko

PERIcofragens Lda.
2790-326 Queijas
info@peri.pt
www.peri.pt

25 Argentina

PERI S.A.
B1625GPA Escobar
Prov. Bs. As.
info@peri.com.ar
www.peri.com.ar

26 Brazílie

PERI Formas e
Escoramentos Ltda.
CEP 06730-000
Vargem Grande Paulista
São Paulo
info@peribrasil.com.br
www.peribrasil.com.br

27 Chile

PERI Chile Ltda.
Colina, Santiago de Chile
peri.chile@peri.cl
www.peri.cl

28 Rumunsko

PERI România SRL
077015 Balotești - ILFOV
info@peri.ro
www.peri.ro

29 Slovinsko

PERI Slowenien
Goran Opalic
2000 Maribor
peri.slo@triera.net
www.peri.com

30 Slovensko

PERI spol. s r.o.
903 01 Senec
info@peri.sk
www.peri.sk

31 Austrálie

PERI Australia Pty. Ltd.
Glendenning NSW 2761
info@periaus.com.au
www.periaus.com.au

32 Estonsko

PERI AS
76406 Saku vald
Harjumaa
peri@peri.ee
www.peri.ee

33 Řecko

PERI Hellas Ltd.
194 00 Koropi
info@perihellas.gr
www.perihellas.gr

34 Lotyšsko

PERI SIA
2118 Salaspils novads,
Rigas rajons
info@peri-latvija.lv
www.peri-latvija.lv

35 Spojené arabské emiráty

PERI (L.L.C.)
Dubai
perillc@perime.com
www.perime.com



- 36 Kanada**
PERI Formwork Systems, Inc.
Bolton, Ontario
L7E 1K1
info@peri.ca
www.peri.ca
- 37 Libanon**
Lebanon Representative Office
Jdeideh
lebanon@peri.de
www.peri.de
- 38 Litevsko**
PERI UAB
02300 Vilnius
info@peri.lt
www.peri.lt
- 39 Maroko**
PERI S.A.
Tanger
peri25@menara.ma
www.peri.com
- 40 Izrael**
PERI Formwork
Engineering Ltd
Petach Tikva, 49002
info@peri.co.il
www.peri.co.il
- 41 Bulharsko**
PERI BULGARIA EOOD
1839 Sofia
peri.bulgaria@peri.bg
www.peri.bg
- 42 Island**
Armar ehf.
220 Hafnarfjörður
www.armor.is
- 43 Kazachstán**
TOO PERI Kazakhstan
050010 Almaty
peri@peri.kz
www.peri.kz
- 44 Ruská federace**
OOO PERI
142403 Noginsk
moscow@peri.ru
www.peri.ru
- 45 Jihoafrická republika**
Wiehahn Formwork and
Scaffolding (Pty) Ltd.
7600 Stellenbosch
info@wiehahn.co.za
www.wiehahn.co.za
- 46 Ukrajina**
TOW PERI Ukraina
07400 Brovary
peri@peri.ua
www.peri.ua
- 47 Egypt**
Egypt Branch Office
11361 Heliopolis / Cairo
info@peri.com.eg
www.peri.com.eg
- 48 Srbsko-Černá hora**
PERI Oplate d.o.o.
11272 Dobanovci
office@peri.co.yu
www.peri.co.yu
- 49 Mexiko**
PERI Cimbras y Andamios,
S.A. de C.V.
Estado de México,
C.P. 54680
info@peri.com.mx
www.peri.com.mx
- 50 Ázerbajdžán**
PERI Kalıp ve İskeleleri
Baku
peribaku@peri.com.tr
www.peri.com.tr
- 51 Turkmenistán**
PERI Kalıp ve İskeleleri
Aşgabat
ahmet.kadioglu@peri.com.tr
www.peri.com.tr
- 52 Bělorusko**
PERI Belarus
220030 Minsk
peri@mail.belpak.by
www.peri.com
- 53 Chorvatsko**
PERI oplate i skele d.o.o.
10 250 Donji Stupnik/
Zagreb
info@peri.com.hr
www.peri.com.hr
- 54 Irán**
PERI GmbH
Iran Branch Office
Tehran-Iran
info@peri.ir
www.peri.ir
- 55 Indie**
PERI (India) Pvt Ltd
Mumbai – 400064
info@peri.in
www.peri.in
- 56 Jordánsko**
PERI Amman - Jordan
11947 Amman
jordan@peri.com
www.peri.com
- 57 Kuvajt**
PERI Kuwait
13011 Kuwait
kuwait@peri.com
www.peri.com
- 58 Saudská Arábie**
PERI Saudi Arabia
Jeddah - 21463
K.S.A
saudi-arabia@peri.de
www.peri.com.sa
- 59 Katar**
PERI Qatar LLC
Doha
info@periqatar.com
www.periqatar.com
- 60 Alžírsko**
Société PERI S.A.S.
Kouba - Alger
peri.alger@peri.fr
www.peri.fr
- 61 Albanie**
Tirane
erti.hasanaj@peri.com.tr
www.peri.com.tr
- 62 Peru**
PERI Peruana SAC
Chorrillos, Lima
contacto@peri.com.pe
www.peri.com.pe
- 63 Panama**
PERI Panama Inc.
587 Panama City
johnny.fernandezc@peri.com.pa
www.peri.com.pa
- 64 Angola**
PERIcofragens, Lda.
Luanda
renato.portugal@peri.pt
www.peri.pt
- 65 Nigérie**
Heights Access Nigeria Ltd.
Victoria Island, Lagos
- 66 Omán**
PERI (L.L.C.)
Muscat
Sultanate of Oman
perimct@perime.com
www.perime.com

Výrobní program PERI



Stěnová bednění

rámové bednění
nosníkové bednění
kruhové bednění
fasádní bednění
opěrný rám



Šplhavé systémy

překládané lešení
samošplhavý systém
ochranná šplhavá stěna
systém lávek



Sloupové bednění

pro sloupy:
čtvercové
obdélníkové
kruhové



Lešení

fasádní lešení
pracovní plošiny
ochranná stříška
schodiště



Stropní bednění

panelové
roštové
nosníkové
stropní stoly
bednění průvlaků



Bednění mostů a tunelů

římsový vozík
římsová lávka
stavebnice pro inž. stavby



Podpěrná lešení

ocelové stropní stojky
hliníkové stropní stojky
věže
vysokopevnostní podpěry



Servisní služby

montáž bednění
čištění/opravy
návrh bednění a lešení
software
statika
zvláštní konstrukce

další systémy
betonářské desky
bednicí nosníky
odbedňovací systémy
palety
paletové příločky



PERI spol. s r. o.
bednění lešení služby
Průmyslová 392
252 42 Jesenice u Prahy
tel. 222 359 311
fax 222 359 315
info@peri.cz
www.peri.cz