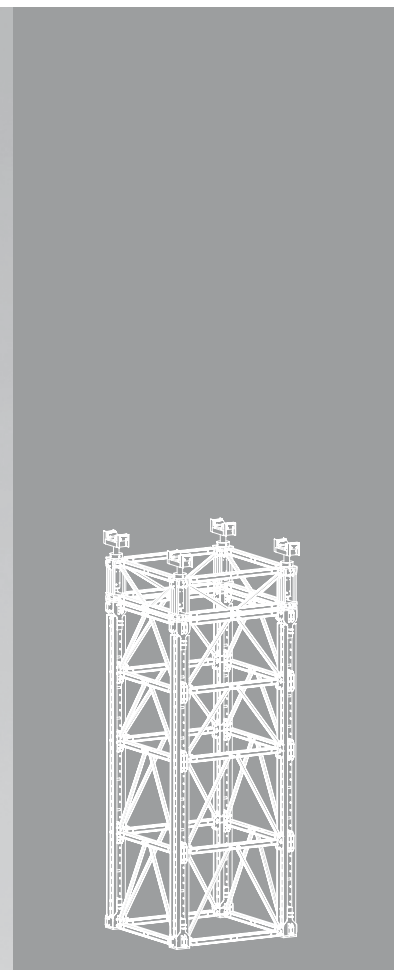
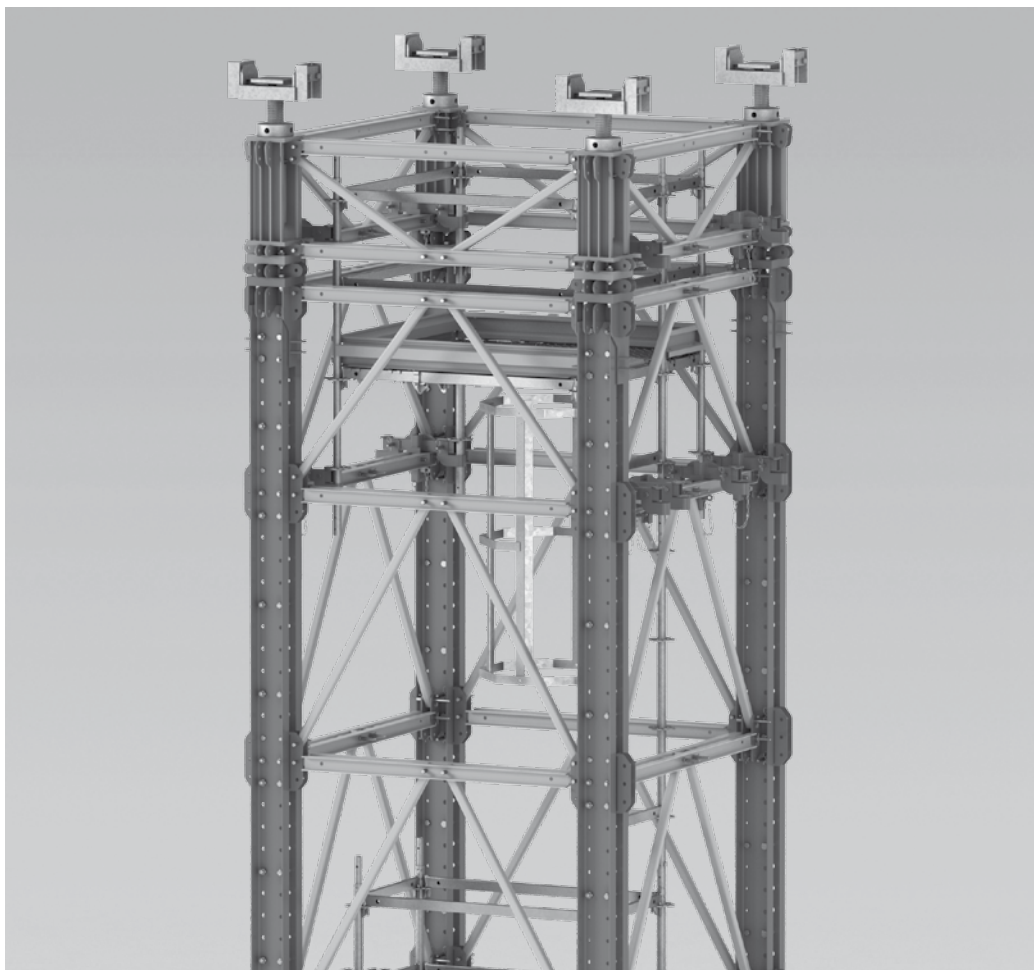


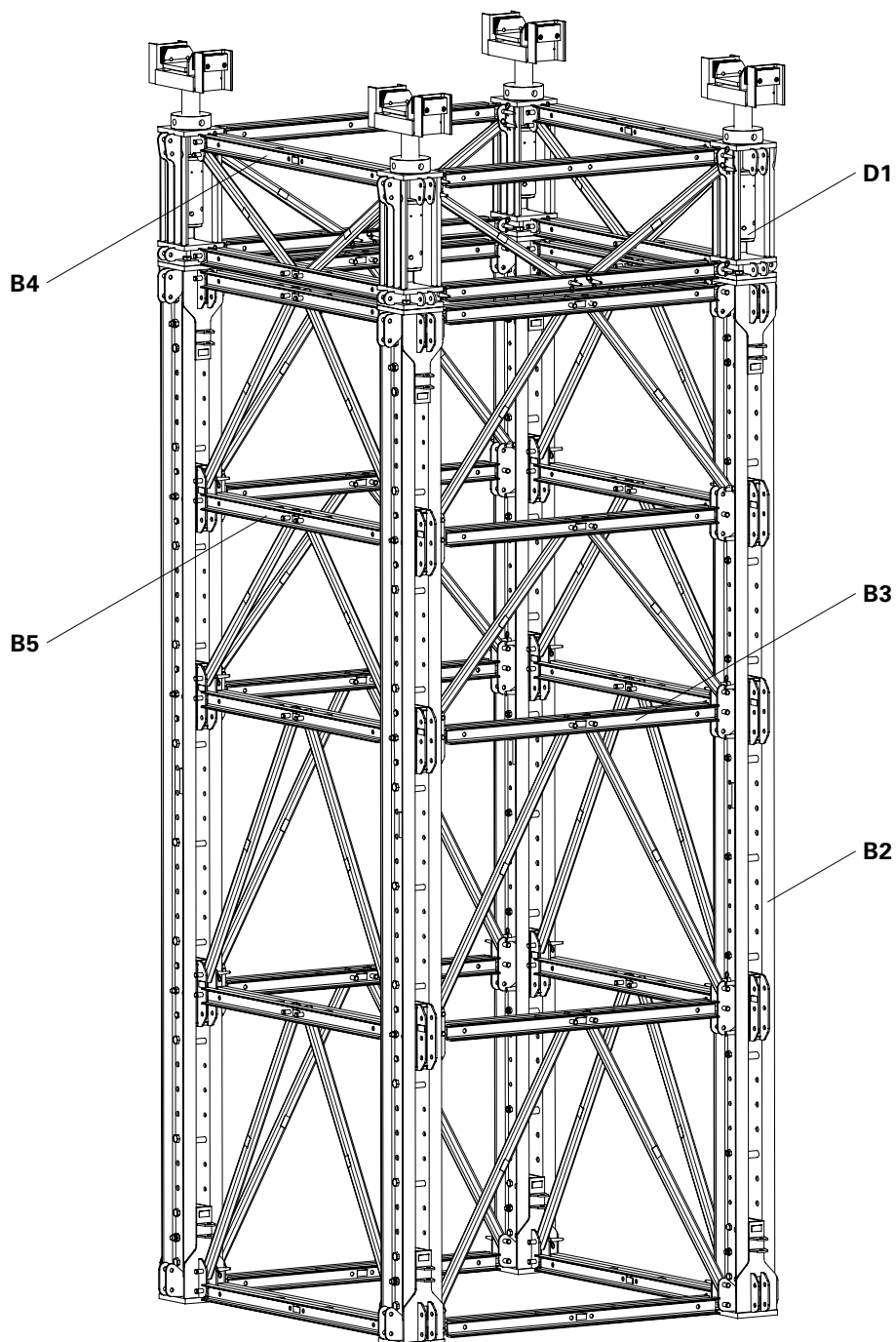
VST

Vysokopevnostní podpěrná věž

Návod k montáži a používání



Základní díly



B2 Montáž sloupků VST

B3 Montáž modulů

B4 Hlavový rám

B5 Montáž věže

D1 Výškové nastavení hlavy VST (+/- 140 mm)

Přehled

Základní díly	1
Legenda	2
Upozornění	2

Úvod

Cílové skupiny	3
Dodatečná technická dokumentace	3
Zásady pro používání	4
Pokyny k používání	4
Pokyny pro čištění a údržbu	5

Bezpečnostní pokyny

Napříč systémy	6
Systémové	7
Skladování a přeprava	7

Vysokopevnostní podpěrná věž VST

A1	Přehled modulů	
	Přehled modulů VST	8
	Uspořádání styčnicků VST	9
	Konstrukční díly modulů VST	10
	Dodatečné konstrukční díly	11
A2	Modul VST 125	12
A3	Modul VST 175	13
A4	Modul VST 275	14
A5	Modul VST 375	15
A6	Modul VST 525	16
A7	Modul VST 775	17
A8	Modul VST 1025	18
A9	Hlavový rám VST	19
A10	Hlava VST 100	20
A11	Věž VST - konfigurace 1	21
A12	Věž VST - konfigurace 2	22
A13	Věž VST - konfigurace 3	23
A14	Věž VST - konfigurace 4	24
A15	Umístění výškových adaptérů	25
A16	Montáž dvou příčných spojek VST na RCS / vazbové spojky VST	26
A17	Připojení spojky VST-SRU	27
A18	VST-modul s pracovní plošinou	28
A19	VST-modul s doplňkovými sloupky	30
A20	Hydraulické zařízení VST	31

Montáž

B1	Provozní režim a zatížení	
	Provozní režim - montáž	32
	Provozní režim - spouštění a demontáž	32
B2	Montáž sloupků VST	
	Příprava kolejnic RCS	33
	Příprava patky VST 48	33
	Příprava sloupkové spojky VST 48	33
	Sloupková spojka VST 48	34
	Patka VST 48	35
	Vazbová spojka VST	36
	Příčná spojka VST	37
B3	Montáž modulů	
	Horizontála VST 200	38
	Diagonála VST	39
B4	Hlavový rám	
	Montáž hlavových rámu	40
	Nastavení distančních vložek hlavy VST 100	42
B5	Přípravná montáž segmentů věže	
	Montáž věže s konstrukčními díly VST	43
	Montáž věže s podpěrnými vřeteny SLS	46
B6	Pracovní plošina	49

Montáž

C1	Postavení věže s konstrukčními díly VST	51
C2	Postavení jednotlivých modulů	53
C3	Ukotvení	57

Použití

D1	Výškové nastavení (+/- 140 mm)	
	Ruční nastavení	58
	Nastavení s hydraulickým válcem	59
D2	Postup spouštění	60

Demontáž


E1	Demontáž	
	Příprava věže	61
	Příprava modulu	62
	Demontáž věže	63
	Demontáž modulu	63

Příprava práce


F1	Nadimenzování dovoleného zatížení sloupku u hlavy	64
F2	Únosnosti	65
F3	Přemístění modulů	
	Bez hlavového rámu	66
	S hlavovým rámem	67
F4	Přemístění věží	
	Bez hlavového rámu	68
	S hlavovým rámem	69
F5	Tabulka kombinací 225 - 987,5 cm	70
F6	Tabulka kombinací 1000 - 1987,5 cm	72
F7	Tabulka kombinací 2000 - 2987,5 cm	74
F8	Tabulka kombinací 3000 - 4000 cm	76


Legenda

Piktogram | Definice

 Bezpečnostní upozornění

 Upozornění

 Bod uchycení břemena

 Vizuální kontrola

 Tip

 Nesprávné použití

 Správné použití

Uvedené rozměry

Rozměry jsou udávány zpravidla v cm.
Odlišné měrné jednotky, např. m,
jsou uvedeny u zobrazení.

Pravidla

- Pracovní postupy jsou číslovány:
1....., 2....., 3.....
- Výsledný stav je znázorněn
následovně: →
- Čísla součástí jsou pro jednotlivé díly
jasně daná a uvedená,
ve výkresu, např. 1,
v textu v závorkách, např. (1).
- Více čísel součástí, tj. alternativní
konstrukční díly, jsou znázorněny
s lomítkem, např. 1 / 2.

Šipky

→ akční šipka jednoho úkonu

Upozornění

Obrázek na titulní straně je znázorněním systému. Montážní postupy uvedené v tomto návodu k montáži a používání jsou zobrazeny pouze v jedné velikosti, jako vzor. Platí dle potřeby pro všechny velikosti konstrukčních dílů obsažené v návodu.

Pro lepší srozumitelnost jsou některé detaily neúplné. Bezpečnostní prvky, které nejsou zobrazeny, musí být přesto k dispozici.

Cílové skupiny

Uživatel

Tento návod k montáži a používání je určen uživatelům, kteří lešení bud'

- montují, přestavují a demontují, nebo
- užívají, např. pro betonáž, nebo
- dají k užívání, např. pro bednicí práce.

Koordinátor stavby

Koordinátor bezpečnosti a ochrany zdraví při práci*

- je jmenován stavitelem,
- musí během projektování rozeznat eventuální rizika,
- stanoví opatření, která chrání před nebezpečím,
- vypracuje plán bezpečnosti a ochrany zdraví,
- koordinuje bezpečnostní opatření firem a pracovníků tak, aby se vzájemně neohrožovali,
- hlídá dodržování bezpečnostních opatření.

Odborně způsobilé osoby

Na základě odborných znalostí z profesního vzdělání, zkušeností v oboru a aktuální činnosti v oboru odborně způsobilá osoba spolehlivě chápe bezpečnostně-technické záležitosti a může provádět řádné zkoušky. V závislosti na komplexnosti kontrolní úlohy, jako např. rozsahu kontroly, druhu kontroly nebo používání určitých měřicích přístrojů, jsou nutné různé odborné znalosti.

Odborně způsobilí pracovníci

Lešení může být montováno, přestavěno nebo demontováno pouze pracovníky, kteří jsou pro tyto činnosti odborně způsobilí. Odborně způsobilí pracovníci musí obdržet pro práce, které mají být provedeny, instruktáž**, minimálně s následujícími body:

- vysvětlení plánu montáže, přestavby nebo demontáže lešení srozumitelným způsobem a řečí,
- popis opatření pro bezpečnou montáž, přestavbu nebo demontáž lešení,
- specifikaci preventivních opatření pro zabránění nebezpečí pádu osob a různých předmětů,

- specifikace bezpečnostních opatření v případě změny povětrnostních podmínek, kdy by mohla být negativně ovlivněna bezpečnost osob nebo lešení,
- údaje k dovozeným zatížením,
- popis všech dalších nebezpečí, která mohou vzniknout ve spojení s montáží, přestavbou nebo demontáží.



- **Při používání našich výrobků musí být dodržovány předpisy a normy platné v ČR. Jedná se zejména o Nařízení vlády 591/2006 o bližších minimálních požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na staveništích a o Nařízení vlády 362/2005 o bližších požadavcích na bezpečnost a ochranu zdraví při práci na pracovištích s nebezpečím pádu z výšky nebo do hloubky.**
- **Pokud nejsou v zemi používání stanovena žádná pravidla, doporučuje se postupovat podle německých předpisů.**

* V Německu platí: pravidla pro bezpečnost práce na stavbách 30 (RAB 30).

** Instruktáž provádí buď uživatel (pronajímatel) osobně nebo jím určená, kvalifikovaná osoba.

Dodatečná technická dokumentace

- Návod k montáži a používání
 - PERI UP Rosett 72
- Návod k používání
 - Palety a paletové příložky
 - Hydraulické zařízení pro hlavu VST
- Prospekt
 - Stavebnice pro inženýrské stavby VARIOKIT

Zásady pro používání

Popis výrobku

Výrobky PERI jsou určeny výhradně ke komerčnímu využití odborně způsobilými osobami.

Vysokopevnostní podpěrná věž VST může odvádět vysoká zatížení z bednění u mostů betonovaných na stavbě a všech dočasných podepření konstrukčních dílů.

Tento systém může být flexibilně použit pro jakýkoliv typ nosné konstrukce s dovoleným zatížením do 700 kN na každý sloupek (v závislosti na výšce konstrukce).

S hydraulickým zařízením pro hlavu VST umožňuje systém přesné nastavení hlavy za plného zatížení.

Vysokopevnostní podpěrná věž VST je standardním systémem, který nabízí možnost podepření bednění mostů na nosnících, popř. příhradových nosnících, prefabrikátů a jiných dočasných zatížení.

Vlastnosti

Hlavními konstrukčními díly jsou standardní díly stavebnice pro inženýrské stavby VARIOKIT.

Základní skladbu tvoří dva rovnoběžné sloupky z kolejnic RCS, které jsou vzájemně provázány v rozestupu po 2 m horizontálami VST 200 a diagonálami VST.

Kolejnice RCS jsou pro zvýšení ohybové tuhosti v jejich slabší ose zpevněny styčnickými VST mezi U-profilů RCS. Maximální vzdálenost styčnicků po výšce je 1,5 m.

Spojení v podélném směru modulu se provádí s patkou VST 48 a sloupkovou spojkou VST 48.

Z jednotlivých modulů propojených horizontálami VST 200 a diagonálami VST mohou být vytvořeny věže.

Flexibilního přizpůsobení požadované výšce může být dosaženo s moduly VST 125 až VST 1025 v krocích po 25 cm (viz kapitola F Příprava práce).

Hlava VST umožňuje přesné nastavení výšky ± 140 mm.

Systémové rozměry

Osová vzdálenost běžného provedení

- 2 m x 2 m
 - výška: plynule řízená
- další konfigurace viz kapitola A11 až A14.

Dovolená únosnost

- až 700 kN na sloupek (v závislosti na výšce)

Pokyny k používání

Použití jiným způsobem, než je uvedeno v tomto návodu k montáži a používání nebo odchylky od běžného způsobu resp. používání dle určení, představuje chybné použití s bezpečnostním rizikem, např. nebezpečím pádu z výšky.

Použity mohou být pouze originální díly PERI. Použití jiných výrobků a jiných náhradních dílů není dovoleno.

Jakékoliv úpravy konstrukčních dílů PERI jsou zakázány.

Pokyny pro čištění a údržbu

Pro dlouhodobé zachování hodnoty a schopnosti nasazení výrobků PERI je nutné díly po každém použití vyčistit.

Vzhledem k náročnému pracovnímu nasazení jsou z části nevyhnutelné dílčí opravy. Následující pokyny mají pomoci k tomu, aby byly náklady na čištění a údržbu co možná nejnižší.

Práškově lakované nebo pozinkované díly nikdy nečistit ocelovým kartáčem nebo kovovou škrabkou.

Mechanické konstrukční díly, např. vřetena, musí být před a po použití očištěny od zbytků betonu, popř. jiného znečištění a opatřeny vhodným mazivem.

Během čištění skladovat díly takovým způsobem, aby nemohlo dojít k samovolné změně jejich polohy.

Nikdy nečistit díly zavěšené na jeřábu.

Opravy výrobků PERI může provádět pouze kvalifikovaný personál PERI.

Napříč systémy

Obecně

Zhotovitel musí zajistit, aby byly všechny potřebné návody k montáži a používání napsány srozumitelně a kdykoliv k dispozici uživatelům na stavbě.

Tento návod k montáži a používání může být použit jako podklad pro vytvoření vyhodnocení rizik. Vyhodnocení rizik vypracuje uživatel. Tento návod nenahrazuje vyhodnocení rizik!

Bezpečnostní pokyny a dovozená zatížení musí být zohledněny a dodrženy.

Při používání a provádění revizí výrobků PERI je nutné dodržovat zákony a předpisy v aktuálním znění platné v zemi, ve které jsou výrobky používány.

Před každým použitím a montáží musí být prováděna pravidelná kontrola:

- poškození,
- stability,
- funkčnosti.

Poškozené díly musí být okamžitě vyřazeny a nesmí být dále používány.

Bezpečnostní díly odstraňovat teprve tehdy, když nejsou potřebné.

Vlastnosti dílů dodávaných stavbou musí odpovídat požadavkům tohoto návodu k používání, jakož i platným zákonům a normám.

Pokud není uvedeno jinak, platí:

- díly ze dřeva: třída pevnosti C24 pro konstrukční dřevo EN 338,
- lešenářské trubky: pozinkované ocelové trubky s minimálním průměrem $\varnothing 48,3 \times 3,2$ mm dle EN 12811-1:2003 4.2.1.2,
- lešenářské spojky dle EN 74.

Odchylky od běžného provedení jsou přípustné pouze po zvláštním vyhodnocení rizik uživatelem.

Na základě tohoto vyhodnocení rizik musí být učiněna vhodná opatření pro zajištění bezpečnosti práce, provozu a stability.

Odpovídající důkazy stability mohou být na přání poskytnuty firmou PERI, pokud je k dispozici vyhodnocení rizik a z toho vyplývající opatření.

Před a po mimořádných událostech, které by mohly ovlivnit bezpečnost lešení, musí zhotovitel neprodleně:

- vytvořit nové posouzení nebezpečí, podle kterého musí být provedena vhodná opatření pro bezpečnost a stabilitu lešení,
- zajistit mimořádnou kontrolu systému kvalifikovanou osobou. Cílem této kontroly je včas odhalit poškození a odstranit ho takovým způsobem, aby mohlo být lešení nadále bezpečně používáno.

Mimořádnými událostmi mohou být:

- nehody,
- delší odstávky systému,
- přírodní úkazy, např. silný déšť, námraza, silné sněžení, bouře a zemětřesení.

Montáž, přestavba a demontáž

Lešení může být montováno, přestavěno a demontováno pouze pod vedením oprávněné osoby a odborně způsobilých osob. Způsobilí pracovníci musí být pro provádění práce řádně proškoleni s ohledem na specifická nebezpečí.

Na základě vyhodnocení rizik a návodu k montáži a používání musí zhotovitel vytvořit instrukce pro montáž tak, aby byla zajištěna bezpečná montáž, přestavba i demontáž systému lešení.

Oprávněná osoba musí před prvním použitím lešení zkontrolovat jeho bezpečnou funkci. Výsledek kontroly musí být zdokumentován v kontrolním protokolu.

Zhotovitel se musí postarat o to, aby byly k dispozici osobní ochranné prostředky pro montáž, přestavbu a demontáž systému lešení, jako např.

- ochranná přilba,
 - ochranná obuv,
 - ochranné rukavice,
 - ochranné brýle,
- a používány podle určení.

Pokud je nutné použít osobní ochranné prostředky proti pádu z výšky (OOPP) nebo je jejich použití stanoveno místními předpisy, musí zhotovitel podle vyhodnocení rizik určit vhodná místa pro uvázání.

Zhotovitel určí jaké OOPP mají být použity.

Zhotovitel musí:

- zajistit vytvoření bezpečných pracovišť, včetně bezpečných přístupů. Nebezpečná místa je třeba uzavřít a označit.
- zajistit stabilitu ve všech fázích výstavby, především během montáže, přestavby a demontáže,
- zajistit a prokázat, že budou všechny vznikající síly spolehlivě odvedeny.

Používání

Každý, kdo používá nebo nechá používat systémy lešení, nese zodpovědnost za jejich řádný stav.

V případě využívání lešení více uživateli zároveň nebo po sobě, musí bezpečnostní pracovník poukázat na možná vzájemná ohrožení a koordinovat práce.

Systemové

V pravidelných intervalech musí být prováděna kontrola možného poškození konstrukčních dílů oprávněnou osobou.

Znečištění, která by mohla negativně ovlivnit funkci, je nutné neprodleně odstranit.

Poškozené díly se musí vytrít, vyřadit a nahradit novými.

Pokyny k údržbě hydraulického zařízení VST viz Návod k používání.



Pro každé nasazení je vyžadován detailní statický posudek a výkres přesně podle požadavků projektu.

Dodatečně musí být vypracovány výkresy speciálně pro zdvihání a pokles.

Zdvihání a pokles provádět vždy až po stanovení odpovědnou osobou a dosažení dostatečné únosnosti horní konstrukce.

Všechny šrouby musí být zajištěny vhodnými maticemi.

Všechny čepy musí být zajištěny závlačkami.

Skladování a přeprava

Díly je nutné skladovat a přepravovat takovým způsobem, aby nemohlo dojít k samovolné změně jejich polohy. Prostředky k uchopení břemena a vázací prostředky uvolňovat z osazených dílů vždy až poté, kdy již nemohou samovolně změnit svou polohu.

Jednotlivé díly nikdy neházet dolů!

Používat výhradně prostředky k uchopení břemena a vázací prostředky PERI, a body určené k zavěšení břemena vyskytující se na konstrukčních dílech.

Při přemísťování

- konstrukční díly uchytit a usadit tak, aby nemohlo dojít k jejich převrácení, rozpadnutí, sesunutí, spadnutí nebo odvalení,
- pod břemenem se nesmí nikdo zdržovat.

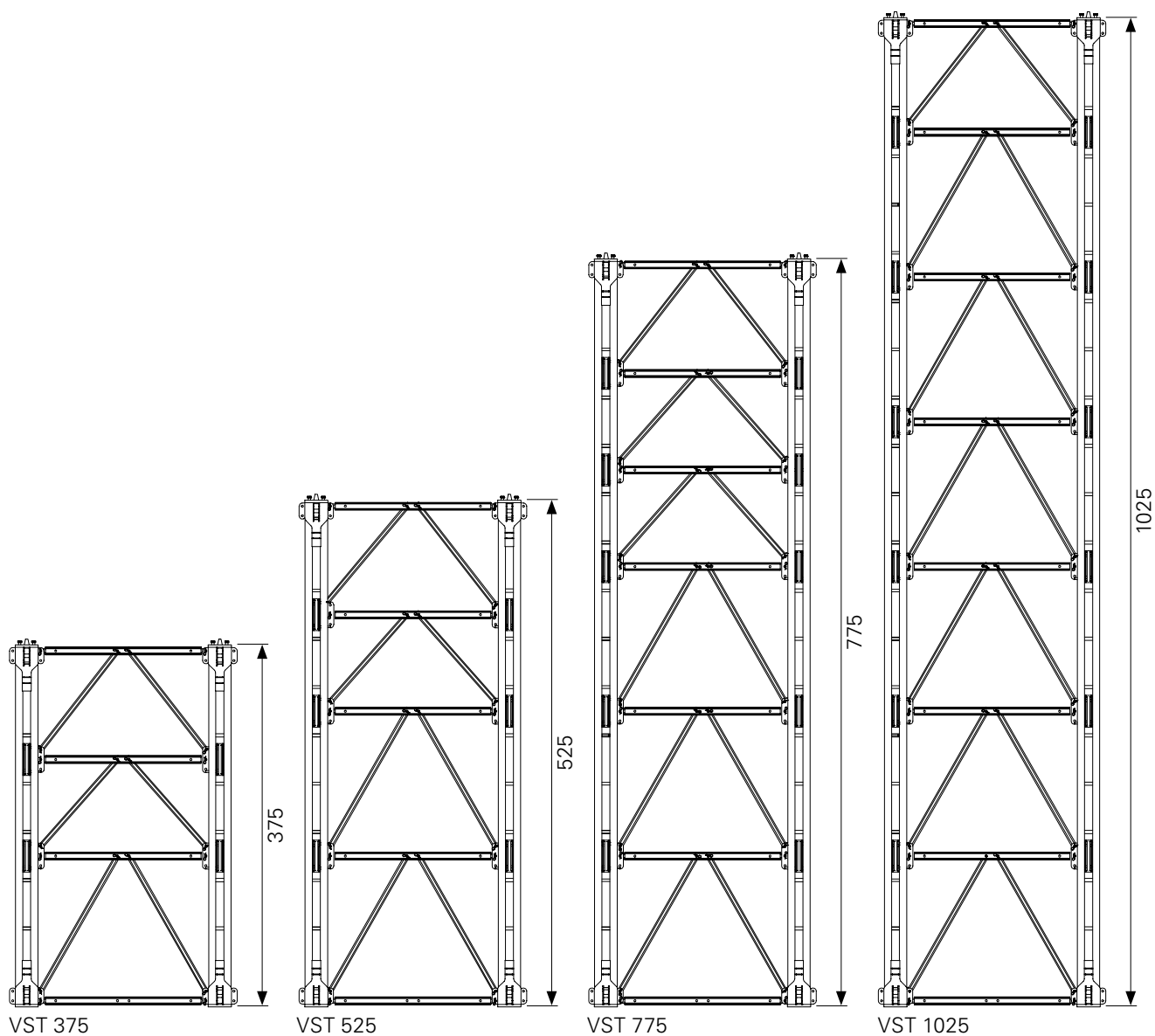
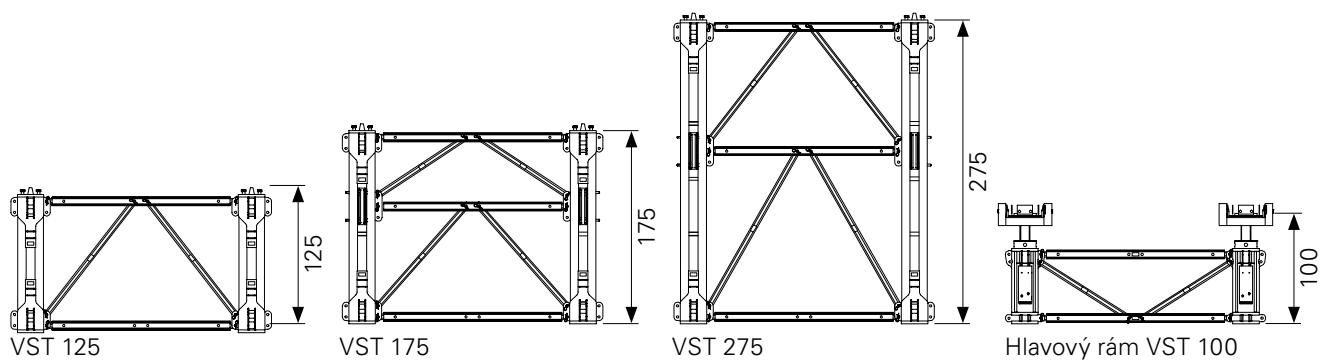
Předem smontované moduly a věže navádět při přemísťování jeřáblem vždy pomocí lan.

Komunikační trasy na stavbě musí být bez překážek, hrbolatých míst a zabezpečeny proti uklouznutí.

Podloží musí být dostatečně únosné pro přepravu.

Používat originální systémy PERI určené pro skladování a přepravu jako jsou např. mřížové palety, palety nebo paletové příložky.

Přehled modulů VST

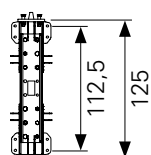


obr. A1.01

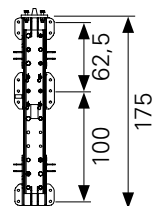
Uspořádání styčnicků VST



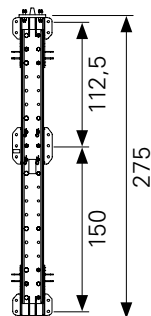
Dávat pozor na montážní pozici patky VST a sloupkové spojky VST.
(viz kapitola B2)



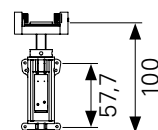
VST 125



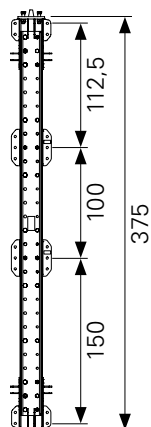
VST 175



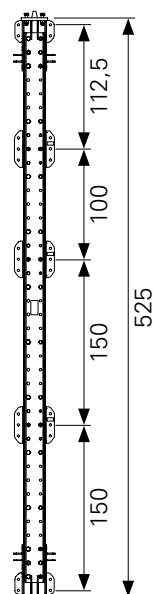
VST 275



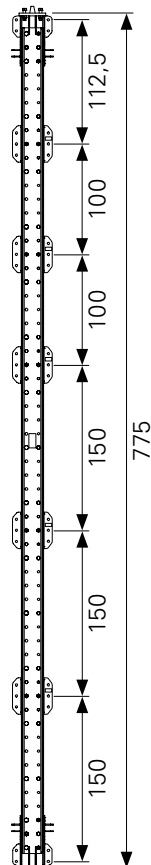
Hlavový rám VST 100



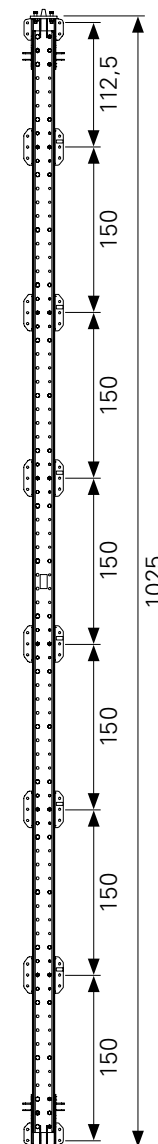
VST 375



VST 525



VST 775



VST 1025

obr. A1.02

Vysokopevnostní podpěrná věž VST

Návod k montáži a používání

Konstrukční díly modulů VST

	název	č. výr.
Sloupky VST se skládají z		
1	Kolejnicový profil RCS 98	117585
2	Kolejnice RCS 148	114166
3	Kolejnice RCS 248	109469
4	Kolejnice RCS 348	109470
5	Kolejnice RCS 498	109471
6	Kolejnice RCS 748	109472
7	Kolejnice RCS 998	109610
Moduly VST se skládají ze 2 sloupků VST plus		
8	Vazbová spojka VST	117411
9	Čep Ø 21 x 120	104031
10	Závlačka 4/1, poz.	018060
11	Čep ø 26 x 120	111567
12	Závlačka 5/1, poz.	022230
13	Příčná spojka VST	117425
14	Šroub ISO 4014 M20 x 140-8.8, poz.	113994
15	Matice ISO 7042 M20-8, poz.	781053
16	Objímka VST, poz.	117492
17	Patka VST 48	117453
18	Šroub ISO 4014 M20 x 130-10.9	117452
19	Šroub ISO 4014 M24 x 140-10.9	114563
20	Matice ISO 7042 M24-8, poz.	105032
21	Sloupková spojka VST 48	117454
22	Šroub ISO 4014 M24 x 80-8.8, poz.	105416
23	Horizontála VST 200	117371
24	Diagonála VST 200/150	117379
25	Diagonála VST 200/100	117382
26	Diagonála VST 200/112,5	117385
27	Diagonála VST 200/62,5	117388

tab. A1.01

Dodatečné konstrukční díly

	název	č. výr.
28	Hlava VST 100	117465
28.1	Vidlice	
28.2	Matice	
28.3	Objímka	
29	Montážní kolík VST	117377
30	Podpěrné vřeteno SLS	
31	Stabilizátor RS 1000, poz.	028990
32	Stabilizátor RS 1400, poz.	103800
33	Ocelová závora SRU U120	
34	Spojka VST-SRU	123823
35	Šroub ISO 4014 M16 x 100-10.9	atypické
36	Objímka Ø 21 x 2, L = 29 mm	atypické
37	Šroub ISO 4762 M20 x 150-8.8, poz.	118256
38	Spojka UP-VST	117707
38.1	Trubka s křídélky	
39	Čep ø 20 x 140, poz.	105400
40	Klín K, poz.	024250
41	Horizontální spojka dlouhá VST 200/37,5	117712
42	Horizontální spojka krátká VST 37,5	117696
43	Hydraulické zařízení VST 75	117678
43.1	Hydraulická hadice	
43.2	Ruční pumpa	
43.3	Manometr	
43.4	Hydraulický válec	
44	Výškový adaptér VST 12,5	117391
45	Výškový adaptér VST 25	117433
46.1	Vertikální sloupek UVR 300	100012
46.2	Vertikální sloupek UVR 150	102860
47	Horizontála UH 150	400021
48	Ocelová závora SRZ U100	
49	Výložník AV	
50	Táhlo DW 15	
51	Palcová matice DW 15, poz.	030130
52	Kloubová matice DW 15, poz.	030370
53	Táhlo DW 26	
54	Podložka DW 26	123825
55	Šestihranná matice DW 26 klíč 46 mm/80, svařitelná	030970

tab. A1.02

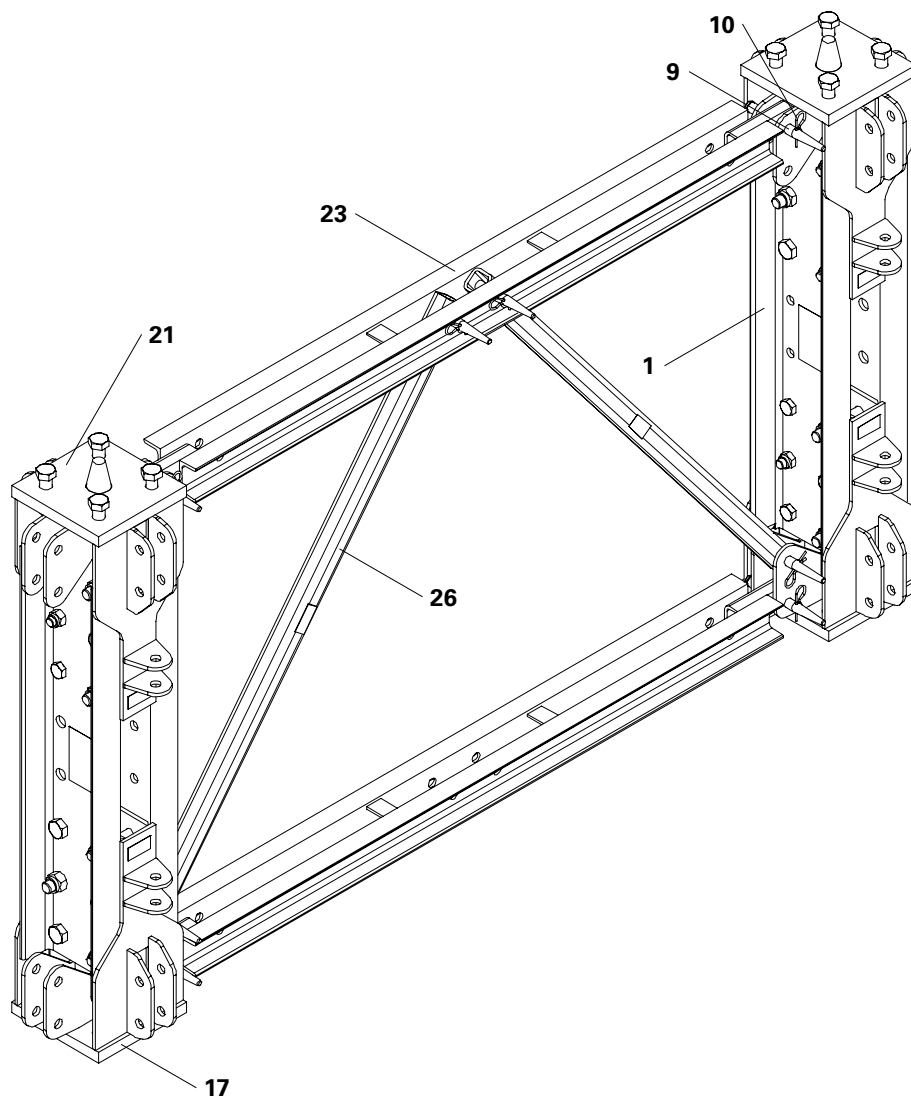
Výpis prvků pro modul VST 125

pol.	název	počet ks
1	Kolejnicový profil RCS 98	4
9	Čep Ø 21 x 120	8
10	Závlačka 4/1, poz.	8
15	Matice ISO 7042 M20-8, poz.	12
17	Patka VST	2
18	Šr. ISO 4014 M20x130-10.9	12
19	Šr. ISO 4014 M24x140-10.9	12
20	Matice ISO 7042 M24-8, poz.	12
21	Sloupková spojka VST 48	2
23	Horizontála VST 200	2
26	Diagonála VST 200/112,5	2



Spojovací prostředky jsou předem namontovány na díly VST.

Celková hmotnost modulu VST 125 činí 370,20 kg.



obr. A2.01

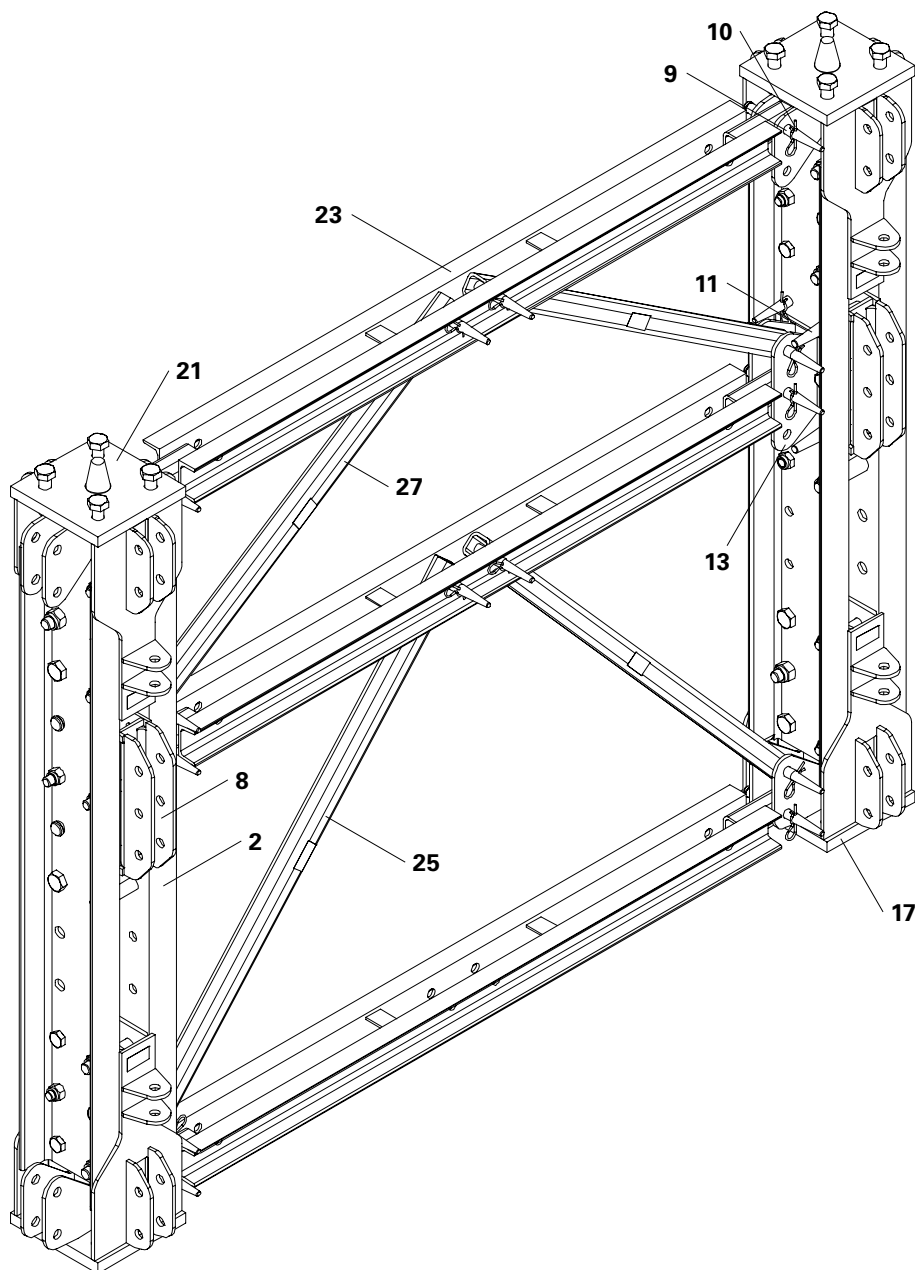
Výpis prvků pro modul VST 175

pol.	název	počet ks
2	Kolejnice RCS 148	2
8	Vazbová spojka VST	2
9	Čep Ø 21 x 120	18
10	Závlačka 4/1, poz.	18
11	Čep ø 26 x 120	4
12	Závlačka 5/1, poz.	4
13	Příčná spojka VST	2
14	Šr. ISO 4014 M20x140-8.8	4
15	Matice ISO 7042 M20-8	16
16	Objímka VST	2
17	Patka VST	2
18	Šr. ISO 4014 M20x130-10.9	12
19	Šr. ISO 4014 M24x140-10.9	12
20	Matice ISO 7042 M24-8	12
21	Sloupková spojka VST 48	2
23	Horizontála VST 200	3
25	Diagonála VST 200/112,5	2
27	Diagonála VST 200/62,5	2



Spojovací prostředky jsou předem namontovány na díly VST.

Celková hmotnost modulu VST 175 činí 528,44 kg.



obr. A3.01

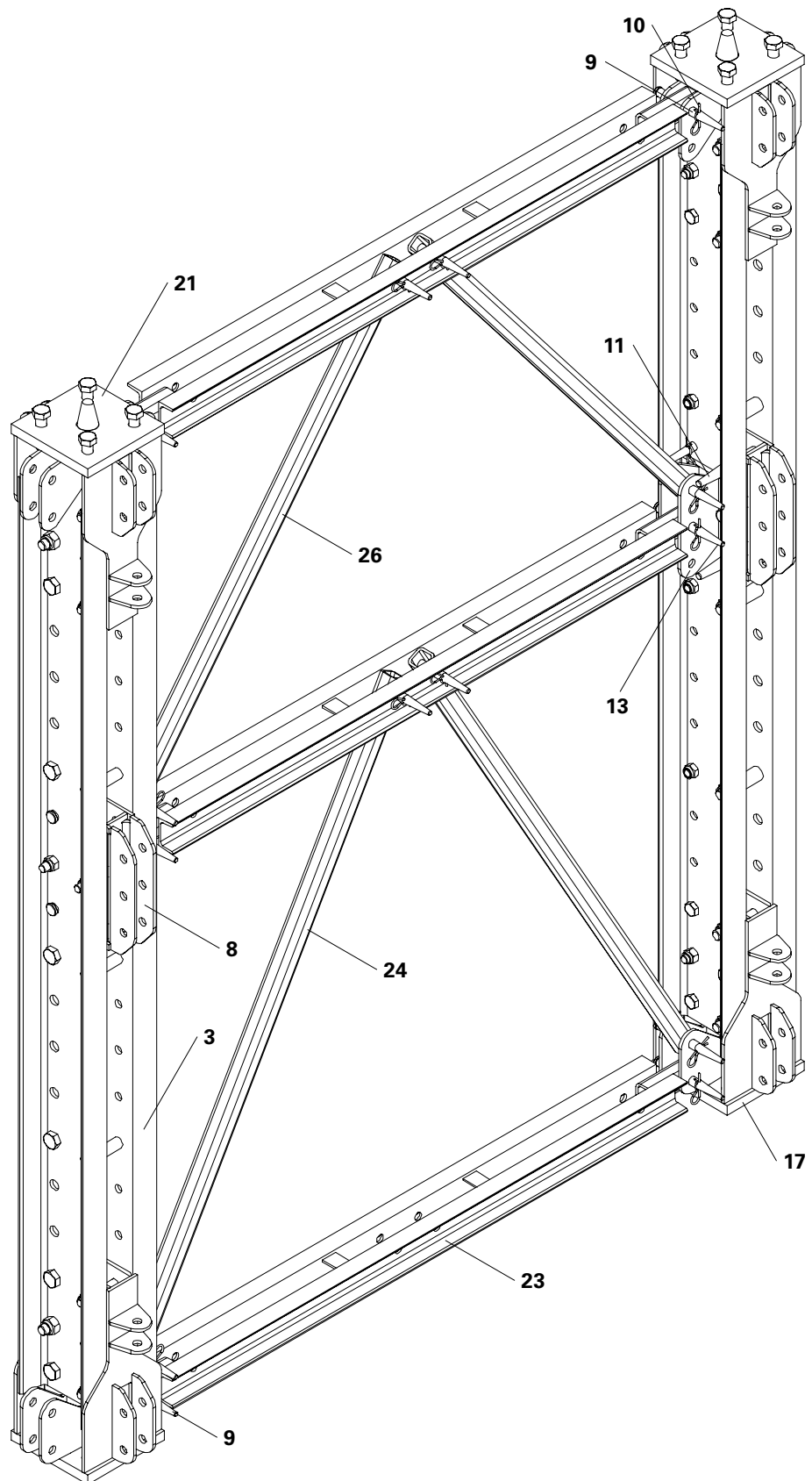
Výpis prvků pro modul VST 275

pol.	název	počet ks
3	Kolejnice RCS 248	2
8	Vazbová spojka VST	2
9	Čep Ø 21 x 120	18
10	Závlačka 4/1, poz.	18
11	Čep ø 26 x 120	4
12	Závlačka 5/1, poz.	4
13	Příčná spojka VST	2
14	Šr. ISO 4014 M20x140-8.8	4
15	Matice ISO 7042 M20-8	16
16	Objímka VST	2
17	Patka VST	2
18	Šr. ISO 4014 M20x130-10.9	12
19	Šr. ISO 4014 M24x140-10.9	12
20	Matice ISO 7042 M24-8	12
21	Sloupková spojka VST 48	2
23	Horizontála VST 200	3
24	Diagonála VST 200/150	2
26	Diagonála VST 200/112,5	2



Spojovací prostředky jsou předem namontovány na díly VST.

Celková hmotnost modulu VST 275 činí 644,02 kg.



obr. A4.01

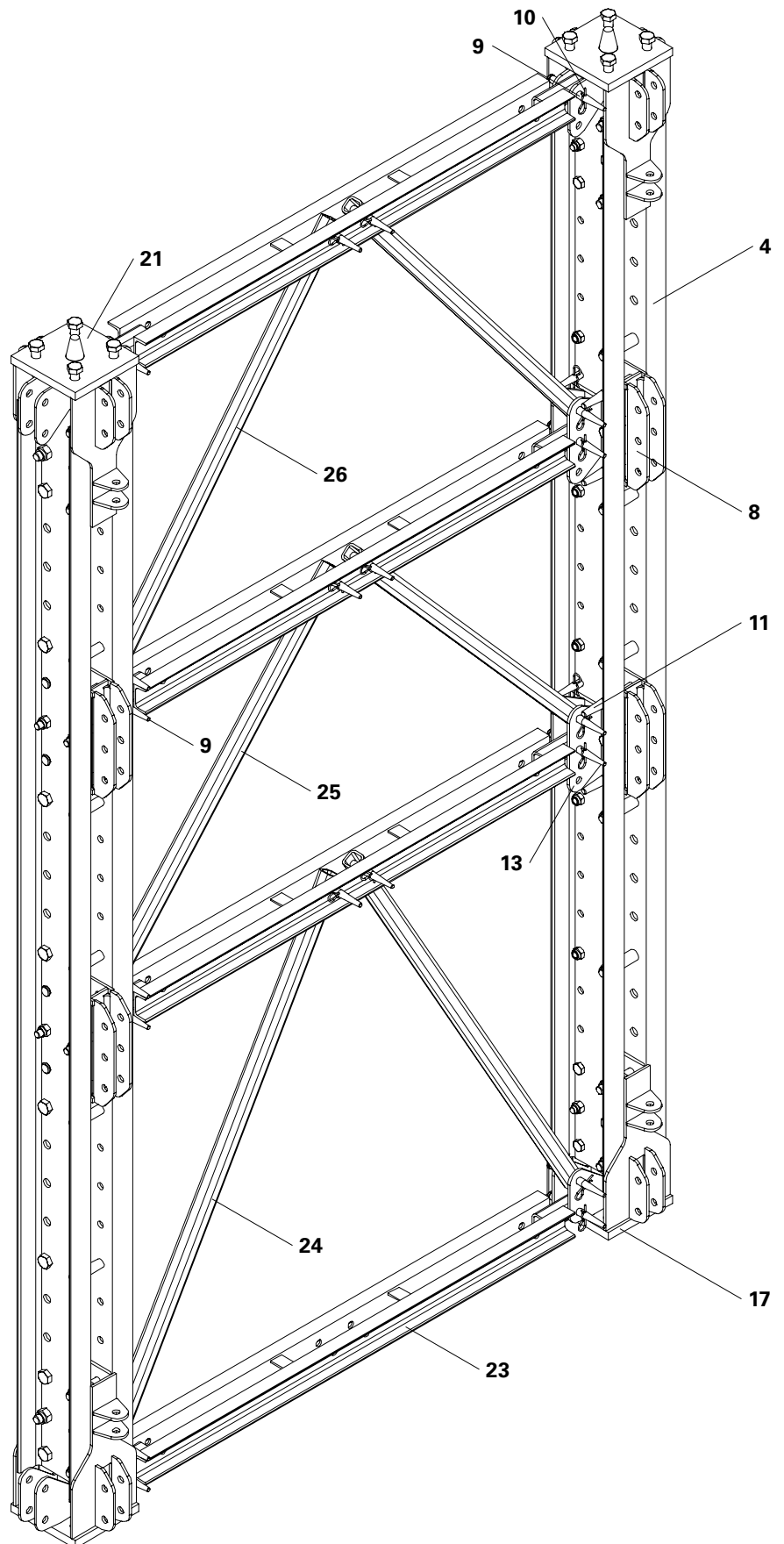
Výpis prvků pro modul VST 375

pol.	název	počet ks
4	Kolejnice RCS 348	2
8	Vazbová spojka VST	4
9	Čep Ø 21 x 120	28
10	Závlačka 4/1, poz.	28
11	Čep ø 26 x 120	8
12	Závlačka 5/1, poz.	8
13	Příčná spojka VST	4
14	Šr. ISO 4014 M20x140-8.8	8
15	Maticice ISO 7042 M20-8	20
16	Objímka VST	4
17	Patka VST	2
18	Šr. ISO 4014 M20x130-10.9	12
19	Šr. ISO 4014 M24x140-10.9	12
20	Maticice ISO 7042 M24-8	12
21	Sloupková spojka VST 48	2
23	Horizontála VST 200	4
24	Diagonála VST 200/150	2
25	Diagonála VST 200/100	2
26	Diagonála VST 200/112,5	2



Spojovací prostředky jsou předem namontovány na díly VST.

Celková hmotnost modulu VST 375 činí 852,64 kg.



obr. A5.01

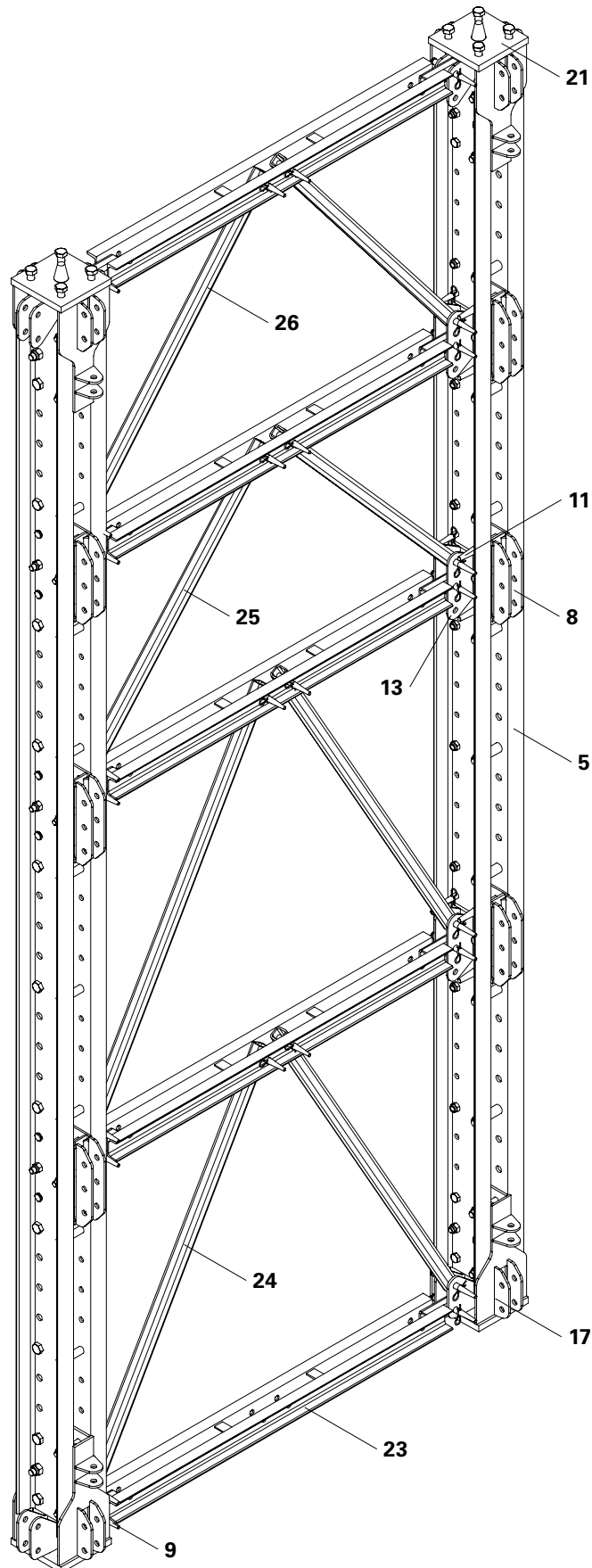
Výpis prvků pro modul VST 525

pol.	název	počet ks
5	Kolejnice RCS 498	2
8	Vazbová spojka VST	6
9	Čep Ø 21 x 120	38
10	Závlačka 4/1, poz.	38
11	Čep ø 26 x 120	12
12	Závlačka 5/1, poz.	12
13	Příčná spojka VST	6
14	Šr. ISO 4014 M20x140-8.8	12
15	Matice ISO 7042 M20-8	24
16	Objímka VST	6
17	Patka VST	2
18	Šr. ISO 4014 M20x130-10.9	12
19	Šr. ISO 4014 M24x140-10.9	12
20	Matice ISO 7042 M24-8	12
21	Sloupková spojka VST 48	2
23	Horizontála VST 200	5
24	Diagonála VST 200/150	4
25	Diagonála VST 200/100	2
26	Diagonála VST 200/112,5	2



Spojovací prostředky jsou předem namontovány na díly VST.

Celková hmotnost modulu VST 525 činí 1123,66 kg.



obr. A6.01

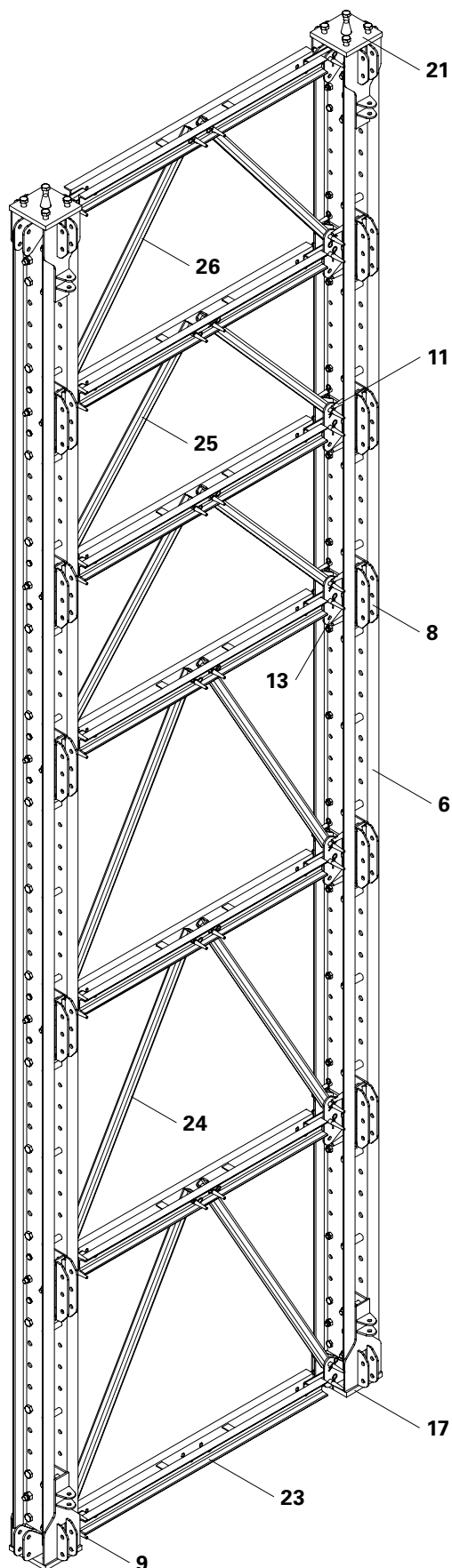
Výpis prvků pro modul VST 775

pol.	název	počet ks
6	Kolejnice RCS 748	2
8	Vazbová spojka VST	10
9	Čep Ø 21 x 120	58
10	Závlačka 4/1, poz.	58
11	Čep ø 26 x 120	20
12	Závlačka 5/1, poz.	20
13	Příčná spojka VST	10
14	Šr. ISO 4014 M20x140-8.8	20
15	Matice ISO 7042 M20-8	32
16	Objímka VST	10
17	Patka VST	2
18	Šr. ISO 4014 M20x130-10.9	12
19	Šr. ISO 4014 M24x140-10.9	12
20	Matice ISO 7042 M24-8	12
21	Sloupková spojka VST 48	2
23	Horizontála VST 200	7
24	Diagonála VST 200/150	6
25	Diagonála VST 200/100	4
26	Diagonála VST 200/112,5	2



Spojovací prostředky jsou předem namontovány na díly VST.

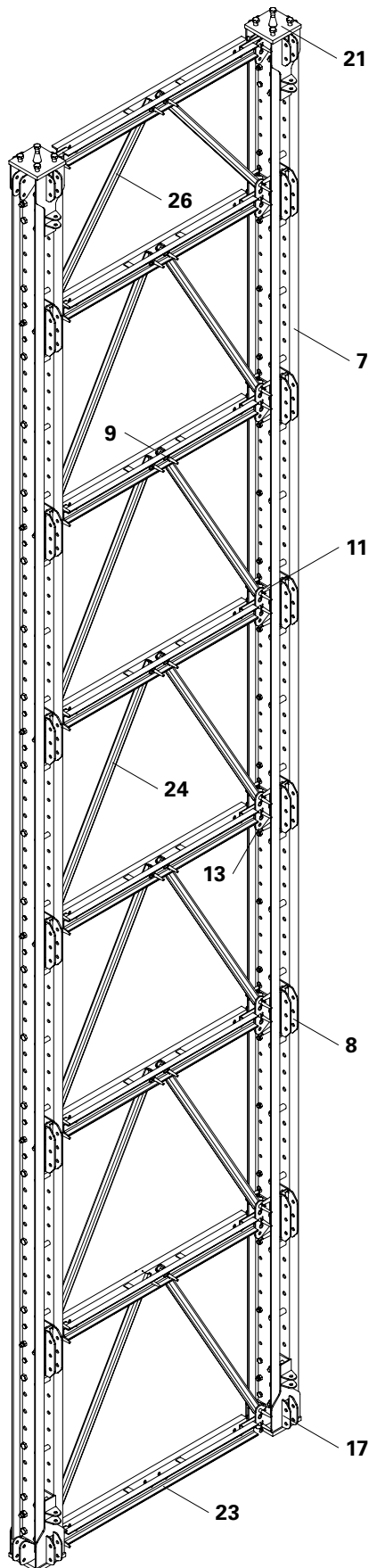
Celková hmotnost modulu VST 775 činí 1601,30 kg.



obr. A7.01

Výpis prvků pro modul VST 1025

pol.	název	počet ks
7	Kolejnice RCS 998	2
8	Vazbová spojka VST	12
9	Čep Ø 21 x 120	68
10	Závlačka 4/1, poz.	68
11	Čep ø 26 x 120	24
12	Závlačka 5/1, poz.	24
13	Příčná spojka VST	12
14	Šr. ISO 4014 M20x140-8.8	24
15	Matice ISO 7042 M20-8	36
16	Objímka VST	12
17	Patka VST	2
18	Šr. ISO 4014 M20x130-10.9	12
19	Šr. ISO 4014 M24x140-10.9	12
20	Matice ISO 7042 M24-8	12
21	Sloupková spojka VST 48	2
23	Horizontála VST 200	8
24	Diagonála VST 200/150	12
26	Diagonála VST 200/112,5	2



obr. A8.01



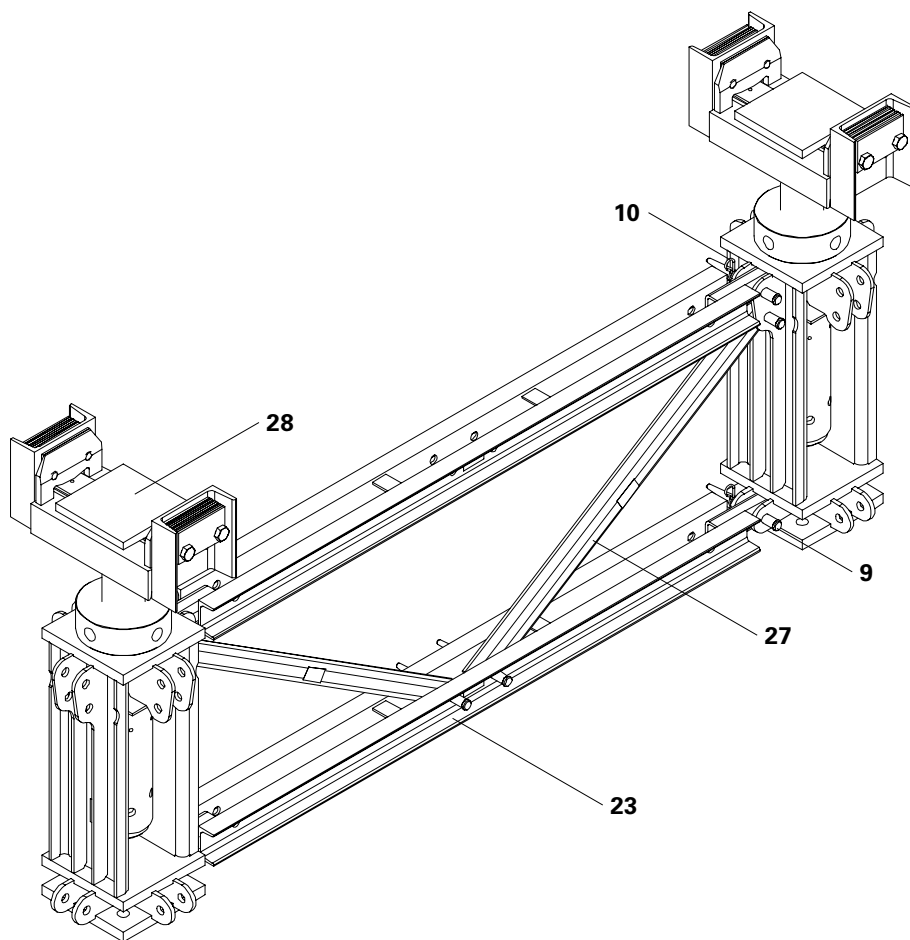
Spojovací prostředky jsou předem namontovány na díly VST.

Celková hmotnost modulu VST 1025 činí 1987,12 kg.

Výpis prvků pro hlavový rám VST

pol.	název	počet ks
9	Čep Ø 21 x 120	8
10	Závlačka 4/1, poz.	8
23	Horizontála VST 200	2
27	Diagonála VST 200/62,5	2
28	Hlava VST 100	2

Celková hmotnost hlavového rámu VST činí 424,62 kg.



obr. A9.01

Výpis prvků pro hlavu VST 100

pol.	název	počet ks
28	Hlava VST 100	1
28.1	Vidlice	1
28.2	Matice	1
28.3	Vřetenové pouzdro	1
29	Montážní kolík VST	1
43.4	Hydraulický válec	1



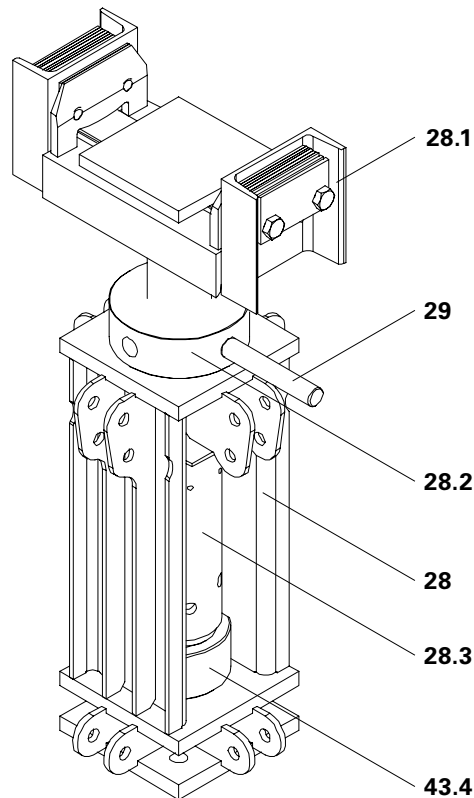
Maximální vyšroubování (měřeno od patky vřetene až k vrchní hraně opěrné desky) nesmí překročit 1138 mm.



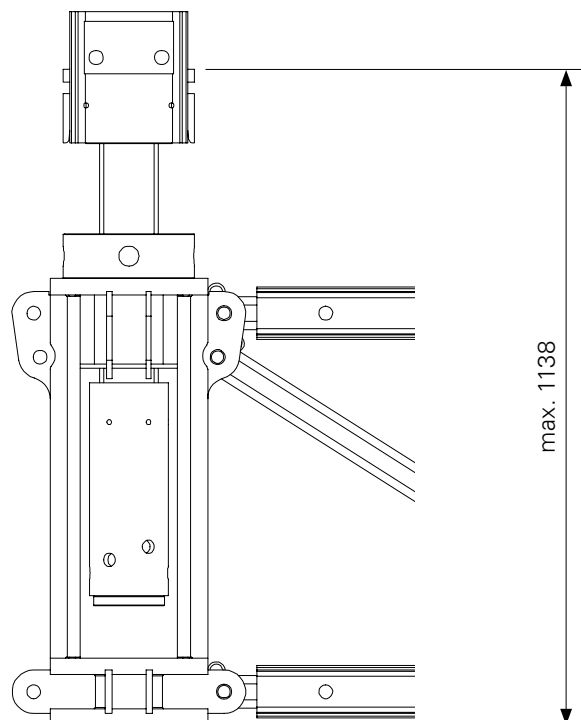
Pro optickou kontrolu jsou ve vřetenovém pouzdře umístěné kontrolní vrtané otvory. Pokud je vyvrtanými otvory vidět závit, nachází se hlava v dovoleném rozmezí.



Pokud závit není otvory viditelný, musí být učiněna vhodná opatření (např. podložení spodních nosníků vyrovnávacími plechy nebo montáž výškových adaptérů VST 12,5 nebo 25), aby bylo dosaženo dovoleného stavu před tím, než bude věž zatížena.



obr. A10.01



obr. A10.01a

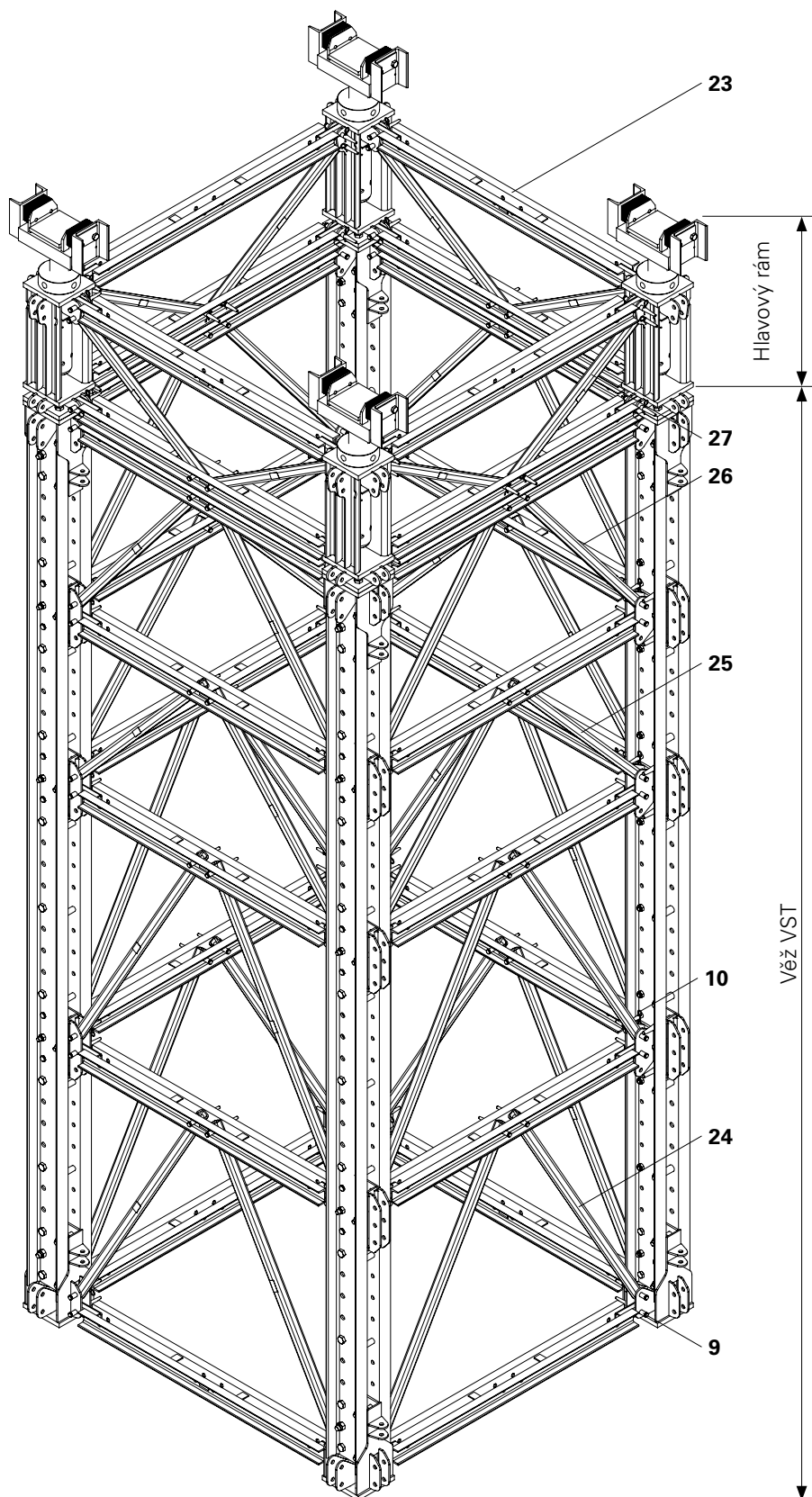
Konfigurace věže 2,0 x 2,0 m

pol. název

9	Čep Ø 21 x 120
10	Závlačka 4/1, poz.
23	Horizontála VST 200
24	Diagonála VST 200/150
25	Diagonála VST 200/100
26	Diagonála VST 200/112,5
27	Diagonála VST 200/62,5

Celková hmotnost pro jednu věž VST (konfigurace 1)

název	celková hmotnost (kg)
Věž 125	912,80
Věž 175	1 324,52
Věž 275	1 579,64
Věž 375	2 103,28
Věž 525	2 764,52
Věž 775	3 945,40
Věž 1025	4 861,48
Hlavový rám VST	1 010,48



obr. A11.01

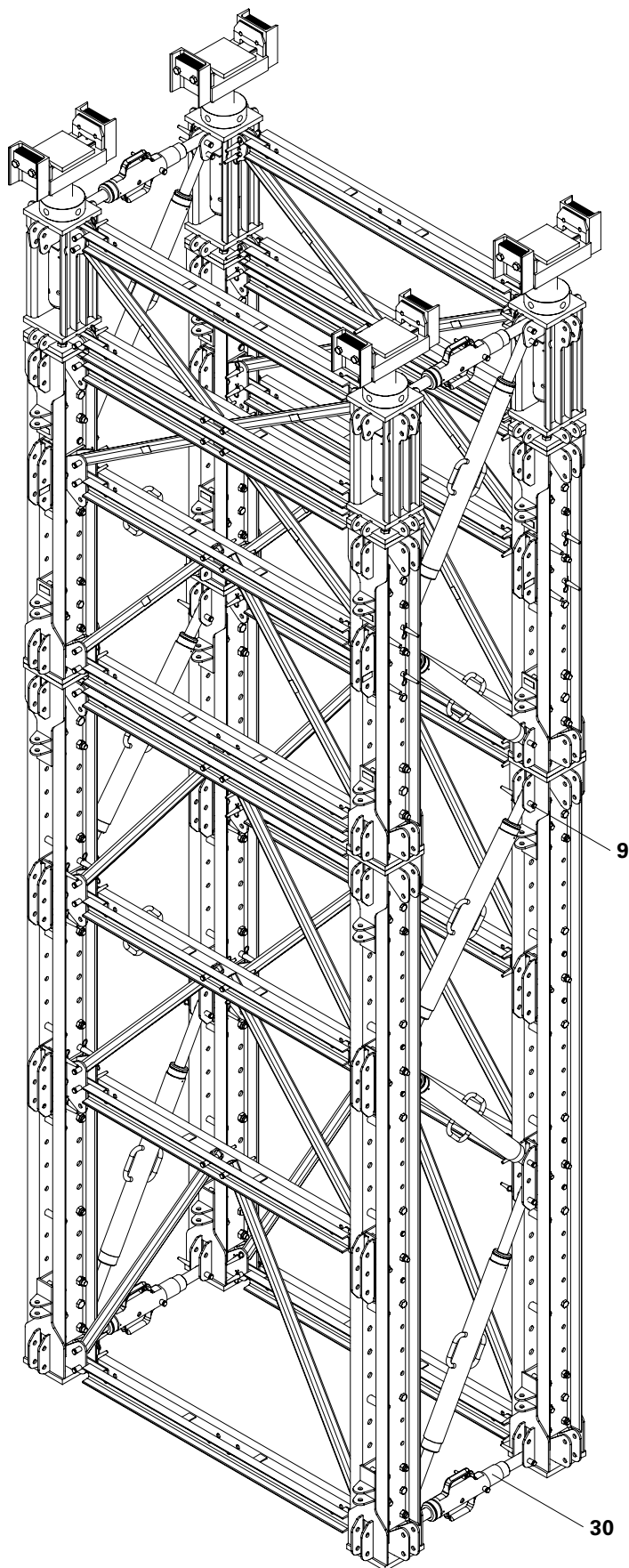
Konfigurace věže 2,0 x 1,0 - 4,5 m

pol. název

- | | |
|----|----------------------|
| 9 | Čep Ø 21 x 120 |
| 10 | Závlačka 4/1, poz. |
| 30 | Podpěrné vřeteno SLS |



Spojovací prostředky pro podpěrná vřetena SLS musí být objednány zvlášť.



obr. A12.01

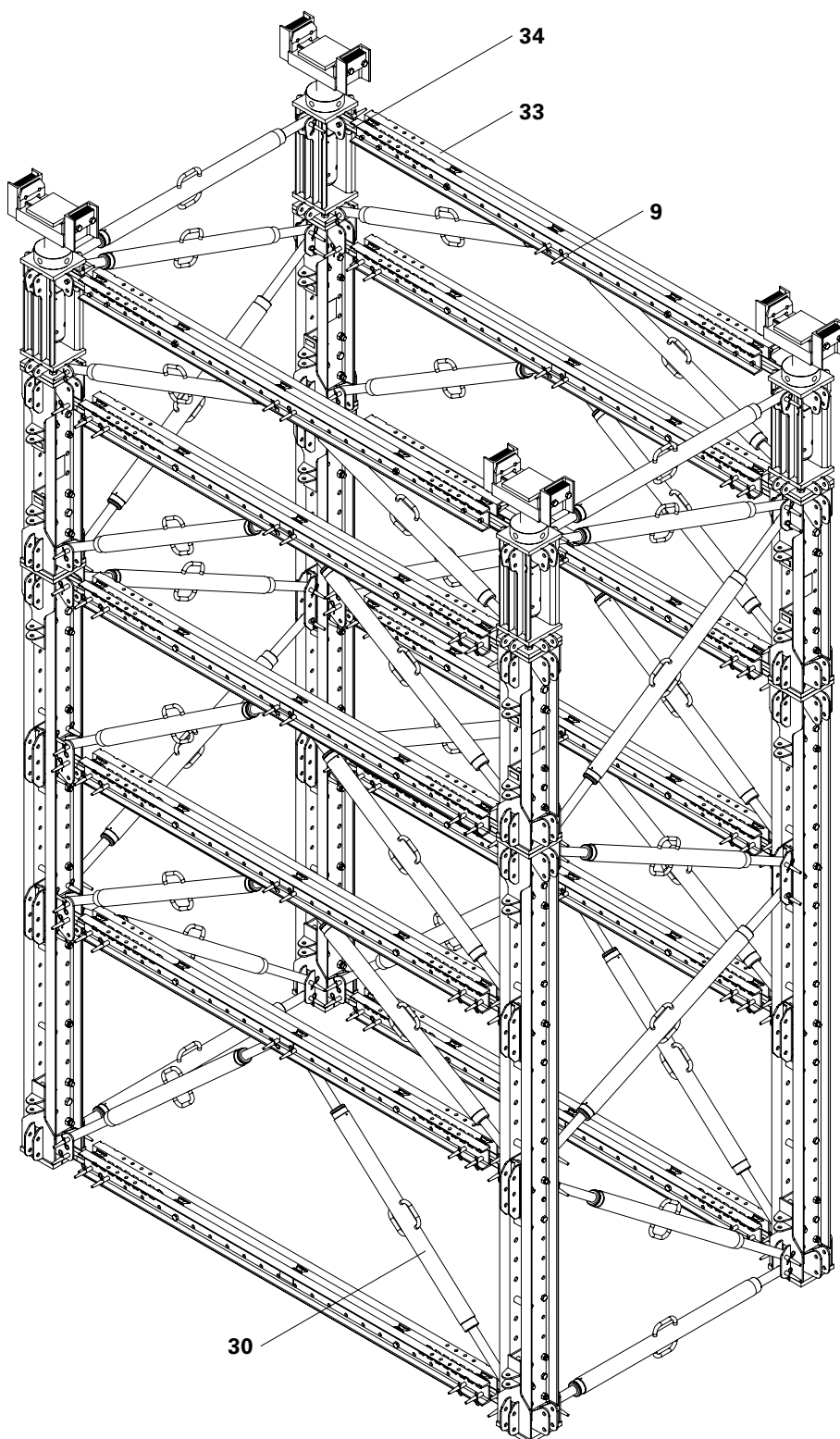
Konfigurace věže 1,25 - 6,5 x 1,0 - 4,5 m

pol. název

9	Čep Ø 21 x 120
10	Závlačka 4/1, poz.
30	Podpěrné vřeteno SLS
33	Ocelová závora SRU U120
34	Spojka VST-SRU



Spojovací prostředky pro podpěrná vřetena SLS a ocelové závory SRU U120 musí být objednány zvlášť.



obr. A13.01

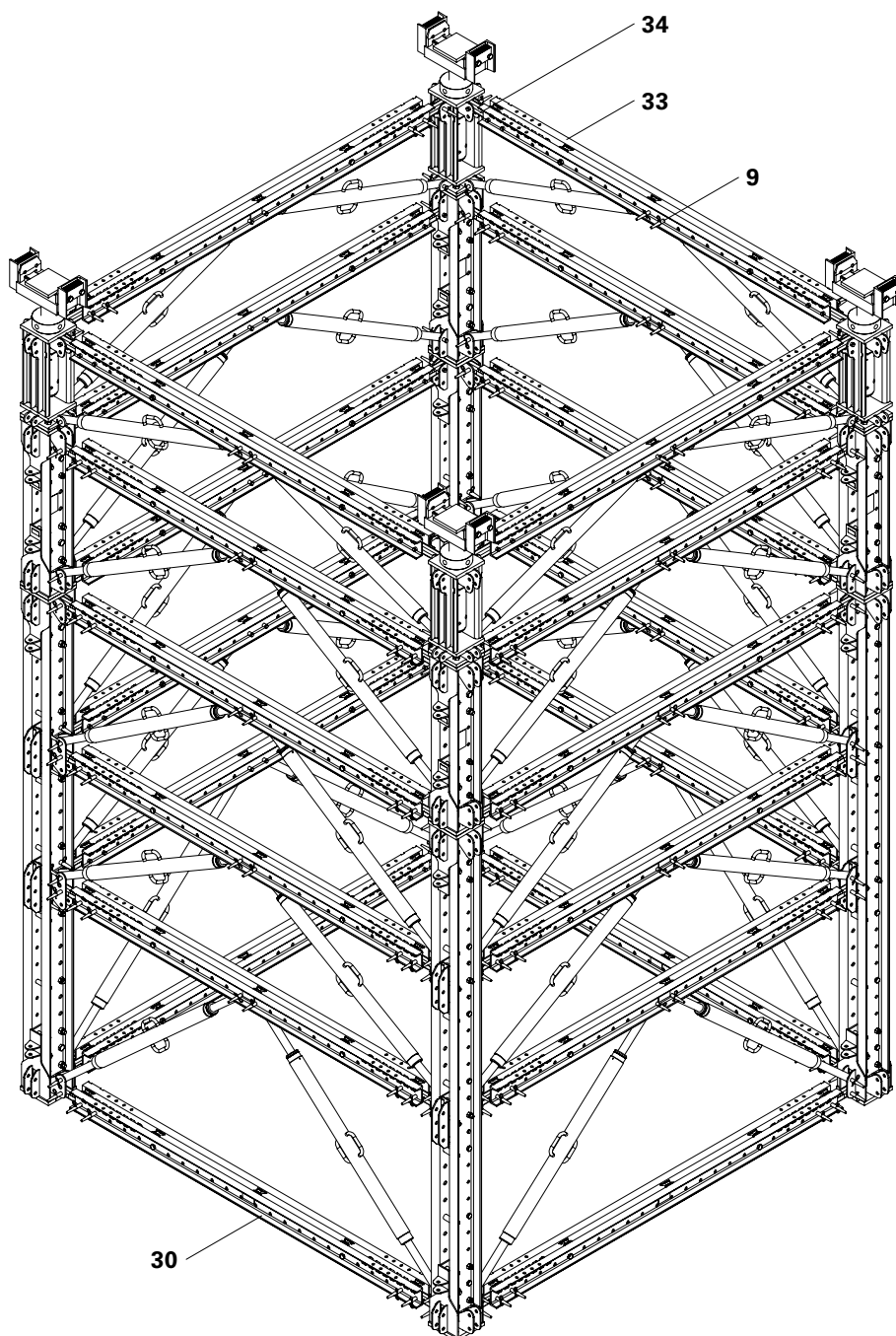
Konfigurace věže
1,25 - 6,5 x 1,25 - 6,5 m

pol. název

9	Čep Ø 21 x 120
10	Závlačka 4/1, poz.
30	Podpěrné vřeteno SLS
33	Ocelová závora SRU U120
34	Spojka VST-SRU



Spojovací prostředky pro podpěrná vřetena SLS a ocelové závory SRU U120 musí být objednány zvlášť.

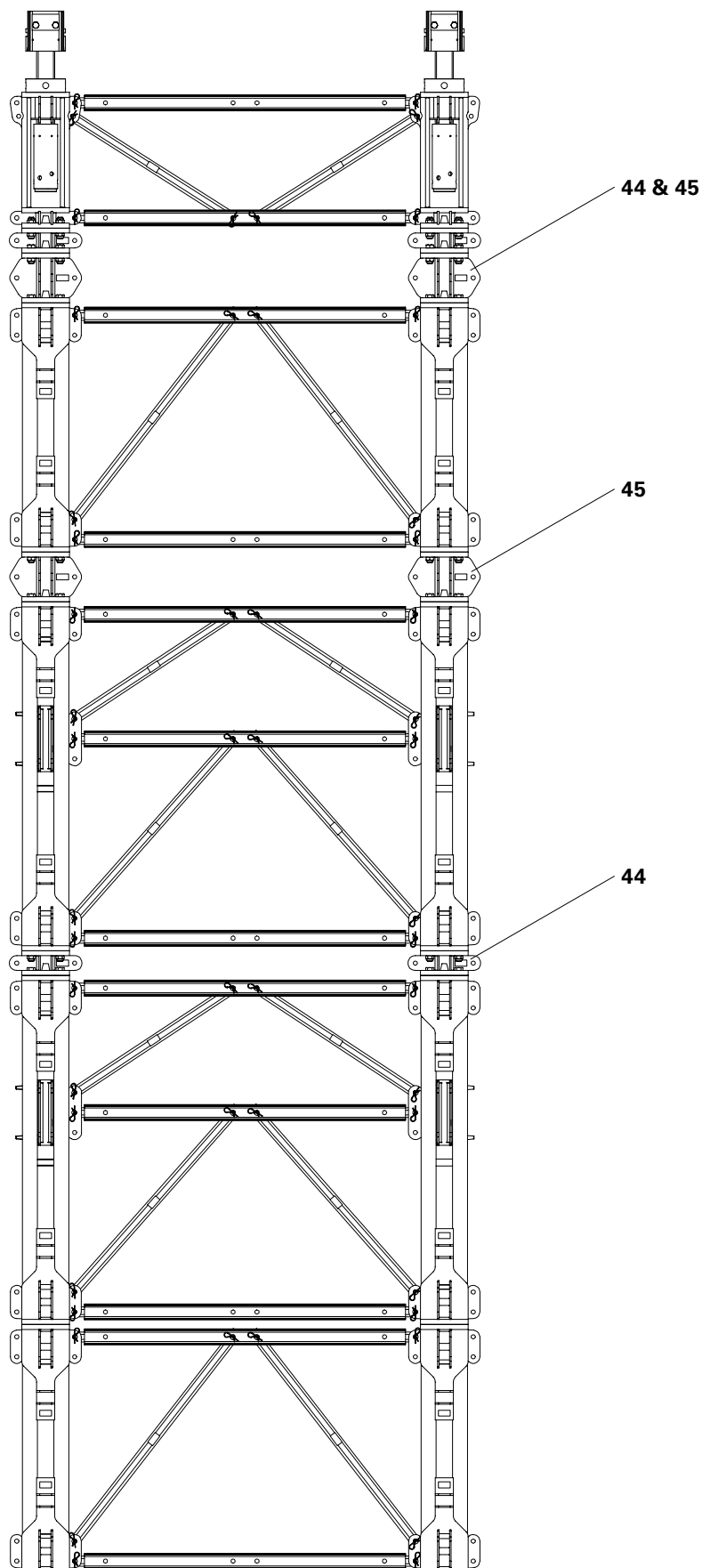


obr. A14.01



Při umístění výškových adaptérů VST 25 a VST 12,5 musí být dodrženo následující:

- pod hlavami (28) může být umístěn maximálně jeden výškový adaptér VST 12,5 (44) a jeden výškový adaptér VST 25 (45),
- další adaptéry VST 12,5 (44) a VST 25 (45) musí být jednotlivě umístěny mezi spodními moduly.



obr. A15.01

A16 Montáž dvou příčných spojek VST na RCS / vazbové spojky VST

Konstrukční díly

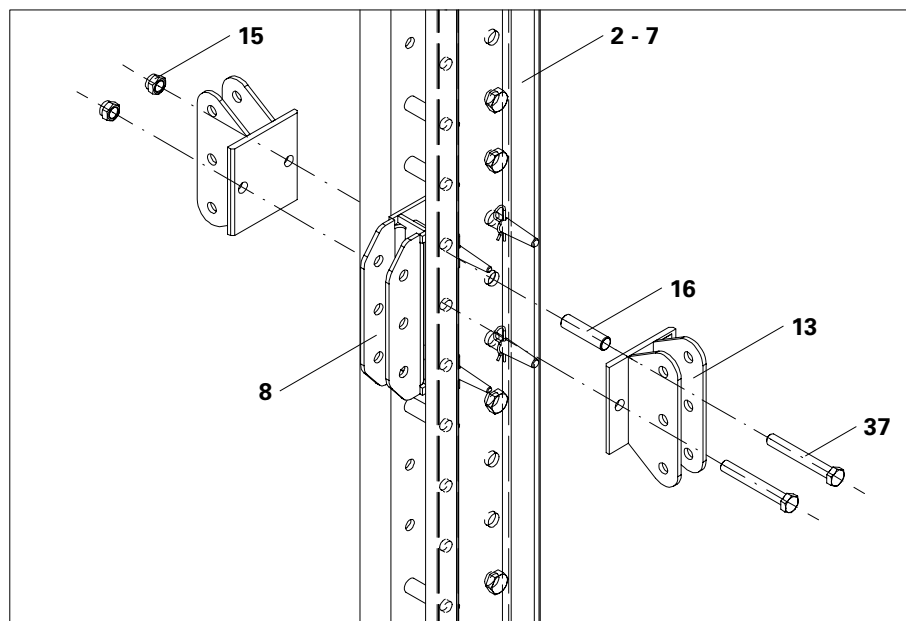
pol. název

2 - 7	Kolejnice RCS 148 - 998
8	Vazbová spojka VST
13	Příčná spojka VST
15	Matice ISO 7042 M20-8, poz.
16	Objímka VST, poz.
37	Šroub ISO 4762 M20x150-8.8, poz.

Montáž

1. Objímku VST, poz., (16) zasunout do vazbové spojky VST (8).
2. Ke kolejnici RCS 148 (2)* přiložit 2x příčnou spojku VST (13).
3. Příčné spojky VST (13) připevnit ke kolejnici RCS 148 (2)* šrouby ISO 4762 (37) a maticemi ISO 7042 (15).

* podle velikosti modulu se použijí jiné kolejnice.



obr. A16.01



Montáž vazbové spojky (8) viz kapitola B2.

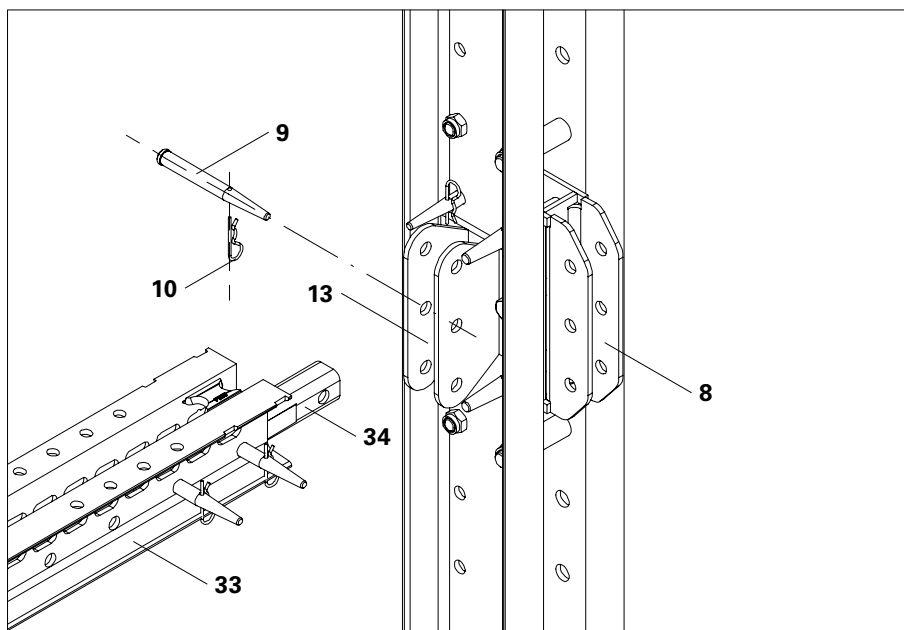
Konstrukční díly

pol. název

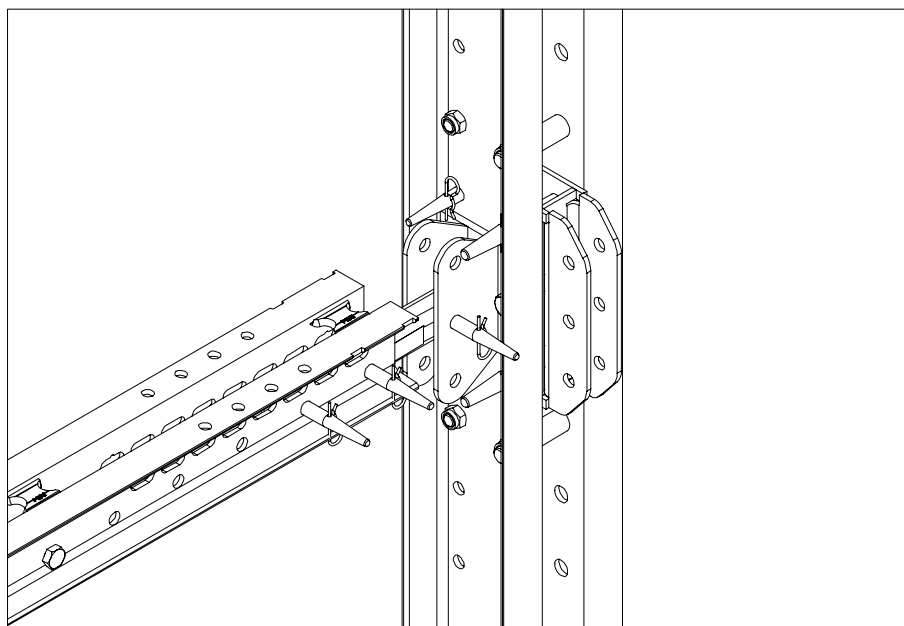
8	Vazbová spojka VST
9	Čep Ø 21 x 120
10	Závlačka 4/1, poz.
13	Příčná spojka VST
33	Ocelová závora SRU U120
34	Spojka VST-SRU

Montáž

1. Spojku VST-SRU (34) připevnit na ocelovou závoru SRU U120 (33) dvěma čepy Ø 21 x 120 (9) a zajistit závlačkou 4/1, poz.
2. Spojku VST-SRU (34) umístit uprostřed na příčnou spojku VST (13), připevnit jedním čepem Ø 21 x 120 (9) a zajistit závlačkou 4/1, poz.



obr. A17.01



obr. A17.02

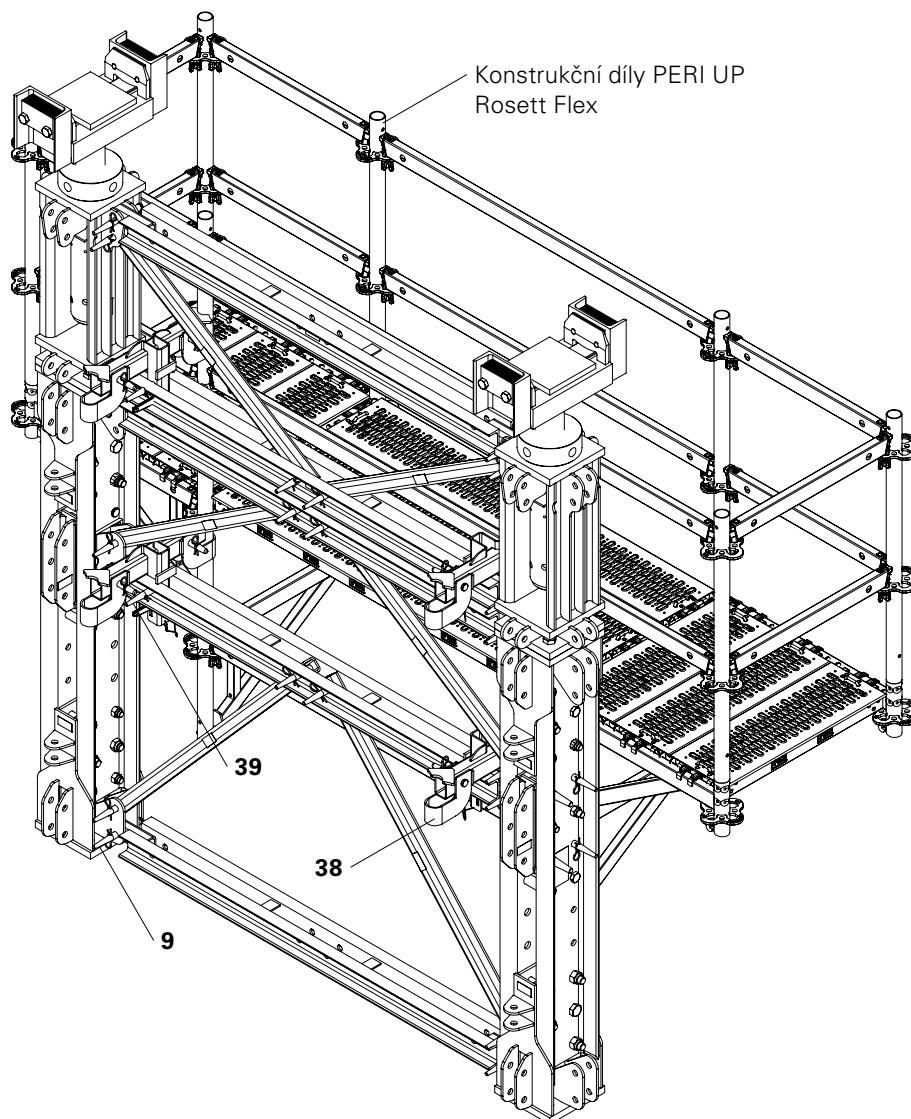


Důležité je navržení pracovních lávek podle stávajícího projektu.

Konstrukční díly

pol. název

9	Čep Ø 21 x 120
10	Závlačka 4/1, poz.
38	Spojka UP / VST
39	Čep ø 20 x 140, poz. Konstrukční díly PERI UP Rosett Flex

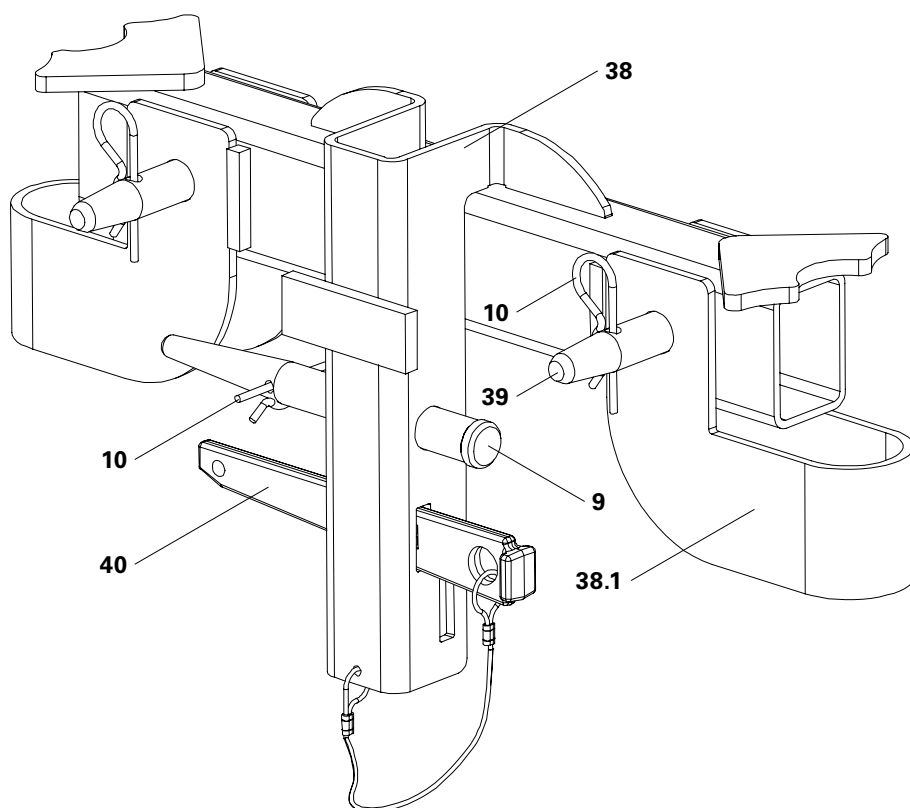


obr. A18.01

Spojka UP-VST

pol. název

- | | |
|------|----------------------|
| 9 | Čep Ø 21 x 120 |
| 10 | Závlačka 4/1, poz. |
| 38 | Spojka UP-VST |
| 38.1 | Trubka s křídélky |
| 39 | Čep Ø 20 x 140, poz. |
| 40 | Klín K, poz. |

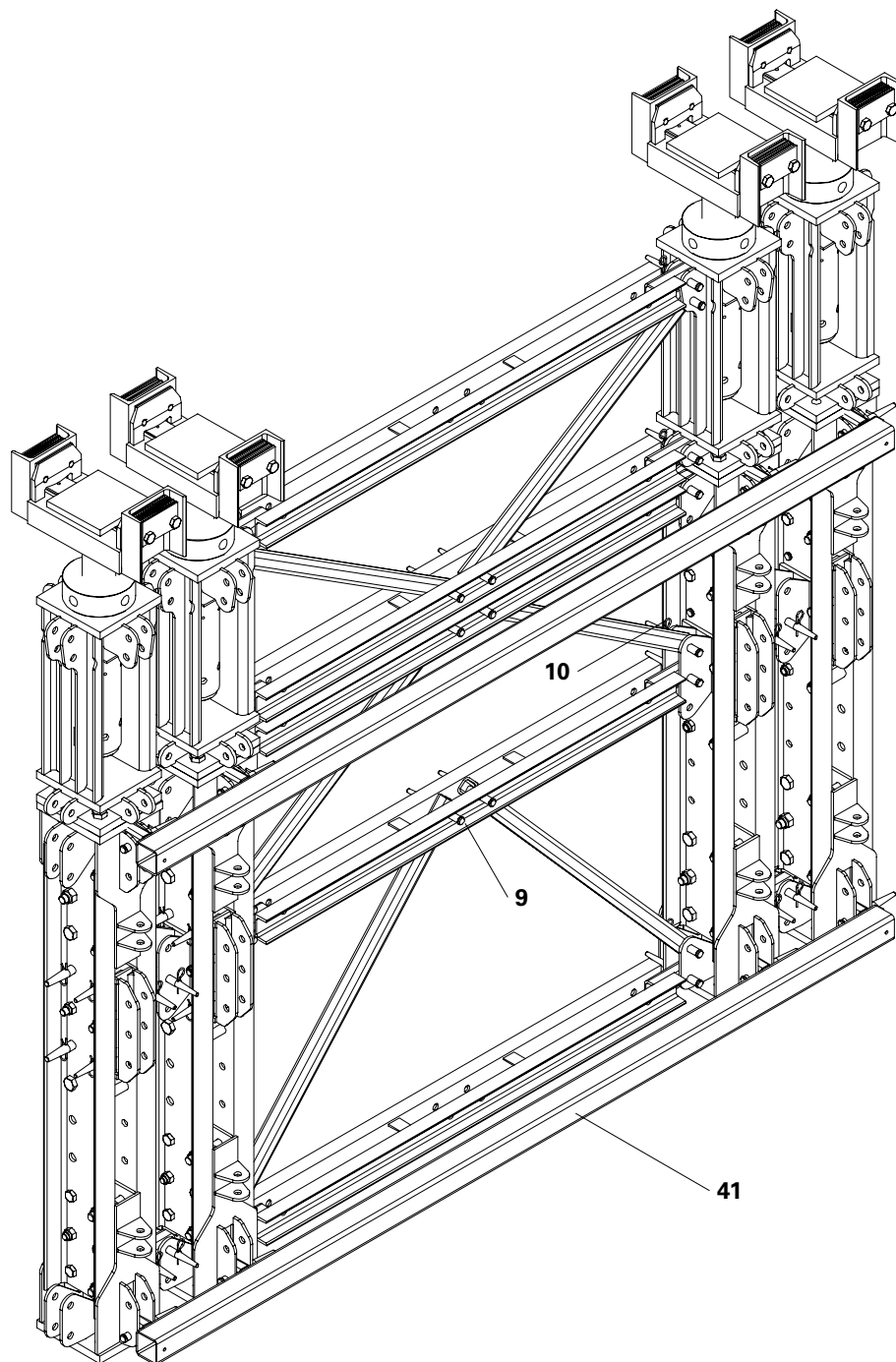


obr. A18.02

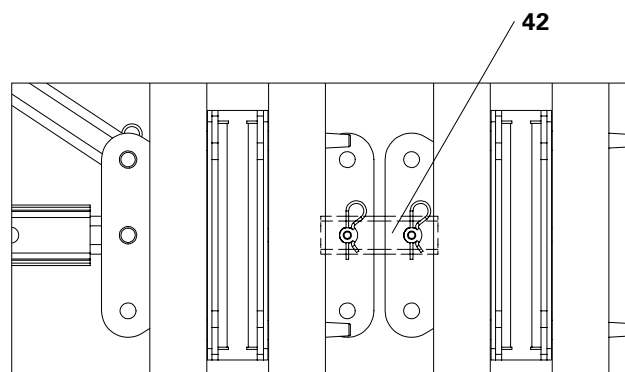
Konstrukční díly

pol. název

9	Čep Ø 21 x 120
10	Závlačka 4/1, poz.
41	Horizontální spojka dlouhá VST 200/37,5
42	Horizontální spojka krátká VST 37,5



obr. A19.01



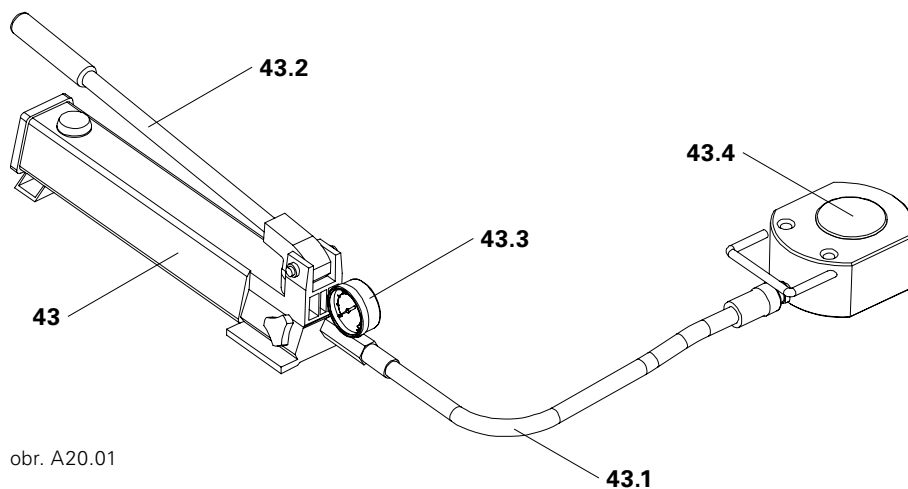
obr. A19.01a



**Dodržujte návod k používání
Hydraulické zařízení pro hlavu VST.**



obr. A20.02



obr. A20.01

Konstrukční díly

pol. **název**

-
- | | |
|-------------|-----------------------------|
| 43 | Hydraulické zařízení VST 75 |
| 43.1 | Hydraulická hadice |
| 43.2 | Ruční pumpa |
| 43.3 | Manometr |
| 43.4 | Hydraulický válec |
-

Provozní režim montáž



Montážní plošiny nesmí být využívány jako odkládací plochy.

- Hrubé přednastavení
- Montáž vrchní konstrukce
- Přesné nastavení vrchní konstrukce s pomocí hydraulického zařízení pro hlavu VST.

Provozní režim spouštění a demontáž



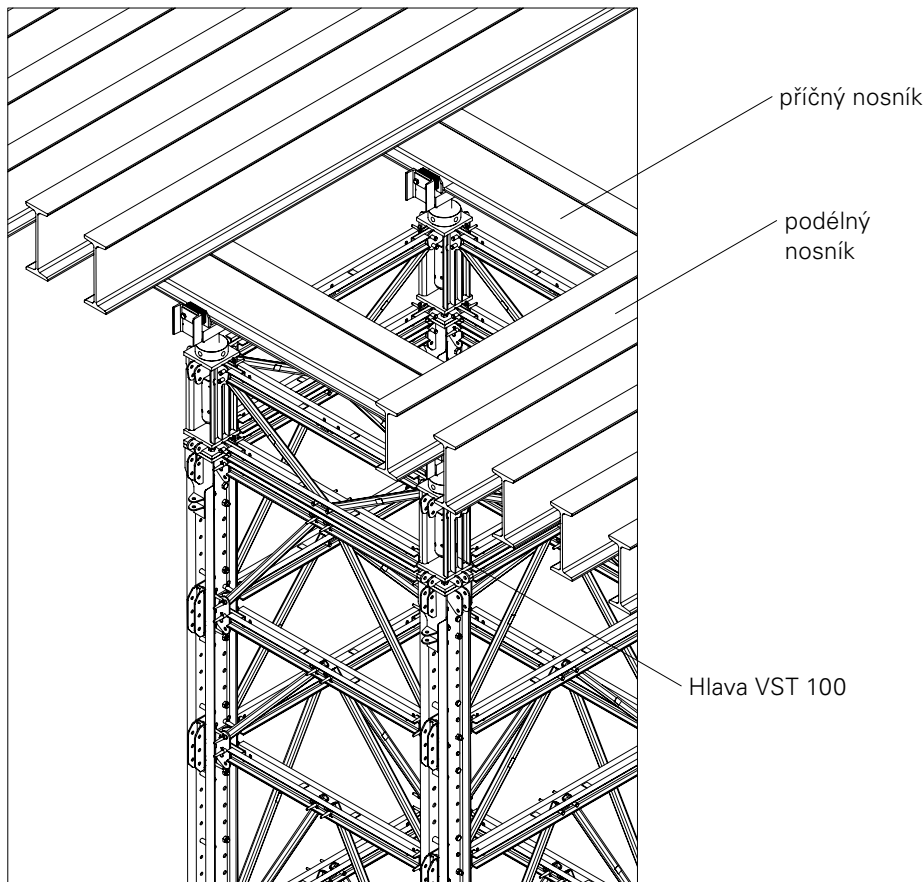
Montážní plošiny nesmí být využívány jako odkládací plochy.

- Po dosažení potřebné únosnosti vrchní konstrukce následuje spouštění věže VST podle zadání odpovědného statika.
- Demontáž dalších podpěrných dílů probíhá podle plánů stávajícího projektu.



Pro každé spouštění a zvedání je vyžadován detailní statický posudek a výkres přesně podle požadavků projektu.

Zdvihání a spouštění může být prováděno až po stanovení odpovědnou osobou a dosažení dostatečné únosnosti vrchní konstrukce.



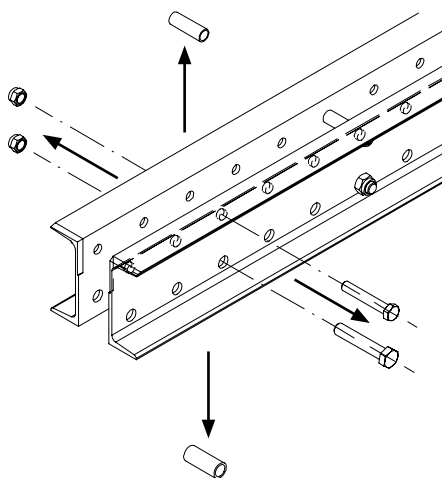
obr. B1.01

Příprava kolejnic RCS

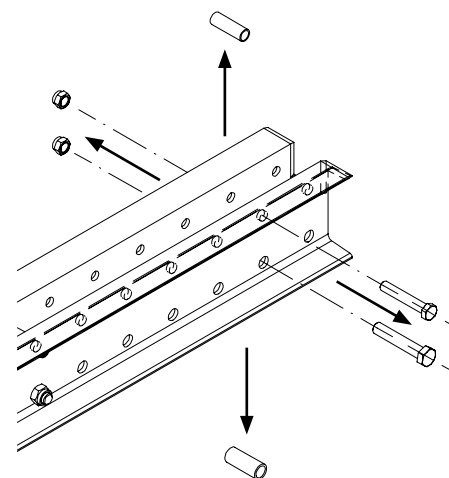
1. Podepření kolejnic RCS na rovné ploše hranoly nebo něčím podobným ($h \geq 10$ cm).
2. První pár šroubů (M20 a M24) vyšroubovat z kolejnice.
3. Vnější distanční vložky vyjmout. (obr. B2.01a)



- Zkontrolovat montážní pozici patky VST 48.
- Po vyjmutí šroubů musí zůstat pět řad otvorů až k dalšímu páru šroubů volných. (obr. B2.01a)



obr. B2.01a

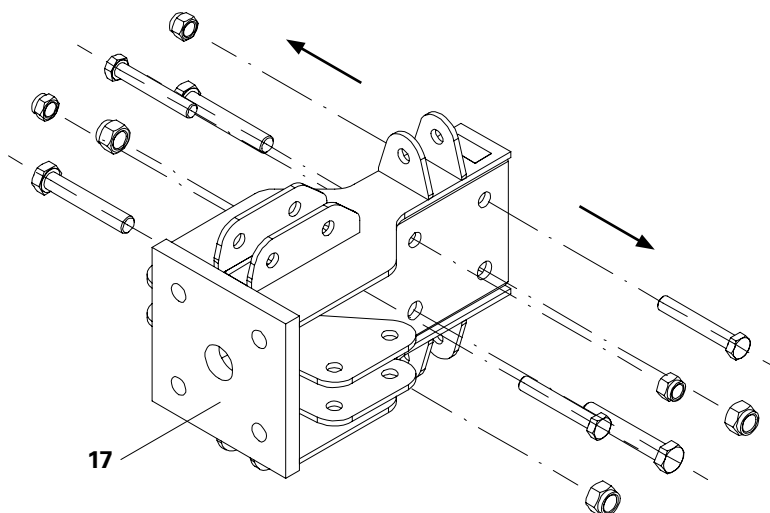


obr. B2.01b

4. Z kolejnice odstranit poslední pár šroubů (M20 a M24).
5. Vnější distanční vložky vyjmout. (obr. B2.01b)



- Zkontrolovat montážní pozici patky VST 48.
- Po vyjmutí šroubů musí zůstat šest řad otvorů až k dalšímu páru šroubů volných. (obr. B2.01b)



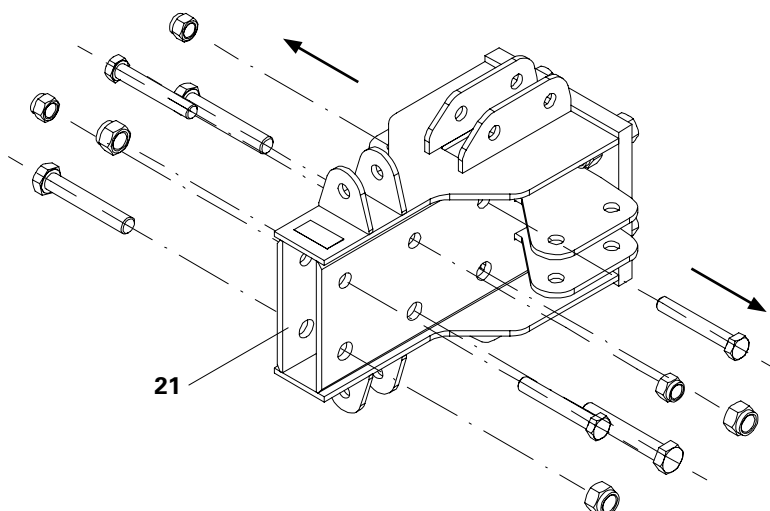
obr. B2.02

Příprava patky VST 48

1. Z patky VST 48 (17) odstranit všech 6 šroubových spojů. (obr. B2.02)

Příprava sloupkové spojky VST 48

1. Ze sloupkové spojky VST 48 (21) odstranit všech 6 šroubových spojů. (obr. B2.03)



obr. B2.03

Sloupková spojka VST 48



Při zasunování je nebezpečí přiskřípnutí.

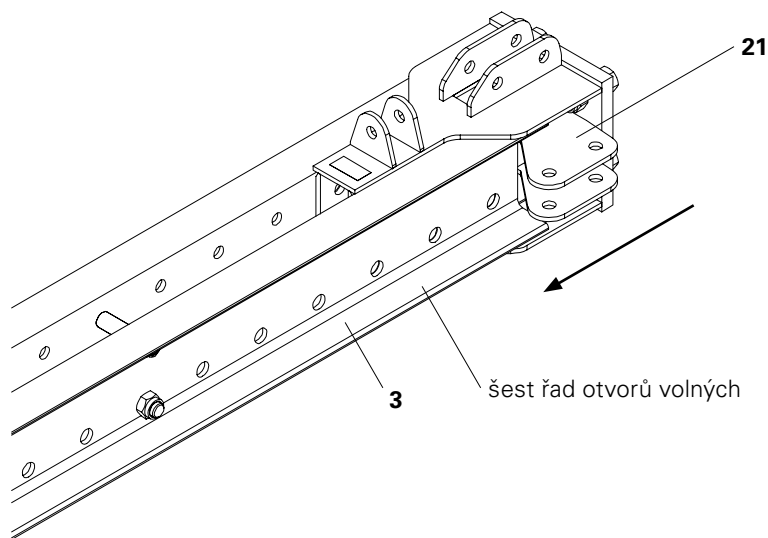


Dávat pozor na montážní pozici.
(šest řad otvorů volných)

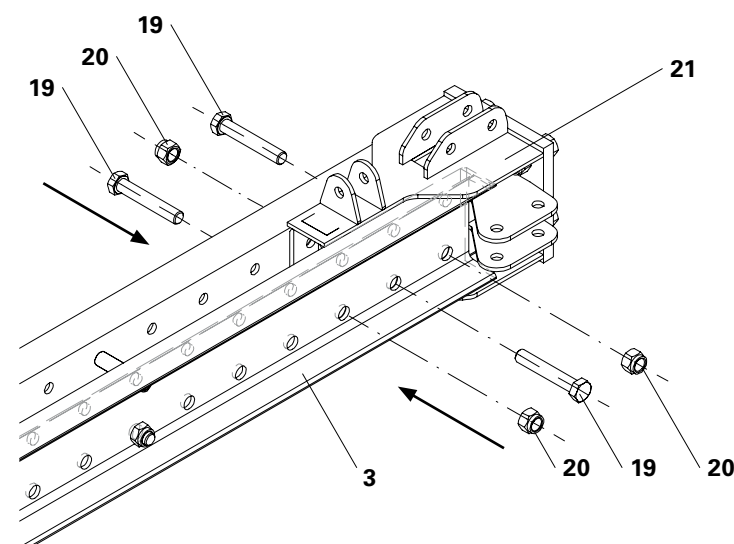
Sešroubování sloupkové spojky VST 48 s kolejnicí RCS

1. Sloupkovou spojku VST 48 (21) vsunout do kolejnice RCS (3)* na straně s šesti volnými řadami otvorů.
2. Z levé strany zasunout 1 šroub ISO 4014 M20 (18).
3. Z pravé strany zasunout 2 šrouby ISO 4014 M20 (18).
4. Nasadit matice ISO 7042 M20 (15) a spoj pevně utáhnout.
5. Z pravé strany zasunout 1 šroub ISO 4014 M24 (19).
6. Z levé strany zasunout 2 šrouby ISO 4014 M24 (19).
7. Nasadit matice ISO 7042 M24 (20) a spoj pevně utáhnout.

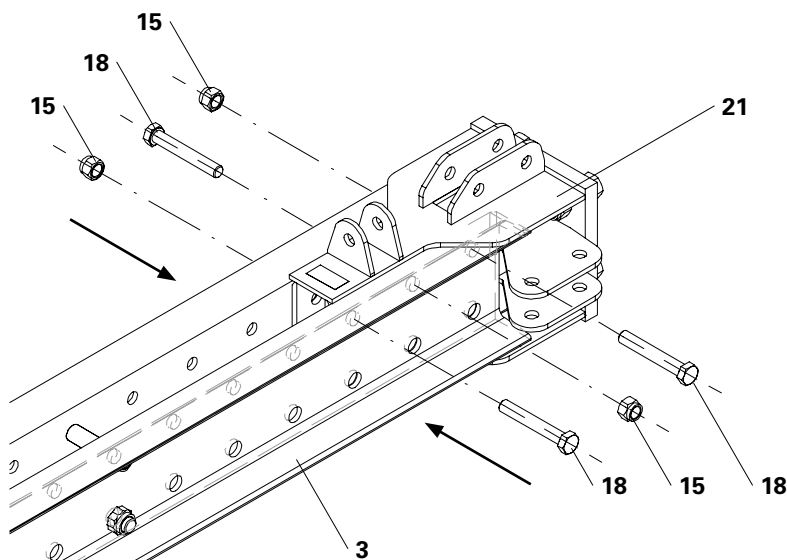
* podle velikosti modulu musí být použity jiné kolejnice RCS



obr. B2.04a



obr. B2.04b



obr. B2.04c

Patka VST 48



Při zasouvání je nebezpečí přiskřípnutí.

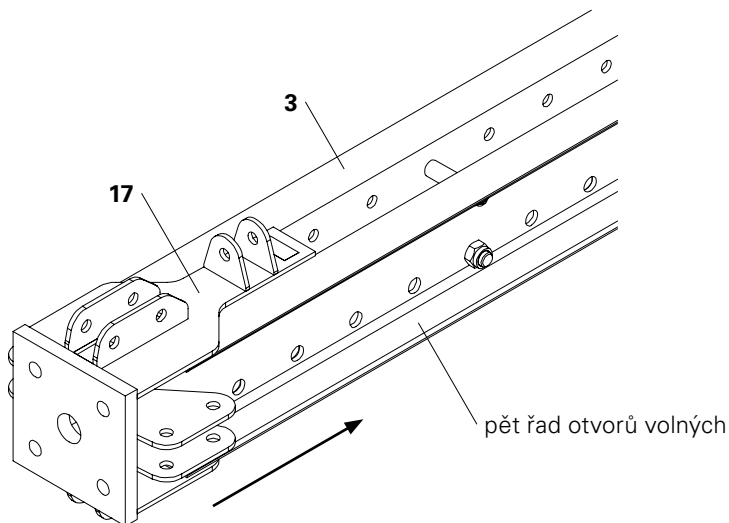


Dávat pozor na montážní pozici.
(pět řad otvorů volných)

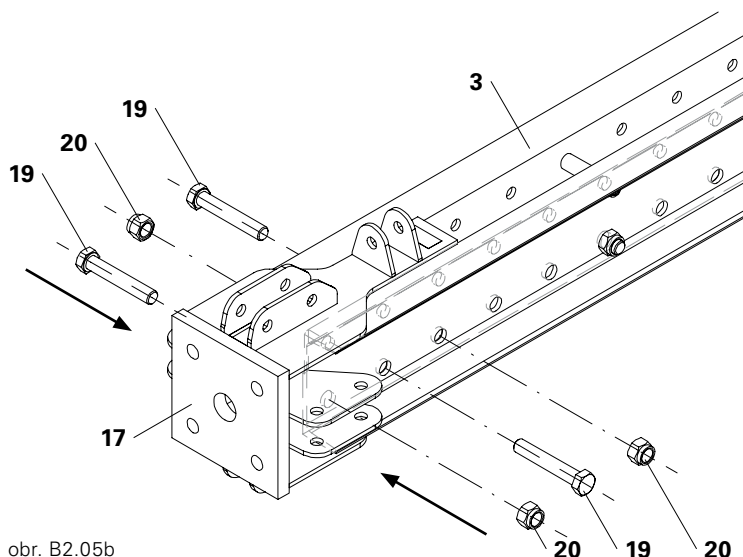
Sešroubování patky VST 48 s kolejnicí RCS

1. Patku VST 48 (17) vsunout do kolejnice RCS 248 (3)* na straně s pěti volnými řadami otvorů.
2. Z levé strany zasunout 1 šroub ISO 4014 M20 (18).
3. Z pravé strany zasunout 2 šrouby ISO 4014 M20 (18).
4. Nasadit matice ISO 7042 M20 (15) a spoj pevně utáhnout. (obr. B2.05b)
5. Z pravé strany zasunout 1 šroub ISO 4014 M24 (19).
6. Z levé strany zasunout 2 šrouby ISO 4014 M24 (19).
7. Nasadit matice ISO 7042 M24 (20) a spoj pevně utáhnout. (obr. B2.05c)

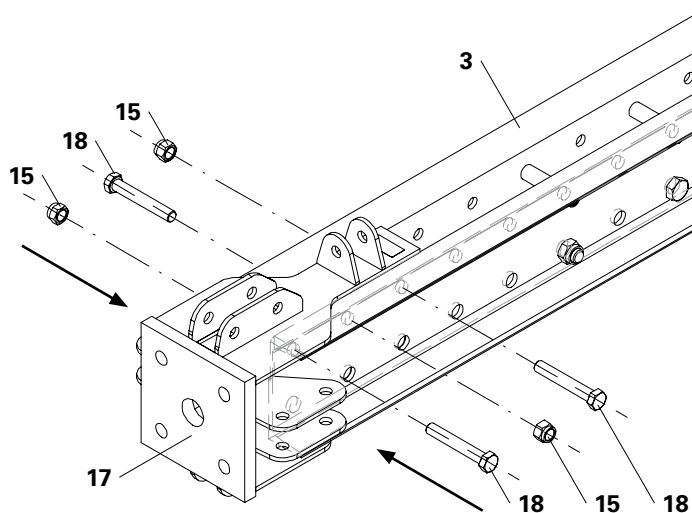
* podle velikosti modulu musí být použity jiné kolejnice RCS



obr. B2.05a



obr. B2.05b



obr. B2.05c

Vazbová spojka VST



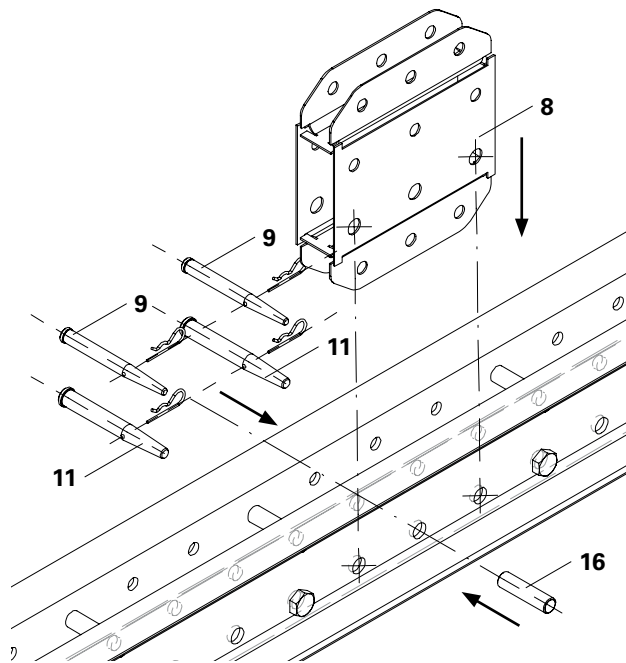
Při zasunování je nebezpečí přiskřípnutí.



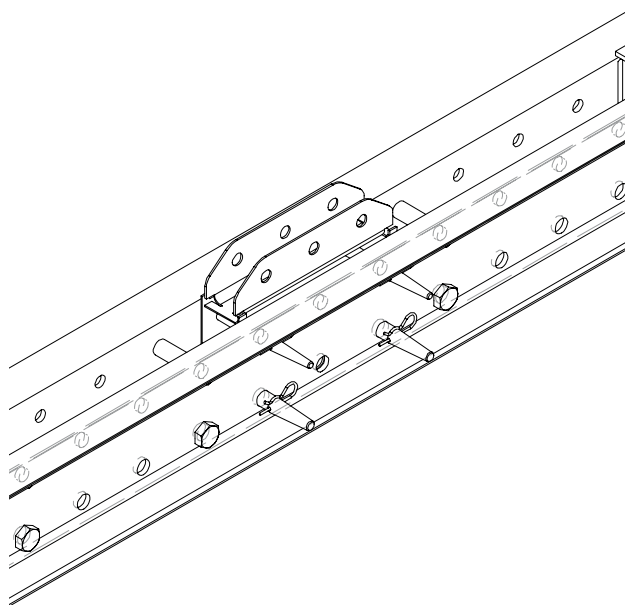
- Vazbová spojka VST (8) musí být připojena ve výšce horizontály VST (23).
- Umístění jsou znázorněna vzdálenostmi v kapitole A1 Přehled.

Montáž vazbové spojky VST (8) na kolejnici RCS

1. Vazbovou spojku VST (8) vsunout do kolejnice RCS.
2. Vazbovou spojku VST (8) vycentrovat s pomocí objímky VST (16) (obsažené v příčné spojce VST).
3. Vazbovou spojku VST (8) upevnit vždy dvěma čepy $\varnothing 21$ mm (9) a dvěma čepy $\varnothing 26$ mm (11).
4. Čepy $\varnothing 21$ mm (9) zajistit závlačkami 4/1, poz. a čepy $\varnothing 26$ mm (11) závlačkami 5/1, poz.



obr. B2.06a

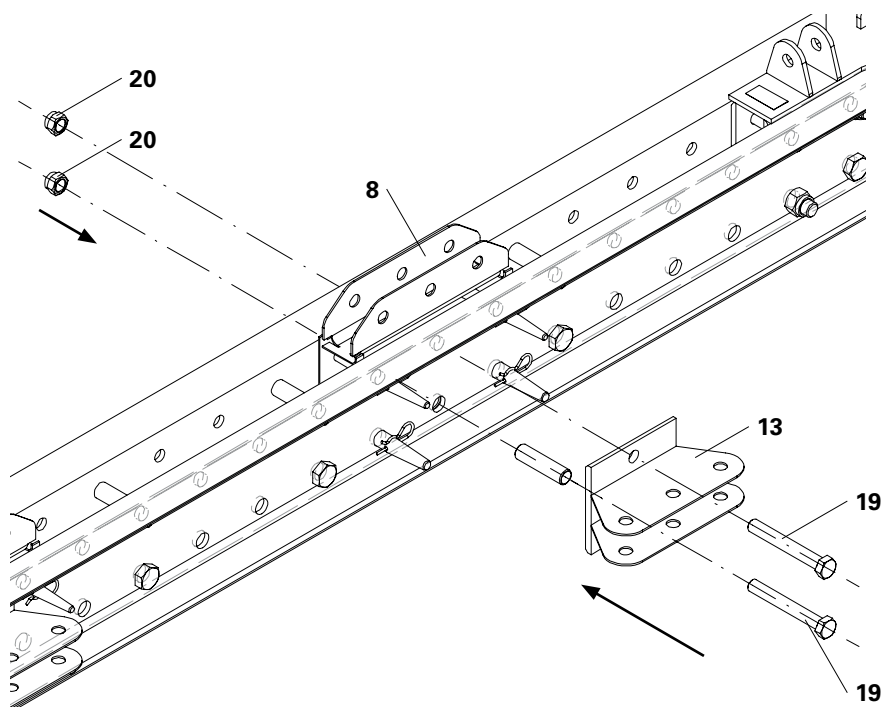


obr. B2.06b

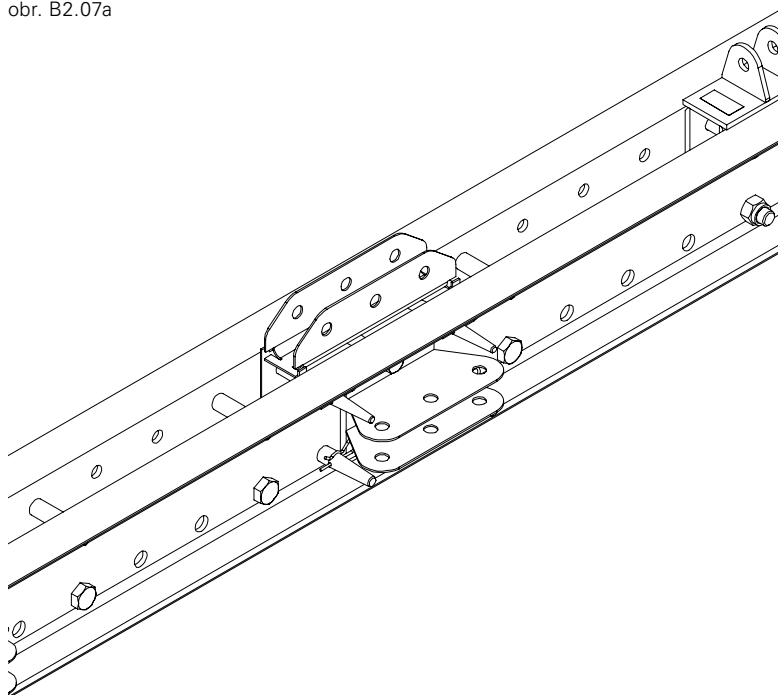
Příčná spojka VST

Montáž příčné spojky VST (13) na kolejnici RCS

1. Příčnou spojku VST (13) položit na osu vazbové spojky VST (8).
2. Zasadit 2 šrouby ISO 4014 M24 (19).
3. Nasadit matice ISO 7042 M24 (20) a spoj pevně utáhnout.



obr. B2.07a

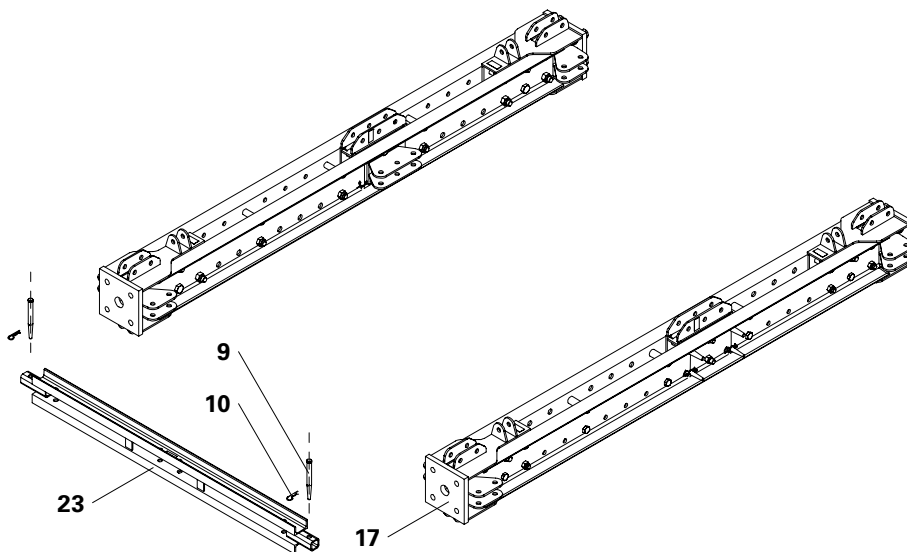


obr. B2.07b

Horizontála VST 200



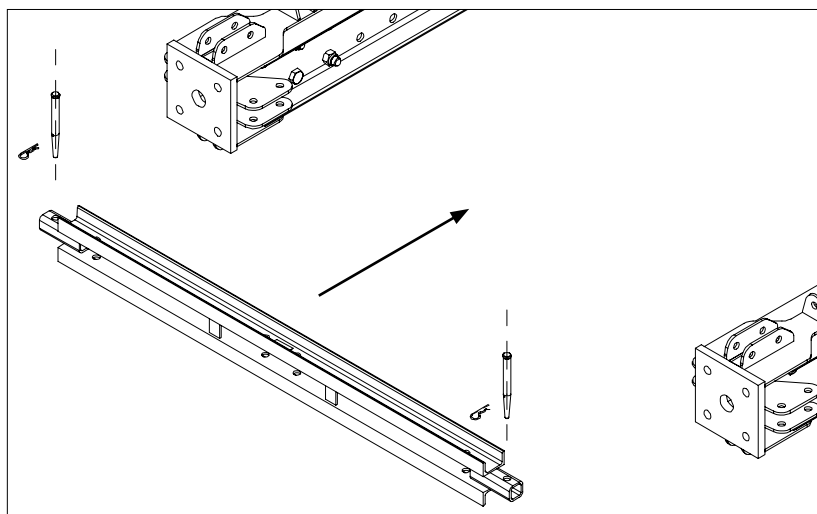
- Horizontálu VST připevnit vždy na příčnou spojku VST.
- Vyztužení přes vazbovou spojku VST není dovoleno.
- Sloupky VST položit na montážní plochu ve vzdálenosti 2,0 m od sebe.
- Nejprve se namontují horizontály VST 200 (23) na sloupkové spojky VST (21) a patky VST (17). Vznikne pravidelný rozestup sloupků.
- U sloupkové spojky VST (21) a patky VST (17) se použijí vždy oba vnější otvory.
- U příčné spojky VST (13) se použijí otvory uprostřed.



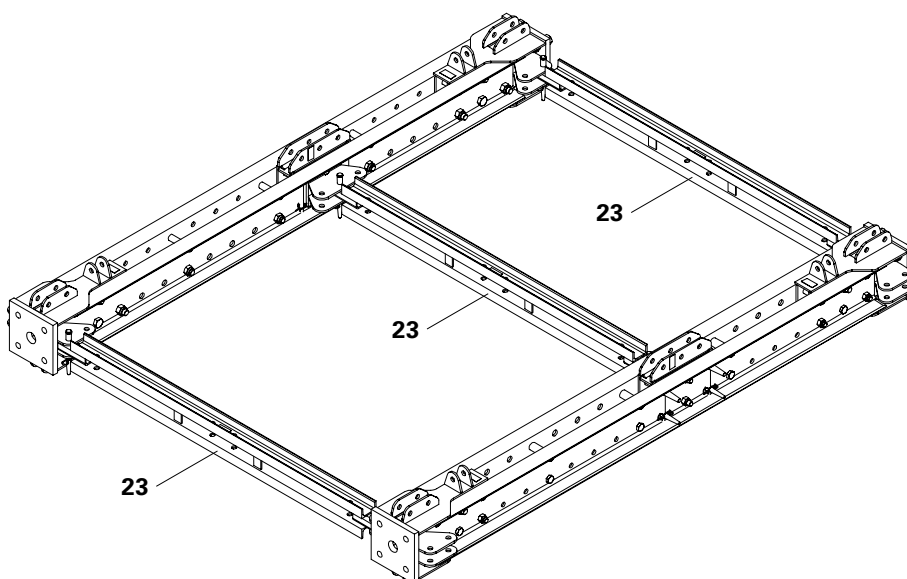
obr. B3.01a

Montáž horizontál VST 200 na sloupky VST

1. Horizontálu VST 200 (23) vsunout do patky VST (17).
2. Na obou stranách zasunout do horizontály VST 200 (23) vždy jeden čep $\varnothing 21$ mm (9).
3. Čepy zajistit závlačkami 4/1 (10). (obr. B3.01a)
4. Tento postup opakovat u všech horizontál VST 200 (23). (obr. B3.01b)



obr. B3.01b



obr. B3.01c

Diagonála VST



- Aby byly rámy pravouhlé, musí být osazeny diagonály VST.
- Vhodné diagonály VST mohou být určeny podle kapitoly A1 Přehled.
- Všechny diagonály mohou být umístěny stejným způsobem.

Montáž diagonál VST na modul

1. Diagonálu VST 200/150 (24a)* připevnit na patku VST 48 (17) jedním čepem Ø 21 mm (9).
2. Diagonálu VST 200/150 (24a)* naklonit v horizontále VST 200 (23) až na doraz.
- (obr. B3.02a)
3. Druhou diagonálu VST 200/150 (24b)* připevnit na patku VST 48 (17) jedním čepem Ø 21 mm (9).
4. Druhou diagonálu VST 200/150 (24b)* naklonit v horizontále VST 200 (23).
- (obr. B3.02b)
5. Obě diagonály VST 200/150 (24)* připevnit k horizontálám VST 200 (23) vždy jedním čepem Ø 21 mm (9).
- (obr. B3.02c)
6. Postup opakovat u všech diagonál VST.
- (obr. B3.02d)

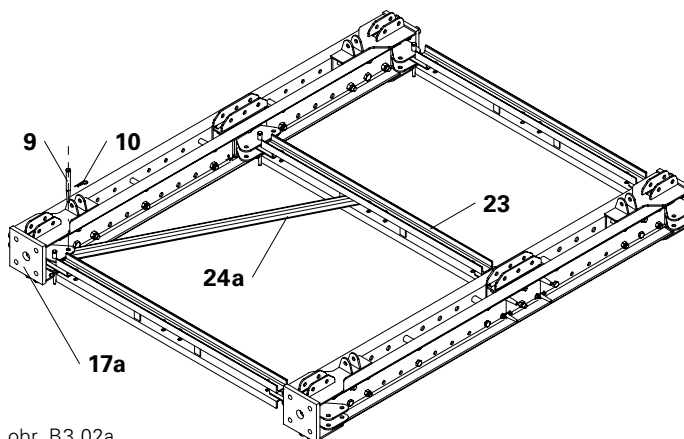
* podle velikosti modulu musí být použity jiné diagonály VST



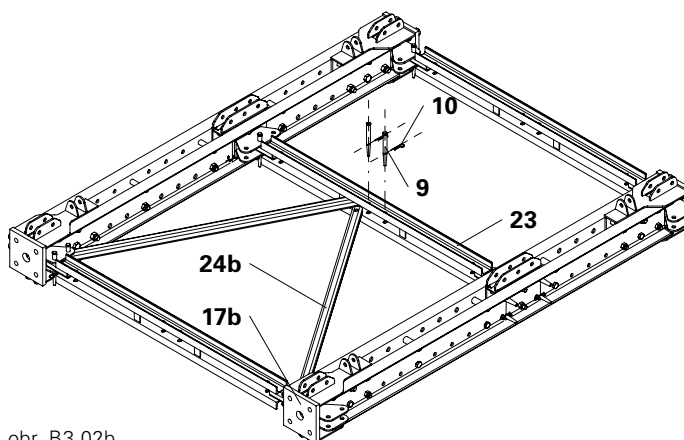
Modul je nyní hotov a může být postaven nebo smontován do kompletní věže.



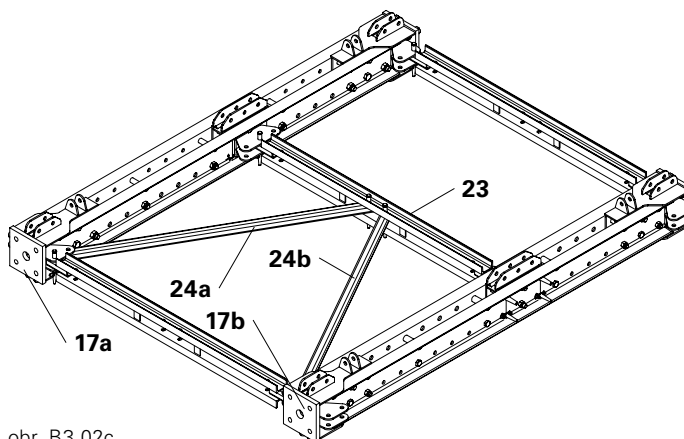
Vodorovné nosníky nepřipojovat k vazbové spojce VST, ale k příčné spojce VST. (obr. B3.02d) (obr. B3.02e)



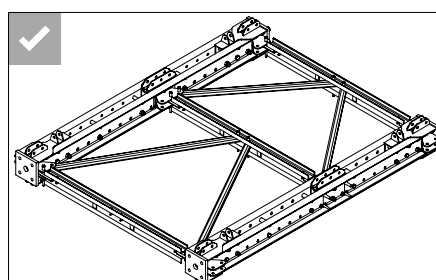
obr. B3.02a



obr. B3.02b



obr. B3.02c



obr. B3.02d

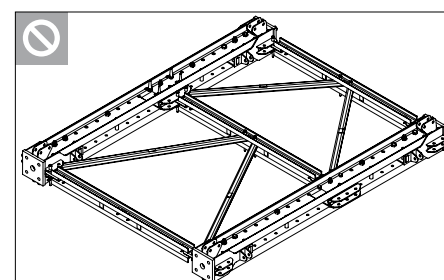
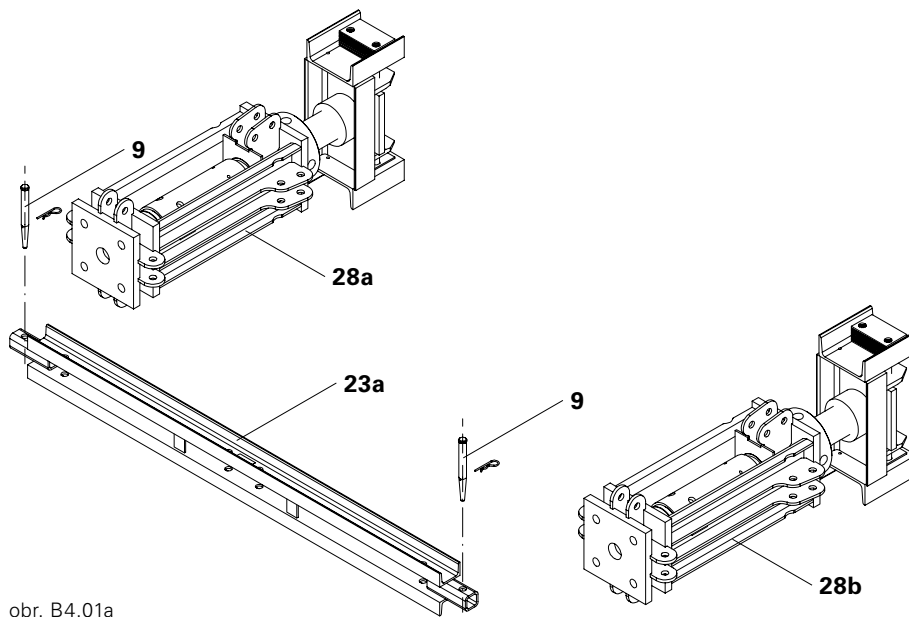


Abb. B3.02e

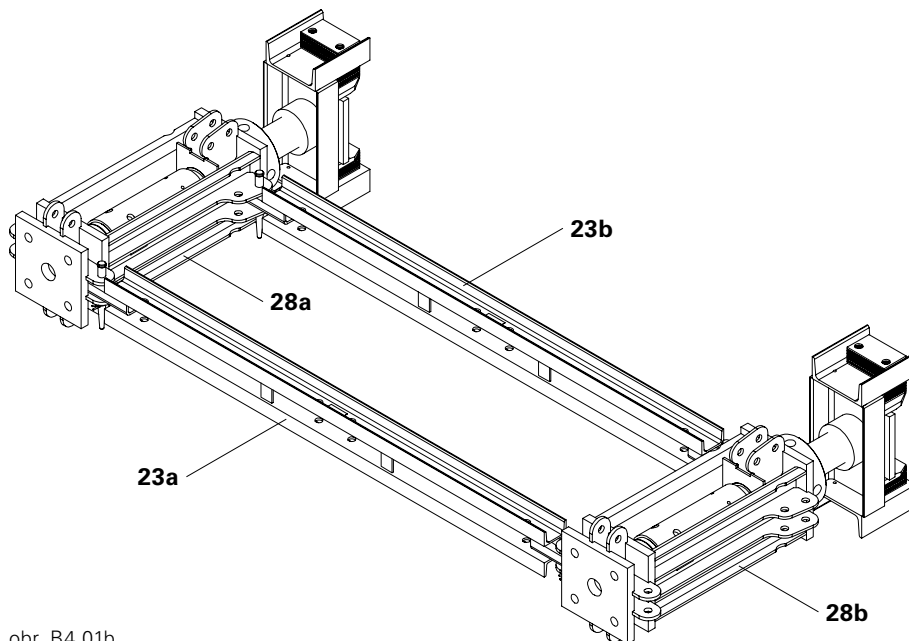
Montáž hlavových rámu

Montáž rámu

1. Hlavy VST 100 (28) položit na hranoly.
2. Spodní horizontálu VST 200 (23a) připevnit k první hlavě VST 100 (28a) jedním čepem Ø 21 mm (9) a zajistit závlačkou 4/1, poz.
3. Spodní horizontálu VST 200 (23a) připevnit k druhé hlavě VST 100 (28b) jedním čepem Ø 21 mm (9) a zajistit závlačkou 4/1, poz. (obr. B4.01a)
4. Horní horizontálu VST 200 (23b) připevnit k první hlavě VST 100 (28a) jedním čepem Ø 21 mm (9) a zajistit závlačkou 4/1, poz.
5. Horní horizontálu VST 200 (23b) připevnit k druhé hlavě VST 100 (28b) jedním čepem Ø 21 mm (9) a zajistit závlačkou 4/1, poz. (obr. B4.01b)

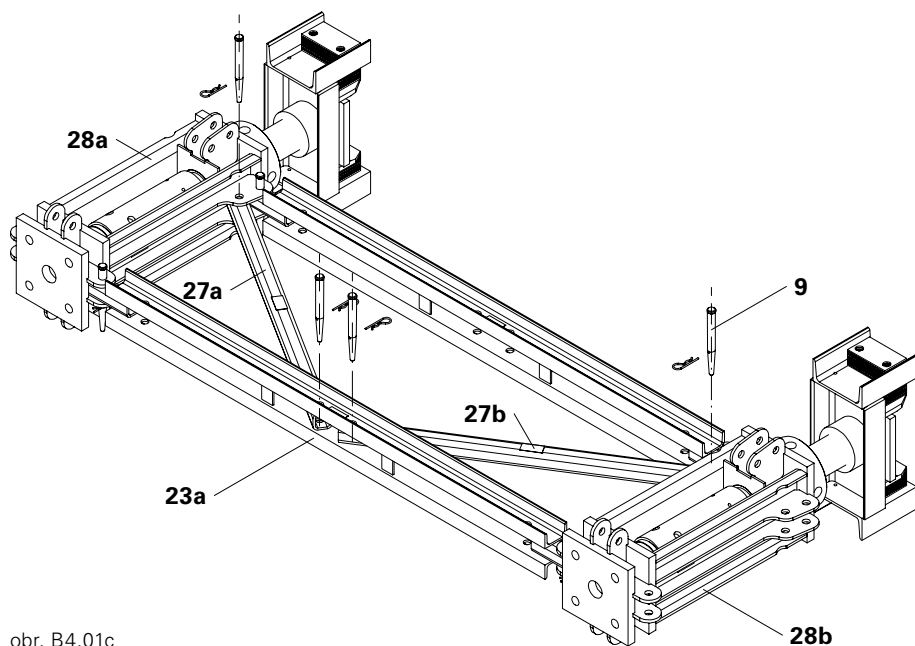


obr. B4.01a

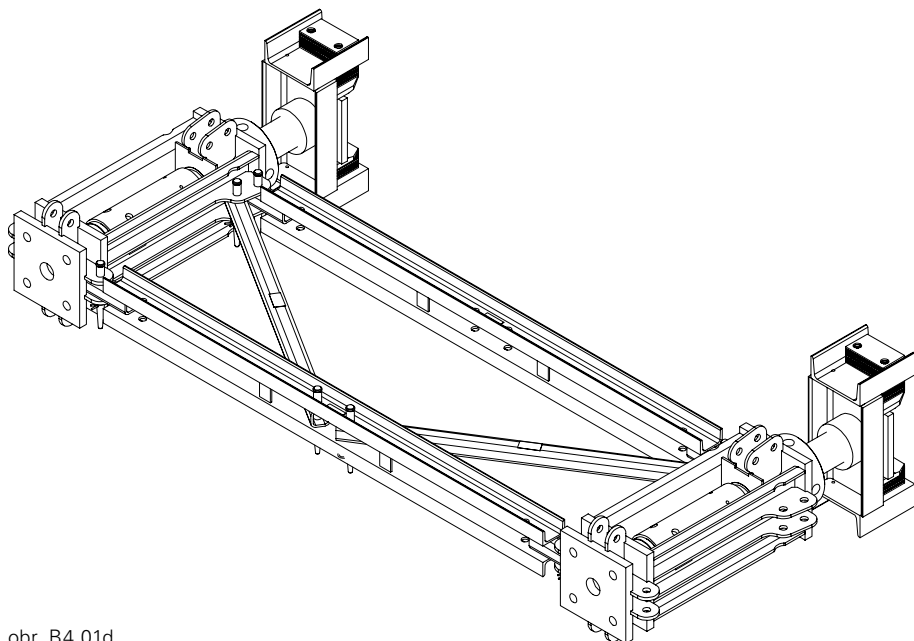


obr. B4.01b

6. První diagonálu VST 200/62,5 (27a) připevnit k hlavě VST 100 (28a) jedním čepem Ø 21 mm (9) a zajistit závlačkou 4/1, poz.
7. První diagonálu VST 200/62,5 (27a) připevnit k horizontále VST (23a) jedním čepem Ø 21 mm (9) a zajistit závlačkou 4/1, poz.
8. Druhou diagonálu VST 200/62,5 (27b) připevnit k hlavě VST 100 (28b) jedním čepem Ø 21 mm (9) a zajistit závlačkou 4/1, poz.
9. Druhou diagonálu VST 200/62,5 (27b) připevnit k horizontále VST (23a) jedním čepem Ø 21 mm (9) a zajistit závlačkou 4/1, poz.
(obr. B4.01c)



obr. B4.01c



obr. B4.01d

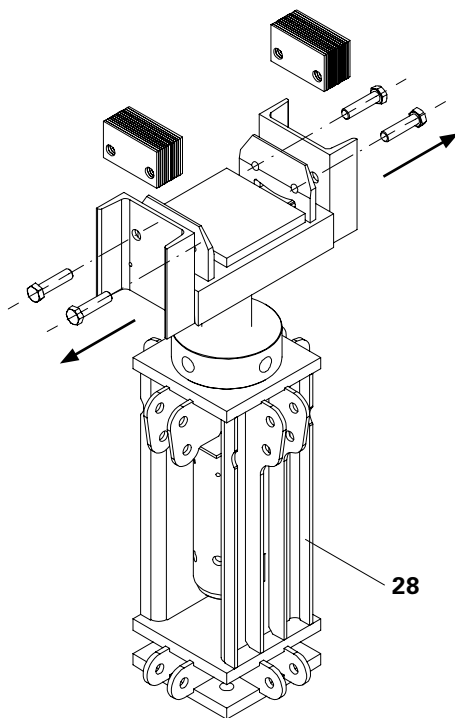
Nastavení distančních vložek hlavy VST 100



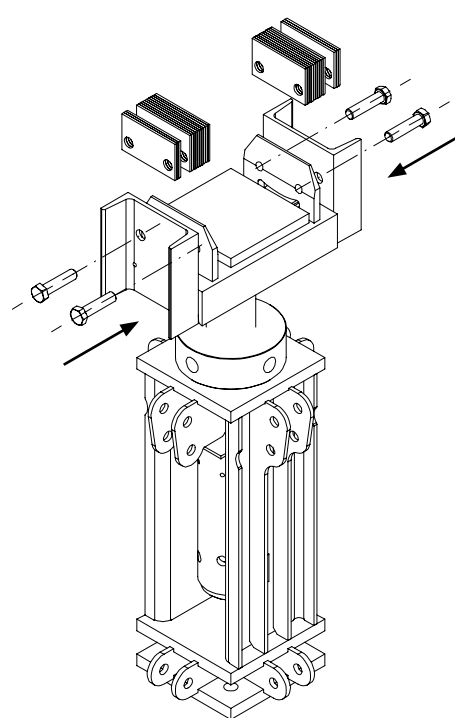
- Hlavy VST 100 (28) je možné nastavit pro příčné nosníky s šířkou od 20 cm do 32 cm.
- Pro osazení příčného nosníku uprostřed musí být distanční vložky rozloženy rovnoměrně na vnitřní straně vidlice.
- Dodržujte návod k používání Hydraulické zařízení pro hlavu VST.

Umístění distančních vložek

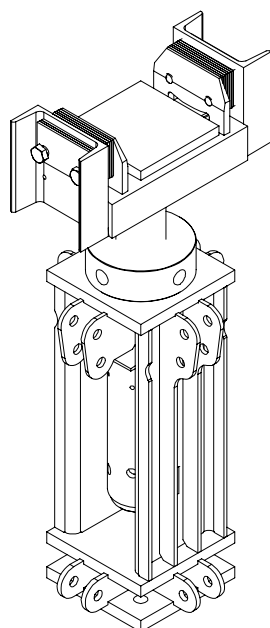
1. Otáčením proti směru hodinových ručiček uvolnit a vyjmout všechny čtyři šrouby vidlice (28.1).
 2. Distanční vložky vyjmout a centrovací čelist nastavit posunutím na šířku x příčného nosníku.
 3. Volný prostor mezi centrovací čelistí a vidlicí vyplnit stejným počtem distančních vložek.
 4. Zbývající distanční vložky umístit ve stejném počtu z vnější strany na obě strany vidlice. Distanční vložky připevnit čtyřmi šrouby.
- Příčný nosník musí být uložen uprostřed hlavy VST 100.



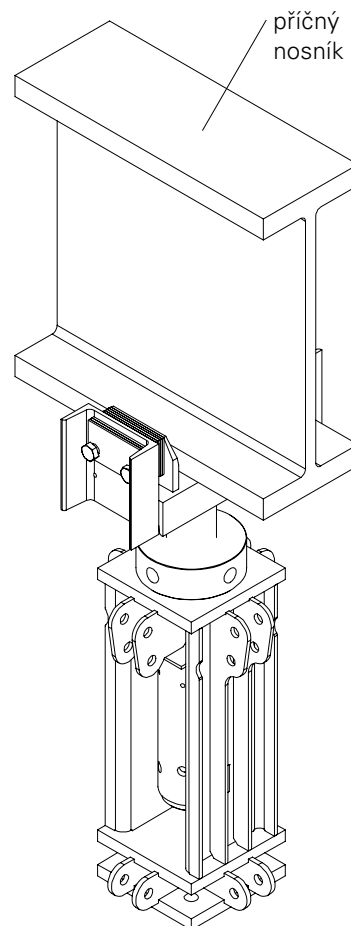
obr. B4.02a



obr. B4.02b



obr. B4.02c



obr. B4.02d

Montáž věže s konstrukčními díly VST



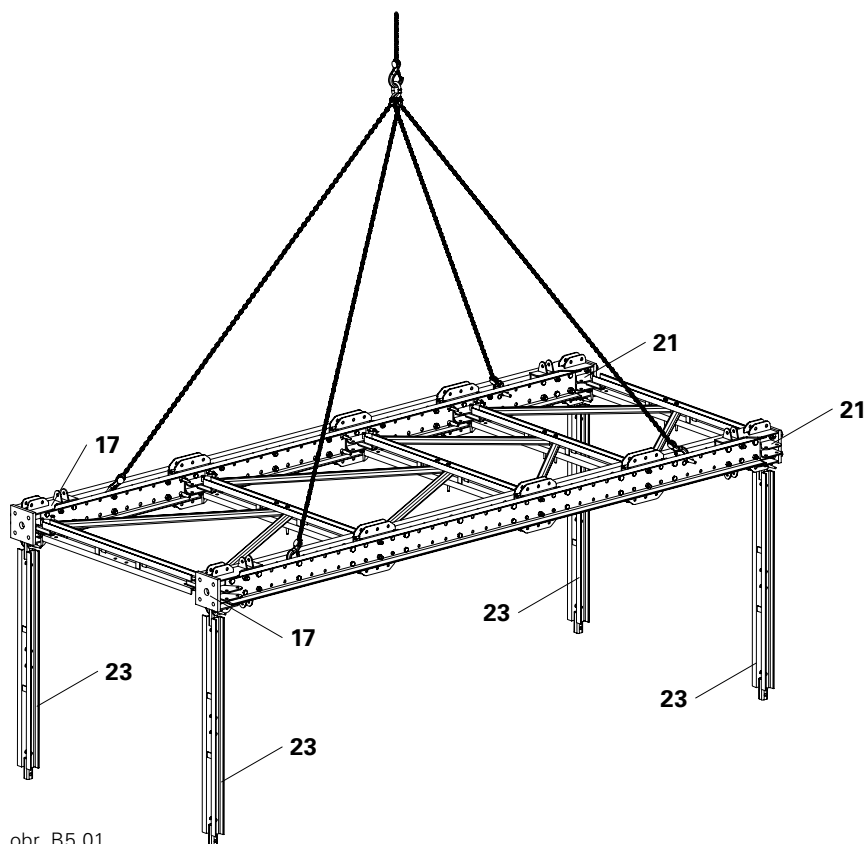
- Zdržovat se pod zavěšeným břemenem je zakázáno.
- Přechodné stavy musí být zajištěny, např. hranoly.



- U modulů větších než 5 m musí být zabráněno ohybu osazením třetí horizontály VST 200 (23).
- Únosnosti viz kapitola F2.

Příprava montáže

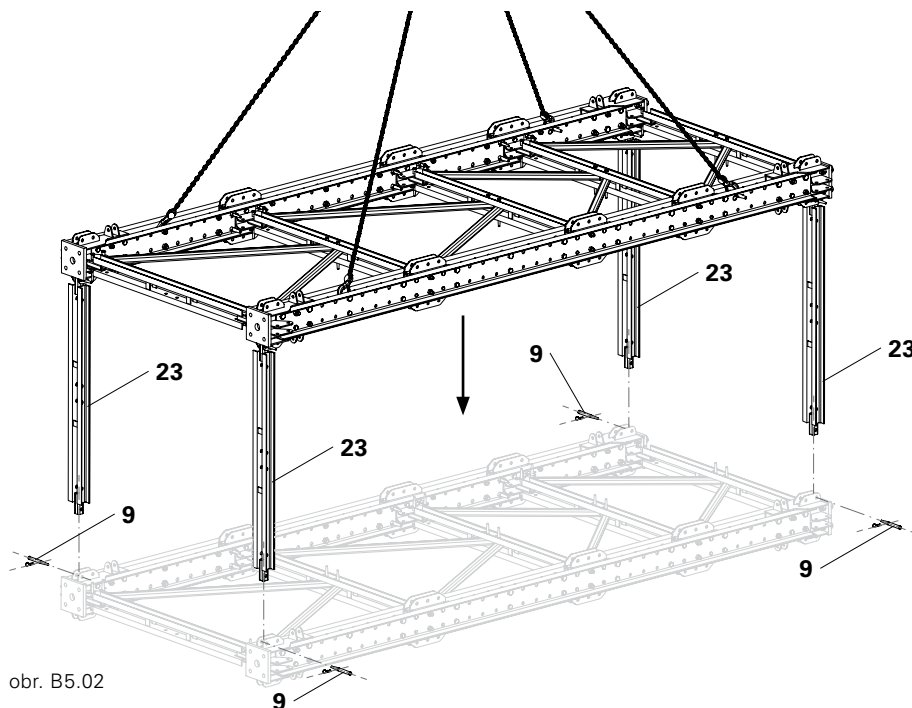
1. Jeřáb zavěsit za distanční vložky.
2. Na každé straně připevnit jednu horizontálu VST 200 (23) jedním čepem Ø 21 mm (9) k patkám VST 48 (17) a sloupkovým spojkám VST 48 (21). (obr. B5.01)



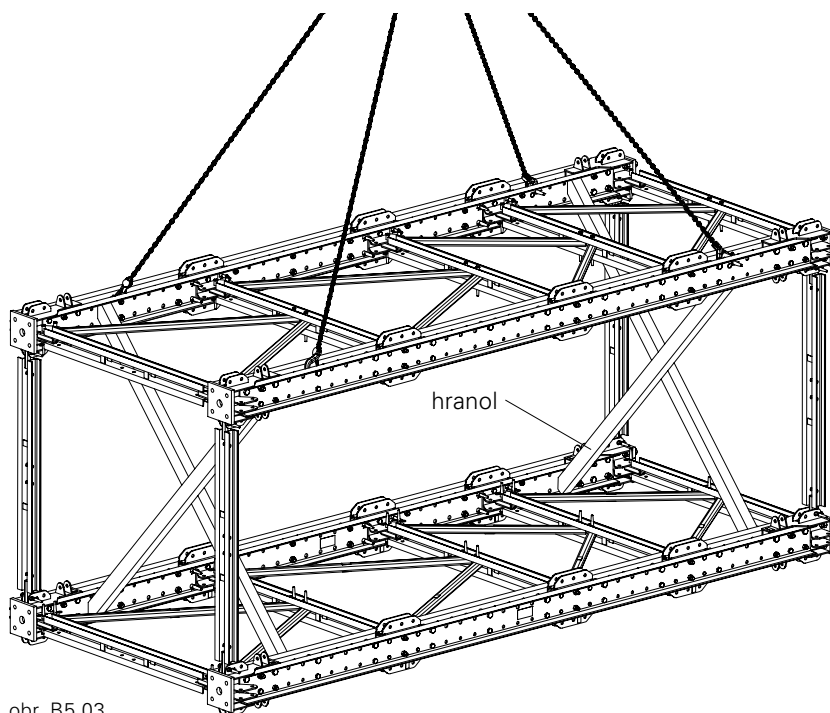
obr. B5.01

Montáž

1. Zavěšený modul stejně vybavený přesunout nad druhý modul.
2. Modul s pomocí jeřábu spustit tak, aby bylo možné připevnění čepy $\varnothing 21$ mm (9) umístěnými dole. (obr. B5.02)
3. Horizontály VST 200 (23) spojit se spodním modulem vždy jedním čepem $\varnothing 21$ mm (9).
4. Polohu zajistit, např. hranoly. (obr. B5.03)



obr. B5.02



obr. B5.03

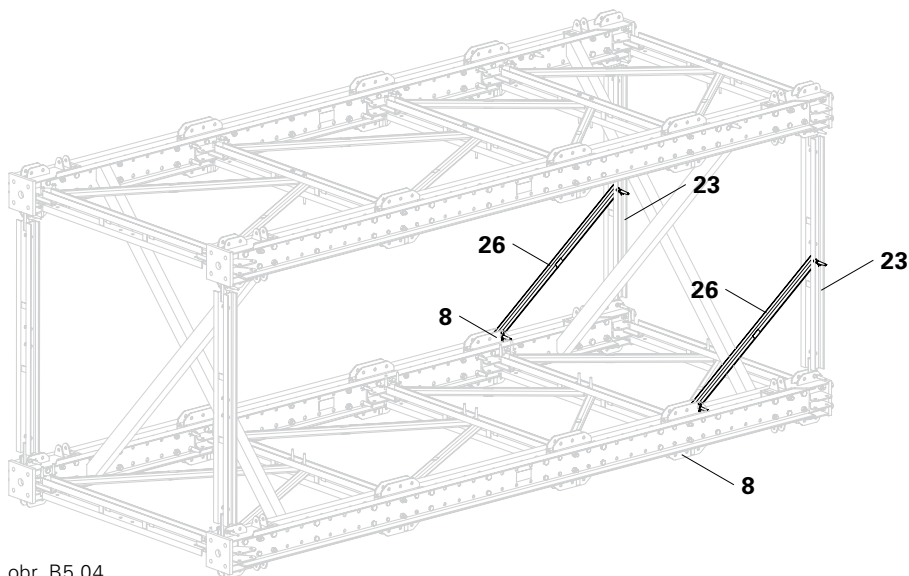


Jeřábové závěsy je možné odepnout teprve poté, kdy je na každé straně osazena vždy minimálně jedna diagonála VST (26).

Montáž diagonály VST

1. Na každé straně umístit do horizontály VST 200 (23) jednu diagonálu VST (26)*.
2. Diagonálu VST (26) připevnit jedním čepem Ø 21 mm (9) k vazbové spojce VST (8) a horizontále VST 200 (23). (obr. B5.04)
3. Jeřábový závěs sejmout z distančních vložek.

* podle velikosti modulu musí být použity jiné diagonály VST

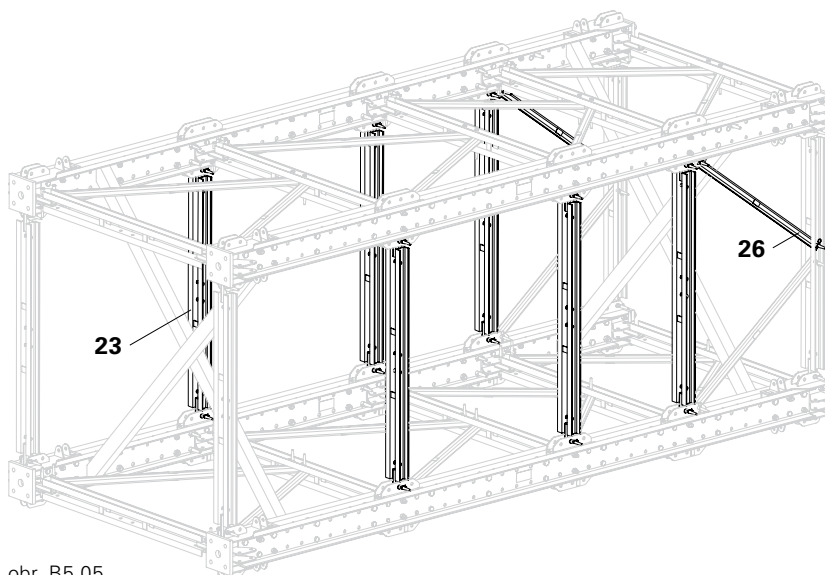


obr. B5.04

Montáž horizontál

1. Druhou diagonálu VST (26)* připevnit vždy jedním čepem Ø 21 mm (9) k vazbové spojce VST (8) a horizontále VST 200 (23).
2. Osadit požadované horizontály VST 200 (23). (obr. B5.05) (viz kapitola B3)

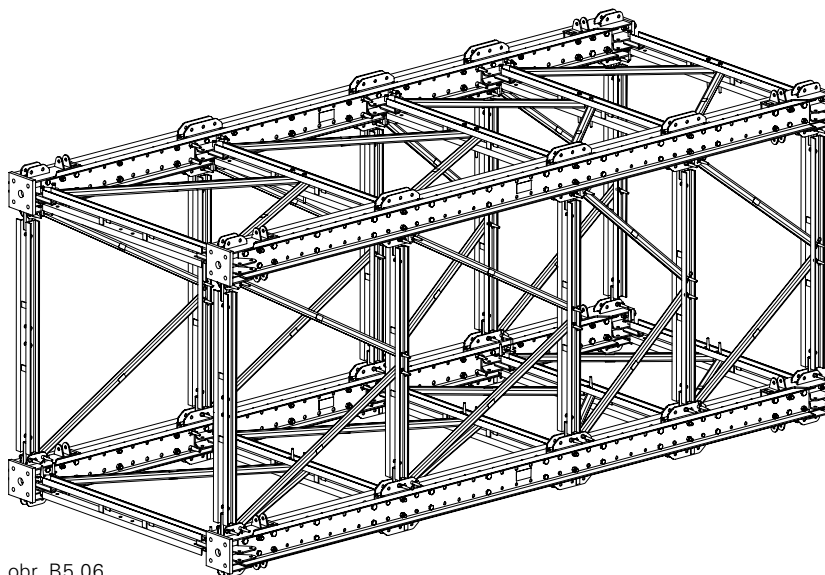
* podle velikosti modulu musí být použity jiné diagonály VST



obr. B5.05

Montáž diagonál

1. Namontovat požadované diagonály VST. (obr. B5.06) (viz kapitola B3)
2. Odstranit hranoly.



obr. B5.06

Montáž věže s podpěrnými vřeteny SLS



- Zdržovat se pod zavěšeným břemenem je zakázáno.
- Přechodné stavy musí být zajištěny, např. hranoly.



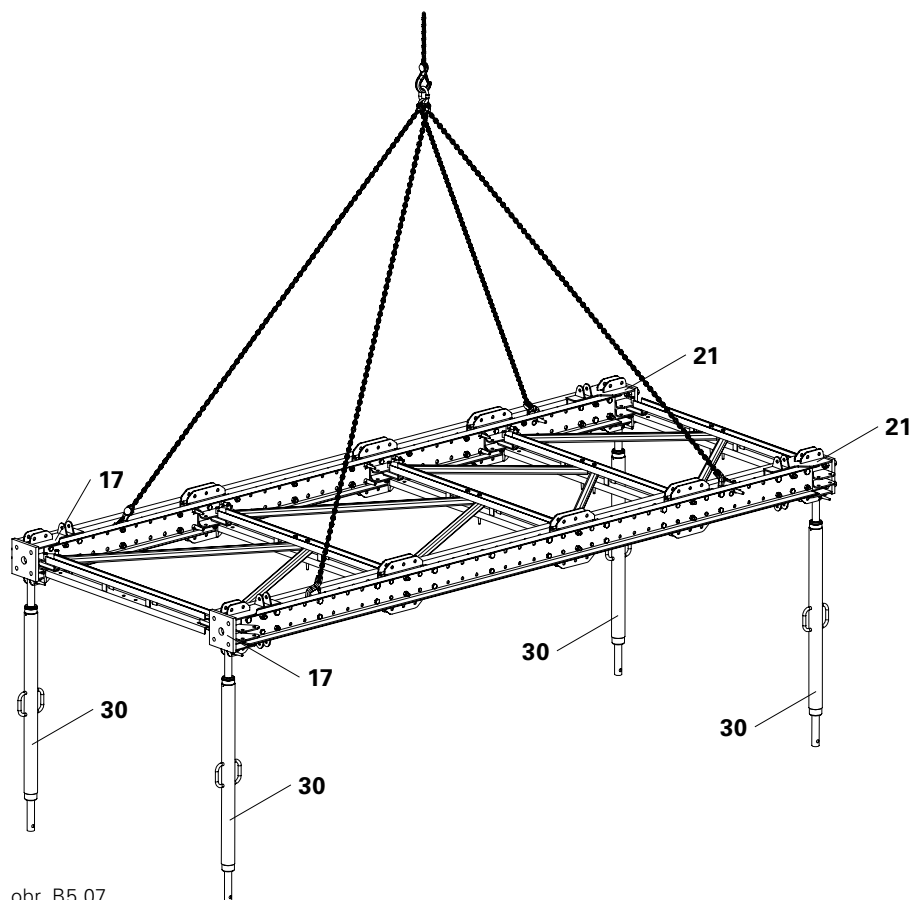
Na všech vřetenech nastavit podle vzdálenosti sloupků požadovanou délku.



- U modulů větších než 5 m musí být zabráněno ohybu osazením třetího vřetena SLS (30).
- Únosnosti viz kapitola F2.

Příprava montáže

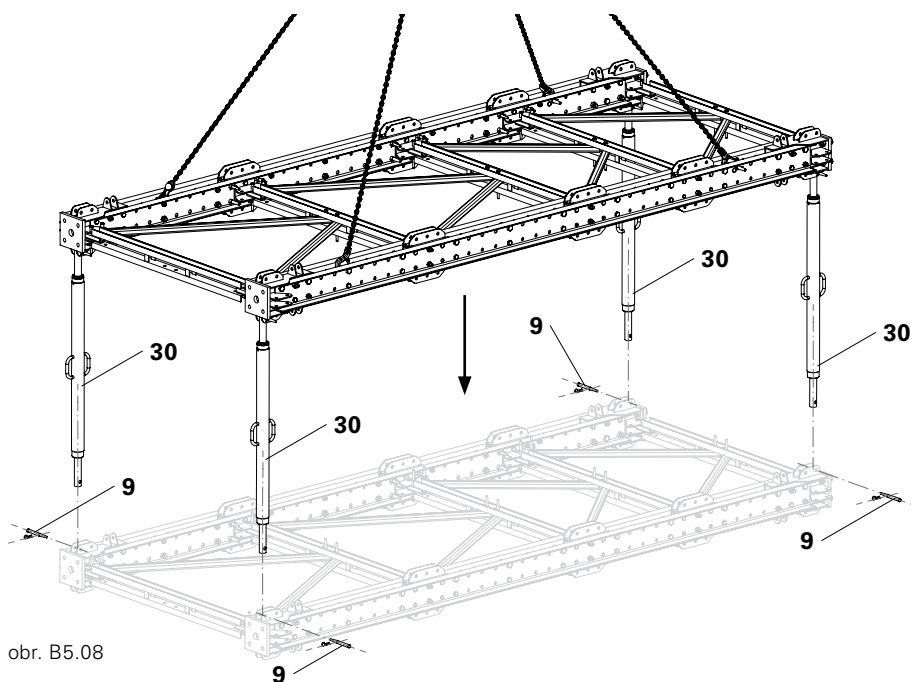
1. Jeřábový závěs zavěsit za distanční vložky.
2. Vždy dvě vřetena SLS (30) připevnit jedním čepem Ø 21 mm (9) k patkám VST 48 (17) a sloupkovým spojkám VST 48 (21).
(obr. B5.07)



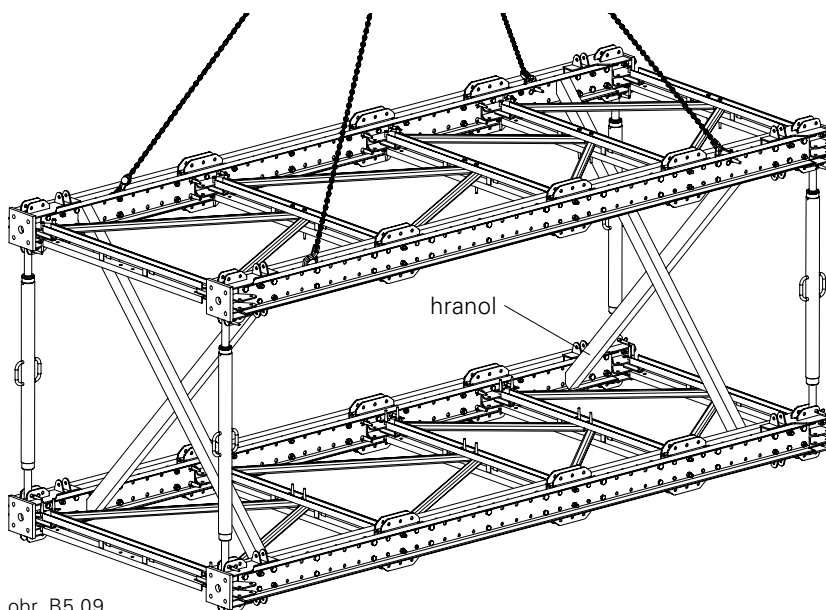
obr. B5.07

Montáž

1. Zavěšený modul stejně vybavený umístit nad druhý modul.
2. Modul s pomocí jeřábu spustit tak, aby bylo možné připevnění čepy $\varnothing 21$ mm (9) umístěnými dole. (obr. B5.08)
3. Podpěrná vřetena SLS (30) spojit se spodním modulem vždy jedním čepem $\varnothing 21$ mm (9).
4. Polohu zajistit, např. hranoly. (obr. B5.09)



obr. B5.08



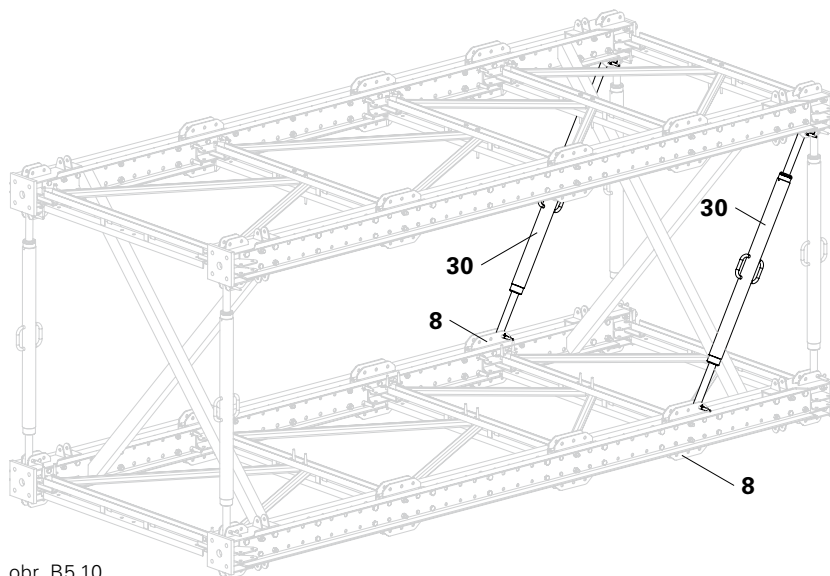
obr. B5.09



Jeřábové závěsy je možné odepnout teprve poté, kdy je na každé straně osazeno vždy minimálně jedno podpěrné vřeteno SLS jako diagonála.

Montáž podpěrných vřeten SLS

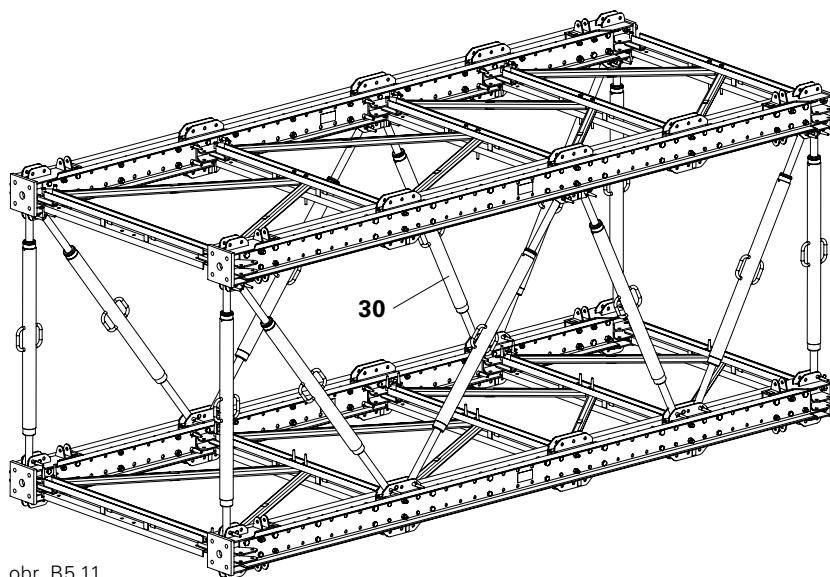
1. Vhodné podpěrné vřeteno SLS (30) umístit do sloupkové spojky VST 48 (17).
2. Vřeteno SLS (30) připevnit vždy jedním čepem \varnothing 21 mm (9) k vazbové spojce VST (8) a patce VST 48 (17). (obr. B5.10)
3. Jeřábový závěs sejmout z distančních vložek.



obr. B5.10

Montáž podpěrných vřeten SLS

1. Potřebná podpěrná vřetena SLS (30) namontovat s čepy \varnothing 21 mm (9). (obr. B5.11)
2. Odstranit hranoly.



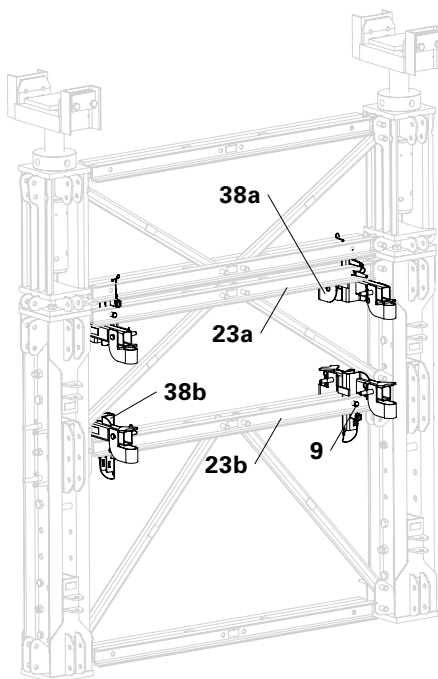
obr. B5.11



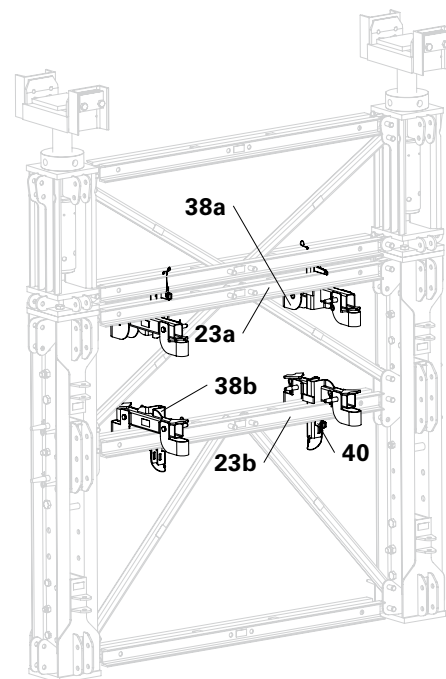
Před montáží musí být zajištěna stabilita modulu.

Montáž spojky UP-VST

1. Vlevo a vpravo umístit vždy 1 spojku UP-VST (38a) zespodu na horizontálu VST 200 (23a) jako vodorovné uložení.
2. Spojky UP-VST (38) připevnit čepy \varnothing 21 mm (9) nebo klíny K PERI (40). (obr. B6.01a + B6.01b)
3. Vlevo a vpravo umístit vždy 1 spojku UP-VST (38b) ze strany na horizontálu VST 200 (23b) jako svislé uložení.
4. Spojky UP-VST (38) připevnit čepy \varnothing 21 mm (9) nebo klíny K PERI (40). (obr. B6.01a + B6.01b)



obr. B6.01a



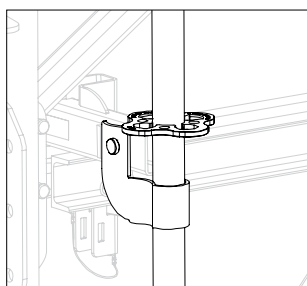
obr. B6.01b

Montáž vertikálního sloupku UVR

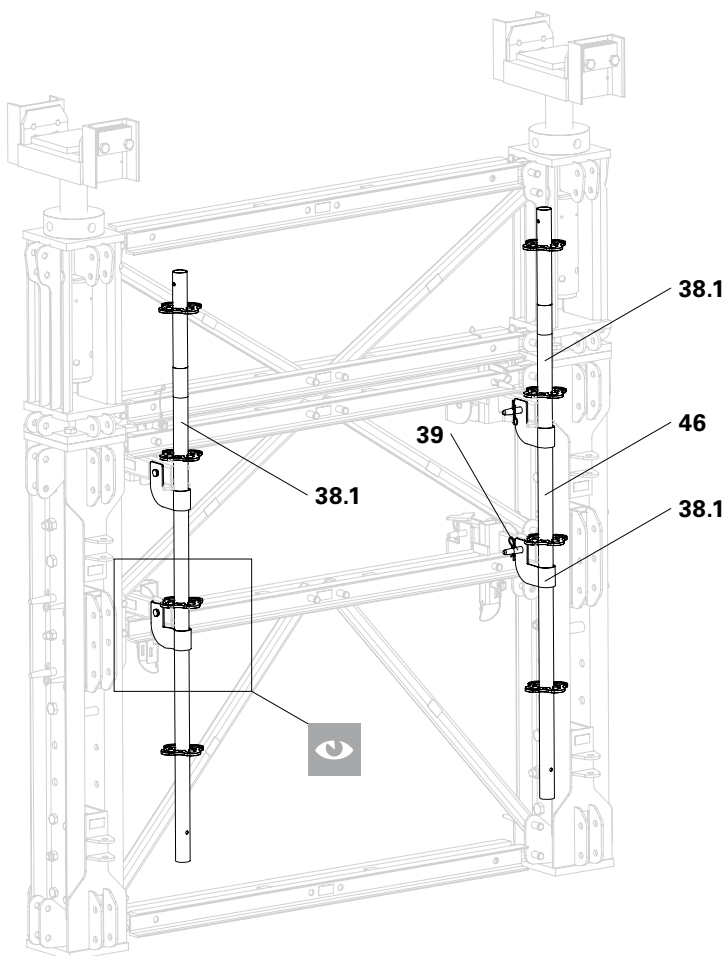
1. Vertikální sloupek UVR 300 (46.1) (u VST 175 vertikální sloupek UVR 150 (46.2)) položit rozetou na spojku UP-VST (38).
2. Držáky (38.1) namontovat s čepy \varnothing 20 x 140 (39) na spodní spojky UP-VST (38) a zajistit závlačkami 4/1, poz.
3. Držáky (38.1) namontovat s čepy \varnothing 20 x 140 (39) na horní spojky UP-VST (38) a zajistit závlačkami 4/1, poz.



Aby mohly být síly bezpečně odváděny, musí zde rozeta dolehnout na spojku UP-VST (38). (obr. B6.02a)



obr. B6.02a



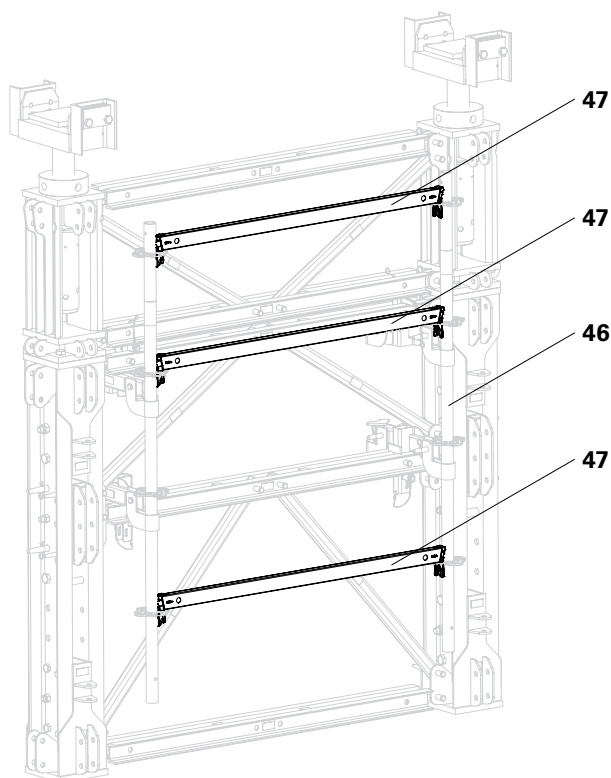
obr. B6.02

Vysokopevnostní podpěrná věž VST

Návod k montáži a používání

Montáž horizontály UH 150

1. Osazení potřebných horizontál UH 150 (47) mezi vertikální sloupky UVR (46).



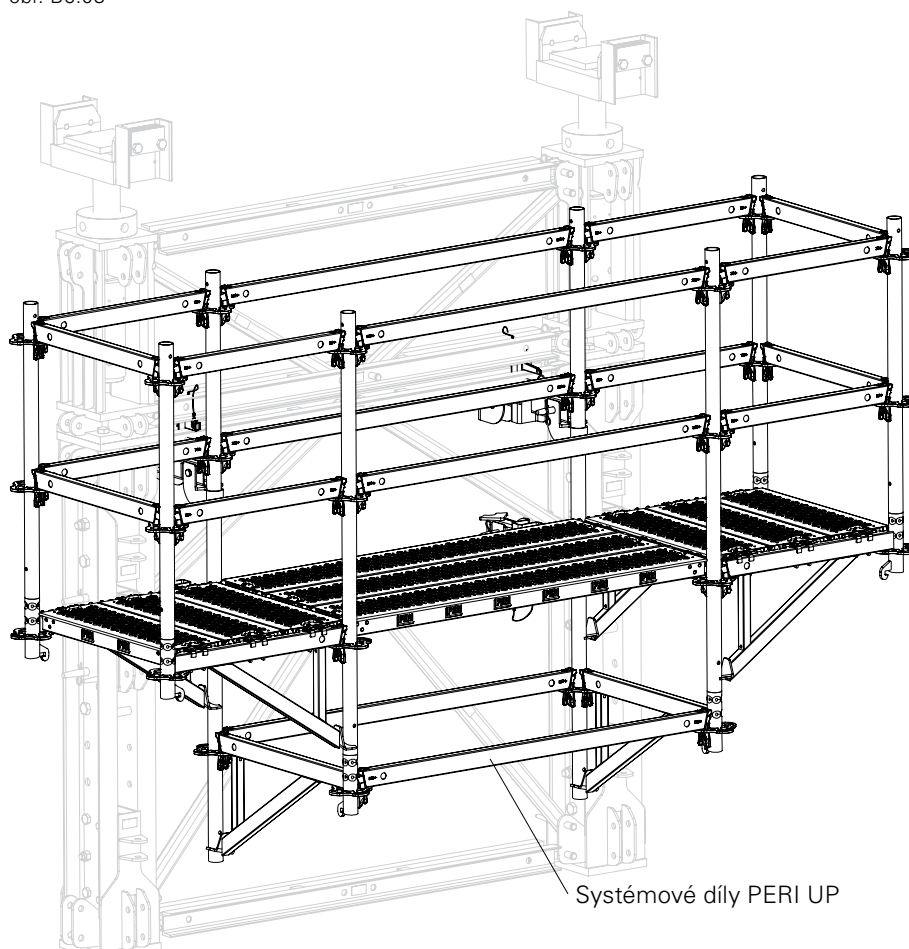
obr. B6.03



- **Důležité je navržení pracovních plošin vždy podle stávajícího projektu.**
- **Dodržovat návod k používání PERI UP Rosett 72.**

Montáž plošiny

1. Osazení potřebných konzol a standardních konstrukčních dílů systému PERI UP.



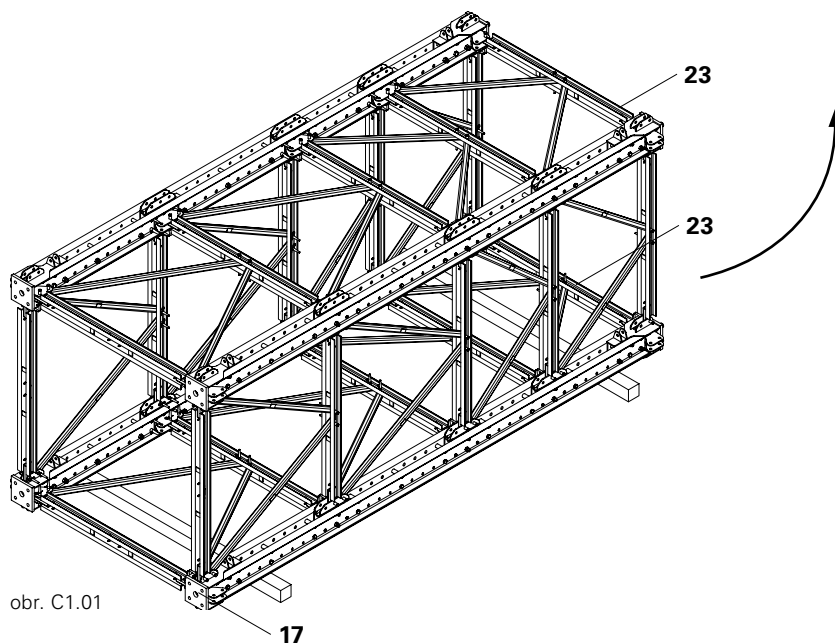
obr. B6.04



- Dodržovat informace pro zavěšení v kapitole F4.
- Používat textilní vázací prostředek s dostatečnou únosností.
- Při zdvihání věže se nesmí nikdo zdržovat v nebezpečné zóně.
- Zdržovat se pod zavěšeným břemenem je zakázáno.
- Vždy může být přemístována pouze jedna část věže.



- Pro montáž musí být k dispozici jeřáb nebo jiné zvedací zařízení a rovná plocha.
- Přechnodné stavy musí být zajištěny dočasným podepřením proti překlopení.
- Vymezit dostatečné plochy pro dočasné uskladnění.
- Vždy musí být k dispozici dodatečné montážní plány.
- Pro montáž je doporučeno použít zvedací plošinu nebo pojízdné lešení.
- V jednotlivých případech může být nezbytné použití OOPP.



obr. C1.01

Přípevnění na jeřáb

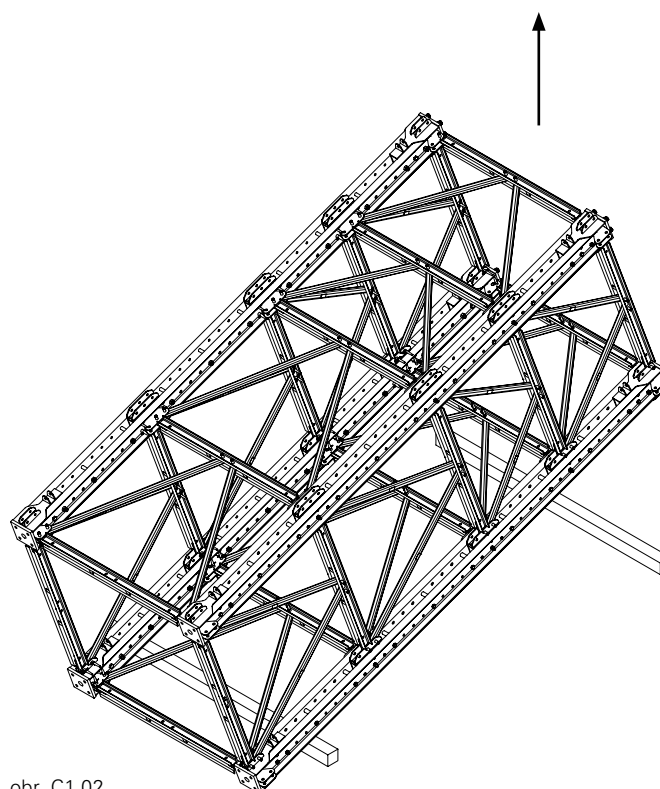
1. Jeřábové závěsy připravit k věži (viz kapitola F4).
2. Věž s pomocí jeřábu překloupat přes patku VST 48 (17).

Postavení věže

1. Věž pomalu narovnávat, dokud není ve svislé poloze.



Manipulaci s věží provádět pomocí lan.



obr. C1.02

Vysokopevnostní podpěrná věž VST

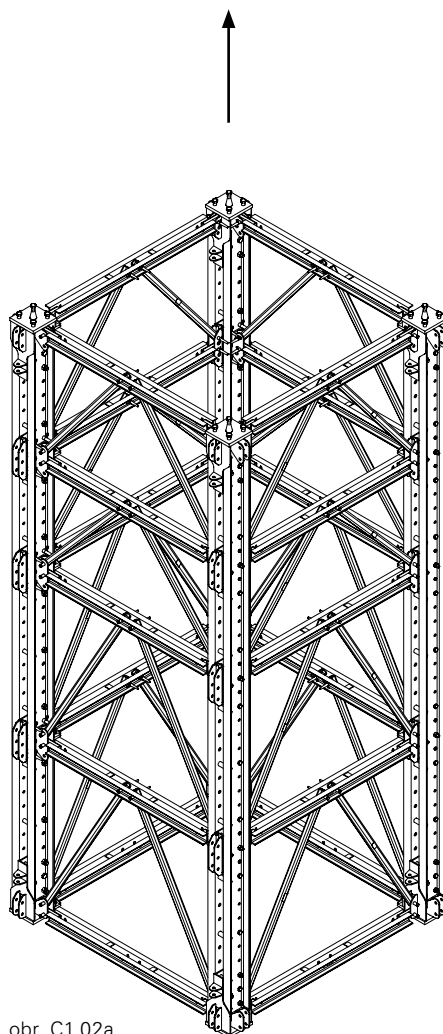
Návod k montáži a používání

Přemístění věže



- Montážní plocha musí být před postavením konstrukce rovná a únosná.
- Nerovnosti musí být opraveny vysoko-
pevnostní maltou minimálně stejné
kvality jakou má beton.
(viz kapitola C3)

1. Věž zdvihnout a umístit na předem
určené místo.
(obr. C1.02a)
2. Konstrukci postavit na plochu a ukotvit.
(viz kapitola C3)
3. Věž uvolnit z jeřábu.



obr. C1.02a

Nasazení na stávající věž

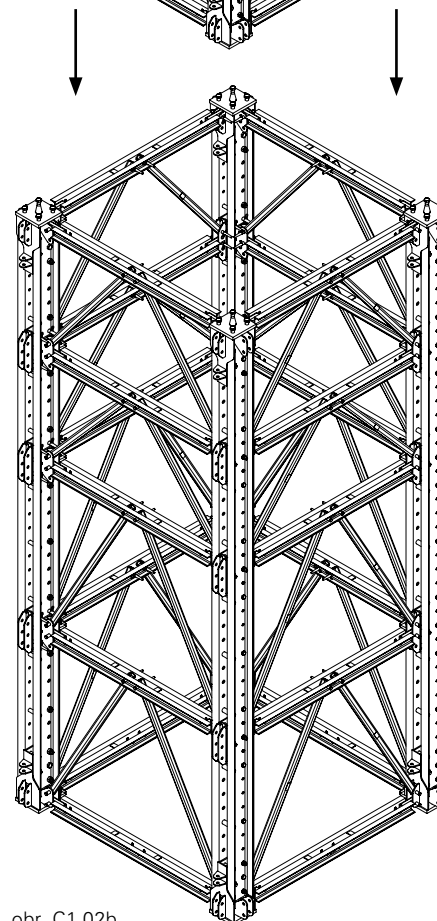
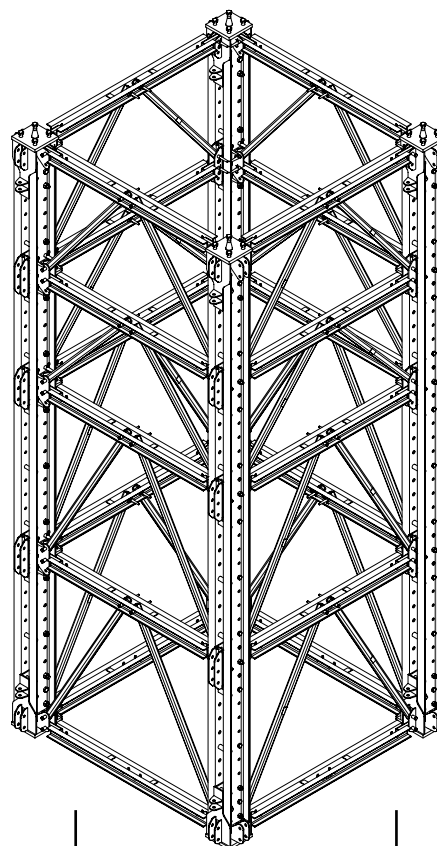


**Nebezpečí přiskřípnutí,
dodržovat bezpečnou vzdálenost.**



Věže se samostatně vycentrují čepy
sloupkové spojky VST 48 (21).

1. Věž postavit na stávající věž.
(obr. C1.02b)
2. Sloupkové díly sešroubovat na všech
sloupcích vždy čtyřmi šrouby jedno-
tlivých sloupkových spojek VST 48 (21).
3. Věž uvolnit z jeřábu.



obr. C1.02b



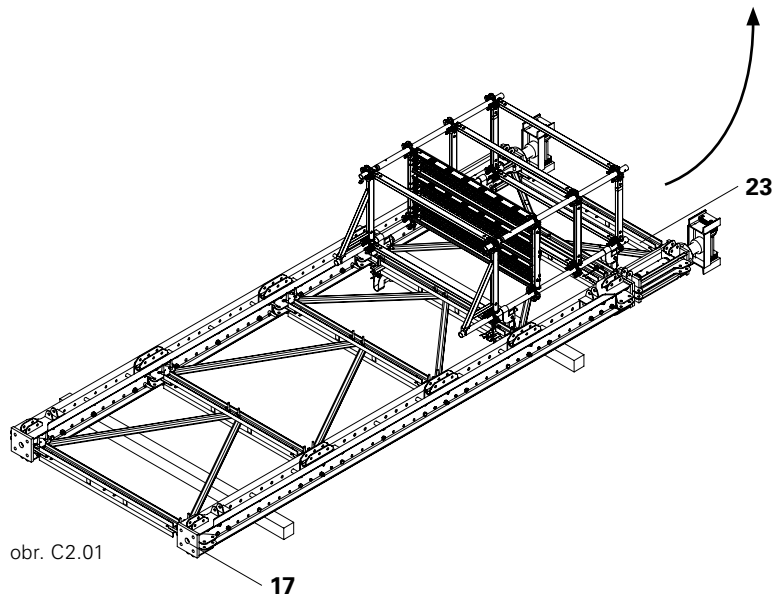
- Dodržovat informace pro zavěšení na jeřáb v kapitole F3.
- Používat textilní vázací prostředek s dostatečnou únosností.
- Při zdvihání modulu věže se nesmí nikdo zdržovat v nebezpečné zóně.
- Zdržovat se pod zavěšeným břemenem je zakázáno.
- Vždy může být přemísťovaný pouze jeden modul.

Přípevnění na jeřáb

1. Jeřábové závěsy připravit k modulu (viz kapitola F3).
2. Modul s pomocí jeřábu překloubit přes patku VST 48 (17).

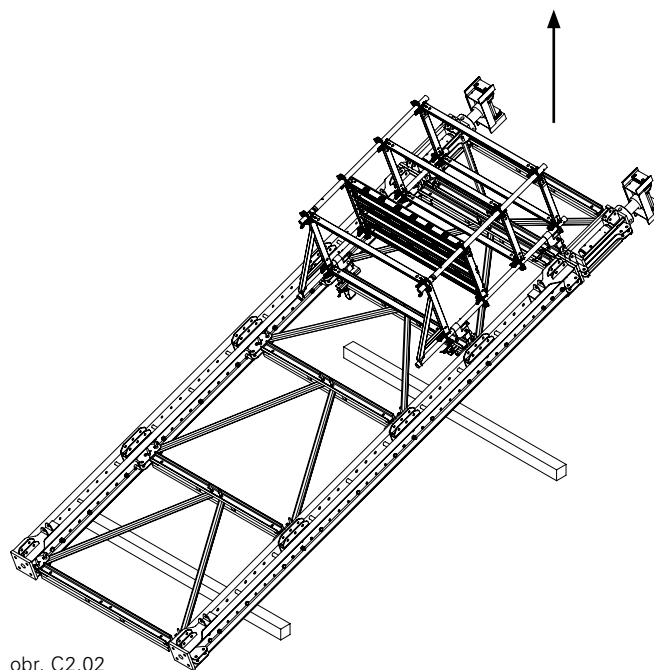


Manipulaci s věží provádět pomocí lan.



Postavení věže

1. Modul pomalu narovnávat, dokud není ve svislé poloze.
2. Modul zdvihnout a umístit na předem určené místo.



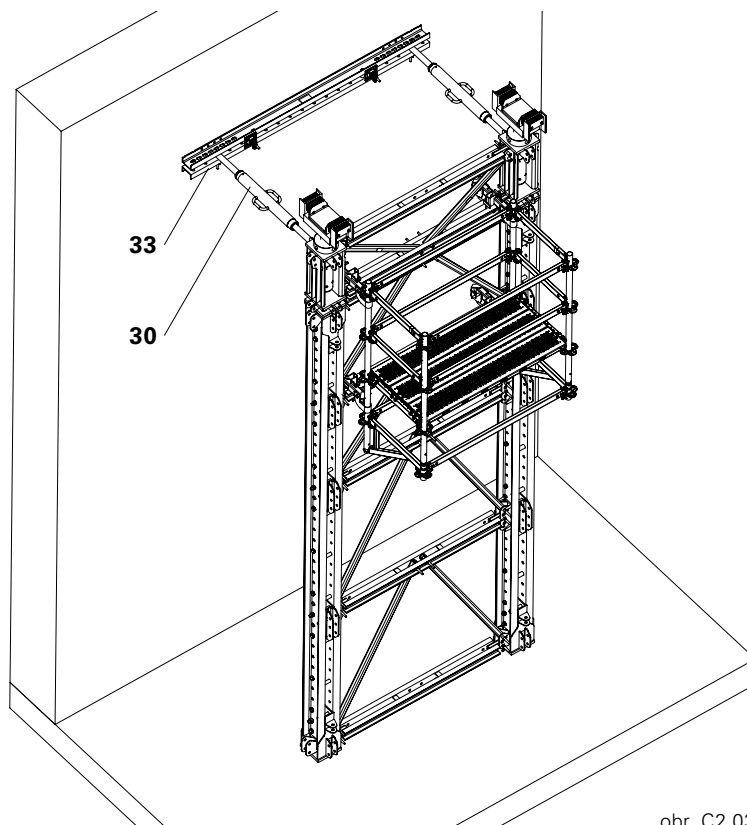
Přistavení k mostní opěře/pilíři



- Na pracovní lávku vstupovat až po ukotvení a zajištění modulu.
- Montážní práce musí být prováděny ze zabezpečeného stanoviště.



- Modul ukotvit k základu. (viz kapitola C3)
- Aby byl modul upevněn vodorovně, mohou být použity kotevní otvory na opěře/pilíři, např. s ocelovými závarami SRU U120 (48) a podpěrnými vřeteny SLS (30). (obr. C2.03)
- Dodržovat návrh přístupů podle stávajícího projektu.

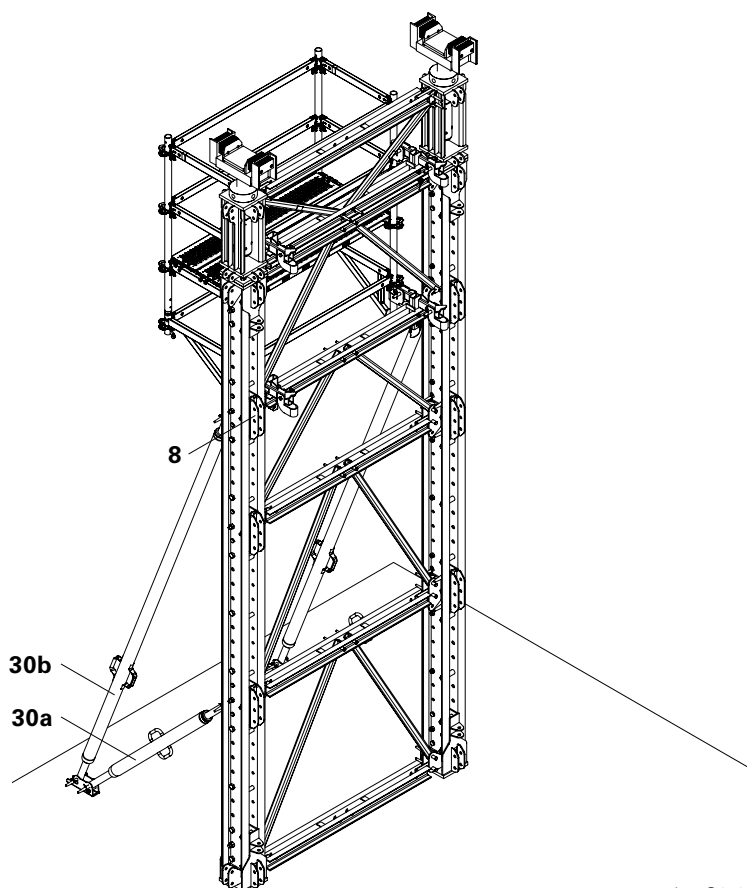


obr. C2.03

Zajištění do základů



- Modul ukotvit k základu. (viz kapitola C3)
- Modul zajistit u základu podpěrným vřetenem SLS (30).
- Pokud je již modul ukotven k základu, je dostačující umístění podpěrného vřetena SLS (30a) ve spodní třetině.
- Pokud modul k základu ukotven není, musí být podpěrná vřetena SLS (30b) připevněna v horní třetině na vazbovou spojku VST (8).



obr. C2.04



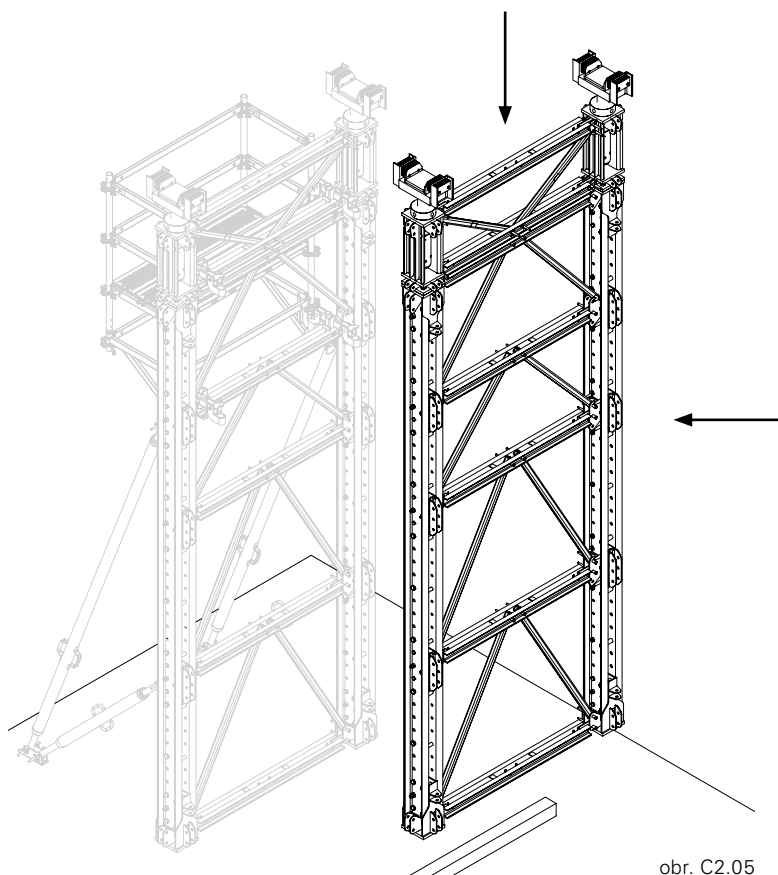
Dodržovat návrh dle projektu.

Nastavení druhým modulem

1. Druhý modul zdvihnout a umístit na předem určené místo (viz kapitola F3).
2. Podle potřeby ukotvit modul k základu.



Manipulaci s věží provádět pomocí lan.



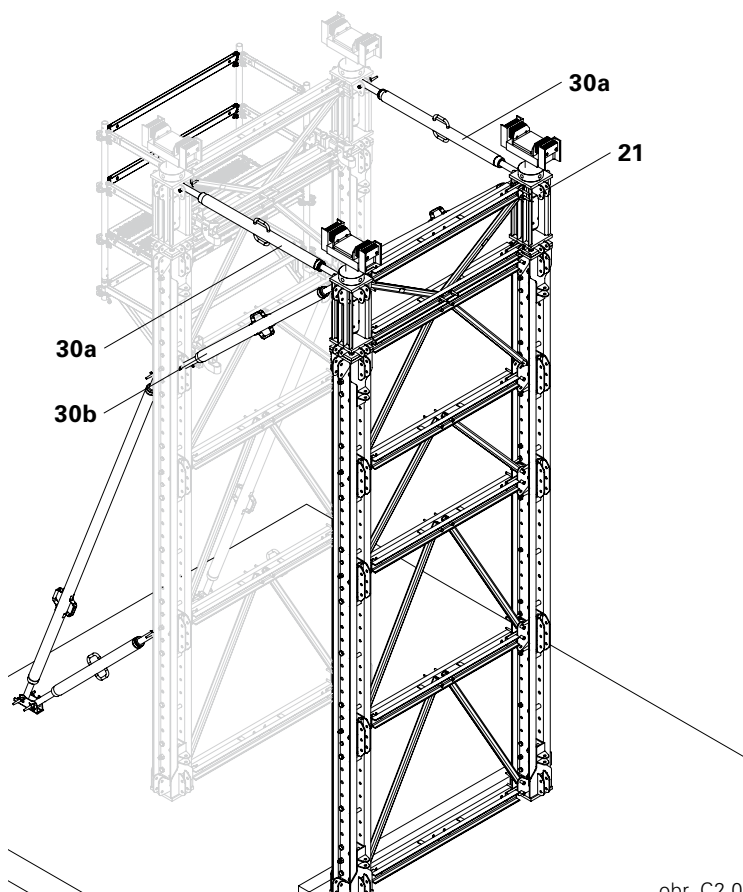
obr. C2.05



Montážní práce musí být prováděny ze zabezpečeného stanoviště.

Zajištění druhého modulu

1. Na sloupkovou spojku VST 48 (21) namontovat vodorovná podpěrná vřetena SLS (30a) a nastavit vzdálenost mezi moduly.
2. Namontovat jedno podpěrné vřeteno SLS (30b) jako diagonálu pro zavětrování věže.
3. Sejmout z jeřábu.



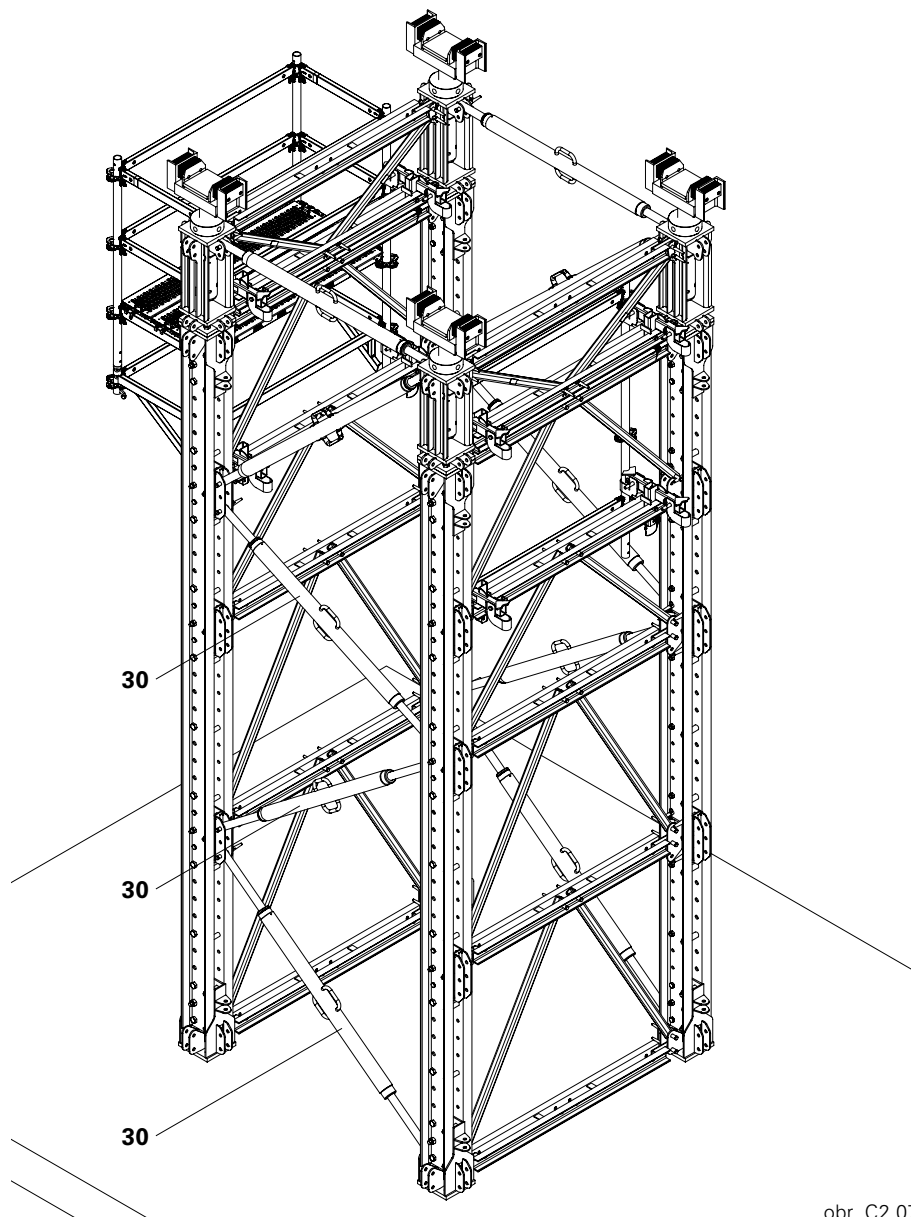
obr. C2.06



Montážní práce musí být prováděny ze zabezpečeného stanoviště.

Ztužení věže

1. Montáž staticky nezbytných podpěrných vřeten SLS (30) pro ztužení věže.



obr. C2.07



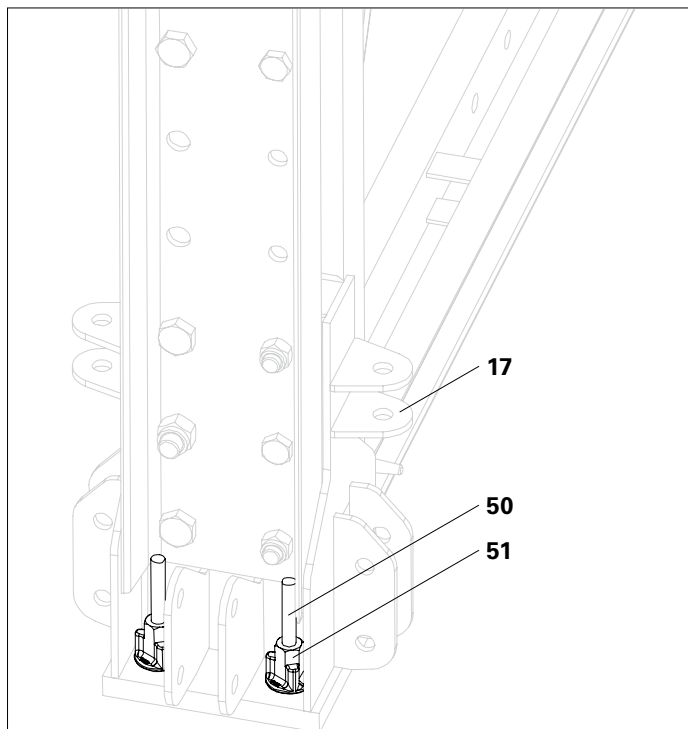
- Montážní díly musí mít dostatečnou únosnost.
- Dodržovat údaje od výrobce.



- Pro dosažení celoplošného kontaktu mezi základem a patkou VST 48 (17) musí být mezera po celé ploše vyplněna nesmršťující se vysokopevnostní maltou.
- Kvalita vysokopevnostní malty musí odpovídat kvalitě betonu.
- Je vyžadován statický posudek podle projektu.

Varianta 1

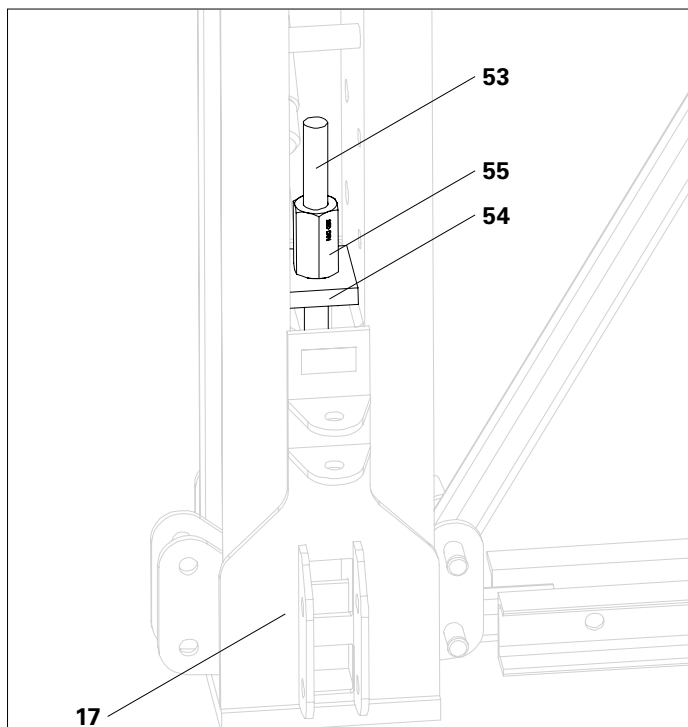
- Ukotvení modulu táhlem DW 15 (50) a palcovou maticí DW 15 (51).
- Počet kotev musí vycházet ze statického výpočtu.



obr. C3.01

Varianta 2

- Ukotvení modulu táhlem DW 26 (53), podložkou DW 26 (54) a šestihrannou maticí DW 26 SW 46/80, svařitelná (55).



obr. C3.03



- Dodržujte návod k používání Hydraulické zařízení pro hlavu VST.
- Spouštění provádět ze zabezpečeného pracoviště.
- Dodržovat plány pro zdvihání a pokles dle projektu.
- Při spouštění je nebezpečí přiskřípnutí.
- Maximální vyšroubování (měřeno od patky vřetene až k vrchní hraně opěrné desky) nesmí překročit 1138 mm.

Ruční nastavení

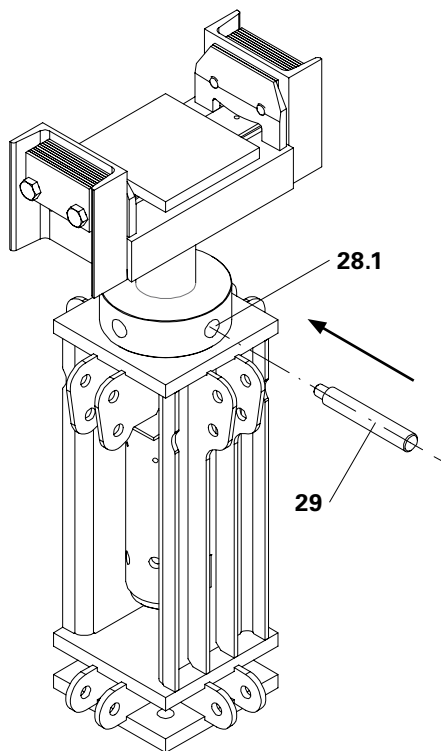


Při všech procesech dodržovat návod k používání Hydraulického zařízení pro hlavu VST.

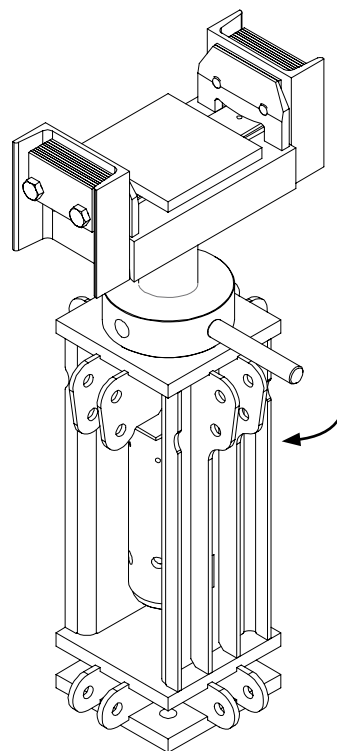


Jedním otočením matice nastává výškové nastavení o 12 mm.

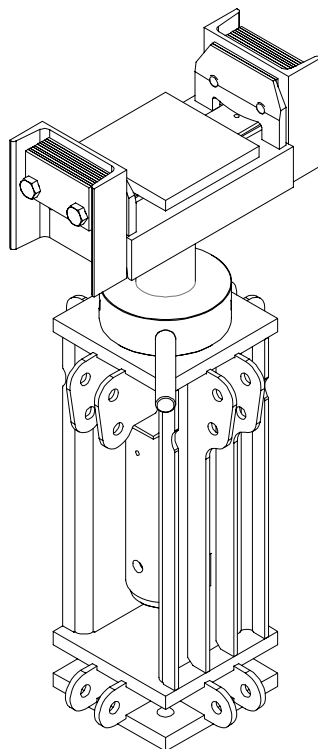
1. Montážní kolík VST (29) zasunout do matice (28.1).
(obr. D1.01)
2. Montážním kolíkem VST (29) otáčet ve směru hodinových ručiček, aby se hlava vyšroubovala.
(obr. D1.02)



obr. D1.01



obr. D1.02



obr. D1.03

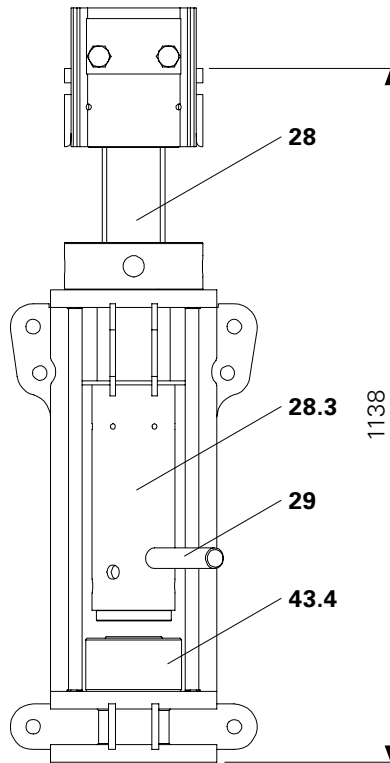
Nastavení s hydraulickým válcem



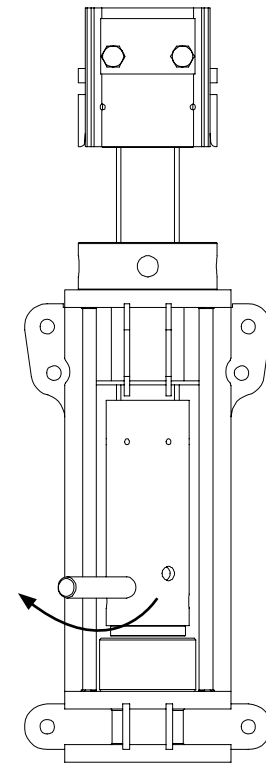
Zdvihání s hydraulickým válcem je možné vždy max. v krocích po 10 mm.

Zdvihání

1. Hydraulický válec (43.4) zasunout do hlavy VST 100 (28).
2. Montážní kolík VST (29) zasunout do vřetenového pouzdra (28.3). (obr. D1.05)
3. Ve směru hodinových ručiček otáčet s pomocí montážního kolíku VST (29) vřetenovým pouzdrem (28.3), dokud hydraulický válec (43.4) nepřiléhá. (obr. D1.06)
4. Vřeteno s hydraulickým válcem (43.4) nazdvihnout.
5. Montážní kolík VST (29) zasunout do matice (28.1). (obr. D1.07)
6. Montážním kolíkem VST (29) otáčet ve směru hodinových ručiček, dokud nepřiléhá matice (28.1) k hlavové desce.
7. Hydraulický válec (43.4) spustit. (obr. D1.08)
8. Postup opakovat dokud není nastavena požadovaná výška.



obr. D1.05



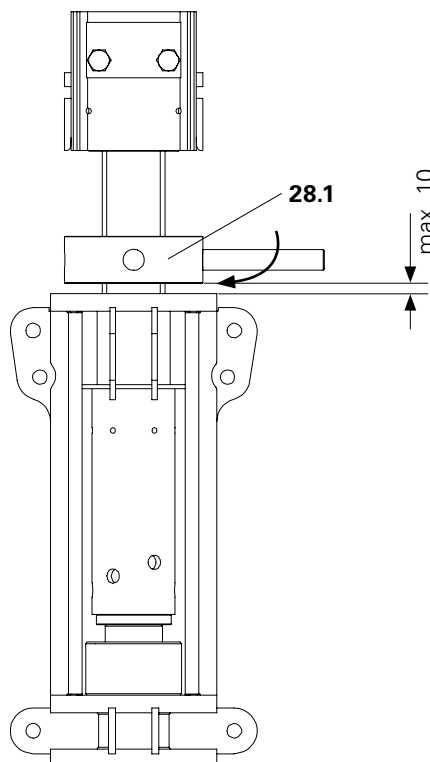
obr. D1.06



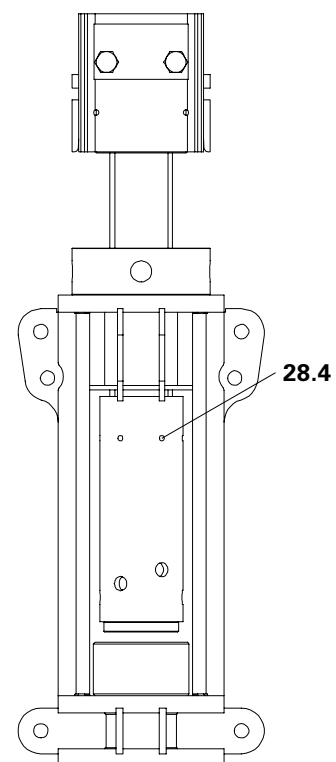
Pro optickou kontrolu jsou ve vřetenovém pouzdře (28.3) umístěné kontrolní vrtané otvory (28.4). Pokud je těmito kontrolními vrtanými otvory viditelný závit, nachází se hlava VST 100 (28) v dovoleném rozmezí. V případě, že tomu tak není, musí být provedena vhodná opatření, aby bylo dosaženo požadovaného stavu.

Vhodná opatření jsou např.:

- montáže výškových vyrovnání VST.



obr. D1.07



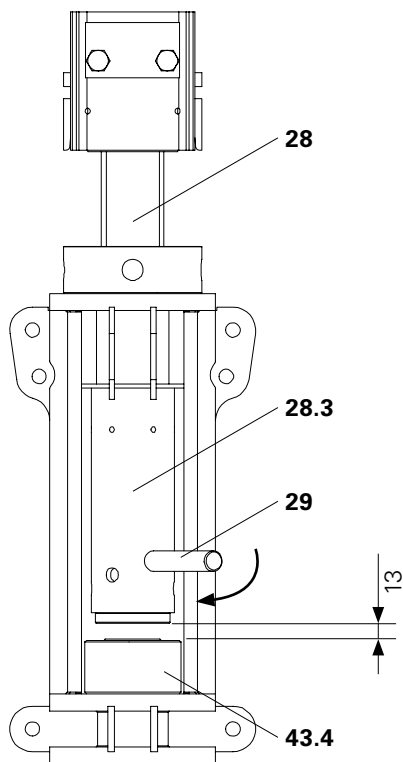
obr. D1.08



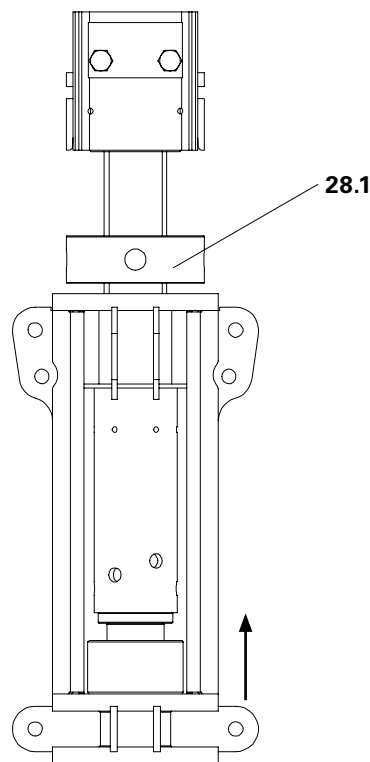
- Dodržujte návod k používání Hydraulické zařízení pro hlavu VST.
- Spouštění provádět ze zabezpečeného pracoviště.
- Dodržovat plány pro zdvihání a pokles dle projektu.
- Při spouštění je nebezpečí přiskřípnutí.

Spouštění s hydraulickým válcem

1. Montážní kolík VST (29) zasunout do vřetenového pouzdra (28.3).
2. Vřetenové pouzdro (28.3) s montážním kolíkem VST (29) spouštět, dokud mezi vřetenovým pouzdem (28.3) a hydraulickým válcem (43.4) nevznikne mezera 13 mm. (obr. D2.01)
3. Hydraulický válec (43.4) kompletně vysunout tak, aby byla matice (28.1) volně pohyblivá. (obr. D2.02)
4. Montážní kolík VST (29) zasunout do matice (28.2).
5. Montážním kolíkem VST (29) otáčet maticí (28.1) až do dosažení mezery 10 mm mezi hlavovou deskou a maticí. (obr. D2.03)
6. Hydraulický válec (43.4) spustit. (obr. D2.04)



obr. D2.01

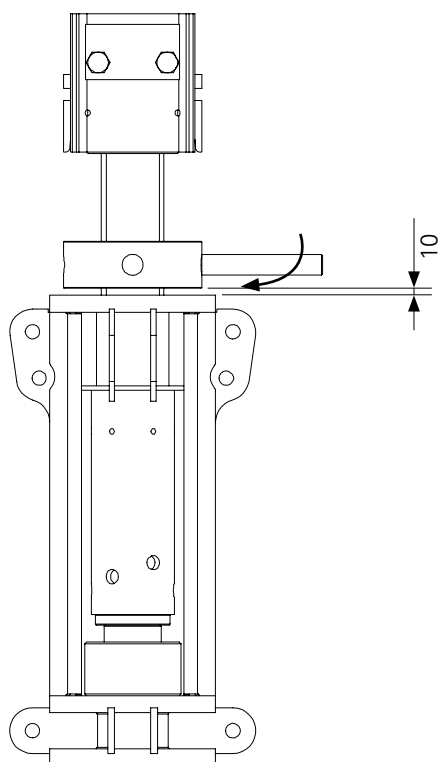


obr. D2.02

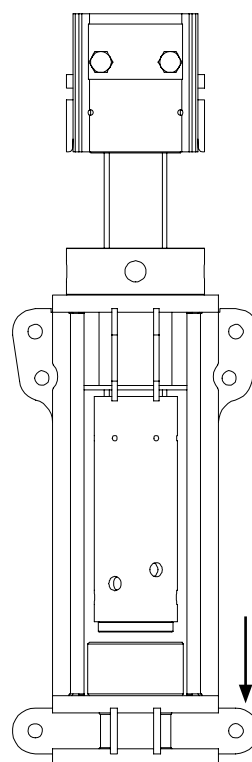


Vřetenové pouzdro (28.3) musí být volně pohyblivé. Pokud tomu tak není, je vzdálenost mezi maticí (28.1) a hlavovou deskou příliš velká. V tomto případě musí být vřeteno trochu nadzvednuto a matice (28.1) přizpůsobena.

7. Postup opakovat dokud není dosaženo požadovaného spuštění.



obr. D2.03



obr. D2.04

Příprava věže



- Dodržovat informace pro zavěšení v kapitole F4.
- Je vyžadován plán demontáže přesně podle projektu.
- Použít vázací prostředek s dostatečnou únosností.
- Při spouštění modulu se nesmí nikdo zdržovat v nebezpečné zóně.
- Zdržovat se pod zavěšeným břemenem je zakázáno.



Postup je stejný pro všechny věže.

Příprava nasazené věže

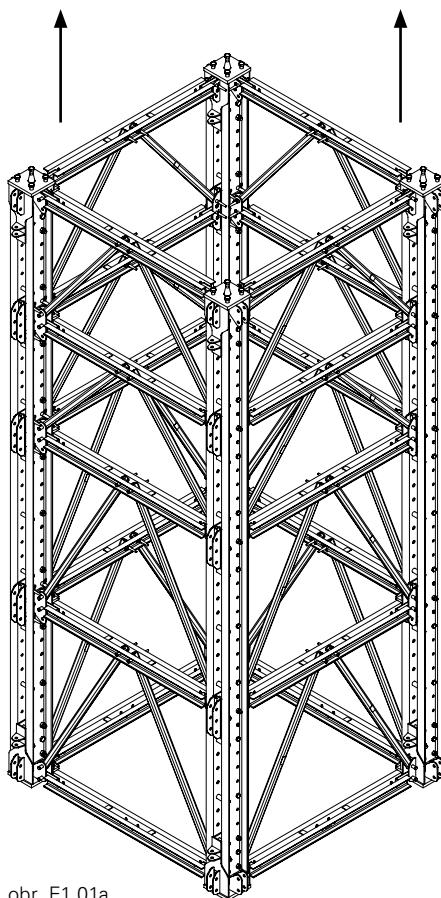
1. Část věže připevnit na jeřáb.
2. Spoje mezi věžemi uvolňovat ze zabezpečeného pracoviště.
3. Opustit nebezpečnou zónu.
4. Část věže vyzdvihnout.
5. Část věže položit pro další demontáž na zem.
6. Z části věže uvolnit jeřábové závěsy.

Příprava věže umístěné přímo na zemi

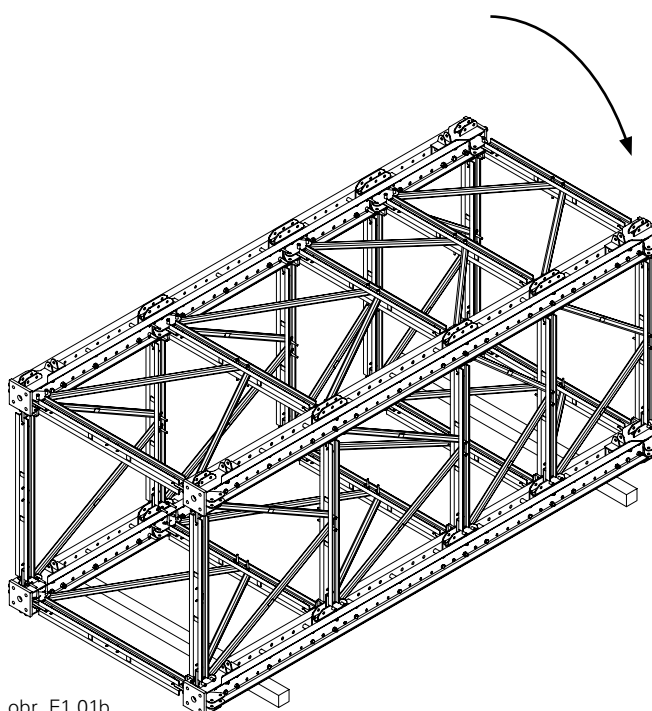
1. Část věže připevnit na jeřáb.
2. Uvolnit kotvení.
3. Opustit nebezpečnou zónu.
4. Část věže naklonit a položit na zem.
5. Jeřábové závěsy uvolnit.



Manipulaci s věží provádět pomocí lan.



obr. E1.01a



obr. E1.01b

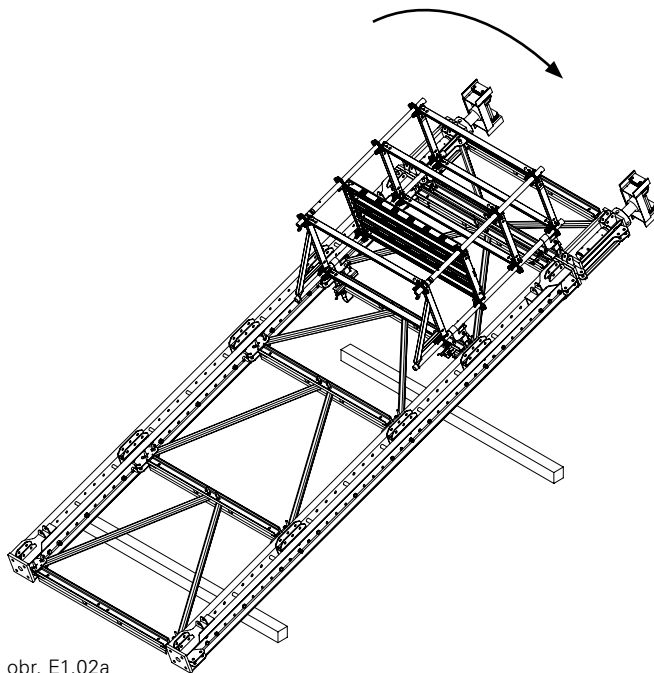
Příprava modulu



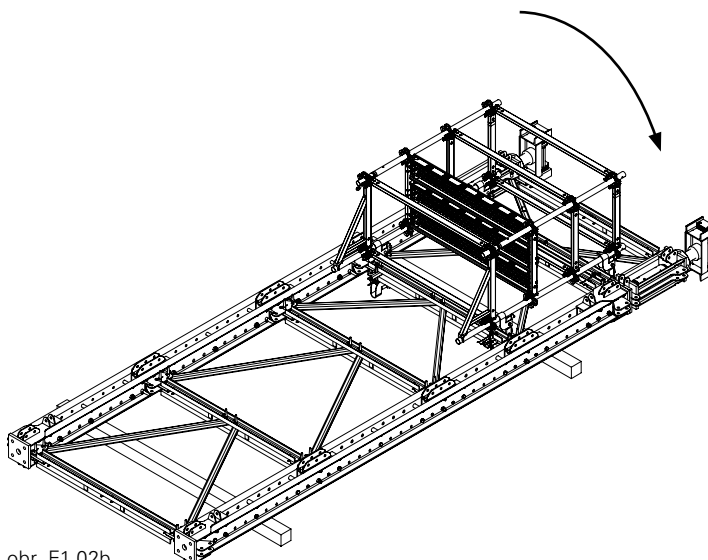
- Dodržovat informace pro zavěšení na jeřáb v kapitole F3.
- Použít vázací prostředek s dostatečnou únosností.
- Při spouštění modulu se nesmí nikdo zdržovat v nebezpečné zóně.
- Zdržovat se pod zavěšeným břemenem je zakázáno.

Příprava

1. Modul připevnit na jeřáb.
2. Spoje a kotvení modulu demontovat.
3. Opuštit nebezpečnou zónu.
4. Modul nazdvihnout.
5. Modul položit pro další demontáž na zem.
6. Jeřábové závěsy uvolnit.



obr. E1.02a



obr. E1.02b

Demontáž věže



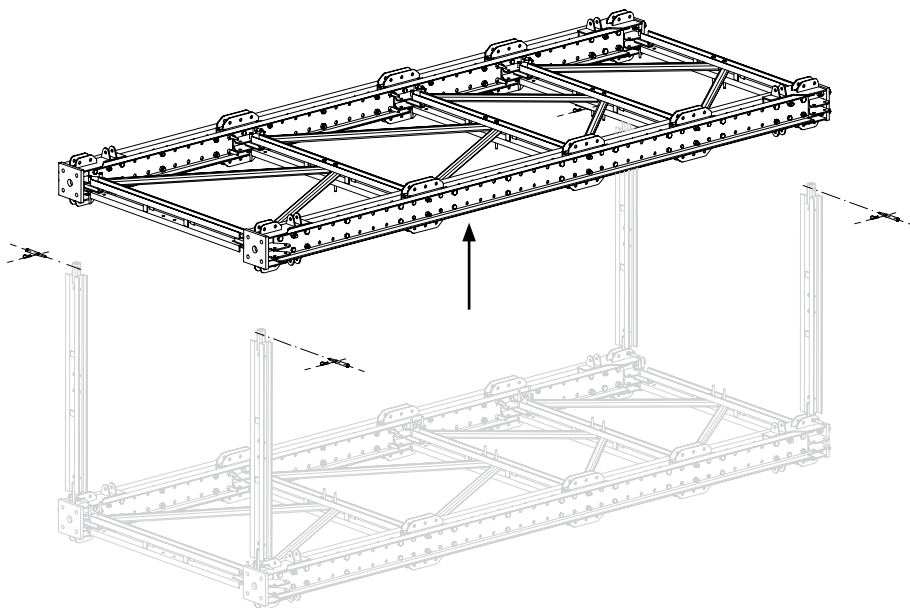
Přechodné stavy musí být zajištěny proti překlopení, např. hranoly.



Svislé spojovací díly (diagonály VST nebo podpěrná vřetena SLS) musí být při demontáži zajištěny proti překlopení.

Demontáž

1. Diagonální spojovací díly odstranit.
2. Vrchní modul zajistit s pomocí jeřábu.
3. Čepy na svislých spojovacích dílech nahoře odstranit.
4. Vrchní modul položit na zem.
5. Jeřábové závěsy uvolnit.
6. Odstranit svislé spojovací díly.

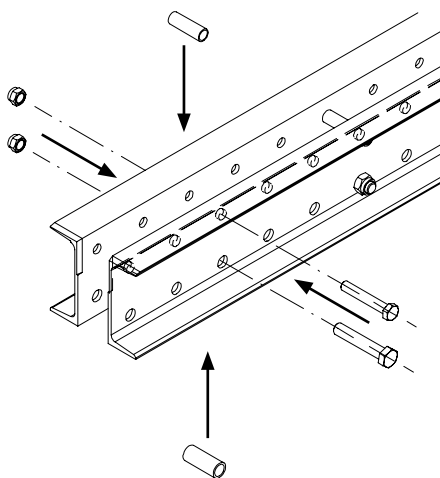


Demontáž modulu

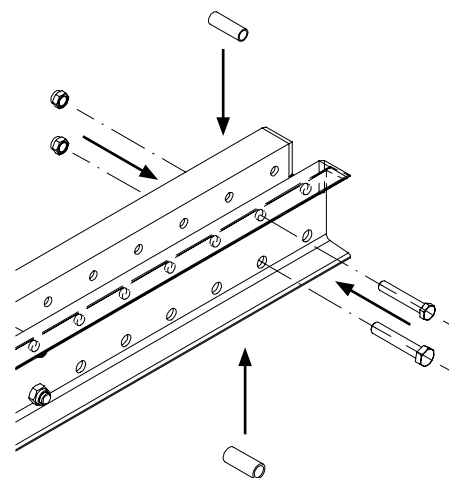


Jednotlivé konstrukční díly a jejich umístění mohou být vyhledány ve výrobním programu.

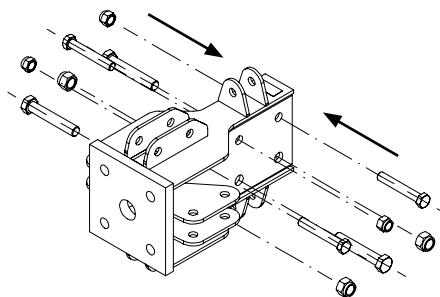
1. Modul demontovat.
2. Distanční vložky kolejnic RCS umístit opět na správná místa. (obr. E1.04a + E1.04b)
3. Konstrukční díly VST znovu opatřit spojovacími prostředky. (obr. E1.05a + E1.05b)



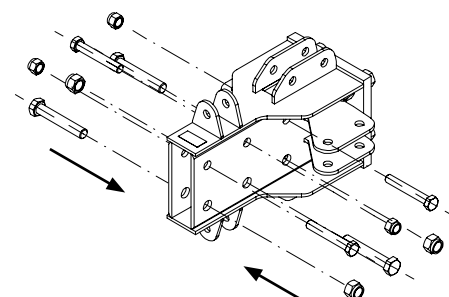
obr. E1.04a



obr. E1.04b



obr. E1.05a



obr. E1.05b

F1 Nadimenzování dovoleného zatížení sloupku u hlavy

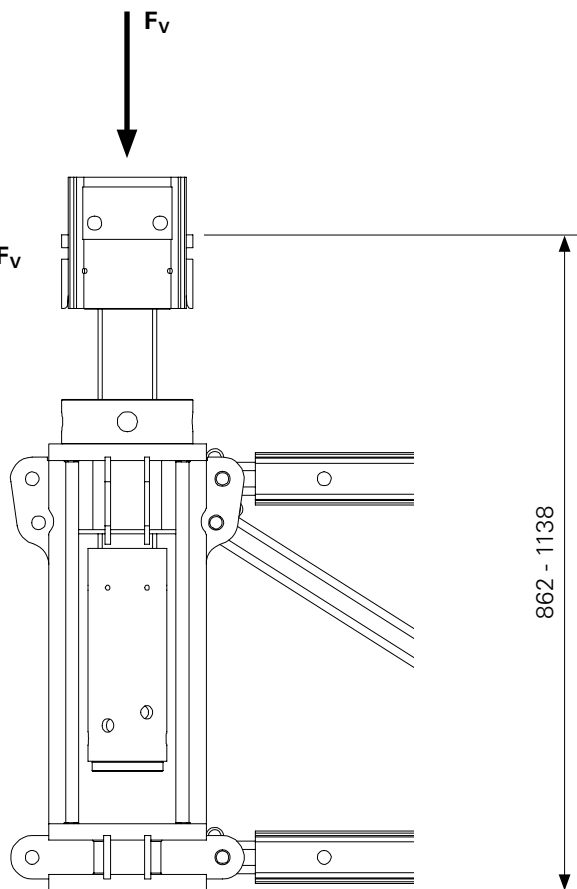


Pro každé nasazení musí být vypracován detailní statický posudek.



Zohledněna bude výška věže a vodorovné zatížení působící ve výšce 2,5 % svislého zatížení.

$$F_H = 2,5 \% \times F_V$$



obr. F1.01



Dovolené zatížení sloupku pro nadimenzování pro věž 2 x 2 m podle konfigurace 1 (kapitola A11) při zohlednění vodorovného zatížení $F_H = 2,5 \% \times F_V$.

(obr. F1.02)

maximální zatížení sloupku [kN]



obr. F1.02

Bod uchycení břemena distančních vložek:

Distanční vložka M20-82

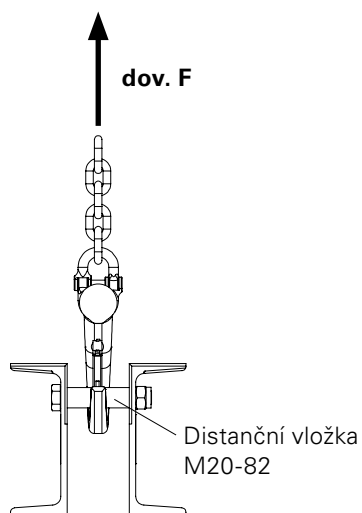
Únosnost:

dov. F = 2800 kg

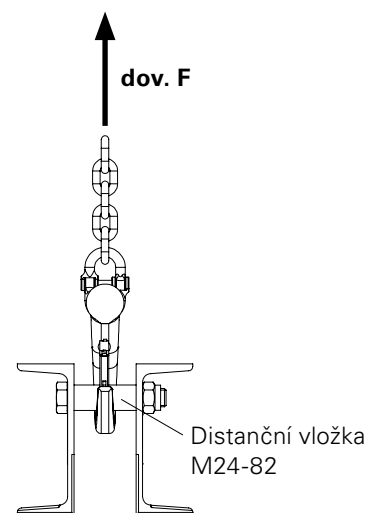
Distanční vložka M24-82

Únosnost:

dov. F = 5000 kg



obr. F2.01



obr. F2.02



U těžkých sestav musí být podle projektu přesně určeny body pro uchycení břemene, popř. montážní postupy.



- Při zvedání působí polovina hmotnosti modulu na jeřábové závěsy.
- Používat textilní vazací prostředky.

Bez hlavového rámu

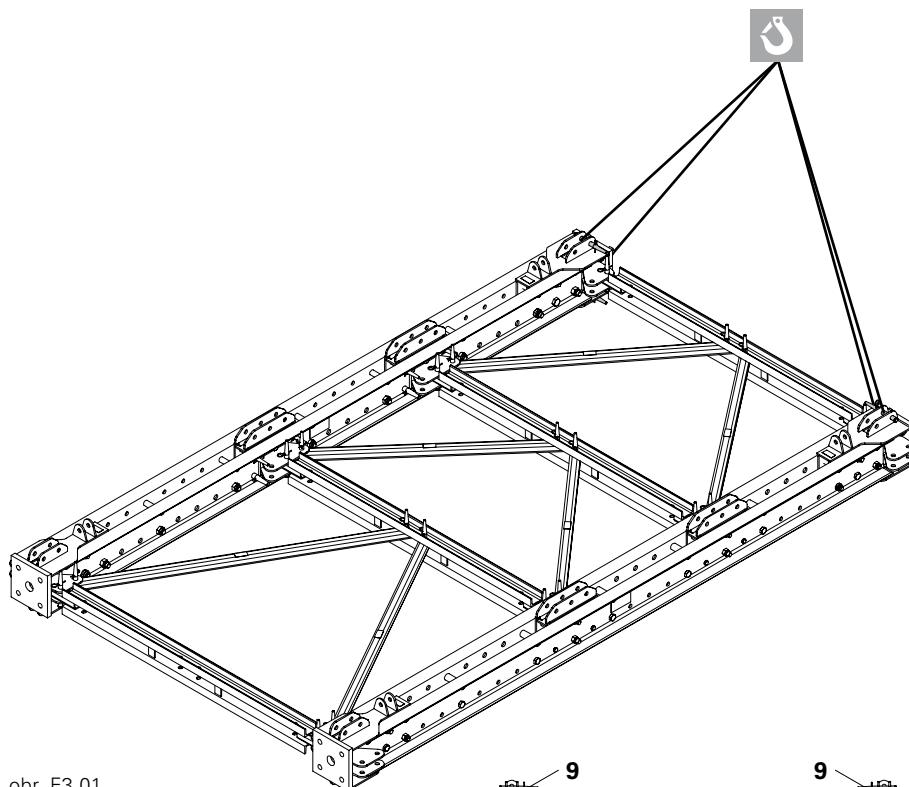
Vazací prostředek se zavěší na 4 čepy $\text{Ø } 21 \times 120$ (9), které jsou namontované na sloupkové spojice VST 48 (21). (obr. F3.03a)

Úhel náklonu řetězů

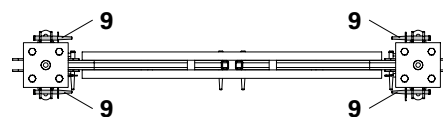
$\alpha = \text{max. } 30^\circ$
(obr. F3.02)

na každý bod uchycení břemena (čep $\text{Ø } 21 \times 120$)

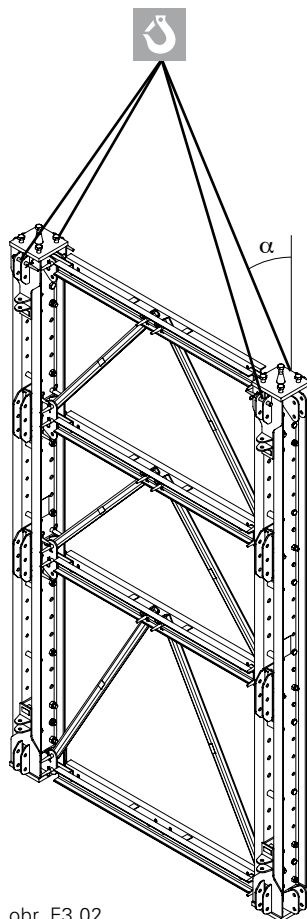
dov. F = 640 kg
(obr. F3.04)



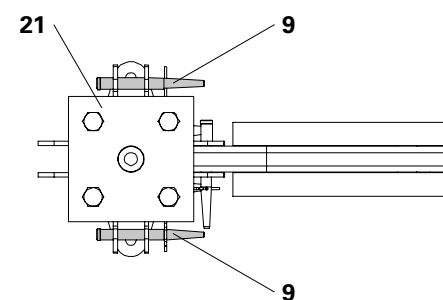
obr. F3.01



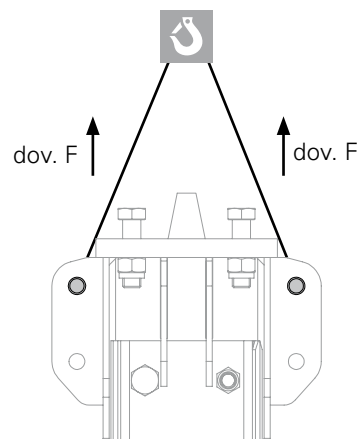
obr. F3.03



obr. F3.02



obr. F3.03a



obr. F3.04

S hlavovým rámem

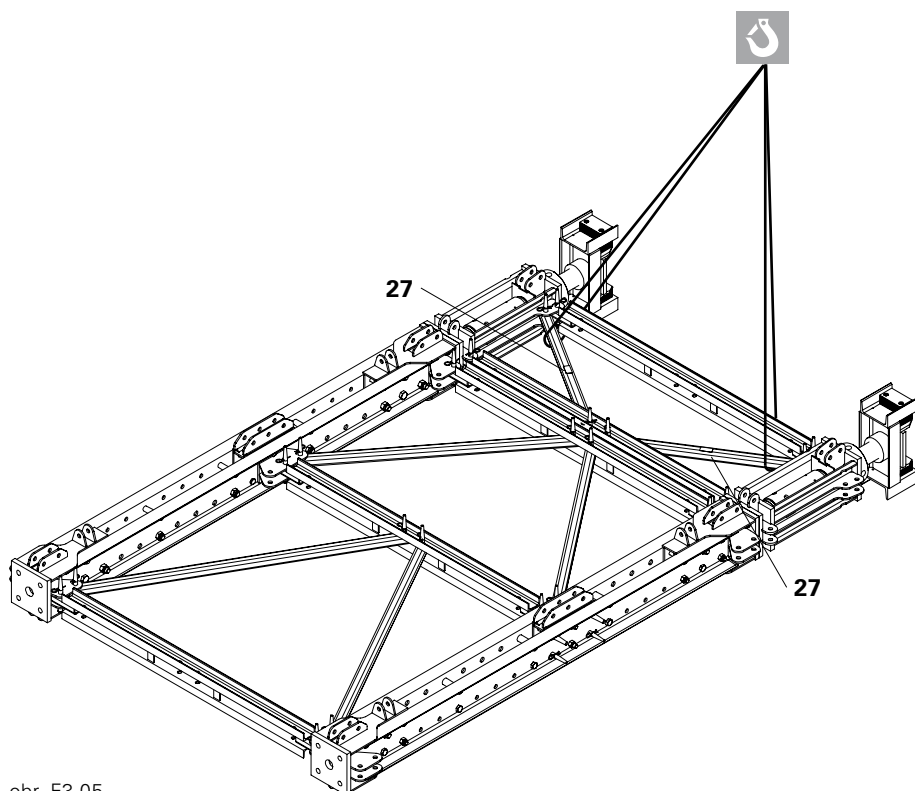
Vázací prostředek se zavěsí pod diagonálami VST 200/62,5 (27).
(obr. F3.05)

Úhel náklonu řetězů

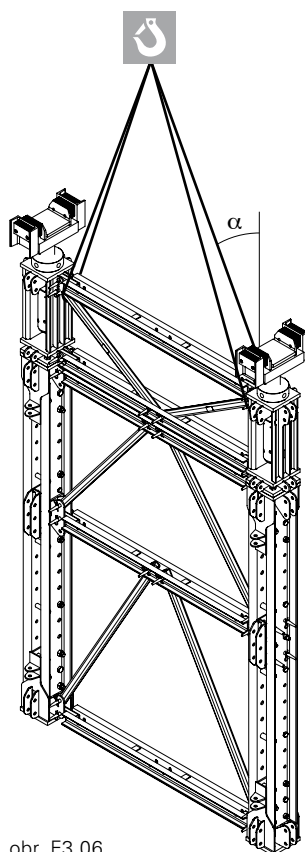
$\alpha = \max. 30^\circ$
(obr. F3.06)

na každý bod uchycení břemena (diagonála VST)

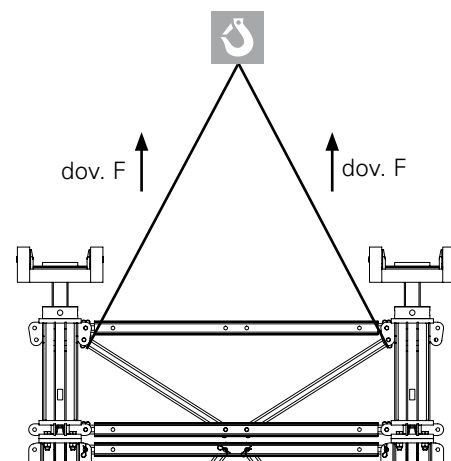
dov. $F = 6,4 \text{ kN}$
(obr. F3.07)



obr. F3.05



obr. F3.06



obr. F3.07



U těžkých sestav musí být podle projektu přesně určeny body pro uchycení břemene, popř. montážní postupy.



- Při zvedání působí polovina hmotnosti věže na jeřábové závěsy.
- Používat textilní vazací prostředky.

Bez hlavového rámu



Při zvedání věže se řetěz otočí přes hlavovou desku. Věž se proto musí stavět opatrně nakloněná směrem dopředu.

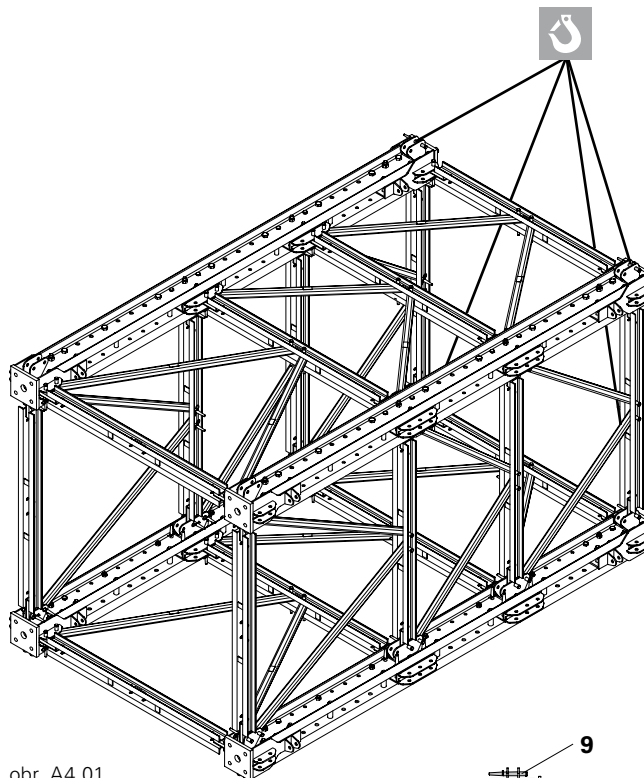
Vazací prostředek se zavěsí na 4 čepy $\text{Ø} 21 \times 120$ (9), které jsou namontované na sloupkové spojce VST 48 (21). (obr. F4.03)

Úhel náklonu řetězů

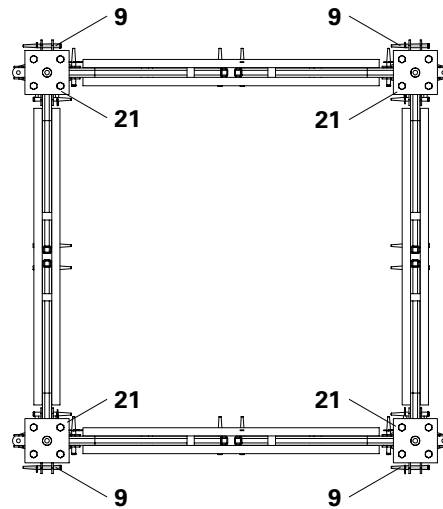
$\alpha = \max. 30^\circ$
(obr. F4.02)

na každý bod uchycení břemena (čep $\text{Ø} 21 \times 120$)

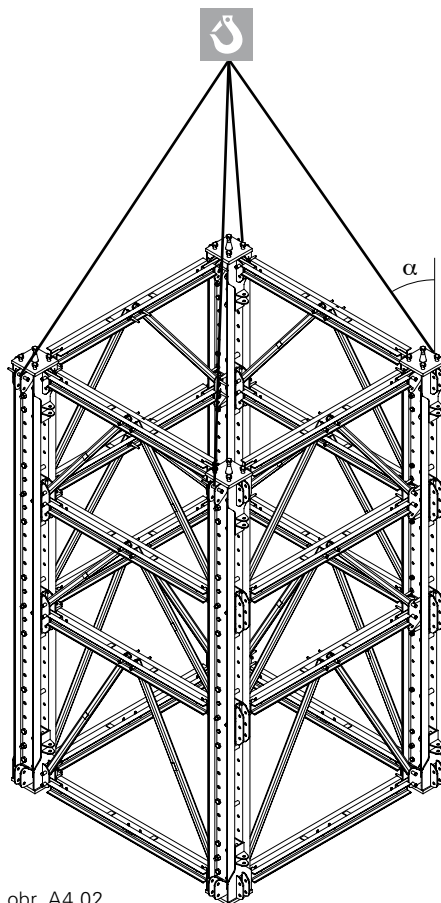
dov. F = 640 kg
(obr. F4.04)



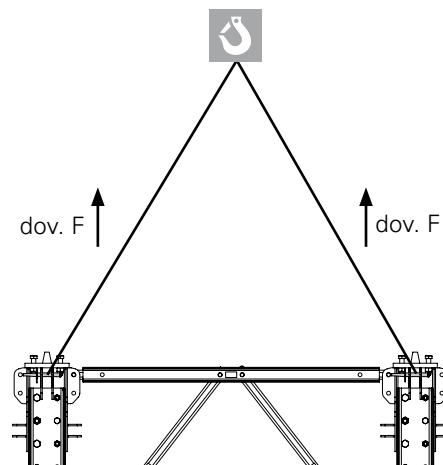
obr. A4.01



obr. A4.03



obr. A4.02



obr. A4.04

S hlavovým rámem

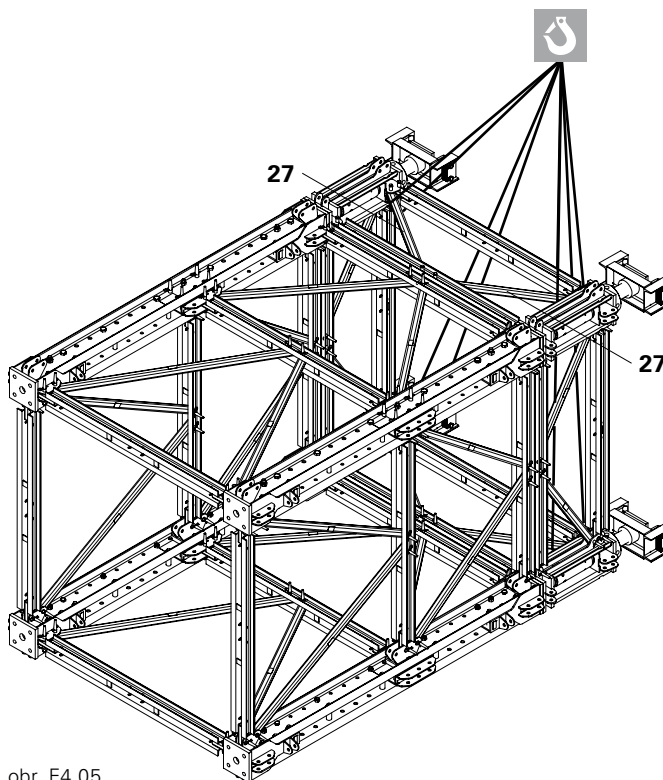
Vázací prostředek se zavěsí pod diagonálami VST 200/62,5 (27).
(obr. F4.05)

Úhel náklonu řetězů

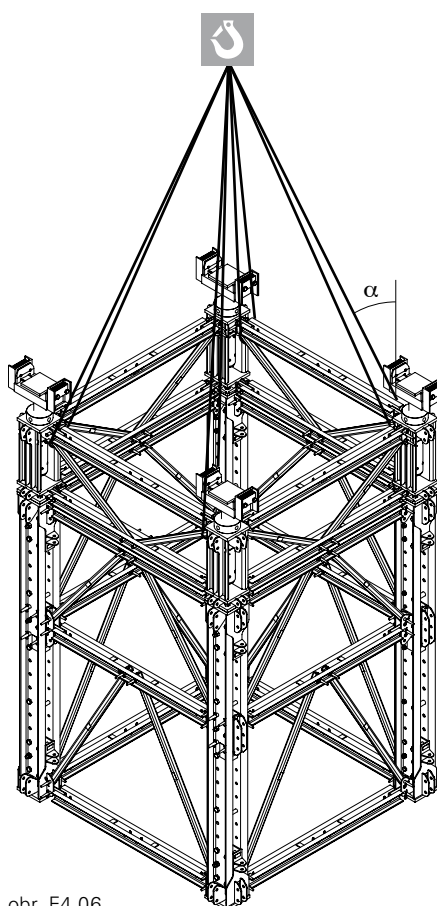
$\alpha = \max. 30^\circ$
(obr. F4.06)

na každý bod uchycení břemena (diagonála VST)

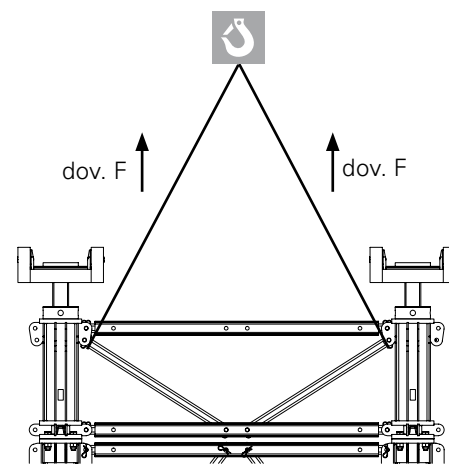
dov. F = 640 kg
(obr. F4.07)



obr. F4.05



obr. F4.06



obr. F4.07

F5 Tabulka kombinací 225 – 987,5 cm

Výška			Podkladek		Hlava	Modul						
^h nom	min	max	12,5	25	100	125	175	275	375	525	775	1025
					±13,8 cm							
225	211,2	238,8			1	1						
237,5	223,7	251,3	1		1	1						
250	236,2	263,8		1	1	1						
262,5	248,7	276,3	1	1	1	1						
275	261,2	288,8			1		1					
287,5	273,7	301,3	1		1		1					
300	286,2	313,8		1	1		1					
312,5	298,7	326,3	1	1	1		1					
325	311,2	338,8		2	1		1					
337,5	323,7	351,3	1	2	1		1					
350	336,2	363,8			1	2						
362,5	348,7	376,3	1		1	2						
375	361,2	388,8			1			1				
387,5	373,7	401,3	1		1			1				
400	386,2	413,8			1	1	1					
412,5	398,7	426,3	1		1	1	1					
425	411,2	438,8		1	1	1	1					
437,5	423,7	451,3	1	1	1	1	1					
450	436,2	463,8			1		2					
462,5	448,7	476,3	1		1		2					
475	461,2	488,8			1				1			
487,5	473,7	501,3	1		1				1			
500	486,2	513,8		1	1				1			
512,5	498,7	526,3	1	1	1				1			
525	511,2	538,8		1	1	1		1				
537,5	523,7	551,3	1	1	1	1		1				
550	536,2	563,8			1		1	1				
562,5	548,7	576,3	1		1		1	1				
575	561,2	588,8			1	1	2					
587,5	573,7	601,3	1		1	1	2					
600	586,2	613,8			1	1			1			
612,5	598,7	626,3	1		1	1			1			
625	611,2	638,8			1					1		
637,5	623,7	651,3	1		1					1		
650	636,2	663,8		1	1					1		
662,5	648,7	676,3	1	1	1					1		
675	661,2	688,8		1	1		1		1			
687,5	673,7	701,3	1	1	1		1		1			
700	686,2	713,8			1	2	2					
712,5	698,7	726,3	1		1	2	2					
725	711,2	738,8			1	2			1			
737,5	723,7	751,3	1		1	2			1			

F5 Tabulka kombinací 225 – 987,5 cm

Výška			Podkladek		Hlava	Modul						
^h nom	min	max	12,5	25	100	125	175	275	375	525	775	1025
					±13,8 cm							
750	736,2	763,8			1	1				1		
762,5	748,7	776,3	1		1	1				1		
775	761,2	788,8		1	1	1				1		
787,5	773,7	801,3	1	1	1	1				1		
800	786,2	813,8			1		1			1		
812,5	798,7	826,3	1		1		1			1		
825	811,2	838,8		1	1		1			1		
837,5	823,7	851,3	1	1	1		1			1		
850	836,2	863,8			1				2			
862,5	848,7	876,3	1		1				2			
875	861,2	888,8			1						1	
887,5	873,7	901,3	1		1						1	
900	886,2	913,8		1	1						1	
912,5	898,7	926,3	1	1	1						1	
925	911,2	938,8		1	1			1		1		
937,5	923,7	951,3	1	1	1			1		1		
950	936,2	963,8		1	1	1	1			1		
962,5	948,7	976,3	1	1	1	1	1			1		
975	961,2	988,8			1	1			2			
987,5	973,7	1001,3	1		1	1			2			

tab. F5.01

Pro spuštění musí být počítáno se zbytkovou dráhou vřetene cca 8 cm.

F6 Tabulka kombinací 1000 – 1987,5 cm

Výška			Podkladek		Hlava	Modul						
h _{nom}	min	max	12,5	25	100	125	175	275	375	525	775	1025
					±13,8 cm							
1000	986,2	1013,8			1	1					1	
1012,5	998,7	1026,3	1		1	1					1	
1025	1011,2	1038,8		1	1	1					1	
1037,5	1023,7	1051,3	1	1	1	1					1	
1050	1036,2	1063,8			1		1				1	
1062,5	1048,7	1076,3	1		1		1				1	
1075	1061,2	1088,8		1	1		1				1	
1087,5	1073,7	1101,3	1	1	1		1				1	
1100	1086,2	1113,8		1	1		1	1		1		
1112,5	1098,7	1126,3	1	1	1		1	1		1		
1125	1111,2	1138,8			1							1
1137,5	1123,7	1151,3	1		1							1
1150	1136,2	1163,8		1	1							1
1162,5	1148,7	1176,3	1	1	1							1
1175	1161,2	1188,8		1	1					2		
1187,5	1173,7	1201,3	1	1	1					2		
1200	1186,2	1213,8		1	1			2		1		
1212,5	1198,7	1226,3	1	1	1			2		1		
1225	1211,2	1238,8			1				3			
1237,5	1223,7	1251,3	1		1				3			
1250	1236,2	1263,8			1				1		1	
1262,5	1248,7	1276,3	1		1				1		1	
1275	1261,2	1288,8		1	1				1		1	
1287,5	1273,7	1301,3	1	1	1				1		1	
1300	1286,2	1313,8			1		1					1
1312,5	1298,7	1326,3	1		1		1					1
1325	1311,2	1338,8		1	1		1					1
1337,5	1323,7	1351,3	1	1	1		1					1
1350	1336,2	1363,8		2	1		1					1
1362,5	1348,7	1376,3	1	2	1		1					1
1375	1361,2	1388,8			1		1		1		1	
1387,5	1373,7	1401,3	1		1		1		1		1	
1400	1386,2	1413,8			1					1	1	
1412,5	1398,7	1426,3	1		1					1	1	
1425	1411,2	1438,8		1	1					1	1	
1437,5	1423,7	1451,3	1	1	1					1	1	
1450	1436,2	1463,8		1	1		1		1		1	
1462,5	1448,7	1476,3	1	1	1		1		1		1	
1475	1461,2	1488,8			1		2					1
1487,5	1473,7	1501,3	1		1		2					1
1500	1486,2	1513,8			1				1			1
1512,5	1498,7	1526,3	1		1				1			1

F6 Tabulka kombinací 1000 – 1987,5 cm

Výška			Podkladek		Hlava	Modul						
^h nom	min	max	12,5	25	100	125	175	275	375	525	775	1025
					±13,8 cm							
1525	1511,2	1538,8		1	1				1			1
1537,5	1523,7	1551,3	1	1	1				1			1
1550	1536,2	1563,8		1	1	1		1				1
1562,5	1548,7	1576,3	1	1	1	1		1				1
1575	1561,2	1588,8			1		1			1	1	
1587,5	1573,7	1601,3	1		1		1			1	1	
1600	1586,2	1613,8			1		1	1		2		
1612,5	1598,7	1626,3	1		1		1	1		2		
1625	1611,2	1638,8			1				2		1	
1637,5	1623,7	1651,3	1		1				2		1	
1650	1636,2	1663,8			1						2	
1662,5	1648,7	1676,3	1		1						2	
1675	1661,2	1688,8		1	1						2	
1687,5	1673,7	1701,3	1	1	1						2	
1700	1686,2	1713,8		1	1			1		1	1	
1712,5	1698,7	1726,3	1	1	1			1		1	1	
1725	1711,2	1738,8		1	1	1	1	1				1
1737,5	1723,7	1751,3	1	1	1	1	1	1				1
1750	1736,2	1763,8			1	2			1			1
1762,5	1748,7	1776,3	1		1	2			1			1
1775	1761,2	1788,8			1	1					2	
1787,5	1773,7	1801,3	1		1	1					2	
1800	1786,2	1813,8		1	1	1					2	
1812,5	1798,7	1826,3	1	1	1	1					2	
1825	1811,2	1838,8			1		1				2	
1837,5	1823,7	1851,3	1		1		1				2	
1850	1836,2	1863,8		1	1		1			1		1
1862,5	1848,7	1876,3	1	1	1		1			1		1
1875	1861,2	1888,8			1				2			1
1887,5	1873,7	1901,3	1		1				2			1
1900	1886,2	1913,8			1						1	1
1912,5	1898,7	1926,3	1		1						1	1
1925	1911,2	1938,8		1	1						1	1
1937,5	1923,7	1951,3	1	1	1						1	1
1950	1936,2	1963,8		2	1						1	1
1962,5	1948,7	1976,3	1	2	1						1	1
1975	1961,2	1988,8		1	1	1	1			1		1
1987,5	1973,7	2001,3	1	1	1	1	1			1		1

tab. F6.01

Pro spuštění musí být počítáno se zbytkovou dráhou vřetene cca 8 cm.

F7 Tabulka kombinací 2000 – 2987,5 cm

Výška			Podkladek		Hlava	Modul						
h _{nom}	min	max	12,5	25	100	125	175	275	375	525	775	1025
					±13,8 cm							
2000	1986,2	2013,8			1	1			2			1
2012,5	1998,7	2026,3	1		1	1			2			1
2025	2011,2	2038,8			1				1		2	
2037,5	2023,7	2051,3	1		1				1		2	
2050	2036,2	2063,8		1	1	1					1	1
2062,5	2048,7	2076,3	1	1	1	1					1	1
2075	2061,2	2088,8			1		1				1	1
2087,5	2073,7	2101,3	1		1		1				1	1
2100	2086,2	2113,8		1	1		1				1	1
2112,5	2098,7	2126,3	1	1	1		1				1	1
2125	2111,2	2138,8		1	1		1			2	1	
2137,5	2123,7	2151,3	1	1	1		1			2	1	
2150	2136,2	2163,8			1							2
2162,5	2148,7	2176,3	1		1							2
2175	2161,2	2188,8		1	1							2
2187,5	2173,7	2201,3	1	1	1							2
2200	2186,2	2213,8		1	1					2		1
2212,5	2198,7	2226,3	1	1	1					2		1
2225	2211,2	2238,8		1	1			2		1		1
2237,5	2223,7	2251,3	1	1	1			2		1		1
2250	2236,2	2263,8			1				3			1
2262,5	2248,7	2276,3	1		1				3			1
2275	2261,2	2288,8			1				1		1	1
2287,5	2273,7	2301,3	1		1				1		1	1
2300	2286,2	2313,8			1	1				1	2	
2312,5	2298,7	2326,3	1		1	1				1	2	
2325	2311,2	2338,8			1		1					2
2337,5	2323,7	2351,3	1		1		1					2
2350	2336,2	2363,8		1	1		1					2
2362,5	2348,7	2376,3	1	1	1		1					2
2375	2361,2	2388,8		1	1		1	1			1	1
2387,5	2373,7	2401,3	1	1	1		1	1			1	1
2400	2386,2	2413,8			1				2		2	
2412,5	2398,7	2426,3	1		1				2		2	
2425	2411,2	2438,8			1					1	1	1
2437,5	2423,7	2451,3	1		1					1	1	1
2450	2436,2	2463,8		1	1					1	1	1
2462,5	2448,7	2476,3	1	1	1					1	1	1
2475	2461,2	2488,8		1	1		1		1		1	1
2487,5	2473,7	2501,3	1	1	1		1		1		1	1
2500	2486,2	2513,8			1		2					2
2512,5	2498,7	2526,3	1		1		2					2

F7 Tabulka kombinací 2000 – 2987,5 cm

Výška			Podkladek		Hlava	Modul						
^h nom	min	max	12,5	25	100	125	175	275	375	525	775	1025
					±13,8 cm							
2525	2511,2	2538,8			1				1			2
2537,5	2523,7	2551,3	1		1				1			2
2550	2536,2	2563,8		1	1				1			2
2562,5	2548,7	2576,3	1	1	1				1			2
2575	2561,2	2588,8		1	1	1		1				2
2587,5	2573,7	2601,3	1	1	1	1		1				2
2600	2586,2	2613,8			1		1			1	1	1
2612,5	2598,7	2626,3	1		1		1			1	1	1
2625	2611,2	2638,8			1		1	1		1	2	
2637,5	2623,7	2651,3	1		1		1	1		1	2	
2650	2636,2	2663,8			1				2		1	1
2662,5	2648,7	2676,3	1		1				2		1	1
2675	2661,2	2688,8			1						2	1
2687,5	2673,7	2701,3	1		1						2	1
2700	2686,2	2713,8		1	1						2	1
2712,5	2698,7	2726,3	1	1	1						2	1
2725	2711,2	2738,8		1	1			1		1	1	1
2737,5	2723,7	2751,3	1	1	1			1		1	1	1
2750	2736,2	2763,8		1	1	1	1	1				2
2762,5	2748,7	2776,3	1	1	1	1	1	1				2
2775	2761,2	2788,8			1				3		2	
2787,5	2773,7	2801,3	1		1				3		2	
2800	2786,2	2813,8			1	1					2	1
2812,5	2798,7	2826,3	1		1	1					2	1
2825	2811,2	2838,8		1	1	1					2	1
2837,5	2823,7	2851,3	1	1	1	1					2	1
2850	2836,2	2863,8			1		1			1		2
2862,5	2848,7	2876,3	1		1		1			1		2
2875	2861,2	2888,8		1	1		1			1		2
2887,5	2873,7	2901,3	1	1	1		1			1		2
2900	2886,2	2913,8			1				2			2
2912,5	2898,7	2926,3	1		1				2			2
2925	2911,2	2938,8			1						1	2
2937,5	2923,7	2951,3	1		1						1	2
2950	2936,2	2963,8			1					1	3	
2962,5	2948,7	2976,3	1		1					1	3	
2975	2961,2	2988,8		1	1			1		1		2
2987,5	2973,7	3001,3	1	1	1			1		1		2

tab. F7.01

Pro spuštění musí být počítáno se zbytkovou dráhou vřetene cca 8 cm.

Výška			Podkladek		Hlava	Modul						
^h nom	min	max	12,5	25	100	125	175	275	375	525	775	1025
					±13,8 cm							
3000	2986,2	3013,8		1	1	1	1			1		2
3012,5	2998,7	3026,3	1	1	1	1	1			1		2
3025	3011,2	3038,8			1	1			2			2
3037,5	3023,7	3051,3	1		1	1			2			2
3050	3036,2	3063,8			1				1		2	1
3062,5	3048,7	3076,3	1		1				1		2	1
3075	3061,2	3088,8		1	1	1					1	2
3087,5	3073,7	3101,3	1	1	1	1					1	2
3100	3086,2	3113,8			1		1				1	2
3112,5	3098,7	3126,3	1		1		1				1	2
3125	3111,2	3138,8		1	1		1				1	2
3137,5	3123,7	3151,3	1	1	1		1				1	2
3150	3136,2	3163,8		1	1		1			2	1	1
3162,5	3148,7	3176,3	1	1	1		1			2	1	1
3175	3161,2	3188,8			1							3
3187,5	3173,7	3201,3	1		1							3
3200	3186,2	3213,8		1	1							3
3212,5	3198,7	3226,3	1	1	1							3
3225	3211,2	3238,8		1	1					2		2
3237,5	3223,7	3251,3	1	1	1					2		2
3250	3236,2	3263,8		1	1			2		1		2
3262,5	3248,7	3276,3	1	1	1			2		1		2
3275	3261,2	3288,8			1				3			2
3287,5	3273,7	3301,3	1		1				3			2
3300	3286,2	3313,8			1				1		1	2
3312,5	3298,7	3326,3	1		1				1		1	2
3325	3311,2	3338,8			1				1	1	3	
3337,5	3323,7	3351,3	1		1				1	1	3	
3350	3336,2	3363,8			1		1					3
3362,5	3348,7	3376,3	1		1		1					3
3375	3361,2	3388,8		1	1		1					3
3387,5	3373,7	3401,3	1	1	1		1					3
3400	3386,2	3413,8		1	1		1	1			1	2
3412,5	3398,7	3426,3	1	1	1		1	1			1	2
3425	3411,2	3438,8			1				2		2	1
3437,5	3423,7	3451,3	1		1				2		2	1
3450	3436,2	3463,8			1					1	1	2
3462,5	3448,7	3476,3	1		1					1	1	2
3475	3461,2	3488,8		1	1					1	1	2
3487,5	3473,7	3501,3	1	1	1					1	1	2
3500	3486,2	3513,8			1			2		1	3	
3512,5	3498,7	3526,3	1		1			2		1	3	

F8 Tabulka kombinací 3000 – 4000 cm

Výška			Podkladek		Hlava	Modul						
^h nom	min	max	12,5	25	100	125	175	275	375	525	775	1025
					±13,8 cm							
3525	3511,2	3538,8			1		2					3
3537,5	3523,7	3551,3	1		1		2					3
3550	3536,2	3563,8			1				1			3
3562,5	3548,7	3576,3	1		1				1			3
3575	3561,2	3588,8		1	1				1			3
3587,5	3573,7	3601,3	1	1	1				1			3
3600	3586,2	3613,8			1				1	3	2	
3612,5	3598,7	3626,3	1		1				1	3	2	
3625	3611,2	3638,8			1		1			1	1	2
3637,5	3623,7	3651,3	1		1		1			1	1	2
3650	3636,2	3663,8			1		1			2	3	
3662,5	3648,7	3676,3	1		1		1			2	3	
3675	3661,2	3688,8			1				2		1	2
3687,5	3673,7	3701,3	1		1				2		1	2
3700	3686,2	3713,8			1						2	2
3712,5	3698,7	3726,3	1		1						2	2
3725	3711,2	3738,8		1	1						2	2
3737,5	3723,7	3751,3	1	1	1						2	2
3750	3736,2	3763,8		1	1			1		1	1	2
3762,5	3748,7	3776,3	1	1	1			1		1	1	2
3775	3761,2	3788,8			1	1	1			2	3	
3787,5	3773,7	3801,3	1		1	1	1			2	3	
3800	3786,2	3813,8			1				3		2	1
3812,5	3798,7	3826,3	1		1				3		2	1
3825	3811,2	3838,8			1				1		3	1
3837,5	3823,7	3851,3	1		1				1		3	1
3850	3836,2	3863,8		1	1	1					2	2
3862,5	3848,7	3876,3	1	1	1	1					2	2
3875	3861,2	3888,8			1		1				2	2
3887,5	3873,7	3901,3	1		1		1				2	2
3900	3886,2	3913,8		1	1		1			1		3
3912,5	3898,7	3926,3	1	1	1		1			1		3
3925	3911,2	3938,8			1				2			3
3937,5	3923,7	3951,3	1		1				2			3
3950	3936,2	3963,8			1							3
3962,5	3948,7	3976,3	1		1							3
3975	3961,2	3988,8			1					1		1
3987,5	3973,7	4001,3	1		1					1		1
4000	3986,2	4013,8			1					3		

tab. F8.01

Pro spuštění musí být počítáno se zbytkovou dráhou vřetene cca 8 cm.

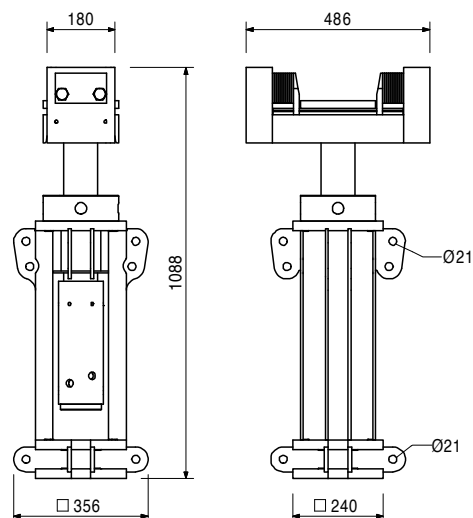
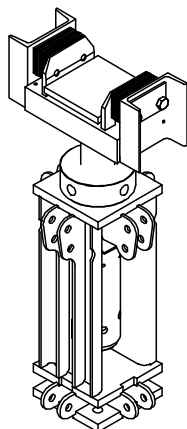
č. výr.	hmot. kg
117465	172,000

Hlava VST 100

Jako hlava podpěrné věže VARIOKIT.
Možnost použití s hydraulickým zařízením.

Technické údaje

Dovolená únosnost 70 t



Příslušenství

117377	1,030
117678	17,400

Montážní kolík VST

Hydraulické zařízení VST

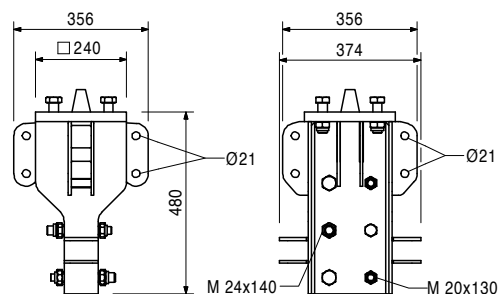
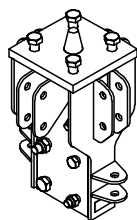
117454	48,200
--------	--------

Sloupková spojka VST 48

Pro spojování kolejnic RCS s hlavou VST
nebo výškovým adaptérem VST.

Dodáváno včetně:

- 3 ks 114563 Šroub ISO 4014 M24 x 140-10.9
- 3 ks 105032 Matice ISO 7040 M24-8, poz.
- 3 ks 117452 Šroub ISO 4014 M20 x 130-10.9
- 3 ks 781053 Matice ISO 7040 M20-8, poz.
- 4 ks 105416 Šroub ISO 4014 M24 x 80-8.8, poz.



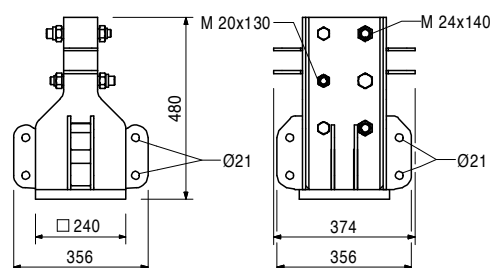
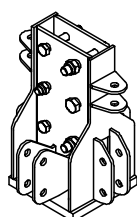
117453	45,500
--------	--------

Patka VST 48

Patka sloupku podpěrné věže VARIOKIT
s připojením ke kolejnici RCS.

Dodáváno včetně:

- 3 ks 114563 Šroub ISO 4014 M24 x 140-10.9
- 3 ks 105032 Matice ISO 7040 M24-8, poz.
- 3 ks 117452 Šroub ISO 4014 M20 x 130-10.9
- 3 ks 781053 Matice ISO 7040 M20-8, poz.



Vysokopevnostní podpěrná věž VST

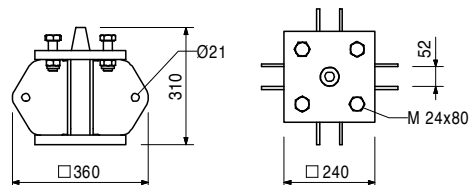
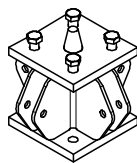


č. výr.	hmot. kg
117391	35,400

Výškový adaptér VST 25
Pro úpravu výšky o 25 cm.

Dodáváno včetně:

4 ks 105416 Šroub ISO 4014 M24 x 80-8.8, poz.
4 ks 105032 Matice ISO 7040 M24-8, poz.

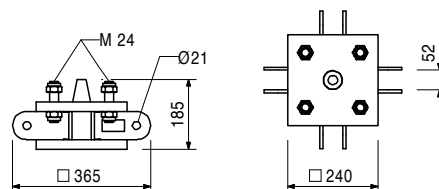
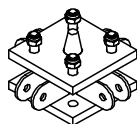


117433	28,900
--------	--------

Výškový adaptér VST 12,5
Pro úpravu výšky o 12,5 cm.

Dodáváno včetně:

4 ks 117429 Šroub závrtný - šteft VST M24, poz.
8 ks 105032 Matice ISO 7040 M24-8, poz.

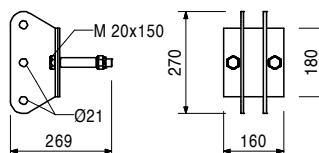
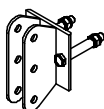


117425	7,090
--------	-------

Příčná spojka VST
Pro spojení horizontál VST a diagonál VST
příčně k rovině rámu.

Dodáváno včetně:

2 ks 111084 Šroub ISO 4014 M20 x 150-8.8, poz.
2 ks 781053 Matice ISO 7040 M20-8, poz.
1 ks 117492 Objímka VST, poz.



Vysokopevnostní podpěrná věž VST



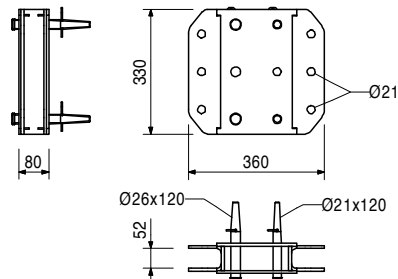
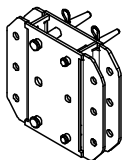
č. výř.	hmot. kg
117411	18,600

Vazbová spojka VST

Pro spojení horizontál VST a diagonál VST v rovině rámu.

Dodáváno včetně:

- 2 ks 104031 Čep Ø 21 x 120
- 2 ks 111567 Čep Ø 26 x 120
- 2 ks 018060 Závlačka 4/1, poz.
- 2 ks 022230 Závlačka 5/1, poz.



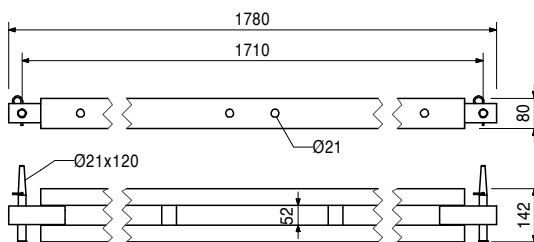
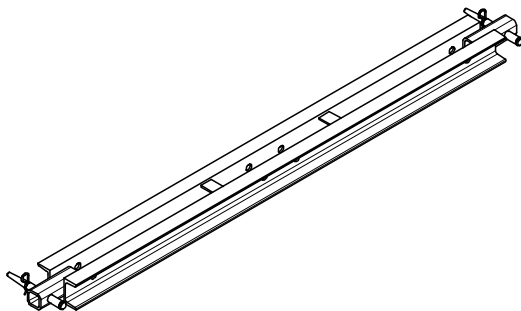
117371	31,400
--------	--------

Horizontála VST 200

Jako horizontála v podpěrách. Určuje rozestup podpěr 2,00 m.

Dodáváno včetně:

- 2 ks 104031 Čep Ø 21 x 120
- 2 ks 018060 Závlačka 4/1, poz.



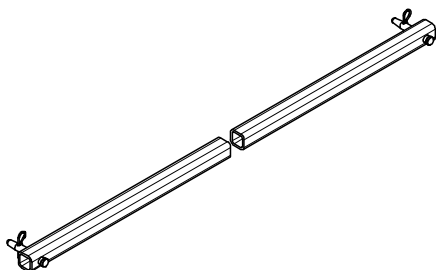
117504	21,700
--------	--------

Horizontální diagonála VST 200/200

Pro vodorovné ztužení věží.

Dodáváno včetně:

- 2 ks 105400 Čep Ø 20 x 140, poz.
- 2 ks 018060 Závlačka 4/1, poz.



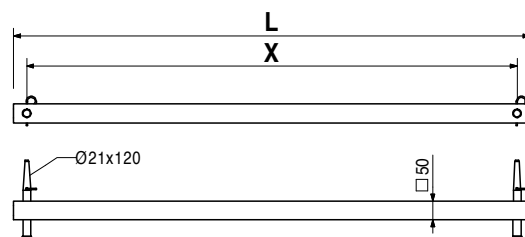
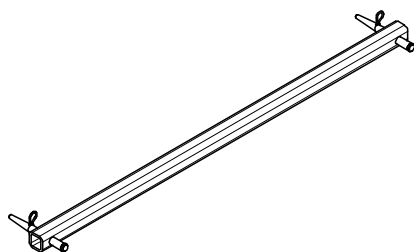
Vysokopevnostní podpěrná věž VST

č. výr.	hmot. kg
117388	8,910
117382	10,900
117385	11,700
117379	14,100

Diagonály VST
Diagonála VST 200/62,5
Diagonála VST 200/100
Diagonála VST 200/112,5
Diagonála VST 200/150

L	X
1019	953
1271	1201
1367	1297
1680	1610

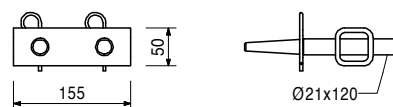
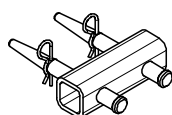
Dodáváno včetně:
 2 ks 104031 Čep Ø 21 x 120
 2 ks 018060 Závlačka 4/1, poz.



117696	2,130
--------	-------

Horizontální spojka krátká VST
 Pro připojení předsazeného sloupku ke standardním ráům. Vzdálenost sloupků 375 mm.

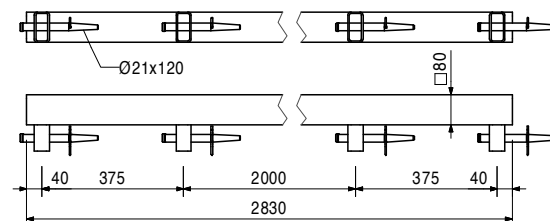
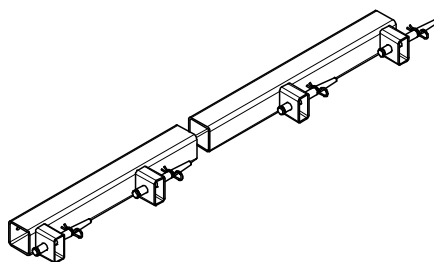
Dodáváno včetně:
 2 ks 104031 Čep Ø 21 x 120
 2 ks 018060 Závlačka 4/1, poz.



117712	35,700
--------	--------

Horizontální spojka dlouhá VST
 Pro připojení předsazeného sloupku ke standardním ráům. Vzdálenost sloupků 375 mm.

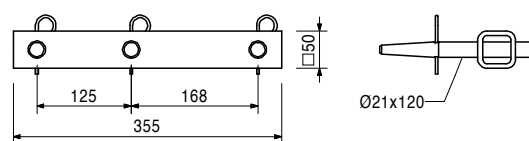
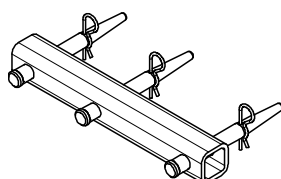
Dodáváno včetně:
 4 ks 104031 Čep Ø 21 x 120
 4 ks 018060 Závlačka 4/1, poz.



123823	4,160
--------	-------

Spojka VST - SRU
 Adaptér pro připojení závory SRU, jako horizontály, k vysokopevnostní podpěrné věži VARIOKIT.

Dodáváno včetně:
 3 ks 104031 Čep Ø 21 x 120
 3 ks 018060 Závlačka 4/1, poz.



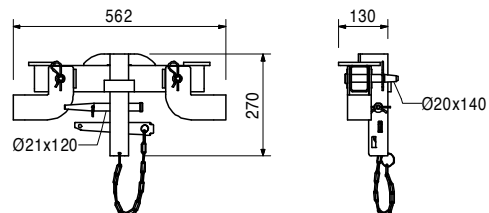
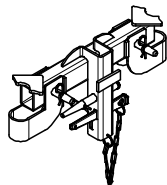
č. výr.	hmot. kg
117707	9,200

Spojka UP-VST

Adaptér pro připojení dílů lešení PERI UP k vysokopevnostní podpěrné věži VARIOKIT.

Dodáváno včetně:

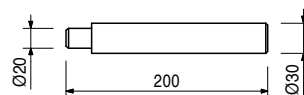
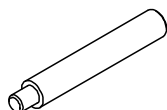
- 1 ks 104031 Čep Ø 21 x 120
- 2 ks 105400 Čep Ø 20 x 140, poz.
- 3 ks 018060 Závlačka 4/1, poz.
- 2 ks 117701 Spona GEP
- 1 ks 024250 Klín K, poz.



117377	1,030
--------	-------

Montážní kolík VST

Pro nastavení hlavy VST 100.



117678	17,400
--------	--------

Hydraulické zařízení VST

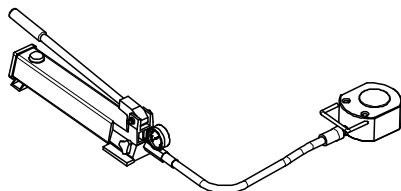
Flexibilní hydraulické zařízení pro nasazení do hlavy VST 100.

Upozornění

Dodržujte návod k používání!

Technické údaje

Výška zdvihu 16 mm.



č. výr.	hmot. kg		L
103868	18,100	Ocelové závory Universal SRU	722
103871	24,200	Ocelová závora Universal SRU U120, l = 0,72 m	972
103874	30,900	Ocelová závora Universal SRU U120, l = 1,22 m	1222
103877	38,100	Ocelová závora Universal SRU U120, l = 1,47 m	1472
103886	44,700	Ocelová závora Universal SRU U120, l = 1,72 m	1722
103889	52,000	Ocelová závora Universal SRU U120, l = 1,97 m	1972
103898	58,600	Ocelová závora Universal SRU U120, l = 2,22 m	2222
103892	65,600	Ocelová závora Universal SRU U120, l = 2,47 m	2472
103929	72,000	Ocelová závora Universal SRU U120, l = 2,72 m	2722
103903	81,000	Ocelová závora Universal SRU U120, l = 2,97 m	2972
103906	92,600	Ocelová závora Universal SRU U120, l = 3,47 m	3472
103915	106,000	Ocelová závora Universal SRU U120, l = 3,97 m	3972
103918	119,000	Ocelová závora Universal SRU U120, l = 4,47 m	4472
103922	135,000	Ocelová závora Universal SRU U120, l = 4,97 m	4972
103925	146,000	Ocelová závora Universal SRU U120, l = 5,47 m	5472
103928	159,000	Ocelová závora Universal SRU U120, l = 5,97 m	5972

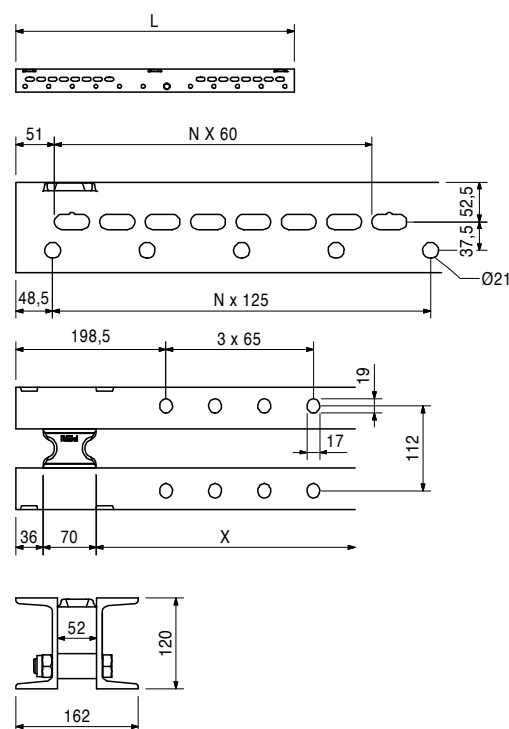
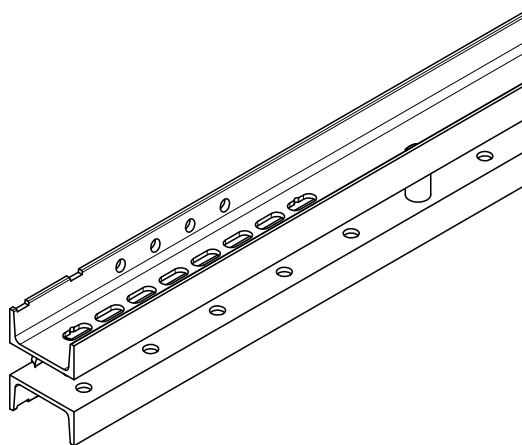
Univerzální ocelové závory profil U120 jako opásání nosíkového stěnového bednění a pro jiná využití. S nastavitelnými distančními vložkami.

Upozornění

Dovolené zatížení viz Tabulky PERI.

Technické údaje

U120: $W_y = 121,4 \text{ cm}^3$, $I_y = 728 \text{ cm}^4$



104027	7,610
--------	-------

Nástavec VARIO 24 U120

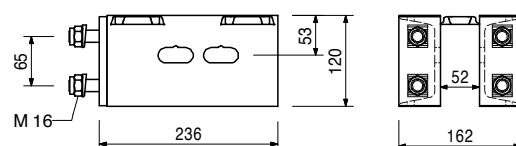
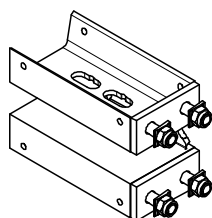
Pro montáž na ocelové závory SRU.

Dodáváno včetně:

- 4 ks 710252 Šroub ISO 4017 M16 x 50-8.8, poz.
- 4 ks 104024 Matice ISO 7040 M16-8, poz.
- 4 ks 710880 Podložka DIN 434 18, poz.

Technické údaje

U120: $W_y = 121,4 \text{ cm}^3$, $I_y = 728 \text{ cm}^4$

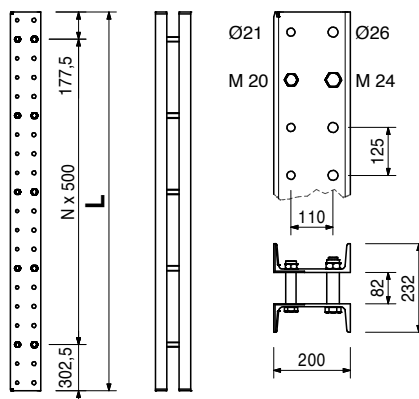


č. výr.	hmot. kg
114166	78,200
109610	524,000
109472	393,000
109471	262,000
109470	182,000
109469	130,000
112102	156,000
112141	209,000

Kolejnice RCS
Kolejnice RCS 148
Kolejnice RCS 998
Kolejnice RCS 748
Kolejnice RCS 498
Kolejnice RCS 348
Kolejnice RCS 248
Kolejnice RCS 298
Kolejnice RCS 398

L
 1480
 9980
 7480
 4980
 3480
 2480
 2980
 3980

Univerzálně použitelný ocelový profil ve šplhavých systémech nebo v inženýrských stavbách. S distanční vložkou M20-82 a M24-82.



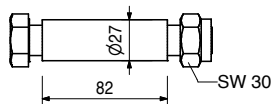
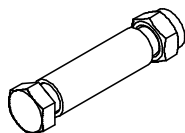
110022 0,491

Distanční vložka M20-82

Udržuje konstantní vzdálenost kolejnic RCS.

Dodáváno včetně:

1 ks 104477 Šroub ISO 4014 M20 x 120-8.8, poz.
 1 ks 130341 Matice ISO 7042 M20-8, poz.



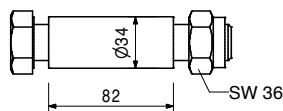
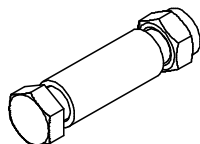
110023 0,910

Distanční vložka M24-82

Udržuje konstantní vzdálenost kolejnic RCS.

Dodáváno včetně:

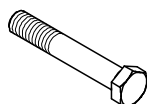
1 ks 109612 Šroub ISO 4014 M24 x 130-8.8, poz.
 1 ks 130342 Matice ISO 7042 M24-8, poz.



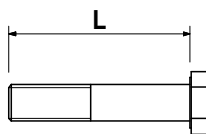
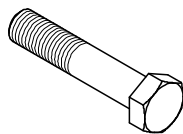
č. výr.	hmot. kg	
018060	0,030	Závlačka 4/1, poz.



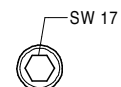
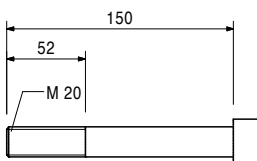
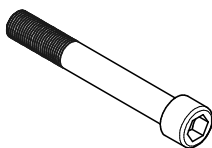
č. výr.	hmot. kg		I
105416	0,360	Šrouby ISO 4014-8.8, poz.	80
113994	0,421	Šroub ISO 4014 M24 x 80-8.8, poz.	140
		Šroub ISO 4014 M20 x 140-8.8, poz.	



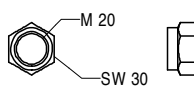
č. výr.	hmot. kg		I
117452	0,360	Šrouby ISO 4014-10.9, poz.	130
114563	0,627	Šroub ISO 4014 M20 x 130-10.9	140
		Šroub ISO 4014 M24 x 140-10.9	



č. výr.	hmot. kg	
118256	0,020	Šroub ISO 4762 M20 x 150-8.8, poz.

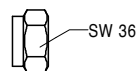


č. výr.	hmot. kg	
781053	0,065	Matice ISO 7040 M20-8, poz. Samočinné zajištění.



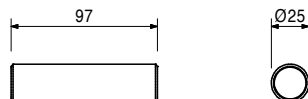
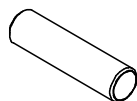
č. výr.	hmot. kg
105032	0,070

Matice ISO 7040 M24-8, poz.
Samočinné zajištění.



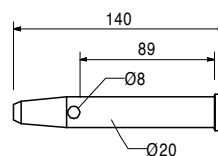
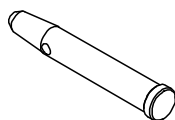
117492	0,109
--------	-------

Objímka VST, poz.



105400	0,330
--------	-------

Čep ø 20 x 140, poz.
Pro různá spojení.

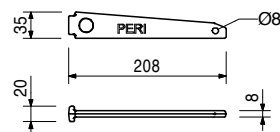


018060	0,030
--------	-------

Příslušenství
Závlačka 4/1, poz.

024250	0,331
--------	-------

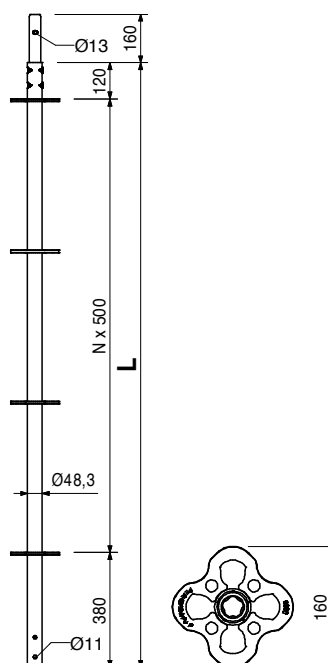
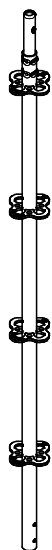
Klín K, poz.
Pro tlakovou podložku KDP, klínovou hlavu SRZ/
SRU a závorovou sponu SB-A,B,C.



č. výr.	hmot. kg
102860	7,690
100012	14,700

Vertikální sloupky UVR
 Vertikální sloupek UVR 150
 Vertikální sloupek UVR 300

L
1500
3000

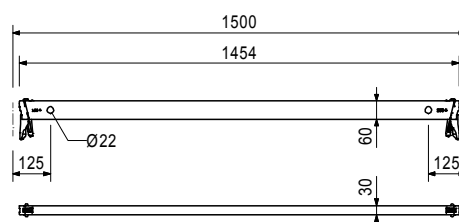
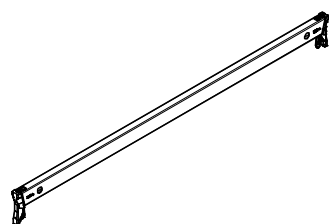


100021	4,690
--------	-------

Horizontála UH 150

Upozornění

Od 01. 07. 2009 k dostání pouze k pronájmu.



030030	1,440
030050	0,000

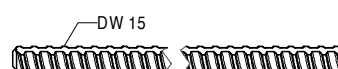
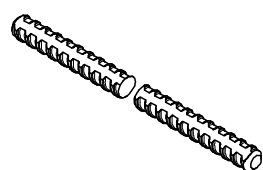
Táhlo DW 15
 Táhlo DW 15, atypické délky
 Cena za řez DW 15, B 15

Upozornění

Nelze svařovat! Dodržovat povolení!

Technické údaje

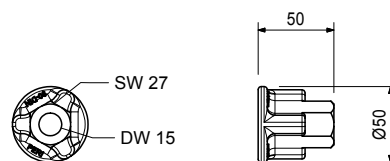
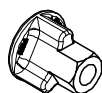
Dovolený tah 90 kN.



č. výr.	hmot. kg
030130	0,318

Palcová matice DW 15, poz.
Pro spínání táhly DW 15 a B 15.

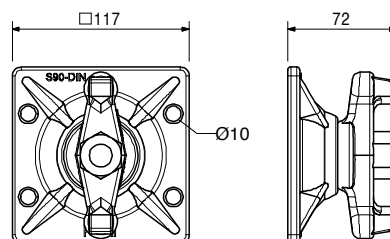
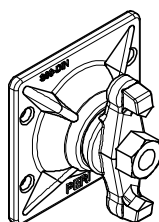
Technické údaje
Dovolené zatížení 90 kN.



030370	1,660
--------	-------

Kloubová matice DW 15, poz.
Pro spínání táhly DW 15 a B 15.
S kloubovou neztratnou maticí.
Maximální šikmá poloha sepnutí 8°.

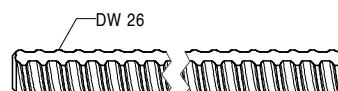
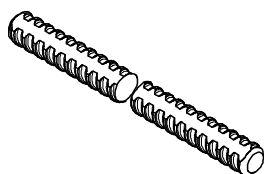
Upozornění
klíč 27 mm
Technické údaje
Dovolené zatížení 90 kN.



030340	4,480
030500	0,000

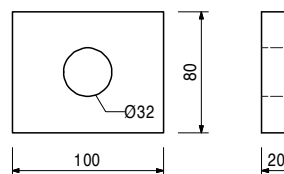
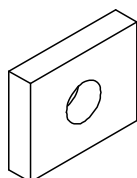
Táhlo DW 26
Táhlo DW 26, atypické délky
Cena za řez DW 26

Upozornění
Nelze svařovat! Dodržovat povolení!
Technické údaje
Dovolené zatížení 250 kN.



123825	1,130
--------	-------

Podložka DW 26



č. výr.	hmot. kg
030970	0,800

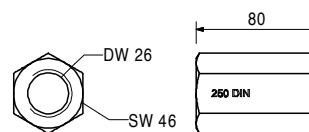
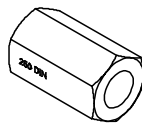
Šestihranná matice DW 26
klíč 46 mm/80, svařitelná
Pro spínání s táhly DW 26.

Upozornění

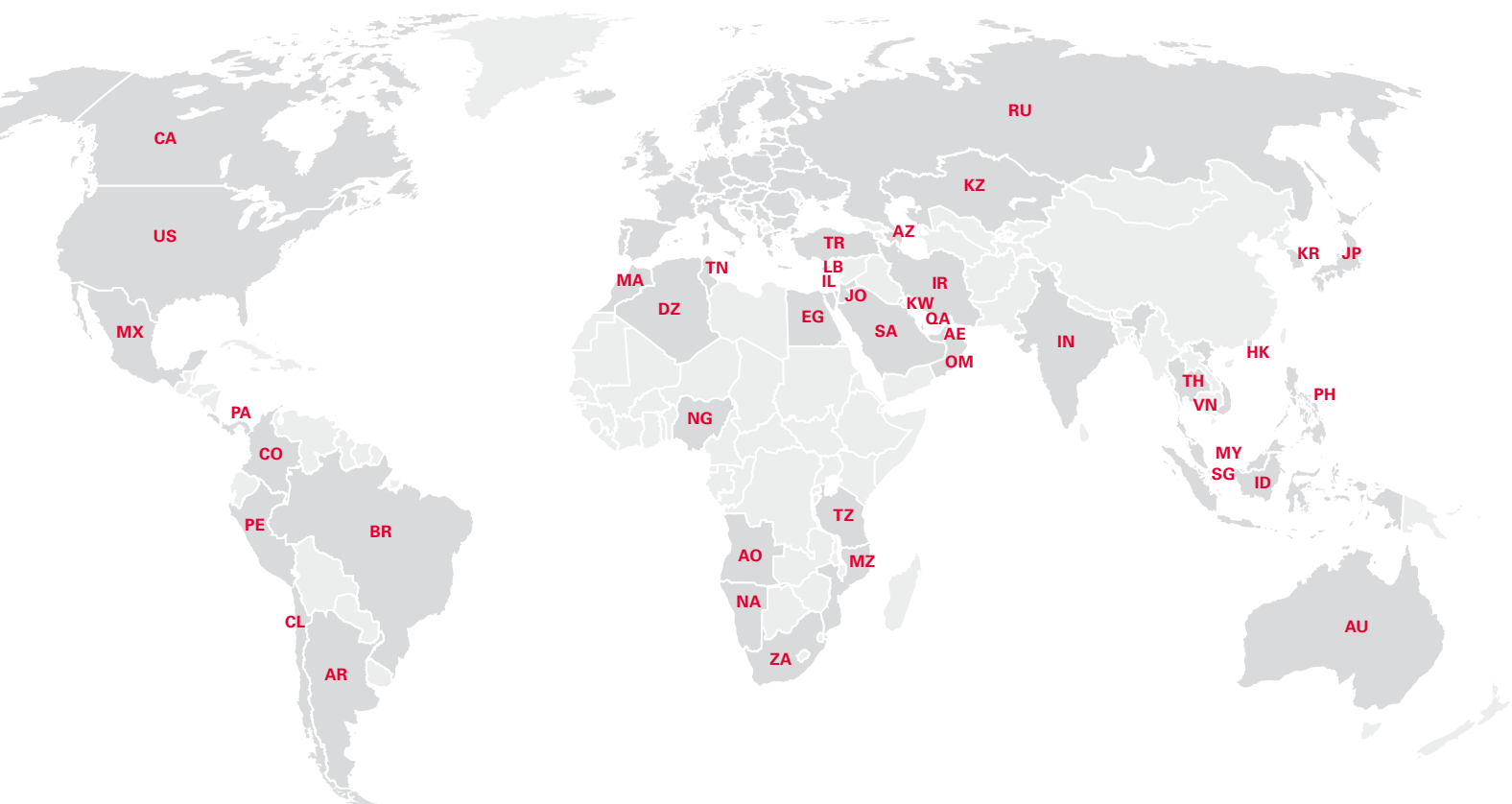
Svařitelné!

Technické údaje

Dovolené zatížení 250 kN.



Zastoupení PERI ve světě



Severní Amerika

- CA** Kanada
PERI Formwork Systems, Inc.
www.peri.ca
- MX** Mexiko
PERI Cimbras y Andamios, S.A. de C.V.
www.peri.com.mx
- PA** Panama
PERI Panama Inc.
www.peri.com.pa
- US** USA
PERI Formwork Systems, Inc.
www.peri-usa.com

Jižní Amerika

- AR** Argentina
PERI S.A.
www.peri.com.ar
- BR** Brazílie
PERI Formas e Escoramentos Ltda.
www.peribrasil.com.br
- CL** Chile
PERI Chile Ltda.
www.peri.cl
- CO** Kolumbie
PERI S.A.S.
www.peri.com.co
- PE** Peru
PERI Peruana S.A.C.
www.peri.com.pe

Afrika

- AO** Angola
Pericofragens, Lda.
www.peri.pt
- DZ** Alžírsko
S.A.R.L. PERI
www.peri.dz
- EG** Botswana
Egypt Branch Office
www.peri.com.eg
- MA** Egypt
PERI S.A.
www.peri.ma
- MZ** Maroko
PERI (Pty.) Ltd.
www.peri.co.mz
- NA** Mosambik
PERI (Pty.) Ltd.
www.peri.na
- NG** Namibie
PERI Nigeria Ltd.
www.peri.ng
- TN** Nigérie
PERI S.A.U.
www.peri.es
- TZ** Tunisko
PERI Formwork and Scaffolding Ltd
www.peri.co.tz
- ZA** Tanzanie
PERI Formwork Scaffolding (Pty) Ltd
www.peri.co.za

Jihoafriická republika

Asie

- AE** Spojené arabské emiráty
PERI (L.L.C.)
www.peri.ae
- AZ** Ázerbajdžán
PERI Representative Office
www.peri.com.tr
- HK** Hongkong
PERI (Hong Kong) Limited
www.perihk.com
- ID** Indonézie
PT Beton Perkasa Wijaksana
www.betonperkasa.com
- IL** Izrael
PERI F.E. Ltd.
www.peri.co.il
- IN** Indie
PERI (India) Pvt Ltd
www.peri.in
- IR** Írán
PERI Pars. Ltd.
www.peri.ir
- JO** Jordánsko
PERI GmbH – Jordan
www.peri.com
- JP** Japonsko
PERI Japan K.K.
www.peri.co.jp
- KR** Korea
PERI (Korea) Ltd.
www.perikorea.com
- KW** Kuvajt
PERI Kuwait W.L.L.
www.peri.com.kw
- KZ** Kazachstán
TOO PERI Kazakhstan
www.peri.kz
- LB** Libanon
PERI Lebanon Sarl
lebanon@peri.de
- MY** Malajsie
PERI Formwork Malaysia Sdn. Bhd.
www.perimalaysia.com
- OM** Omán
PERI (L.L.C.)
www.peri.ae
- PH** Kolumbie
PERI-Asia Philippines, INC.
www.peri.com.ph
- QA** Katar
PERI Qatar LLC
www.peri.qa
- SA** Saudská Arábie
PERI Saudi Arabia Ltd.
www.peri.com.sa
- SG** Singapur
PERI Asia Pte Ltd
www.periasia.com
- TH** Turkmenistán
Peri (Thailand) Co., Ltd.
www.peri.co.th
- TR** Thajsko
PERI Kalıp ve İskeleleri
www.peri.com.tr
- VN** Vietnam
PERI ASIA PTE LTD
www.peri.com.vn



PERI

PERI GmbH
bedňení lešení služby
Rudolf-Diesel-Strasse 19
89264 Weissenhorn
Německo
tel. +49 (0)7309.950-0
fax +49 (0)7309.951-0
info@peri.com
www.peri.com

Oceánie

AU Austrálie
PERI Australia Pty. Ltd.
www.periaus.com.au

Nový Zéland

AL PERI Kalıp ve İskeleleri
www.peri.com.tr

AT Albánie
PERI Ges.mBH
www.peri.at

BA Rakousko
PERI oplate i skele d.o.o
www.peri.com.hr

BE Bosna a Hercegovina
PERI N.V.
www.peri.be

BG Belgie/Lucembursko
PERI Bulgaria EOOD
www.peri.bg

BY Bulharsko
IOOO PERI
www.peri.by

CH Bělorusko
PERI AG
www.peri.ch

CZ Švýcarsko
PERI spol. s r.o.
www.peri.cz

DE Česká republika
PERI GmbH
www.peri.de

DK Německo
PERI Danmark A/S
www.peri.dk

EE Dánsko
PERI AS
www.peri.ee

ES Estonsko
PERI S.A.U.
www.peri.es

FI Španělsko
PERI Suomi Ltd. Oy
www.perisuomi.fi

FR Finsko
PERI S.A.S.
www.peri.fr

GB Francie
PERI Ltd.
www.peri.ltd.uk

GR Velká Británie/Irsko
PERI Hellas Ltd.
www.perihellas.gr

HR Řecko
PERI oplate i skele d.o.o.
www.peri.com.hr

HU Chorvatsko
PERI Kft.
www.peri.hu

IR Maďarsko
Siteserv Access & Formwork
www.siteservaccess.ie

IS Irsko
Armar ehf.
www.armor.is

IT Island
PERI S.r.l.
www.peri.it

LT Itálie
PERI UAB
www.peri.lt

LU Litevsko
N.V. PERI S.A.
www.peri.lu

LV Lucembursko
PERI SIA
www.peri-latvija.lv

NL Lotyšsko
PERI b.v.
www.peri.nl

NO Nizozemsko
PERI Norge AS
www.peri.no

PL Norsko
PERI Polska Sp. z o.o.
www.peri.com.pl

PT Polsko
Pericofragens Lda.
www.peri.pt

RO Portugalsko
PERI România SRL
www.peri.ro

RS Rumunsko
PERI oplate d.o.o.
www.peri.rs

RU Srbsko
OOO PERI
www.peri.ru

SE Ruská federace
PERI Sverige AB
www.peri.se

SI Švédsko
PERI oplate i skele d.o.o
www.peri.com.hr

SK Slovinsko
PERI spol. s. r.o.
www.peri.sk

UA Slovensko
TOW PERI
www.peri.ua

Turecko

Ukrajina

**Optimální systém pro
každý projekt a jakýkoliv
požadavek**



Stěnová bednění



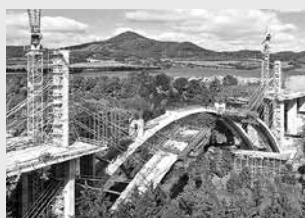
Sloupová bednění



Stropní bednění



Šplhavé systémy



Bednění mostů



Bednění tunelů



Podpěrné lešení



Pracovní lešení na staveništích



Fasádní pracovní lešení



Pracovní lešení v průmyslu



Schodišťové systémy



Zastřešení



Bezpečnostní systémy



Nesystémové příslušenství



Služby



PERI, spol. s r. o.
bednění lešení služby
Průmyslová 392
252 42 Jesenice u Prahy
tel. +420 222 359 311
fax +420 222 359 315
info@peri.cz
www.peri.cz

